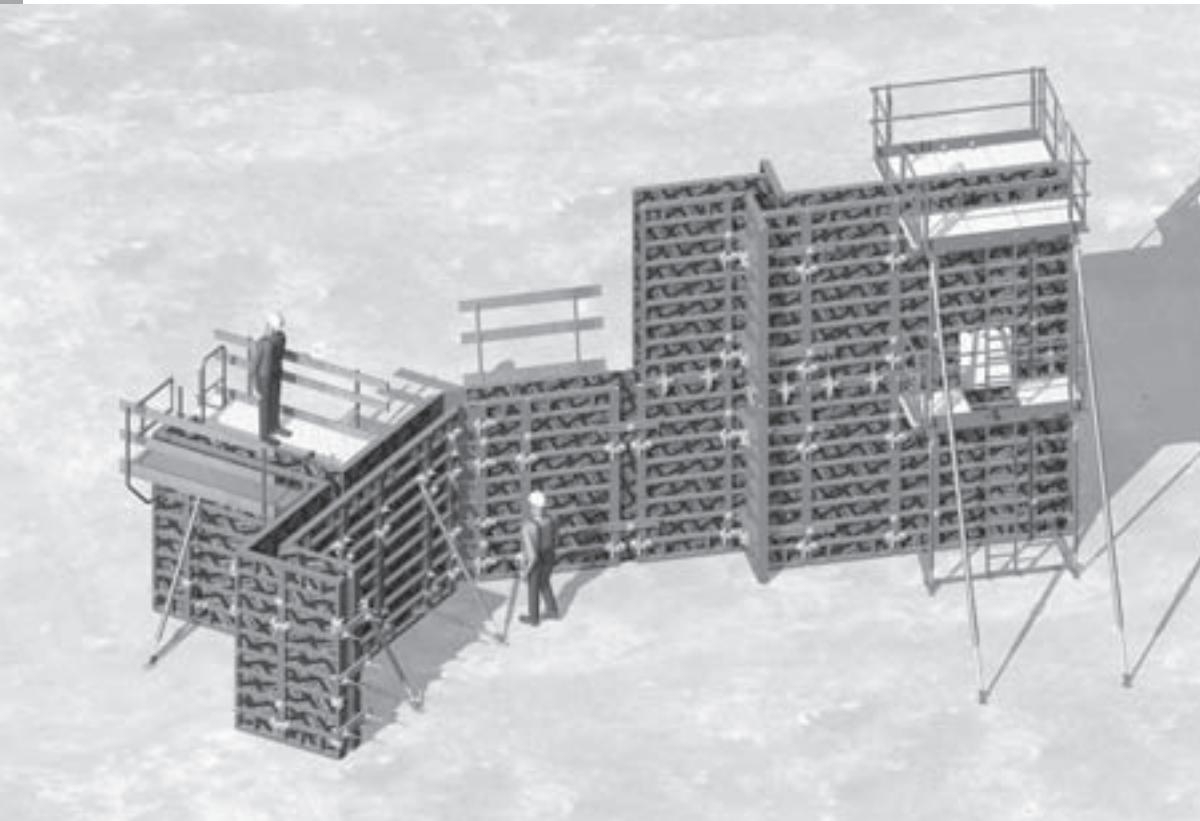


# TRIO

## Elementform

Konstruktions- och användningsföreskrifter för standardmodellen





## Innehåll

**Inledning**

Översikt, viktiga komponenter	3
Standardmodell	4
Ändamålsenlig användning	4
Säkerhetsföreskrifter	5
Allmänt	5

**A Standardmodell TRIO 270**

A1 Lagring och transport	6
A2 Skötsel och rengöring	7
A3 Arbetsordning	8
A4 Element	10
A5 Elementskarv	
Formlås BFD	12
Skarvregel TAR 85, Regel 85	13
A6 Formstag	14
A7 Formstöd	16
A8 Rätvinkliga hörn	18
A9 Sneda hörn	20
A10 Väggslutningar	
90° vägganslutning	21
Stum vägganslutning	22
A11 Väggförskjutningar	
Väggförskjutning	23
Trappning	24
A12 Passbit	
Med regel på byggplatsen	25
Med TRIO Längdpass LA	25
Med TRIO passregel TPP	26

A13 Avstängare	
Med avstängarelement TR 24	27
Med regel och passbit	27
Armeringsavstängarelement utan fogband	28
Armeringsavstängarelement med fogband	29
Avstängarelement med expanderande fogband	29

A14 Arbets- och gjutbryggor	
Gjutbrygga TRIO 120 x 270	30
Gjutbryggkonsol TRG 80 och TRG 120	32
Motfallskydd	33

A15 Påskarvning	
Påskarvning upp till 5,40 m	34
Påskarvning upp till 8,10 m	35

A16 Fundamentform	
Fundamentfäste TRIO	36
Hålbands-spännare TRIO TLS	36

A17 Runda konstruktioner	37
--------------------------	----

A18 Schaktform	38
----------------	----

**B Systemkomplement**

B1 TRIO 330	40
B2 TRIO Alu	44
B3 TRIO Struktur	45

**C Rengöring**

C1 Skötsel	46
C2 Rengöring	47
C3 Reparationer	47

**Programdel**

Programdel	48
------------	----

**Teckenförklaring**

Säkerhetsinformation



Information



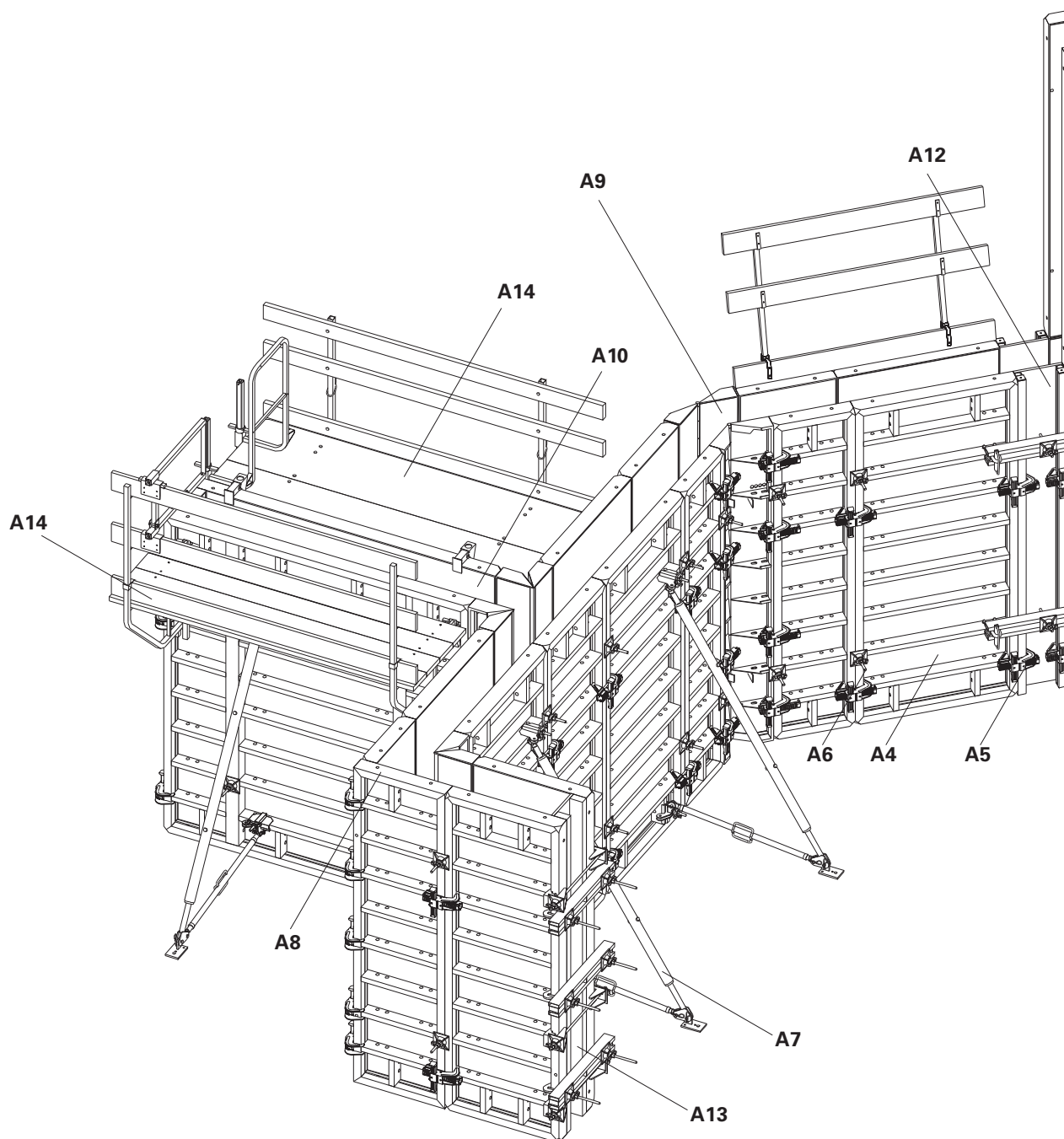
Okulärbesiktning

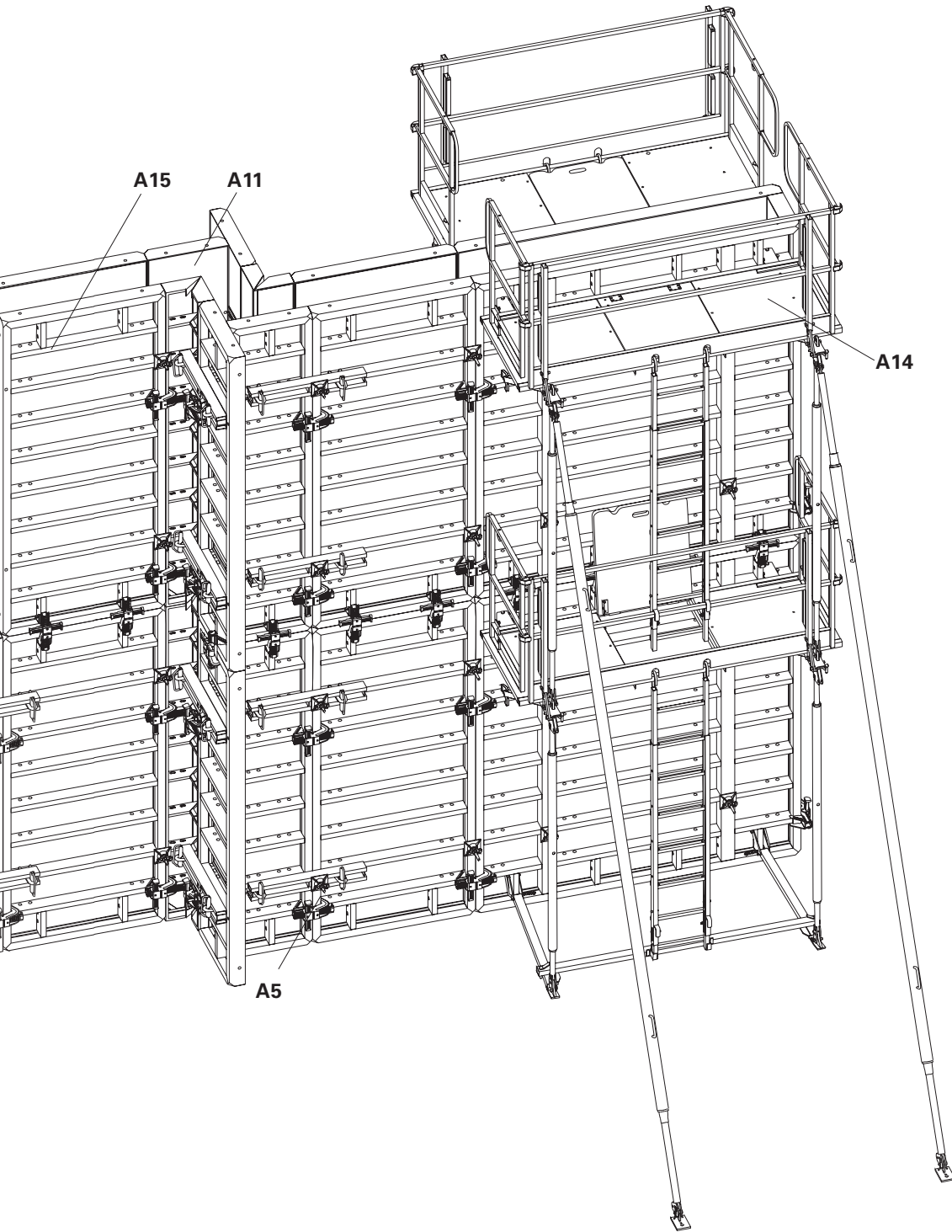


Tips

# Översikt

För att ge bättre överblick är bara en del av de erforderliga arbetsbryggorna återgivna.







# Inledning

## Översikt, viktiga komponenter

- A4 Element
- A5 Elementskarv
- A6 Formstag
- A7 Formstöd
- A8 Rätvinkliga hörn
- A9 Sneda hörn
- A10 Väggslutningar
- A11 Väggskjutningar
- A12 Passbit
- A13 Avstängare
- A14 Arbets- och gjutbryggor
- A15 Påskarvning

# Inledning

## Standardmodell

### Allmänt

Med PERI TRIO Elementform går det att formsätta väggar och pelare med mycket varierande dimensioner. Elementen kan förankras vertikalt och horisontellt.

TRIO använder bara några få elementbredder. Och för alla elementskarvar behövs bara en enda del, formlåset BFD. Detta möjliggör skarvar på upp till 10 cm och påskarvningar på upp till 5,40 m utan extra avstyvningar.

Systemdelar, som krympelement och avstängarelement för genomgående armering och applicering av fogband, förklar formsättningen avsevärt.

Tillbehör som gjutbryggor och ett komplett bryggssystem ger förutsättningar för ett säkert arbete.

Delar av stål har röd pulverlack och delar av aluminium gul.

### Systemdimensioner

Elementen finns i följande höjder:

3,30 m (stål)

2,70 m (stål och aluminium)

1,20 m (stål)

0,90 m (aluminium)

0,60 m (stål)

Elementrastret har 30 cm intervall.

### Användning

Standardmodellen omfattar formar för vertikala väggar på upp till 8,10 m höjd och väggjocklekar mellan 18 och 40 cm inklusive formstöd och säkerhetsanordningar.

### Tekniska data

Tillåtet formtryck max:

#### Elementhöjd 2,70 m

81,0 kN/m<sup>2</sup>, utbredd last, rad 6, tab. 3, DIN 18202

67,5 kN/m<sup>2</sup>, triangellast, rad 7, tab. 3, DIN 18202

#### Elementhöjd 3,30 m

83,0 kN/m<sup>2</sup>, utbredd last, rad 6, tab. 3, DIN 18202

82,5 kN/m<sup>2</sup>, triangellast, rad 7, tab. 3, DIN 18202

Som ankarsystem används DW 15 eller DW 20.

## Ändamålsenlig användning

1. PERI produkter är tekniska hjälpmedel, som är avsedda enbart för industriell användning och ska hanteras av fackfolk.

2. Dessa konstruktions- och användningsföreskrifter tjänar som underlag för den objektrelaterade riskbedömningen och de anvisningar platschefen (användaren) ska ställa i ordning för hur systemet skall användas. De ersätter dock inte dessa.

3. Bara PERI originaldelar får användas. Att använda andra produkter och reservdelar innebär en felanvändning och därmed säkerhetsrisk.

4. Före varje användning ska formkomponenterna kontrolleras - beskaffenhet och funktionalitet ska vara perfekt.

5. Inga förändringar på PERI formkomponenter är tillåtna eftersom det skulle innebära felanvändning med säkerhetsrisk.

6. Säkerhetsföreskrifter och uppgifter om tillåten belastning ska beaktas.

7. Egna formkomponenter på byggplatsen måste ha de egenskaper som krävs i dessa konstruktions- och användningsföreskrifter, liksom i alla tillämpliga lagar och normer.

Särskilt gäller, om inte annat anges:

- formkomponenter i trä: hållfasthetsklass C24 för massivt trä EN 338.
- Ställningsrör: galvaniserade stålrör med minimidimension  $\varnothing 48,3 \times 3,2$  mm enligt EN 12811-1:2003 4.2.1.2.
- Ställningsrörkopplingar enligt EN 74.

8. Avvikelse från standardmodellen får utföras av byggfirman (användaren), men bara efter en särskild riskbedömning. Med den som grund ska lämpliga åtgärder vidtas för arbets säkerheten och stabiliteten.



# Inledning

## Säkerhetsföreskrifter

### Allmänt

1. Avvikelser från standardmodellen och/eller felaktig användning enligt föreskrifterna innebär en potentiell risk.

2. Vid användning av våra produkter ska de lokala arbetarskyddsbestämmelserna och andra säkerhetsföreskrifter följas.

3. Vid ogynnsamma väderleksförhållanden ska lämpliga förberedelser och åtgärder vidtas för att upprätthålla arbets-säkerhet och stabilitet.

4. Byggherren (användaren) måste garantera stabiliteten i alla situationer. Det ankommer på honom att säkerställa och bevisa att alla laster som uppstår, tas upp på ett säkert sätt.

5. Byggherren (användaren) har att sörja för säkra arbetsplatser, som kan nås på säkra vägar. Riskområden måste spärras av och märkas ut. Luckor och öppningar på gångbara ytor måste hållas stängda medan arbetet pågår.

6. Detaljbilderna är delvis ofullständiga för att de ska vara lättare att förstå. De säkerhetsanordningar som eventuellt inte visas i dessa illustrationer måste ändå finnas.

### Lagring och transport

1. Kasta inte ned formkomponenterna.

2. Lagra och transportera formkomponenterna så att de inte oavsiktligt ändrar läge. Lossa inte fästeanordningarna på de avlastade enheterna, förrän de står stadigt och inte oavsiktligt kan ändra läge längre.

3. Lyft upp och ställ ned formkomponenter som ska flyttas på ett sådant sätt, att de av misstag inte faller omkull eller isär, glider eller rullar i väg.

4. Använd bara speciella redskap för godshantering och uteslutande de lastpunkter som finns på formkomponenten.

5. Ta bort eller säkra lösa delar vid lyft och förflyttning.

6. Styr alltid formkomponenterna med linor vid flytt.

7. Förflytta formkomponenterna enbart på rena och jämna underlag med tillräcklig bärförmåga.

### Systemspecifikt

1. Beakta tillåtet formtryck.

2. Avforma komponenterna först sedan betongen blivit härdad och ansvarig person givit klartecken för formrivning.

3. Använd bara PERI original fästeanordningar.

4. Slit inte loss formelementen med kran vid formrivningen.

5. Vid stormvarning ska som kompletment till uppgifterna i PERI tabellerna extra formstöd anbringas eller andra säkrande åtgärder utföras.

---

## Allmänt

### Mer PERI produktinformation

- TRIO Broschyr
- TRIO Poster
- PERI Tabeller
- BA TRIO Lyftredskap 1,5 t
- BA TRIO Kombilänga-2
- BA Fyrpartslänga-3
- BA Pallar och stapelstöd

Konstruktionerna som återges i denna PERI broschyr visas bara med en komponentstorlek som exempel. De gäller motsvarande för alla komponentstorlekar som ingår i standardmodellen.

# A1 Lagring och transport



**Följ användningsföreskrifterna för PERI pallar och stapelstöd!**  
**Manuellt uppförda transportenheter måste staplas och säkras på ett fackmässigt sätt!**  
**Pallar och stapelgods ska skyddas från väderleksinflytande; säkra t ex formluckor med spännband så att luckorna inte kan lyfta!**



## Transport

PERI pallar och stapelstöd är avsedda för kran- och truckhantering. De kan också förflyttas med PERI pallyftare. Alla pallar och stapelstöd kan hanteras från både längdsidan och gavelsidan.

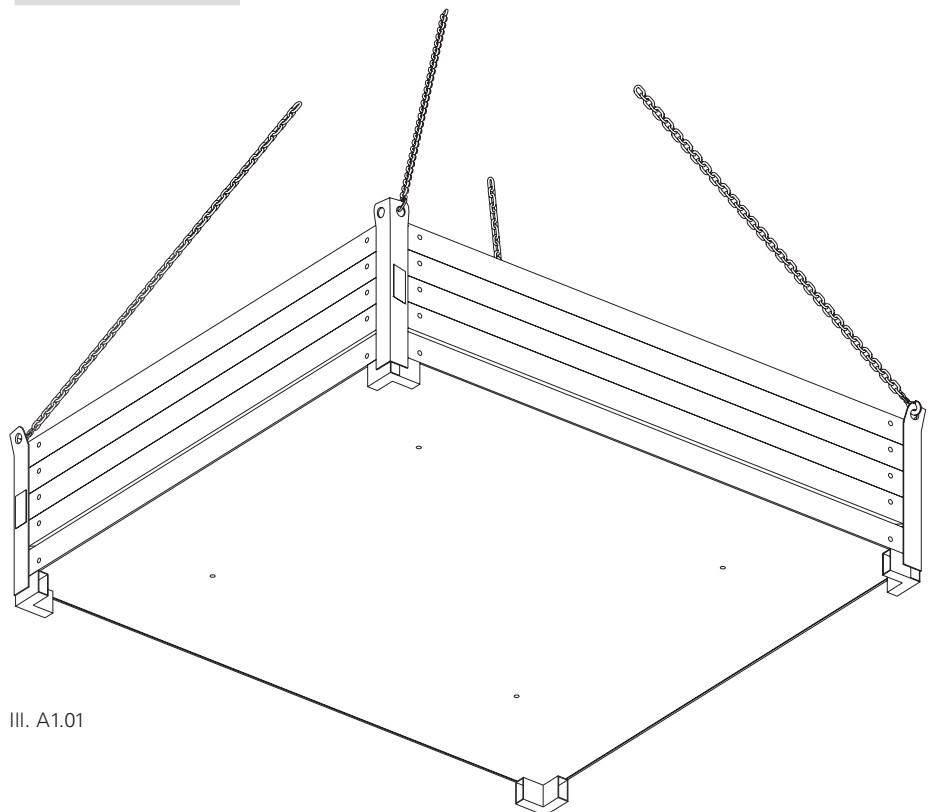
Illustrationerna är exempel.

## Stapelstöd TRIO

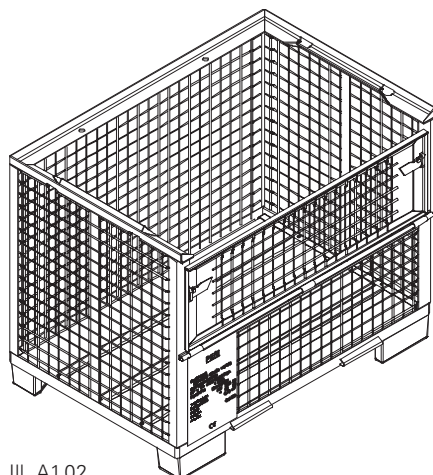
För 5 TRIO Element i samma storlek med en 6 cm kantprofil runtom.  
 (III. A1.01)

## Gallerbox 80 x 120

För t ex 160 st TRIO formlås BFD.  
 (III. A1.02)



III. A1.01



III. A1.02

# A2 Skötsel och rengöring

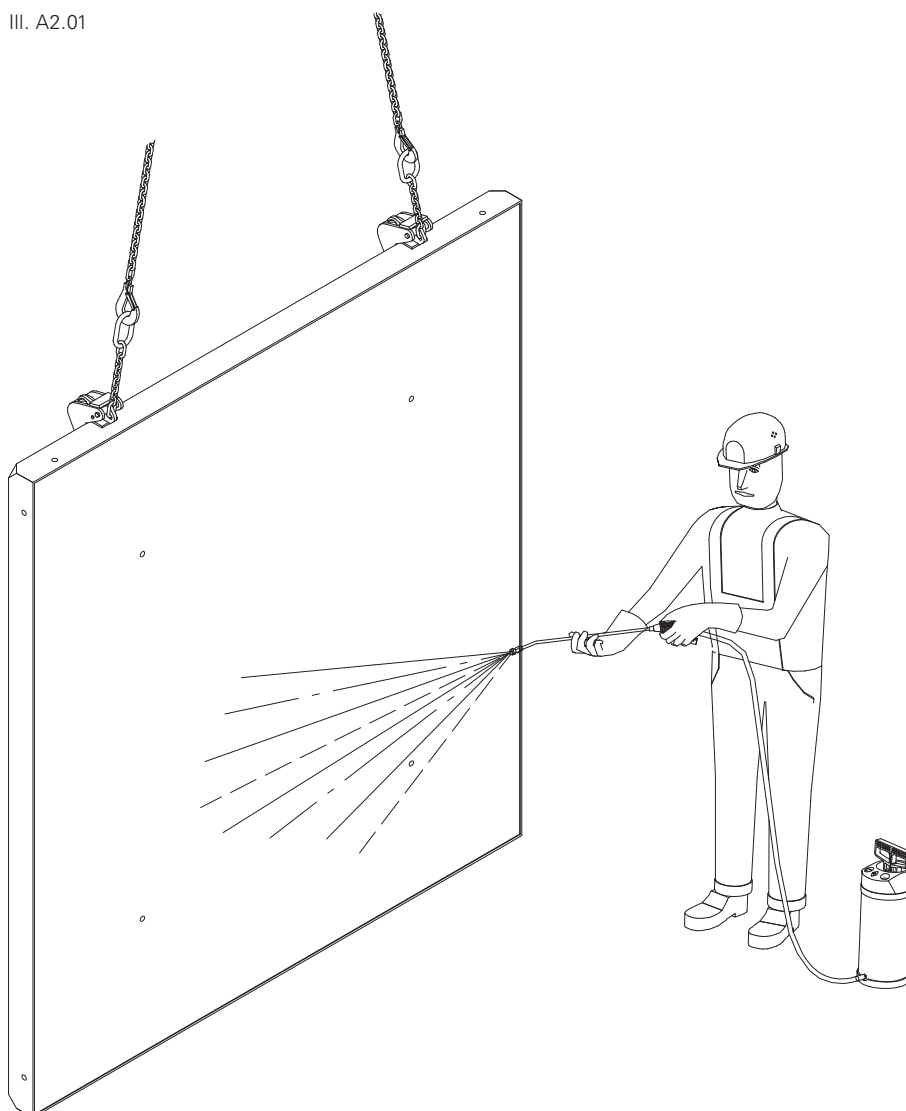
**För att behålla värdet och användbarheten hos TRIO över lång tid, måste man behandla materialet med stor omsorg.**

## Skötselråd

1. Betongvibratörer med gummimuff minskar skadorna på ytformen.
2. Distansklossar för armering med stor yta gör att plywooden inte trycks in.
3. Använd träklossar som underlag när tunga föremål läggs ned, så att det inte blir någon åverkan på plywooden.
4. Bestryk komponenterna med PERI Bio Clean före varje gjutning och spola av baksidan på formen med vatten omedelbart efter gjutningen.  
(III. A2.01)
5. Bestryk vid behov rörliga delar med PERI Bio Clean.
6. PERI pallar och stapelstöd i anpassat utförande gör materialtransporten skonsam och effektiv.

Tack vare ytbehandling med pulverlack, är rengöringsarbetet reducerat till ett minimum.

III. A2.01

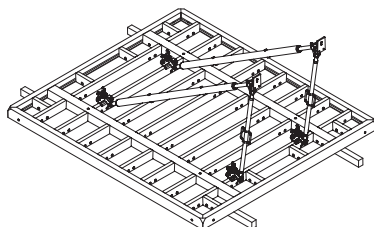


# A3 Arbetsordning

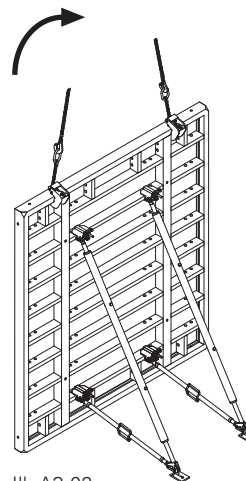
## Uppställning av element

1. Monteras liggande.
2. Formstöden monteras
  - på första elementet: 2 formstöd
  - fr o m andra elementet 1 formstöd.
3. Krantransport till uppställningsplatsen.

(III. A3.01, A3.02)



III. A3.01



III. A3.02

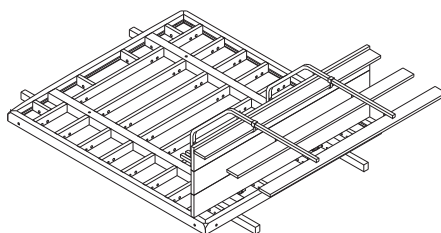


**Säkra elementen mot tipping och vindkrafter! Lossa inte lyftredskapet 1,5 t förrän formstödet är monterat!**

## Ytterform med gjutbrygga

1. Montera konsoler, plankor och skyddsräckesbräder på det liggande TRIO Elementet.
2. Transportera till uppställningsplatsen.
3. Montera formstag.

(III. A3.03)



III. A3.03



**Lossa TRIO Lyftredskap 1,5 t först sedan ett övre formstag monterats!**



Formsättning från ytter- eller innerhörn mot passbit.

## Redskap för godshantering



**Följ gällande föreskrifter vid användningen av PERI TRIO Redskap för godshantering!**

TRIO Lyftredskap 1,5 t



TRIO Kombilänga-2



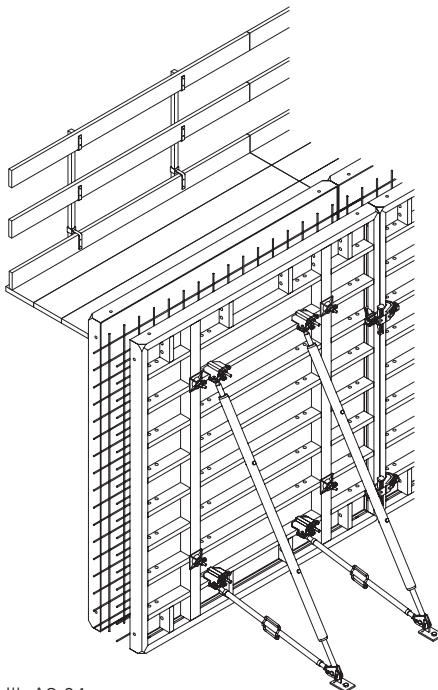
Fyrpartslänga-3



# A3 Arbetsordning

## Gjutning

Gjut alltid från en säker arbetsbrygga.  
(III. A3.04)



III. A3.04

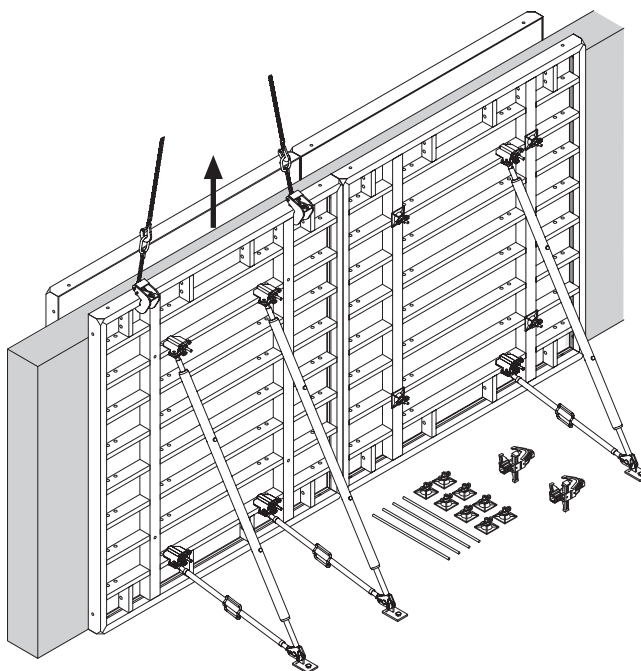
## Formrivning, lyftning

Alltid från passbiten mot hörnet.

1. Sätt fast lyftredskap 1,5 t.
  2. Lossa formstagen.
  3. Lossa formstöden.
  4. Lossa elementskarvarna.
  5. Flytta bort elementen.
  6. Rengör elementen.
  7. Säkra formen med kätting.
  8. Demontera lyftredskapet.
- (III. A3.05)



**Beakta att betongens hållfasthet är tillräcklig vid rivning!**



III. A3.05

# A4 Element

## Elementöversikt

		Bredd [cm]							
		240	120	90	72	60	30	TE	TGE
Höjd [cm]	330								
	270								
	120								
	90								
	60								

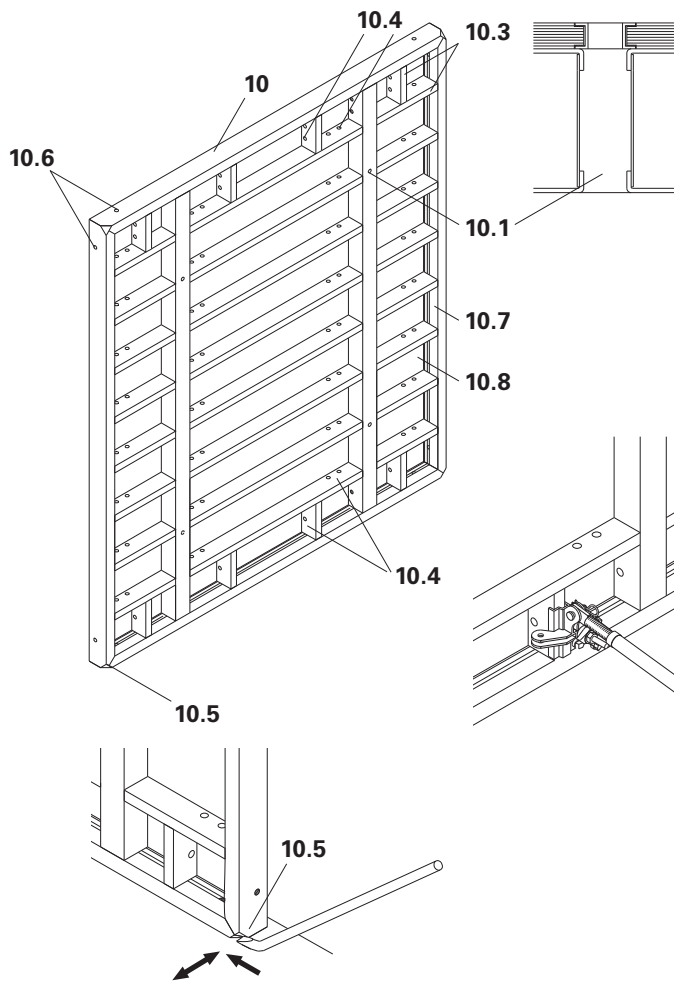
**Teckenförklaring**

- S) Element med stålram (röd pulverlack)
- A) Element med aluminiumram (gul pulverlack)

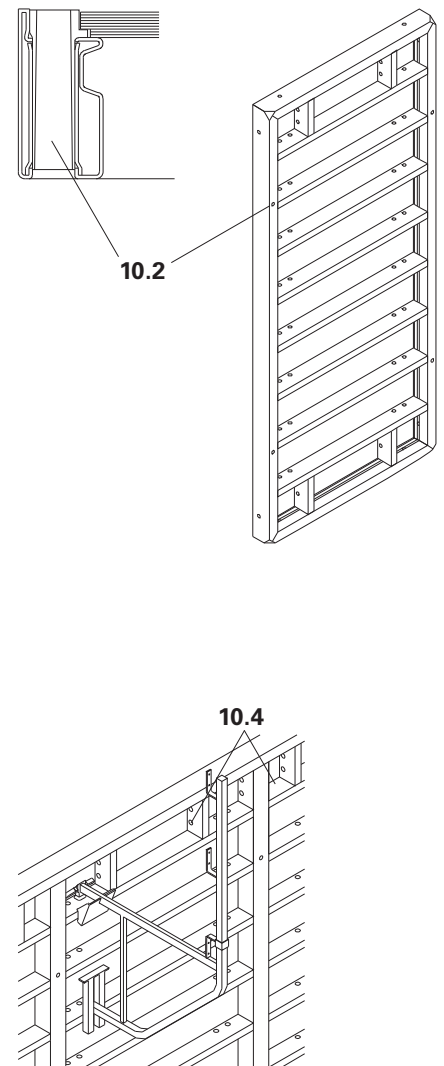
- N) Element i standardutförande eller som multielement
- M) Element bara som multielement

# A4 Element

## Elementbredd 2,40 m



## Elementbredd < 2,40 m



- 10 Element
- 10.1 Indraget formstagshål
- 10.2 Formstagshål i kantprofilen
- 10.3 Elementprofil
- 10.4 Fästhål för gjutbryggskonsoler, formstöd och andra tillbehör
- 10.5 Lyfthörn
- 10.6 Fästhål för transport
- 10.7 Ramar
- 10.8 Formskiva

## A5 Elemenskarv

**Formlås BFD**

När kilen slagits fast blir elementskarv-  
varna:

1. jämna
  2. raka
  3. täta.
- (III. A5.01)

**Används vid:**

- Normal skarv
- Ytterhörn, innerhörn, se A8
- Trubbiga och spetsiga hörn, se A9
- Avstängare, se A13
- Passbit, se A12
- Påskarvning, se A15

**Antal**

2 st formlåås BFD (20)  
på h = 2,70 m vid normaltryck.  
(III. A5.02)

**Montage**

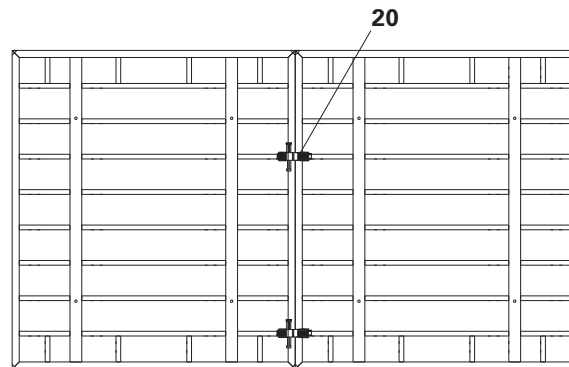
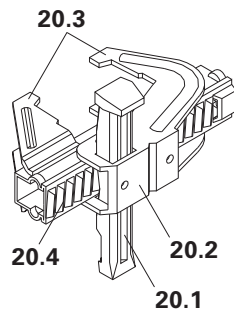
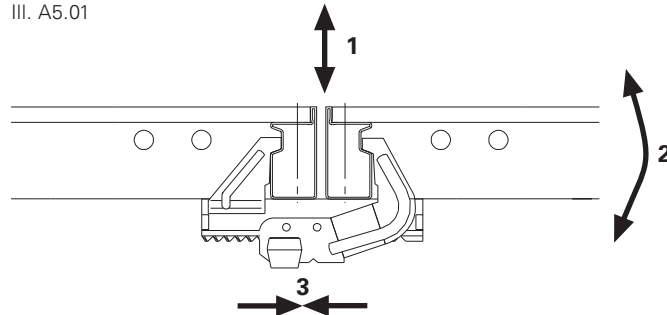
1. Placera kilen (20.1) i övre ändläge.
  2. Öppna skjutdelen (20.2).
  3. Sätt fast formlåås BFD (20) på elementprofilen (10.3).
  4. Stäng skjutdelen. Steglös justering möjlig tack vare kilspår (20.4).
  5. Slå fast kilen.
- (III. A5.03, A5.04)

Formlåås BFD är monterat.

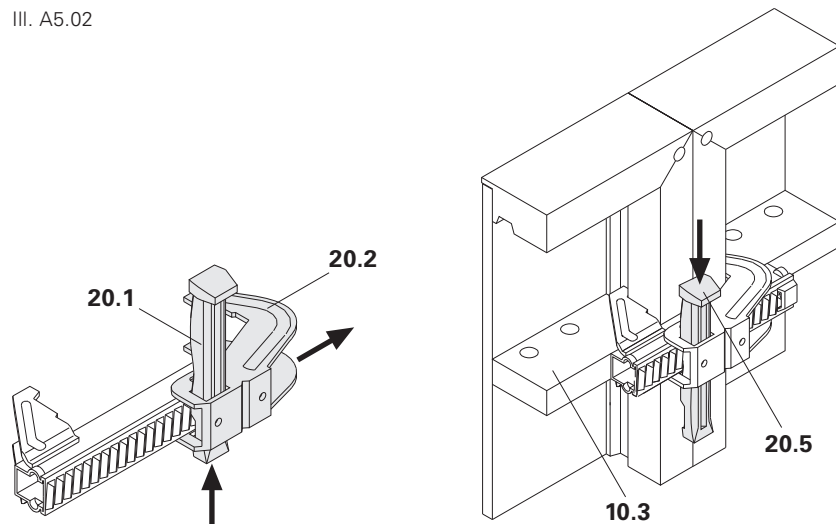


Om kilhuvud (20.5) landar på skjutdelen, blir det ingen klämeffekt! Lossa i så fall kilen, positionera om skjutdelen och slå fast kilen med hammaren igen.

III. A5.01



III. A5.02



III. A5.03

III. A5.04



# A5 Elementskarv

## Skarvregel TAR 85

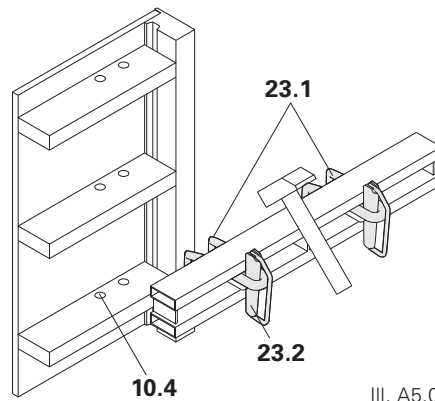
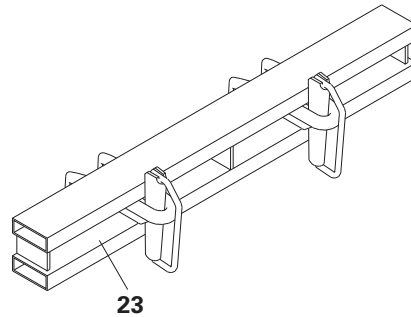
Skarvregel TAR 85 (23) används vid elementskarv för avstyvning, uppriktning och kraftöverföring.

### Används vid:

- Passbit, se A12
- Hörn vid stor väggjocklek, se A8
- Spetsiga och trubbiga hörn, se A9
- Väggförskjutning, se A11
- Påskarvning, se A15

### Montage

1. Häng upp bygel (23.1) i fästhålen (10.4) på elementet.
  2. Slå fast kilen (23.2).
- (III. A5.05)



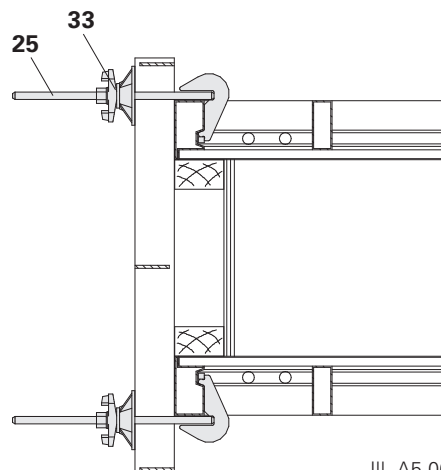
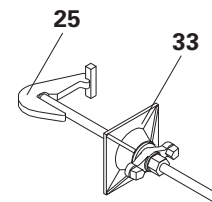
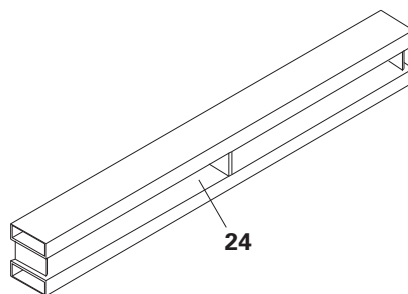
III. A5.05

## Regel 85

För avstängare.

### Montage

1. Skjut in flaggankare TS (25) genom TRIO Regel 85 (24) och häng upp det i ramprofilerna på elementen.
  2. Spänn fast med vingmutterplatta (33).
- (III. A5.06)



III. A5.06

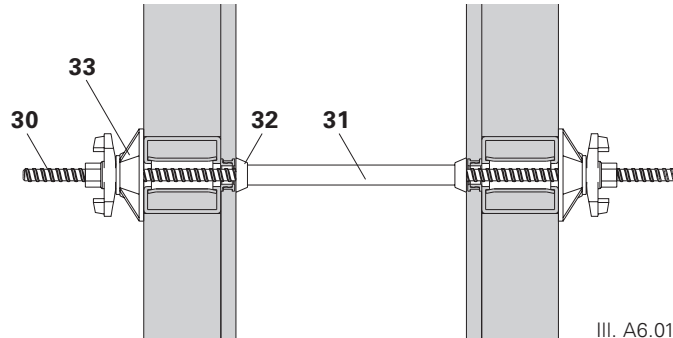
# A6 Formstag

## Formstagssystem DW 15 (standard)

Till. belastning 90 kN enligt DIN 18216.

### Erforderliga delar för DW 15:

- Formstag DW 15 (30)
  - Distansrör (31)
  - Kona (32)
  - Vingmutterplatta DW 15 (33)
- (III. A6.01)



III. A6.01

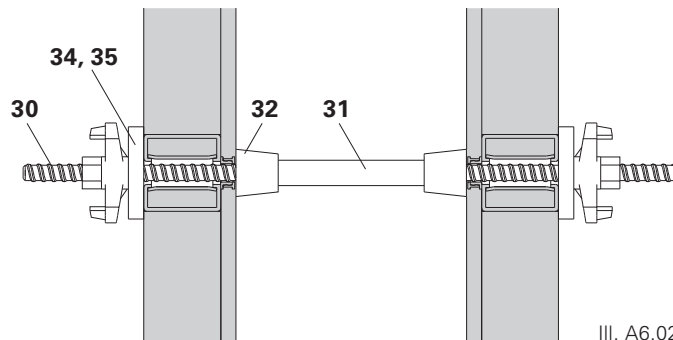
## Formstagssystem DW 20

Till. belastning 150 kN enligt DIN 18216.

Vid större betongtryck upp till 87 kN/m<sup>2</sup> används DW 20.

### Erforderliga delar för DW 20:

- Formstag DW 20 (30)
  - Distansrör (31)
  - DK Tätningskona (32)
  - Tryckplatta DW 20 (34)
  - Vingmutter DW 20 (35)
- (III. A6.02)



III. A6.02

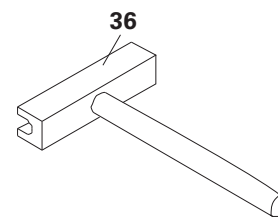


### Användning

- Använd bara så många formstag som behövs.
- Plugga inte igen de formstagshål i elementen som ska användas.
- Respektera tillåten formstagslast.
- Överstig inte stighastigheten.

### Tillbehör

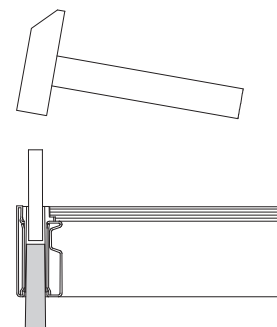
- Formstagsnyckel (36) så att en person ska kunna spänna formstaget från ena sidan på formen.
  - Plugg (37) för att tillsluta formstags-hål som inte ska användas.
- (III. A6.03)



III. A6.03



Betong som tillslutit formstagshålen i elementen slås enkelt bort med ett hammarslag tack vare hålens koniska form. (III. A6.04)



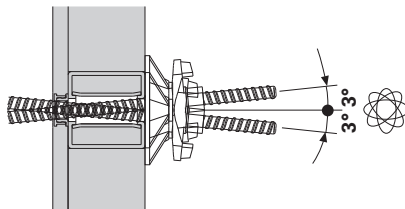
III. A6.04

## A6 Formstag

## Sned formstagsgenomföring med DW 15



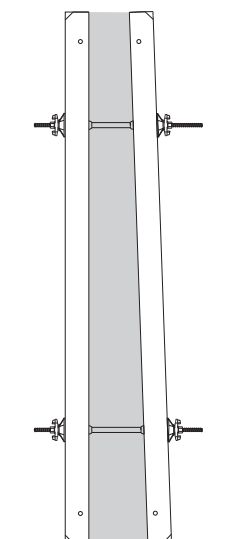
- Säkra elementen mot lyft!
- Sned genomföring går att utföra på stående och liggande element.



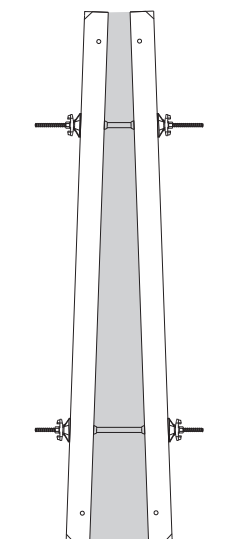
III. A6.05

Det koniska formstagshålet tillåter en sned genomföring runt om med 3°.  
(III. A6.05)

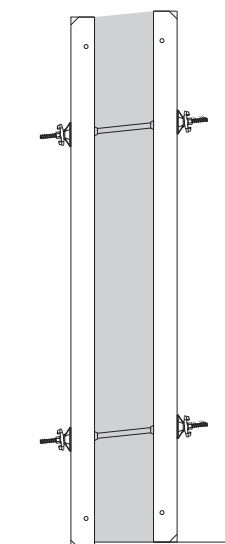
Därigenom blir användningsmöjligheterna fler:



**Ena sidan lutande**  
max. 3°



**Bägge sidorna lutande**  
max. 2 x 3°



**Höjdförskjutning**  
max. 1 cm per 10 cm väggjocklek

# A7 Formstöd

**Observera:**

Vindlaster [kN/m<sup>2</sup>] (med  $\kappa = 0,7$ ) för användning som avviker från standardanvändning, se PERI tabeller.

**Standardanvändning**

		Formhöjd h [m] system 1						Formhöjd h [m] system 2			
		3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
Tillåtet avstånd [m]	<b>EB<sub>ref</sub></b>	<b>3,77</b>	<b>2,92</b>	<b>2,30</b>	<b>1,90</b>	<b>1,72</b>	<b>1,49</b>	<b>2,10</b>	<b>1,77</b>	<b>1,54</b>	<b>1,30</b>
Aktuell formstödslast [kN]	<b>F<sub>RS1</sub></b>	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,0	11,5	11,5
	<b>F<sub>RS2</sub></b>							10,9	11,5	11,2	10,5
Aktuell utliggarlast [kN]	<b>F<sub>AV</sub></b>	2,7	2,9	2,8	2,7	3,2	3,5	4,2	3,6	3,4	8,9
Resulterande kraft [kN]	①	13,7	13,7	13,5	13,4	13,7	13,9	11,5	11,0	11,5	11,5
	②							14,2	14,3	13,7	12,8
Resulterande angreppsvinkel [°]	①	52,4	51,1	51,1	51,1	49,4	48,2	60,0	60,0	60,0	60,0
	②							47,9	49,8	49,9	49,8
Lyftkraft V <sub>wind</sub> [kN/m]		2,88	3,65	4,57	5,48	6,02	6,92	9,78	11,52	13,25	15,22
x = Fotplattans avstånd [m] från formens bakkant	x <sub>1</sub>	1,2	1,6	2,0	2,4	3,0	3,6	4,2	4,7	5,1	5,5
	x <sub>2</sub>							2,6	2,6	2,8	3,0
y = övre stödpunkt [m] mätt från formens överkant	y <sub>1</sub>	1,0	1,2	1,5	1,8	1,8	1,8	1,5	1,8	2,1	2,4
	y <sub>2</sub>							4,5	5,5	6,2	6,9
q <sub>stand</sub> = q(z) x κ [kN/m <sup>2</sup> ]		0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,43	0,45	0,46	0,48	0,50

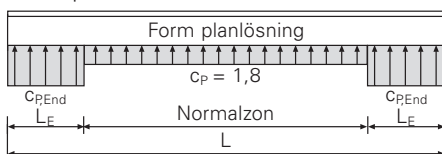
**Lastförutsättningar:**

- Vindlaster enligt EN 1991-1-4:2005
- V<sub>ref</sub> = 25 m/s, terrängtyp 2
- Normalzon (se grafik, nedan)
- Aerodynamisk koefficient c<sub>p</sub> = 1,8
- Form stående på marknivå
- Lastreduktion för tillfällig konstruktion  $\kappa = 0,7$
- Formstödet lutning mot horisontala planet 60°
- Värdena är karaktäristiska värden.

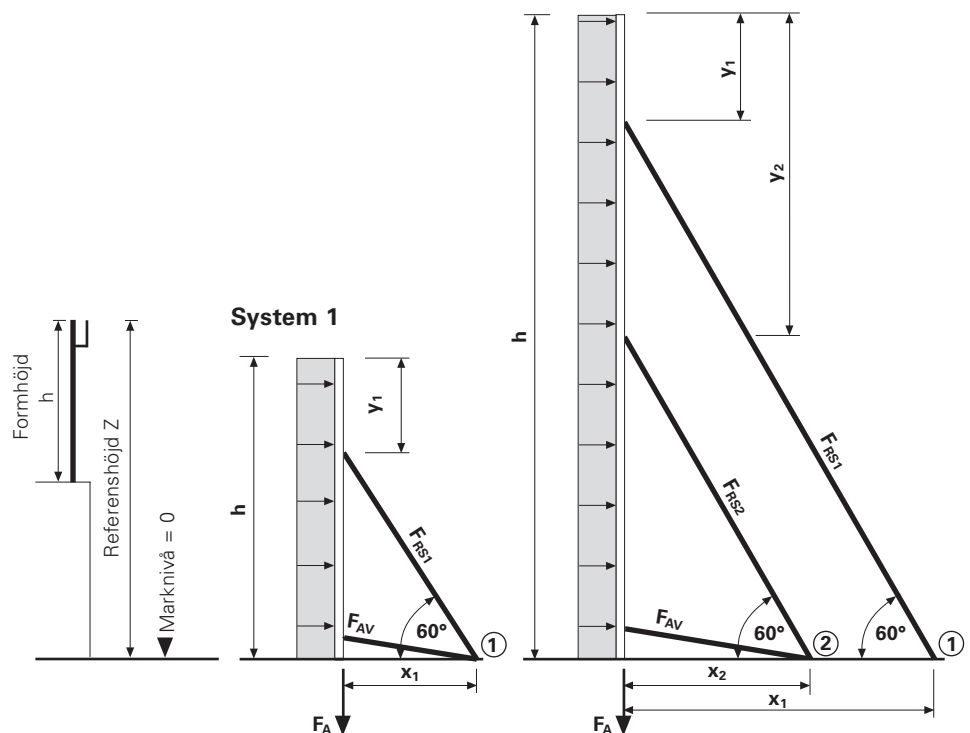
**I randzon L<sub>E</sub> antas följande c<sub>p</sub>-värden resp. vindlaster:**

- L/h ≤ 3: c<sub>p, rand</sub> = 2,3\*
- L/h = 5: c<sub>p, rand</sub> = 2,9\*
- L/h ≥ 10: c<sub>p, rand</sub> = 3,4\*
- L<sub>E</sub> = Längd randzon (0,3 x h)
- h = Formhöjd
- L = Formlängd

\*Interpolera mellanvärden



**System 2**



Lyftkraft att förankra F<sub>A</sub> = 1,5 x V<sub>wind</sub> - 0,9 x G x h  
 G = Formens ytvikt inkl. bryggor

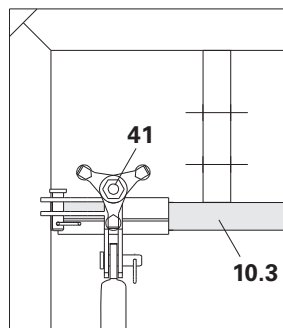
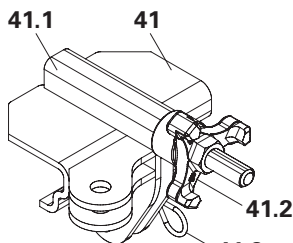
# A7 Formstöd

## TRIO Formstödsfäste

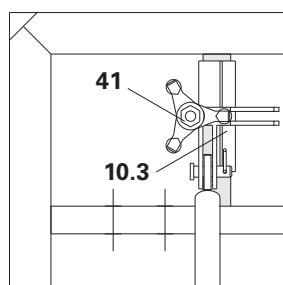
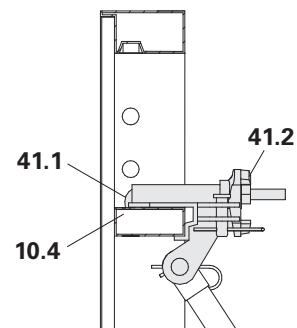
Formstöd och utliggare sätts fast på elementet med TRIO formstödsfäste. Anslutningen kan göras på horisontella och vertikala elementprofiler.

(III. A7.01, A7.02)

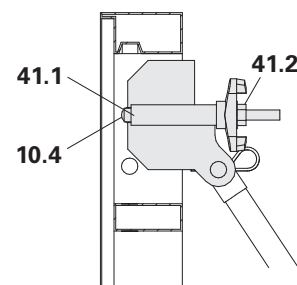
1. Montera formstödsfästet (41) på elementprofilen (10.3) så att spännhaken (41.1) sticker in i fästhållet (10.4).
  2. Dra åt formstödsfästet med vingsmuttern (41.2).
- (III. A7.01, A7.02)



III. A7.01



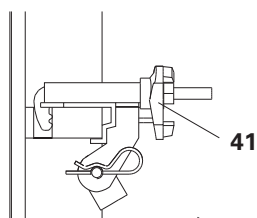
III. A7.02



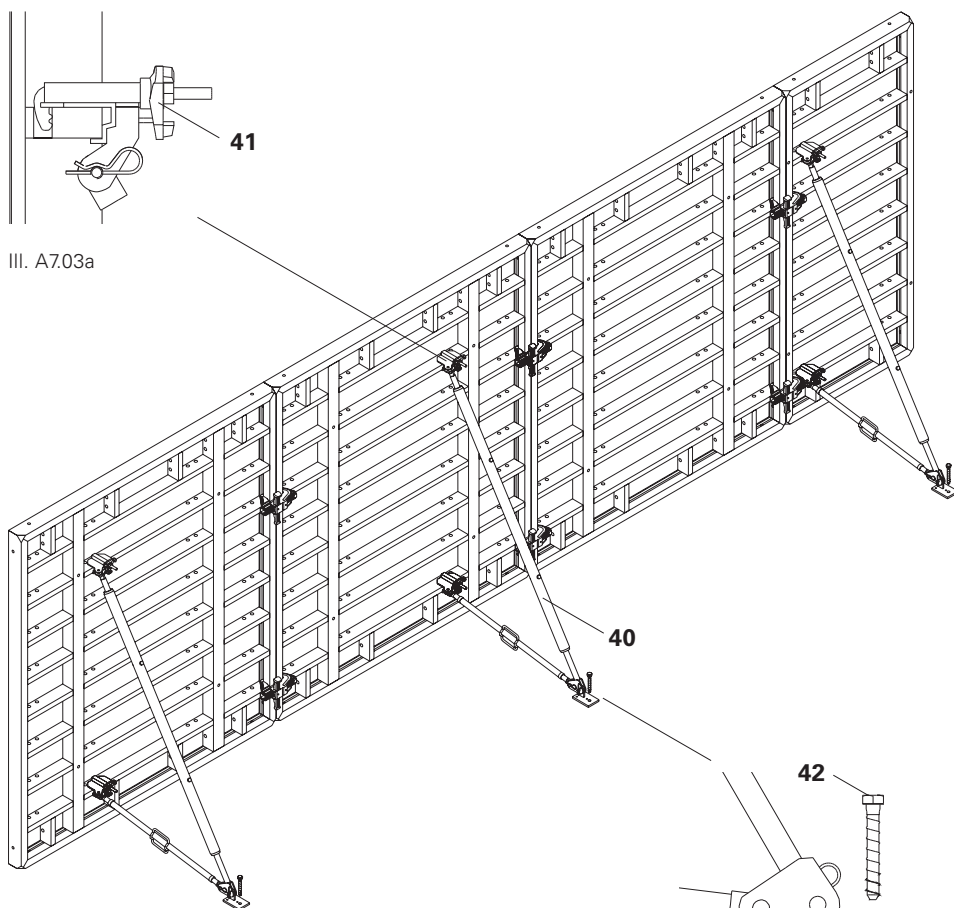
## Formstöd och utliggare

(III. A7.03)

1. Montera formstöden eller utliggarna på TRIO Formstödsfäste med bult och fjädersprint (41.3).
  2. Förankra fotplattan, t ex med PERI MMS 20 x 130 (42).
- (III. A7.03a)
- (III. A7.03b)



III. A7.03a



III. A7.03

III. A7.03b



# A8 Hörn

## Rätvinkliga hörn

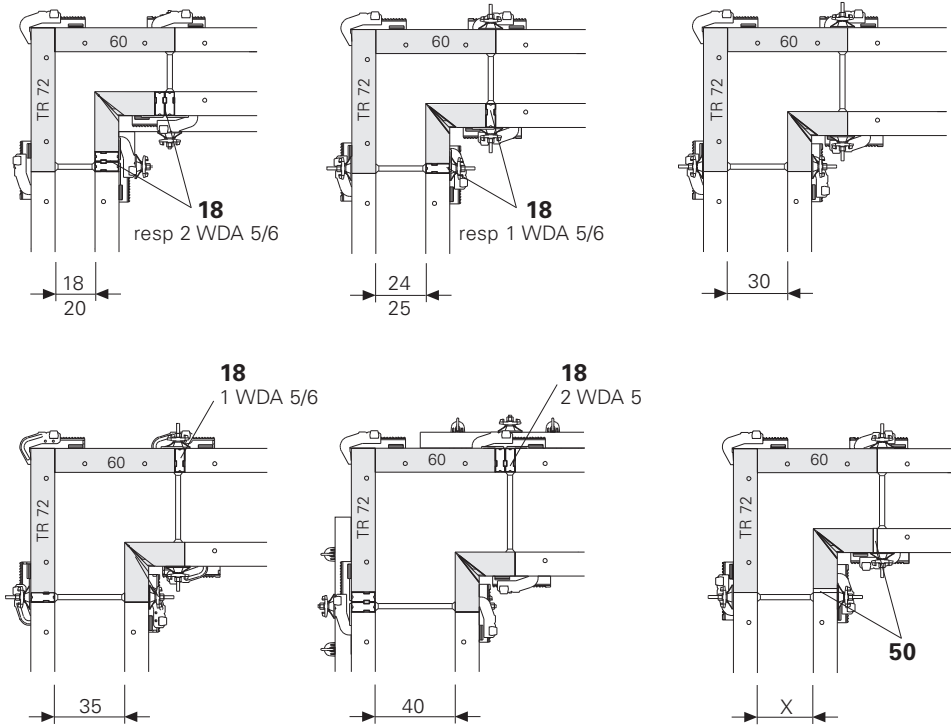
Steglös formning av väggjocklekar mellan 18 cm och 40 cm möjlig.  
(III. A8.01)



- Väggjocklek 30 cm utan passbit
- Väggjocklek < 30 cm passbit insida
- Väggjocklek > 30 cm passbit utsida

Anpassningen utförs med passbit WDA (18) eller passbit av virke (50).

Antal formlås vid andra elementhöjder se TRIO Poster.



III. A8.01



Element TR 72 (12) måste utifrån sett alltid stå till höger och täcka gaveln på element TR 60 (11).

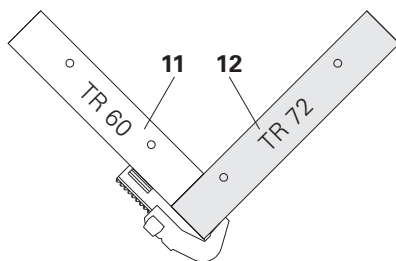
Se till att formlås BFD blir korrekt monterat. (III. A8.04)

### Ytterhörn bestående av:

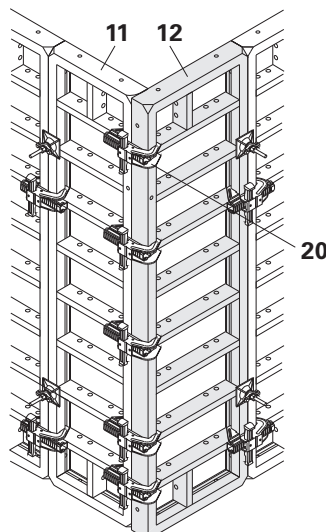
- TRIO Element TR 60 (11)
- TRIO Element TR 72 (12)
- Formlås BFD (20)  
(5 BFD vid h = 2,70 m)  
(III. A8.02)

### Innerhörn bestående av:

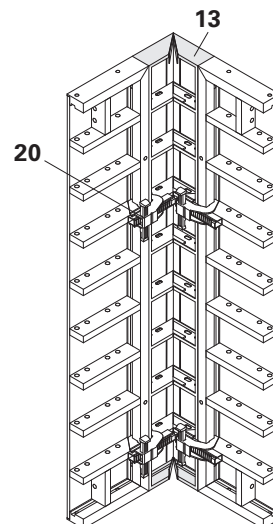
- TRIO Hörn TE (13) eller hörn TAE (alu)
- Formlås BFD (20)  
(2 BFD vid h = 2,70 m)  
(III. A8.03)



III. A8.04



III. A8.02



III. A8.03

## A8 Hörn

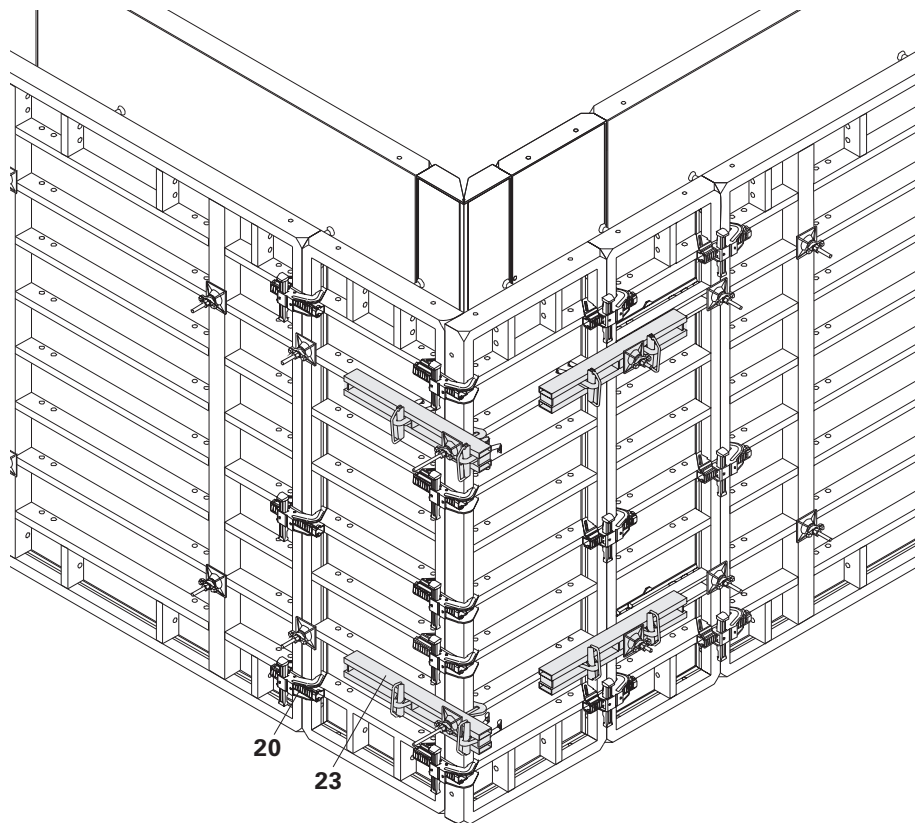
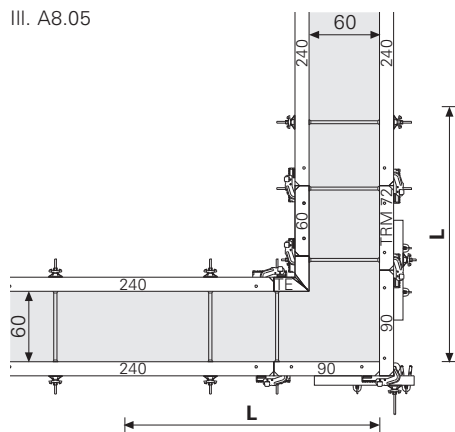
**Rätvinkliga hörn**

Väggjocklekar mellan 60 cm och 80 cm.  
Tillåtet formtryck 60 kN/m<sup>2</sup>

**Väggjocklek 60 cm****Elementfog vid h = 2,70 m:**

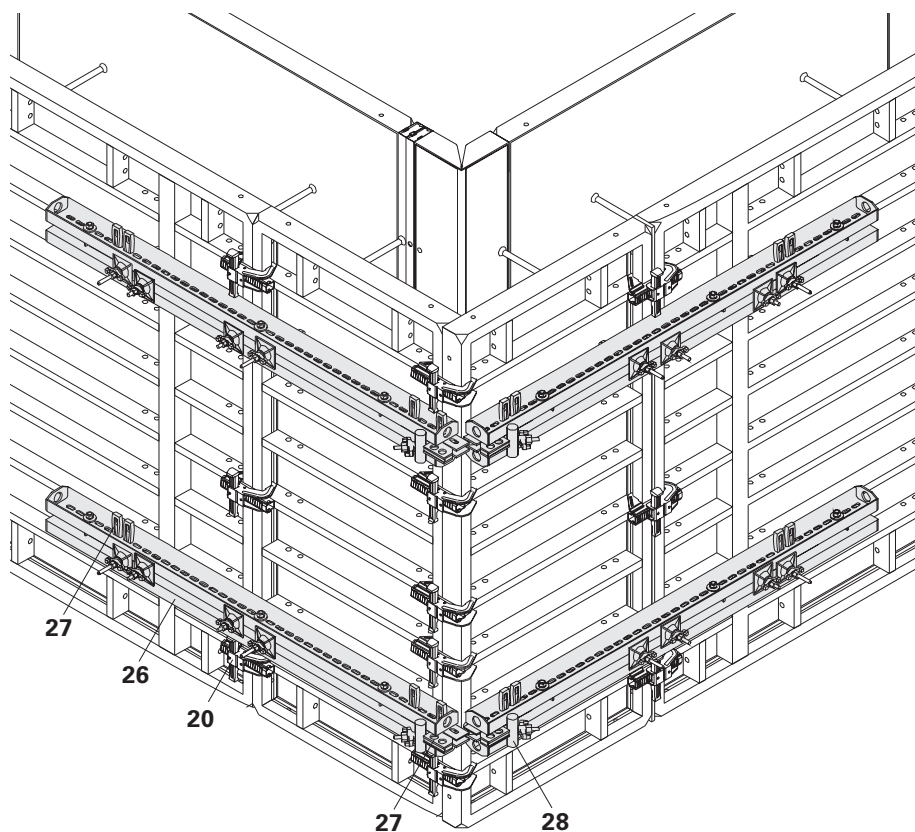
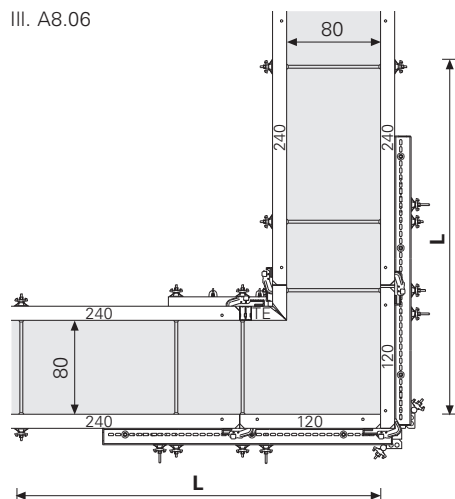
- 3 st formlås BFD (20) per elementskarv på en längd L på 2,25 m
- Skarvregel TAR 85 (23)
- (III. A8.05)

III. A8.05

**Väggjocklek 80 cm****Elementfog vid h = 2,70 m:**

- 3 st formlås BFD (20) per elementskarv på en längd L på 3,0 m
- Universalregel 245 (26) med regelfäste (27) och spännaxel (28)
- (III. A8.06)

III. A8.06



# A9 Sneda hörn

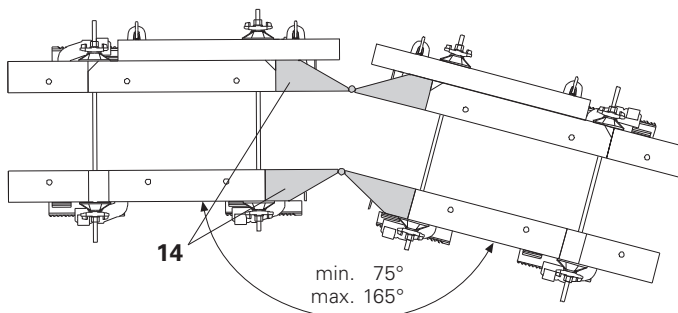
## Trubbiga och spetsiga hörn

Hörn fr o m 75° formsäts med TRIO Länkhörn TGE (14) .  
(III. A9.01)



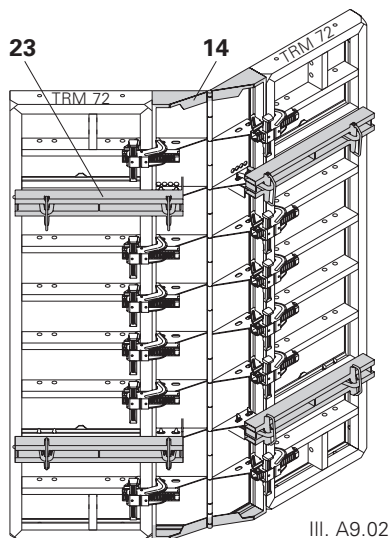
På både ytter- och innerformar ska formlås BFD monteras nedifrån och upp.  
Antal formlås vid andra elementhöjder se TRIO Poster.

III. A9.01



### Ytterform

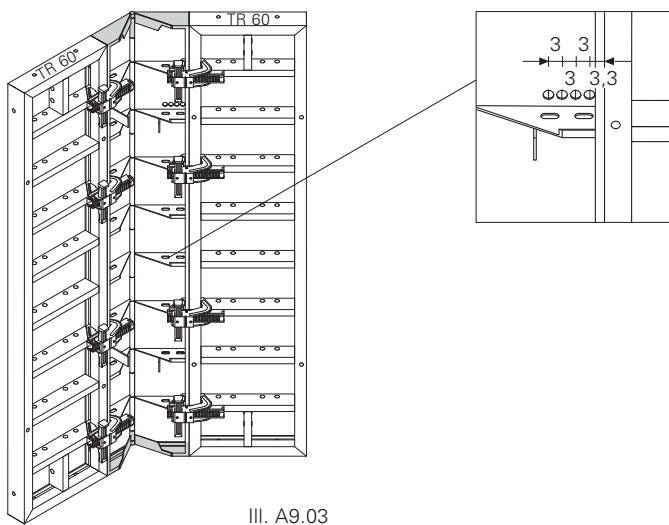
Ytterformen stabiliseras med skarvreglar TAR 85 (23).  
(III. A9.02)



III. A9.02

### Innerform

På innerformen behövs bara formlås BFD.  
(III. A9.03)



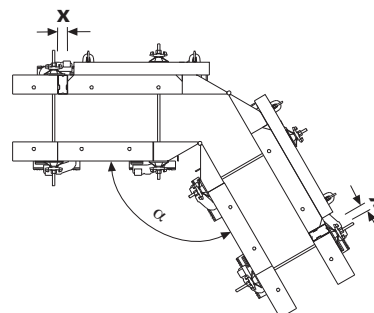
III. A9.03

### Tabell

#### Erforderlig passbit x [cm]

- Passbit insida
- Passbit utsida

Hörn $\alpha$	Vägg tjocklek [cm]					
	20	25	30	35	36	40
165°	9,2	8,5	7,8	7,2	7,1	6,5
150°	6,2	4,9	3,5	2,2	1,9	0,9
135°	3,1	1,0	1,1	3,2	3,6	5,2
120°	0,5	3,4	6,2	9,1	9,7	12,0
105°	4,6	8,4	5,8	1,9	1,5	1,9
75°	13,8	7,3	0,8	5,7	7,0	12,2





# A10 Väggslutningar

## 90° väggslutning

Steglös formning av väggjocklekar mellan 18 cm och 40 cm möjlig.  
(III. A10.01)



- Vaggjocklek 30 cm utan passbit
- Vaggjocklek < 30 cm passbit insida
- Vaggjocklek > 30 cm passbit utsida

Anpassningen utförs med passbit WDA (18) eller passbit av virke (50).

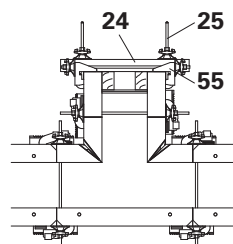
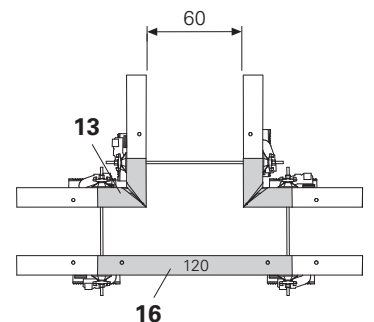
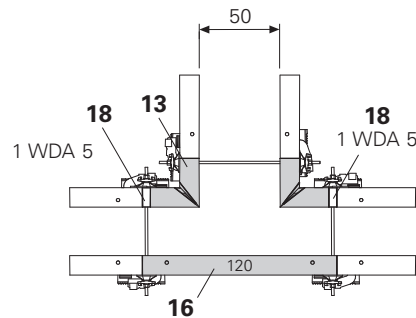
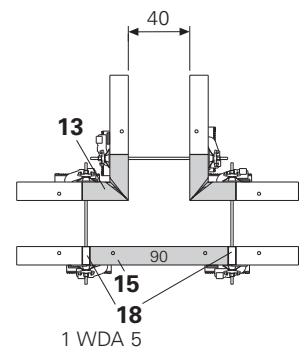
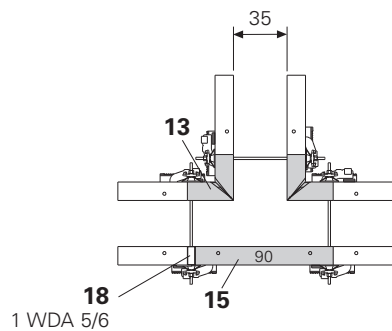
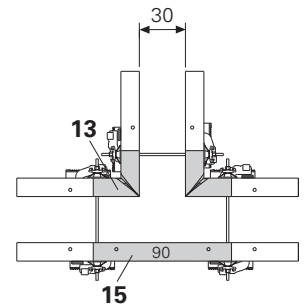
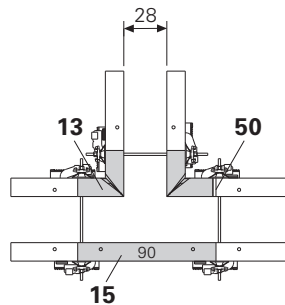
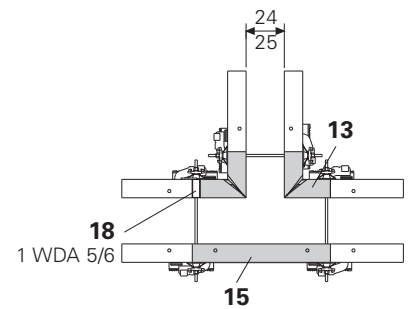
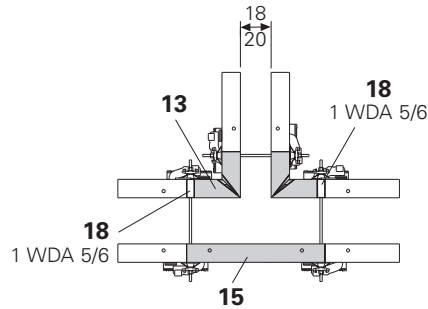
### Montage

- Formsätt väggslutning med hörn TE (13).
  - Formsätt motstående rak vägg med ett TRIO Element TR 90 (15) eller TR 120 (16).
- (III. A10.01)



På elementet med två passbitar (WDA) monteras den ena WDA till höger och den andra till vänster.

III. A10.01



III. A10.02

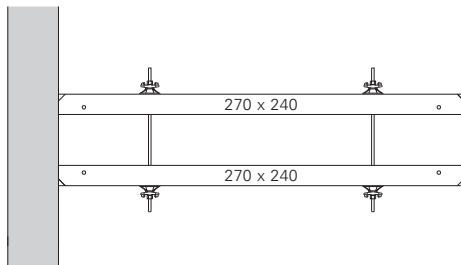
## Pilastrar

För installation av och antal regel 85 (24, 25) och formstag (55) se avstängare med regel.  
(III. A10.02)

# A10 Väggslutningar

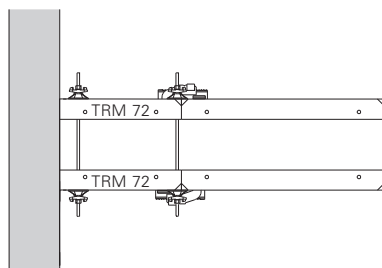
## Stum vägganslutning

Med storflakselement TR 270 x 240.  
(III. A10.03)



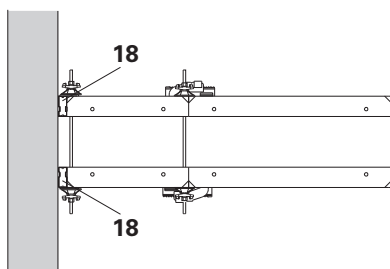
III. A10.03

Med multielement TRM 72.  
(III. A10.04)



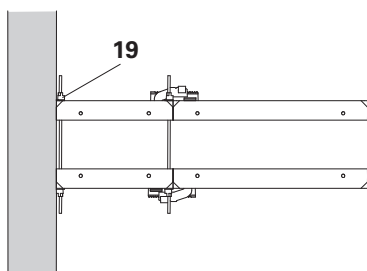
III. A10.04

Med passbit WDA (18) eller regel.  
(III. A10.05)



III. A10.05

Med kantmutter DW 15 (19).  
(III. A10.06)



III. A10.06

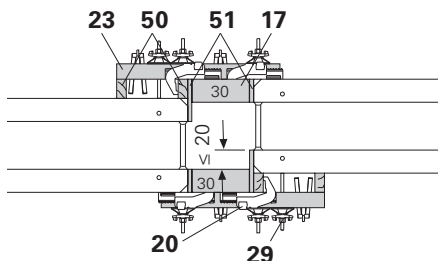
# A11 Väggförskjutningar

## Väggförskjutning

Exempel väggfjocklek 30 cm

### Väggförskjutning ≤ 20 cm

- Skarvregel TAR 85 (23)
  - Spännhake DW 15/400 (29)
  - Passbit av virke (50)
  - Passbit (51)
  - Element TR 30 (17)
  - Extra BFD (20) fr o m 12 cm
- (III. A11.01)

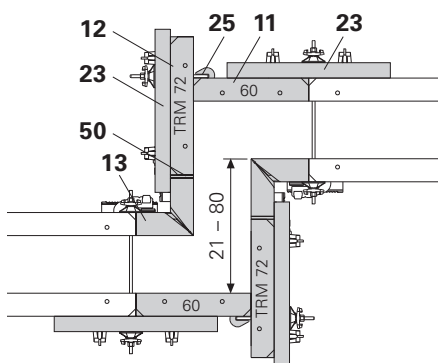


III. A11.01

### Väggförskjutning 21 – 80 cm

Bestående av inner- och ytterhörn.

- Element TR 60 (11)
  - Multielement TRM 72 (12)
  - TRIO Hörn TE (13)
  - Skarvregel TAR 85 (23)
  - Flaggankare (25)
  - Passbit av virke (50)
- (III. A11.02)

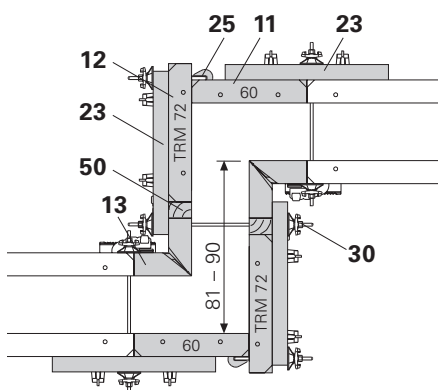


III. A11.02

### Väggförskjutning 81 – 90 cm

Bestående av inner- och ytterhörn.

- Element TR 60 (11)
  - Multielement TRM 72 (12)
  - TRIO Hörn TE (13)
  - Skarvregel TAR 85 (23)
  - Flaggankare (25)
  - Passbit av virke (50)
  - Extra formsteg (30)
- (III. A11.03)

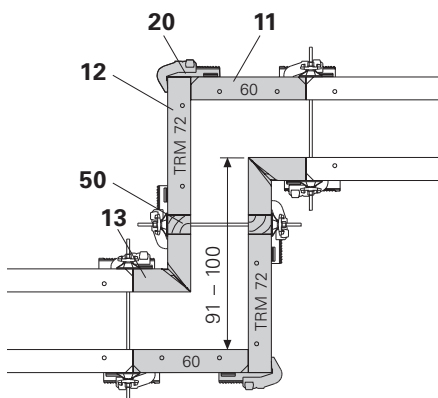


III. A11.03

### Väggförskjutning 91 – 100 cm

Bestående av inner- och ytterhörn.

- Element TR 60 (11)
  - Multielement TRM 72 (12)
  - TRIO Hörn TE (13)
  - Formlås BFD (20)
  - Passbit av virke (50)
- (III. A11.04)



III. A11.04

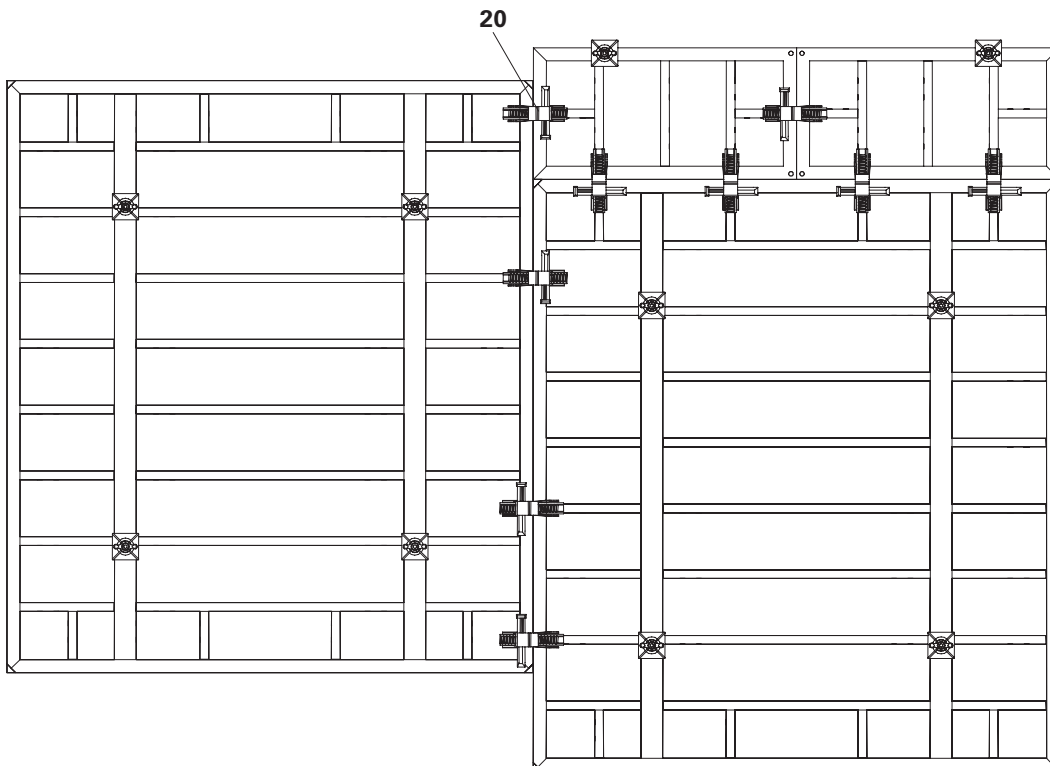


Fästbräder gör det enklare att ställa in formelementen.

# A11 Väggförskjutning

## Trappning

Vid trappning monteras formlås BFD (20) på ramprofilen på höger och vänster element växelvis, beroende av trappningshöjd.  
(III. A11.05)



III. A11.05

# A12 Passbit

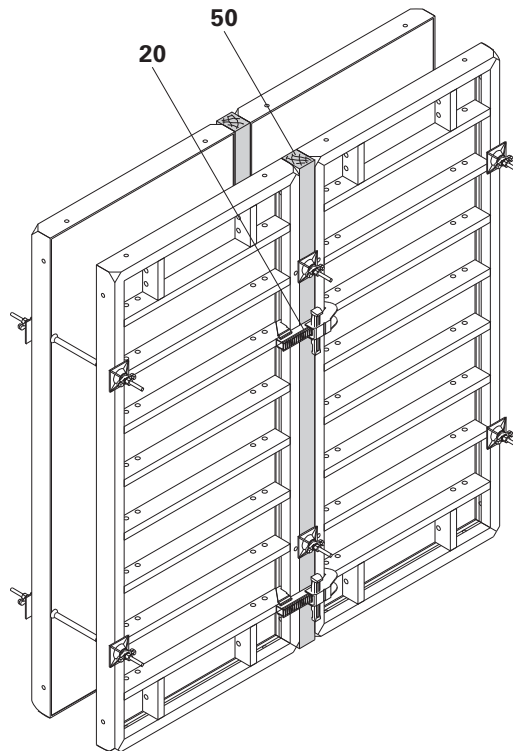
## Med regel på byggsplatsen

### Passbit upp till max. 10 cm

Passbiten tillverkas av en måttkapad regel (50). (III. A12.01)



- Med en passbit > 25 mm placeras formstaget mitt på regeln.
- Formlåsen BFD (20) monteras som vid en normal elementskarv.
- Vingmutterplattan måste täcka över ramarna på de angränsande elementen minst 1 cm.



III. A12.01

## Med TRIO Längdpass LA

### Passbit mellan 6 och 36 cm

Vid likadana passbitar på motstående sida ska skarvregel TAR 85 (23) hängas upp med hakarna uppifrån. (III. A12.02)

Vid förankringen används det övre formstagshålet (a).

(III. A12.02a)

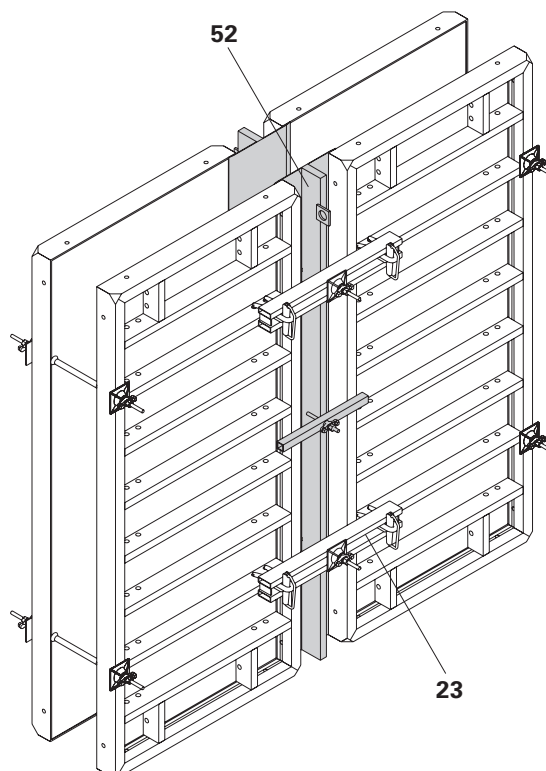


Formstaget dras alltid genom passbiten (52)!



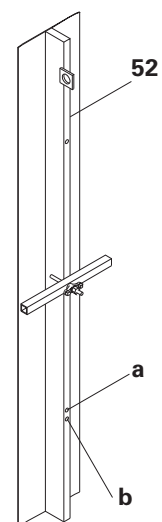
Den nedre skarvregeln TAR 85 (23) måste monteras i profilen underifrån med hakarna, om ett TRIO Element, t ex multielement TRM 72, är monterat på andra sidan.

(III. A12.02b)

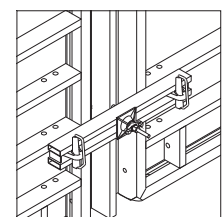


III. A12.02

III. A12.02a



III. A12.02b



# A12 Passbit

## Med TRIO passregel TPP

### Passbit mellan 20 och 36 cm

Bestående av:

- Passregel (53) (2x)
  - Plywood 21 mm (51)
- (III. A12.03b)

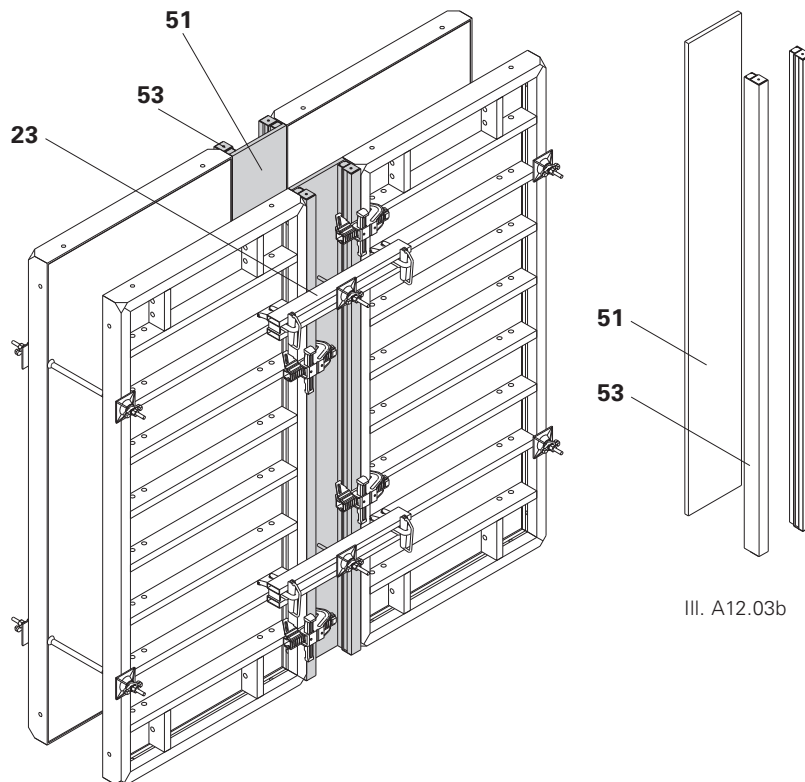


Formstagen placeras så att ankarkrafterna överförs till de intillstående elementen mitt igenom skarvregel TAR 85 (23).

(III. A12.03a)

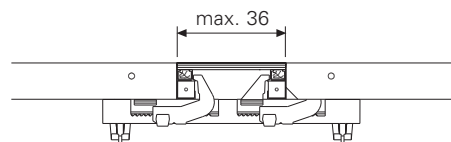
### Montering

(III. A12.03)



III. A12.03b

III. A12.03



III. A12.03a

# A13 Avstängare

## Med avstängarelement TR 24

III. A13.01

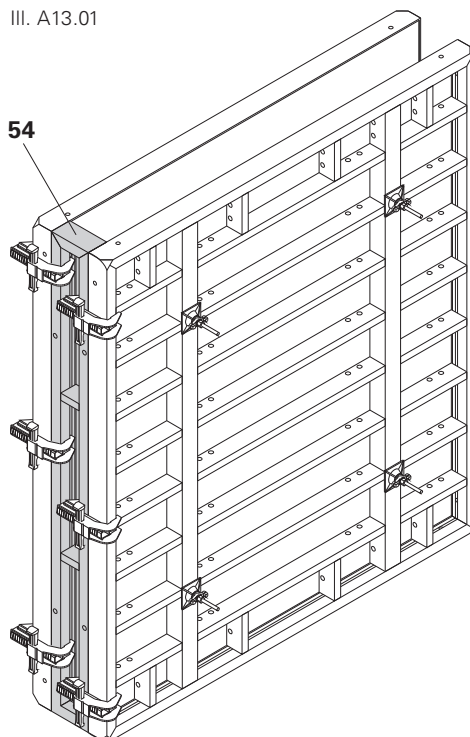
### För vägg tjocklek 24 cm

(III. A13.01)



- Avstängarelement TR 24 (54) kan också användas som formelement.
- Element TR 30 kan användas som avstängarelement vid vägg tjocklek på 30 cm.

(Illustration saknas)



III. A13.02

## Med regel och plywood

### För alla vägg tjocklekar

Förankring med elementbredd < 2,40 m vid väggformens slut. (III. A13.02)

#### Erforderliga delar:

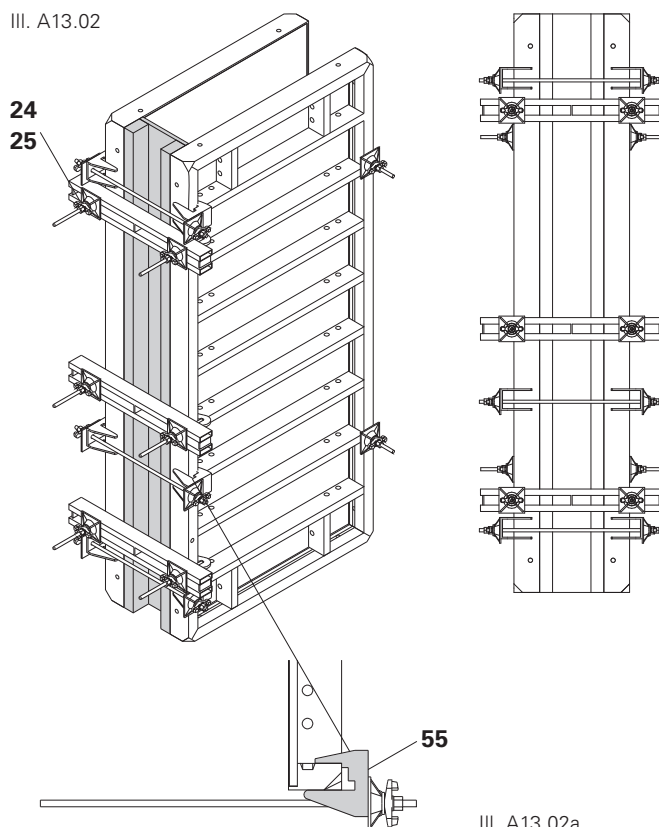
- 3 st skarvreglar 85 (24)
- 6 st flaggankare TS (25) med vingmutterplatta DW 15
- 6 st formstagshållare AH (55) med formstag (III. A13.02a)

Förankring med elementbredd = 2,40 m vid väggformans slut. (Illustration saknas)

#### Erforderliga delar:

- 3 st skarvreglar 85 (24)
- 6 st flaggankare TS (25) med vingmutterplatta DW 15.

Betongtrycket från avstängaren förs över till TRIO elementen med TRIO flaggankare TS och skarvreglar 85. (III. A13.02a)



III. A13.02a

# A13 Avstängare

## Armeringsavstängarelement utan fogband

H = 2,70 m och 1,20 m

### Erforderliga delar:

- 2 st ytterdelar AT 3/AT 5 (56) för ca 25 mm/50 mm täckskikt
- 1 st mittdel MT (57)

(III. A13.03)

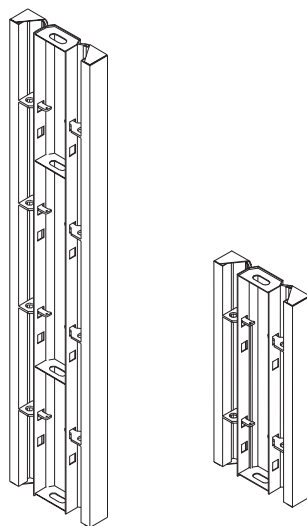
### Montage

1. Ställ upp första sidan på formen.
2. Sätt fast första ytterdelen AT (56) på innerformen med formlås BFD (20).
3. Montera första lagret armering.
4. Ställ upp mittdelen MT (57).
5. Montera andra lagret armering.
6. Ställ upp ytterformen.
7. Sätt fast andra ytterdelen AT (56) i mittdelen MT.
8. Fäst med formlås BFD (20).

(III. A13.04)

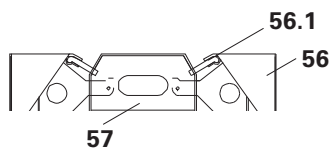
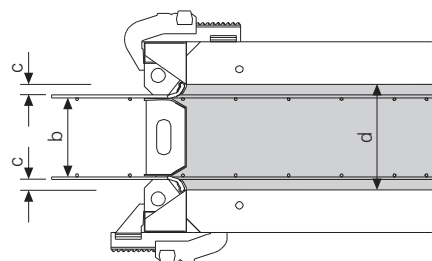


Gummiläppen (56.1) på ytterdelarna AT tillåter en armeringstjocklek på 16 mm.

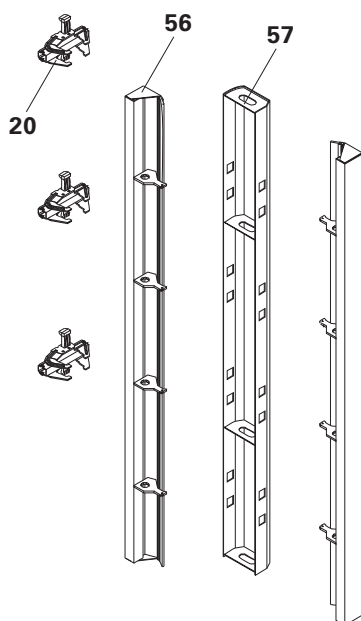


### Täckskikt c:

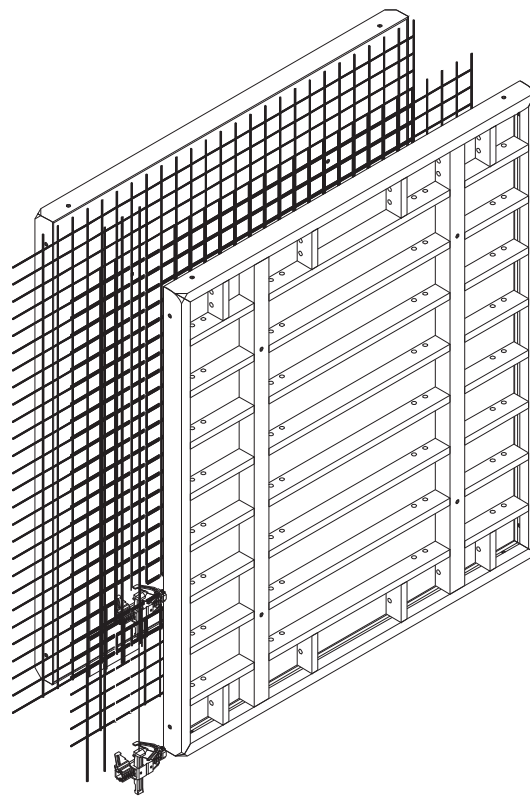
$$c = \frac{d - b}{2} - \text{Ø Armering}$$



III. A13.03



III. A13.04





# A13 Avstängare

## Armeringsavstängarelement med fogband

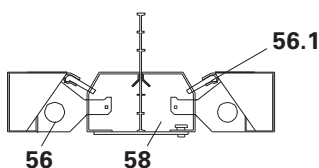
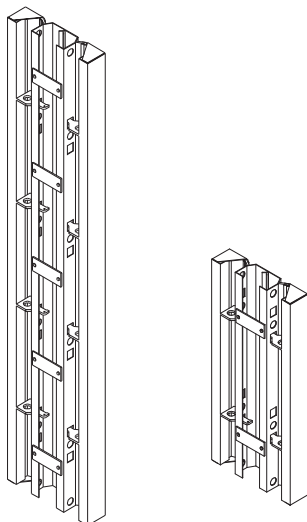
H = 2,70 m och 1,20 m

Erforderliga delar:

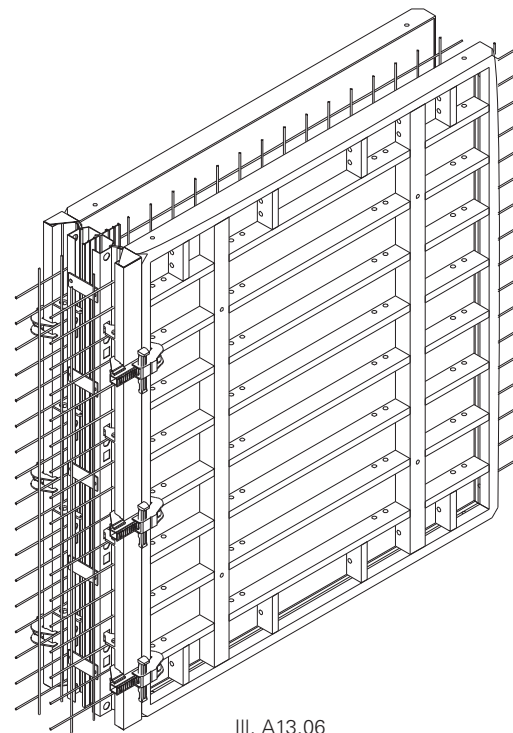
- 2 st ytterdelar AT 3 (56) för ca 25 mm eller AT 5 för ca 50 mm täckskikt
- 1 st mittdel MTF (58) (III. A13.05)

### Montage

1. Ställ upp första sidan på formen.
2. Sätt fast första ytterdelen AT (56) på innerformen med formlås BFD (20).
3. Montera första lagret armering.
4. Ställ upp mittdelen MTF (58) och montera fogband.
5. Montera andra lagret armering.
6. Ställ upp ytterformen.
7. Sätt fast andra ytterdelen AT (56) i mittdelen MTF.
8. Fäst med formlås BFD (20). (III. A13.06)



III. A13.05

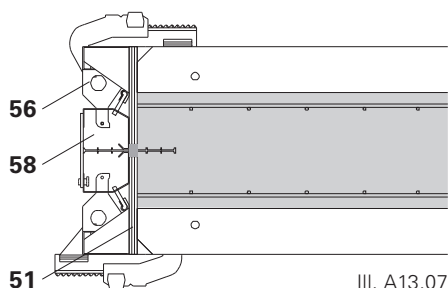


III. A13.06

## Avstängarelement med expanderande fogband

Erforderliga delar:

- 2 st ytterdelar AT (56)
- 1 st mittdel MTF (58)
- 1 st Plywoodskiva (51) (III. A13.07)



III. A13.07

**H = 2,70 m**  
**AT 270x3**  
**AT 270x5**

**MT 270x20**  
**MT 270x24/25**  
**MT 270x30**  
**MT 270x35/36**

**MTF 270x20**  
**MTF 270x24/25**  
**MTF 270x30**  
**MTF 270x35/36**

**H = 1,20 m**  
**AT 120x3**  
**AT 120x5**

**MT 120x20**  
**MT 120x24/25**  
**MT 120x30**  
**MT 120x35/36**

**MTF 120x20**  
**MTF 120x24/25**  
**MTF 120x30**  
**MTF 120x35/36**

b [mm]	Vägg tjocklek d [cm]							
	Täckskikt ca. 25 mm				Täckskikt ca. 50 mm			
	20	24/25	30	35/36	24/25	30	35/36	40
-	2	2	2	2				
-					2	2	2	2
	utan fogband				utan fogband			
118	1				1			
158		1				1		
218			1				1	
268				1				1
	med fogband				med fogband			
118	1				1			
158		1				1		
218			1				1	
268				1				1
-	2	2	2	2				
-					2	2	2	2
	utan fogband				utan fogband			
118	1				1			
158		1				1		
218			1				1	
268				1				1
	med fogband				med fogband			
118	1				1			
158		1				1		
218			1				1	
268				1				1

# A14 Arbets- och gjutbryggor

## Gjutbrygga TRIO 120 x 270



**Tillåten belastning 150 kg/m<sup>2</sup>!**  
**Upphångningspunkterna är gulmarkerade!**  
**Gjutbryggan måste demonteras när elementen ska mellanlagras!**

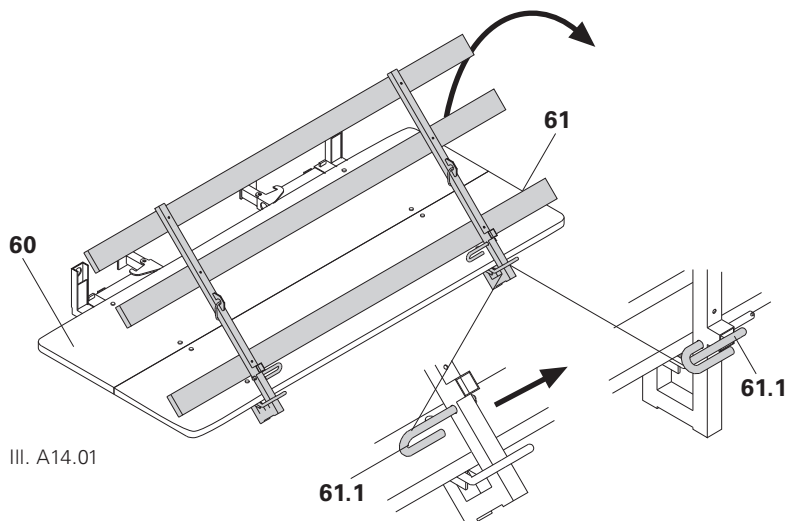
Förmonterad gjutbrygga (60).  
 (III. A14.01)

### Montage

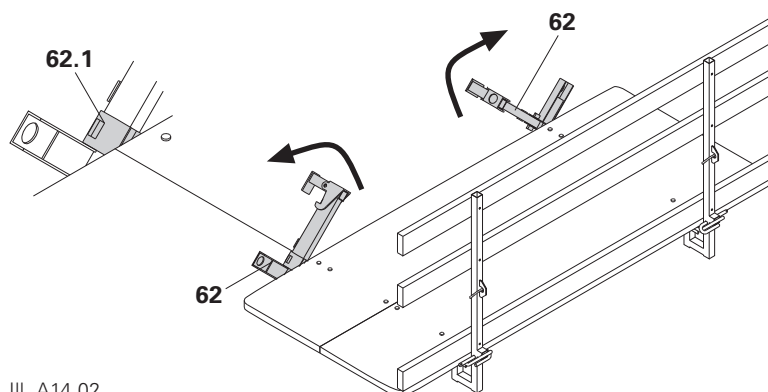
1. Fäll upp och säkra fallskyddsräcket (61) med bultar (61.1).  
 (III. A14.01)
2. Fäll upp upphängningsbalken (62) så att den hakar i. (III. A14.02)
3. Fäst 4-partslänga till gjutbryggan (60).  
 (III. A14.03, A14.03a, A14.03b)



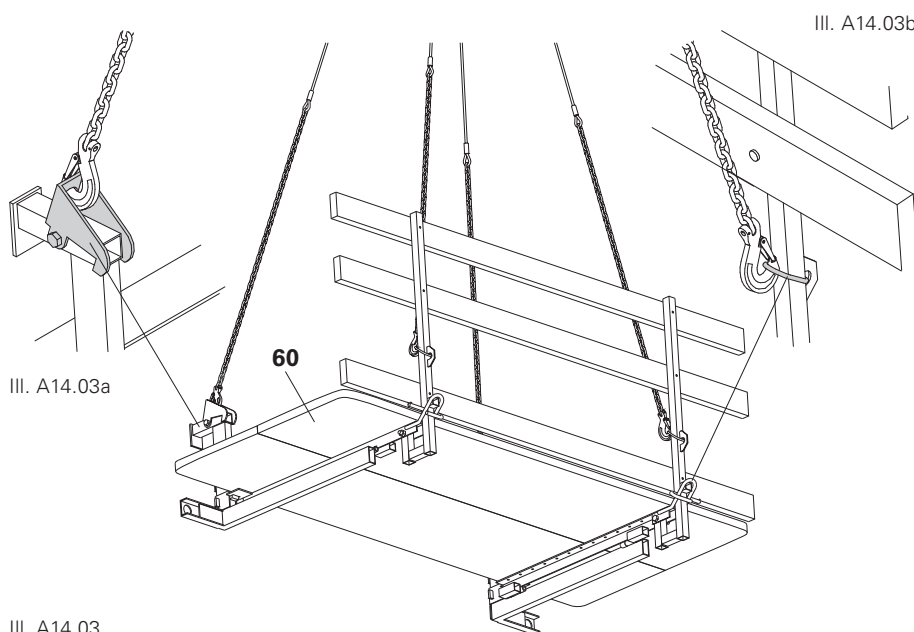
Den skjutbara hylsan (62.1) måste vara nere.  
 (III. A14.02)



III. A14.01



III. A14.02



III. A14.03a

III. A14.03

III. A14.03b

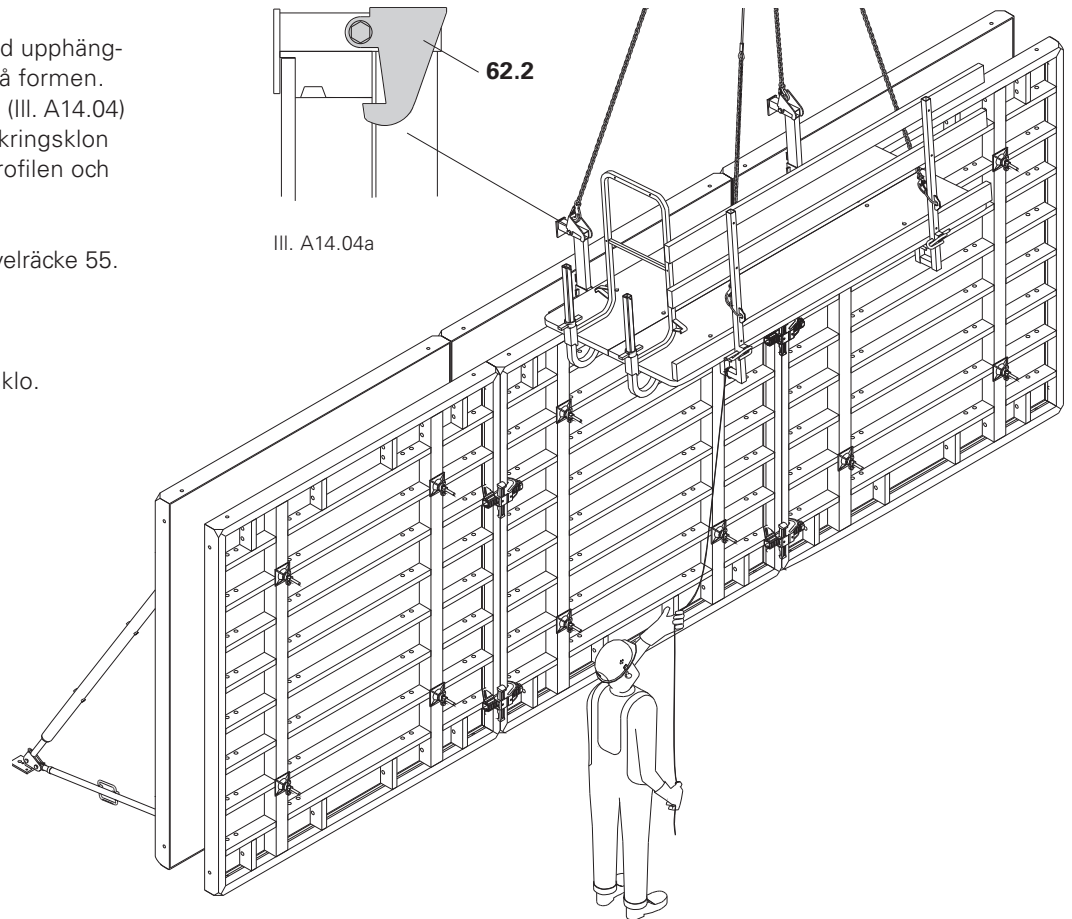
# A14 Arbets- och gjutbryggor

## Montage

4. Häng upp gjutbryggan med upphängningsbalkarna i överkanten på formen. Styr underifrån med styrlina. (III. A14.04)
5. Haka av 4-partslängan. Säkringsklon (62.2) griper tag under ramprofilen och säkrar.
- (III. A14.04a)
6. Sätt fast sidokydd, t ex gavelräcke 55.



Okulärbesiktning av säkringsklo.



III. A14.04

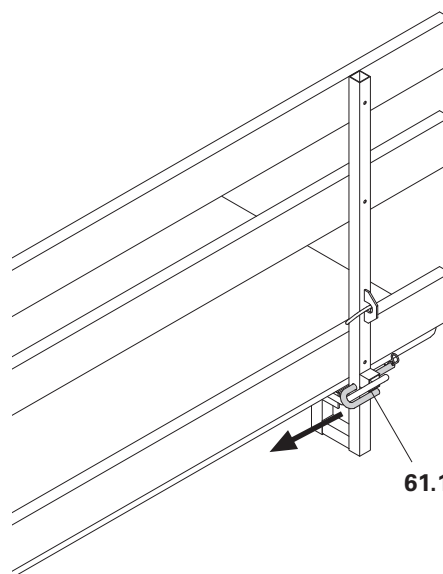
## Lutande skyddsräcke

1. Demontera säkringsbultar och fjädersprintar (61.1).
2. Luta fallskyddsräcket bakåt, max 15°.
3. Montera säkringsbultar och fjäder-sprintar (61.1).

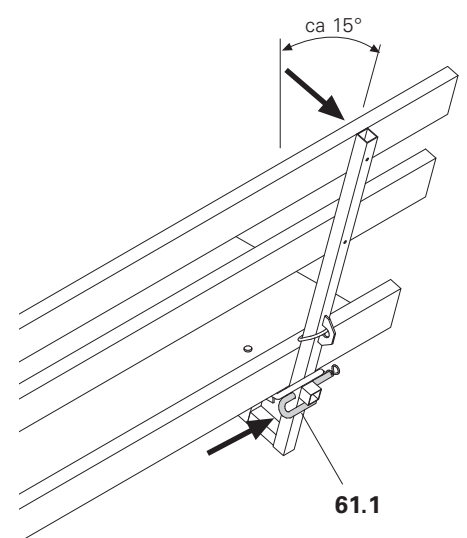
Fallskyddsräcket har lutande position. (III. A14.05, A14.06)



Alltid lutande skyddsräcke vid krantransport!



III. A14.05



III. A14.06

## A14 Arbets- och gjutbryggor

Gjutbryggskonsoler  
TRG 80 och TRG 120**Tillåten belastning 150 kg/m<sup>2</sup>!**

Med gjutbryggskonsolerna TRG 80 och TRG 120 (63) uppförs en gjutbrygga på TRIO Elementen.

**Montage**

1. Häng upp gjutbryggskonsolerna (63) i fästhålén på elementen.

(III. A14.07)

Detta kan utföras på de horisontella (III. A14.07a) och vertikala (III. A14.07b) elementprofilerna.

2. Lägg ut och fäst plankorna underifrån över hela konsolbredden.

3. Lägg in och säkra skyddsräckesbrädorna.

4. Sätt fast sidoskydd, t ex FTF Gavelräcke (64).

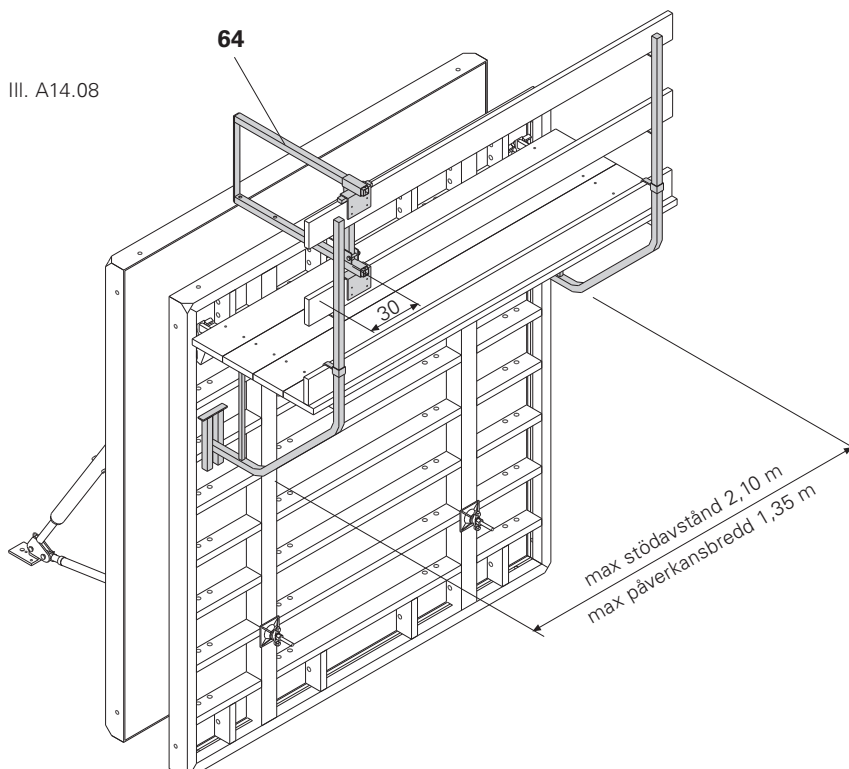
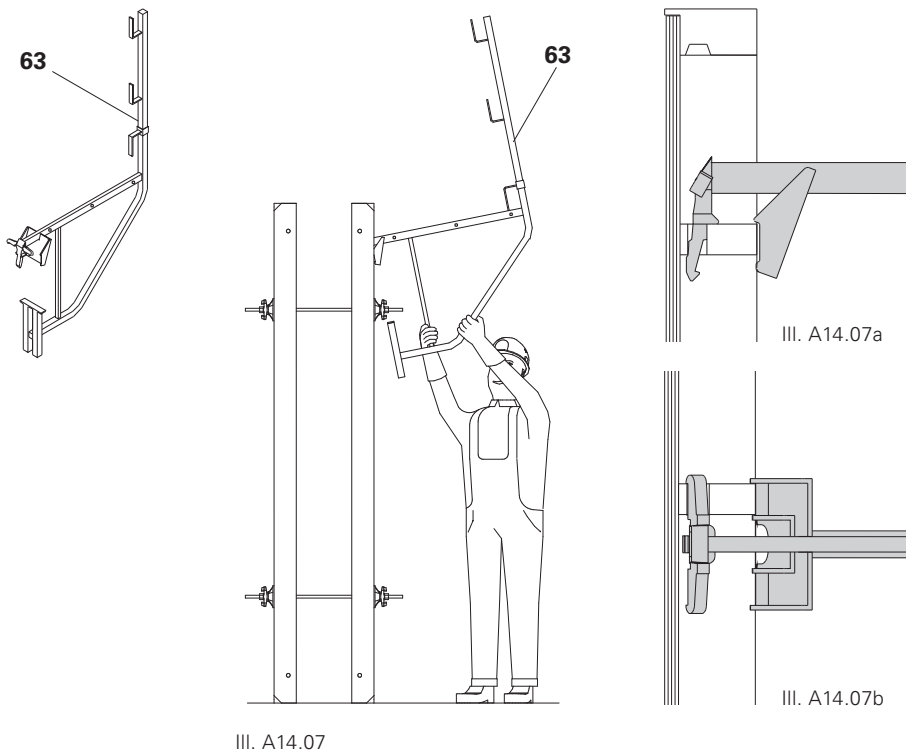
(III. A14.08)



Vid påskavade formenheter utförs montaget av arbetsbryggorna samtidigt med förmontaget.



Okulärbesiktning av upphängningsanordning.



# A14 Arbets- och gjutbryggor

## Motfallskydd



**Montaget utförs på liggande element!  
Det går bara att fästa på de vertikala profilerna!**

Ett fallskydd monteras på den motsatta sidan av gjutbryggan med stolpfäste TRIO.

### Erforderliga delar:

- Stolpfäste TRIO (65)
- Skyddsräckesstolpe HSGP (66)  
(III. A14.09)

### Montage

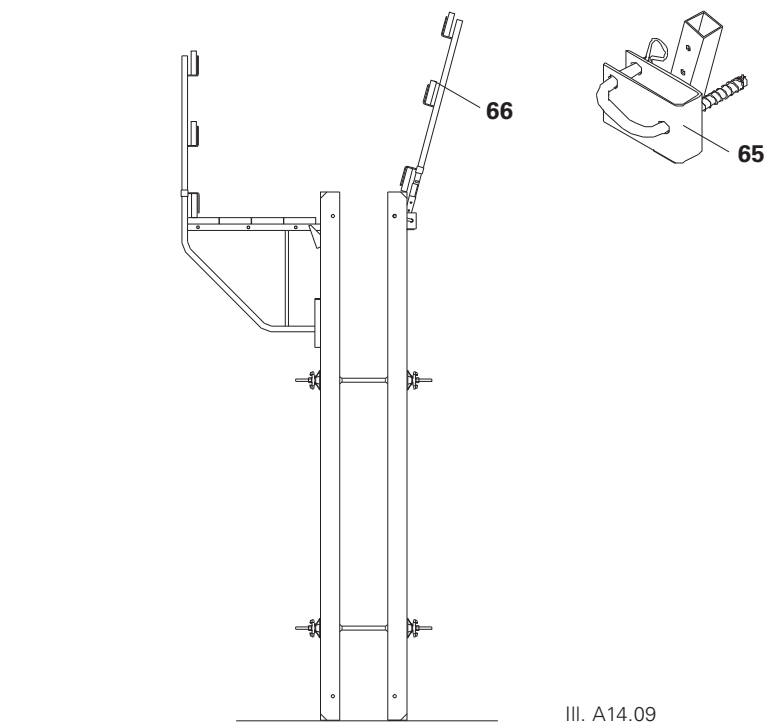
1. Häng in stolpfäste TRIO (65) i fästhål-  
len på de vertikala elementprofilerna.
2. Säkra med fjädersprintar.
3. Sätt fast skyddsräckesstolpe HSGP  
(66).
4. Lägg in och säkra skyddsräckesbrä-  
dor.
5. Res upp med kran.  
(III. A14.10)



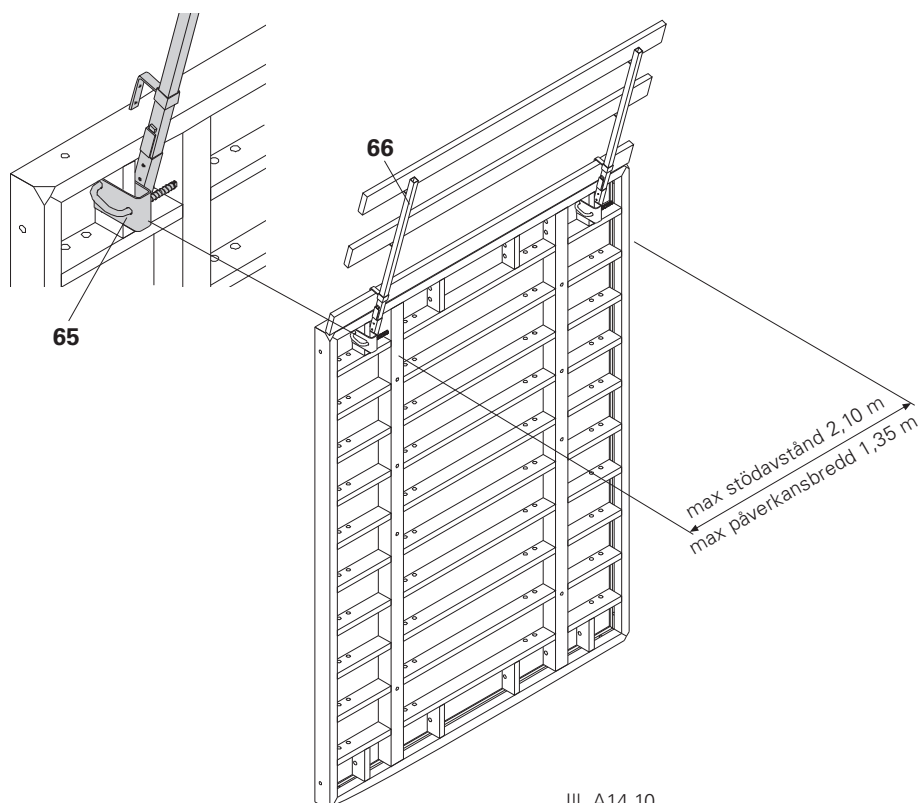
Se upp så att skyddsräcket inte skadas  
av 4-partslängan på kranen när elemen-  
tet reses.

Montera motfallskyddet på påskavade  
formenheter samtidigt med förmonta-  
get.

Lägg inte ned elementet på stolpfäste  
TRIO (65) vid formrivningen.



III. A14.09



III. A14.10

# A15 Påskurvning

## Påskurvning upp till h = 5,40 m



**Tillåten bärförmåga hos lyftredskap TRIO 1,5 t:**

**Vid stålelement 1,5 t**

**Vid alu-element 750 kg**

**Följ användningsföreskrifterna för lyftredskap TRIO 1,5 t!**

### Elementskarv

Vid påskurvningssenheter < 5,40 m utförs elementskarvarna med formlås BFD (20).

(III. A15.01a - d)



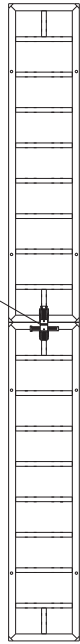
Påskurvningssenheter, antal och placering av formlås BFD, skarvregel TAR 85 och formstag se TRIO Poster.

Vid förmonteringen ska påskurvningssenheter ligga på en jämn yta, med formskivan nedåt. Lägg under regler eller liknande.

Res upp med kran.

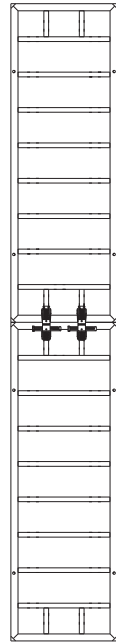
(III. A15.02)

TR 30 / 60 / 72



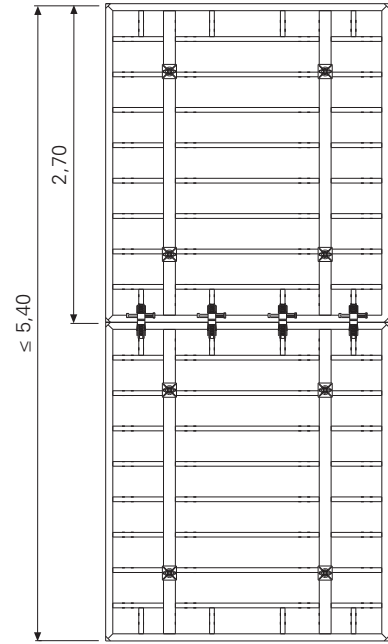
III. A15.01a

TR 90 / 120

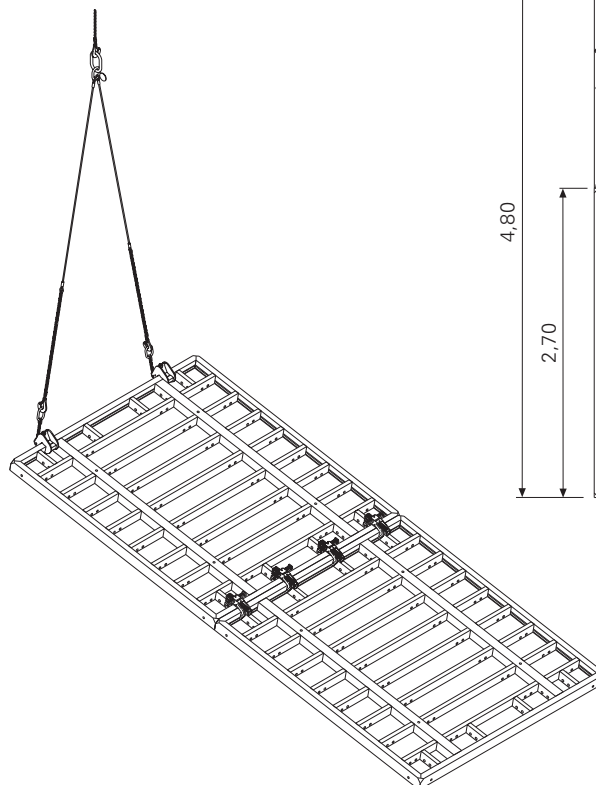


III. A15.01b

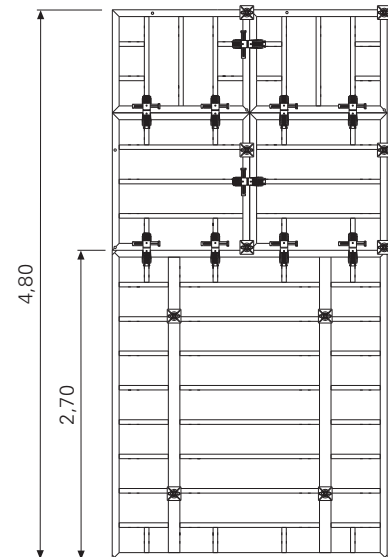
TR 270 x 240



III. A15.01c



III. A15.02



III. A15.01d

## A15 Påskavning

Påskavning upp till  
h = 8,10 m

Tillåten bärförmåga hos lyftredskap  
TRIO 1,5 t:

Vid stålelement 1,5 t

Vid alu-element 750 kg

Följ användningsföreskrifterna för  
lyftredskap TRIO 1,5 t!

## Elementskarv

Vid påskavningsenheter > 5,40 m ut-  
förs skarvarna med formlås BFD (20)  
och skarvregel TAR 85 (23).  
(III. A15.03a, A15.03b)



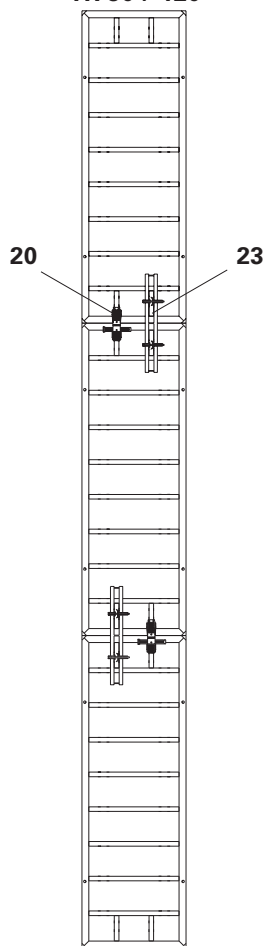
Påskavningsmöjligheter, antal och pla-  
cering av formlås BFD, skarvregel TAR  
85 och formstag se TRIO Poster.

Vid förmontaget ska påskavningsenhe-  
terna ligga på en jämn yta, med form-  
skivan nedåt. Lägg under regler eller li-  
kande.

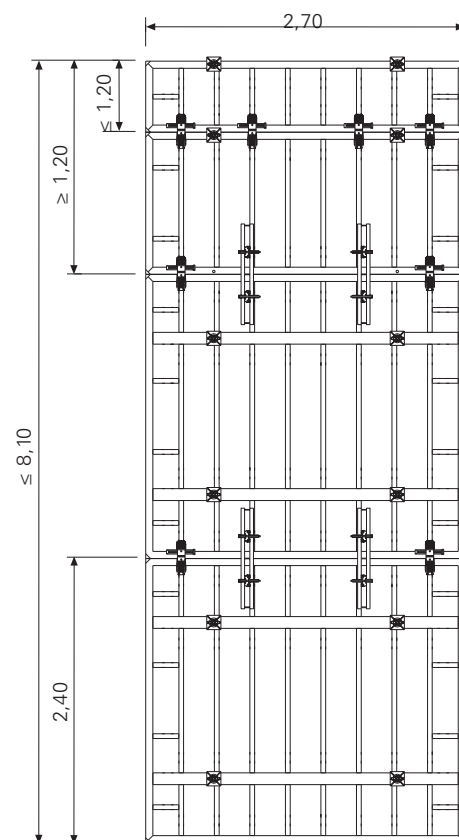
Vid användning av element TR 30 som  
översta påskavningselement behöver  
inte det översta formstagshålet använ-  
das.

Res upp med kran.  
(III. A15.04)

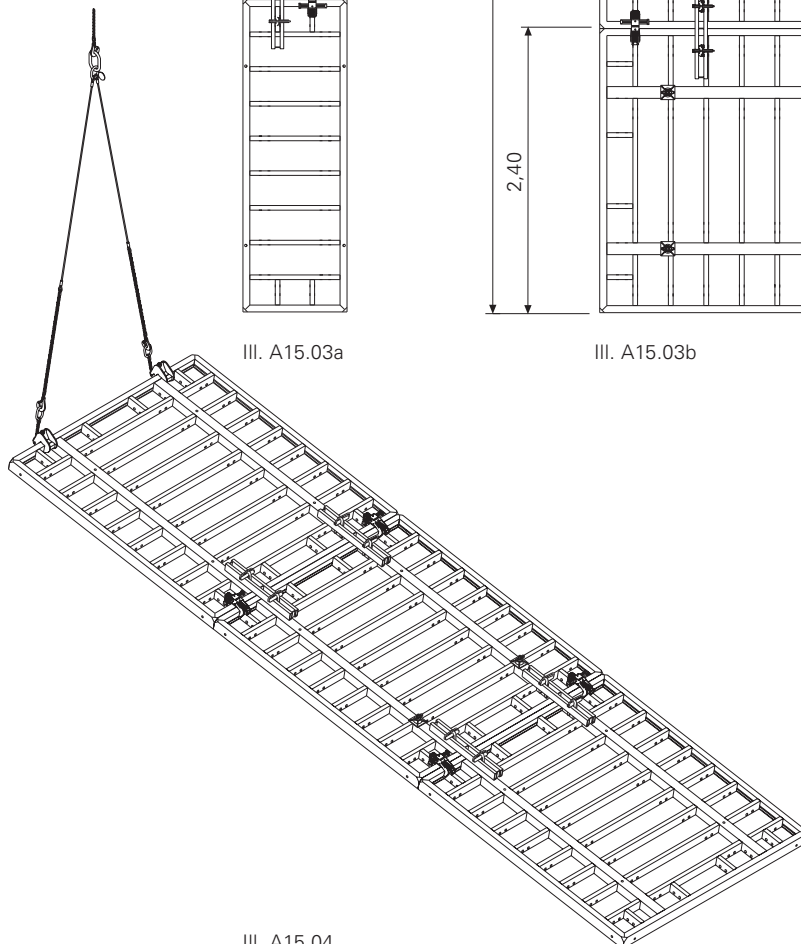
TR 90 / 120



III. A15.03a



III. A15.03b

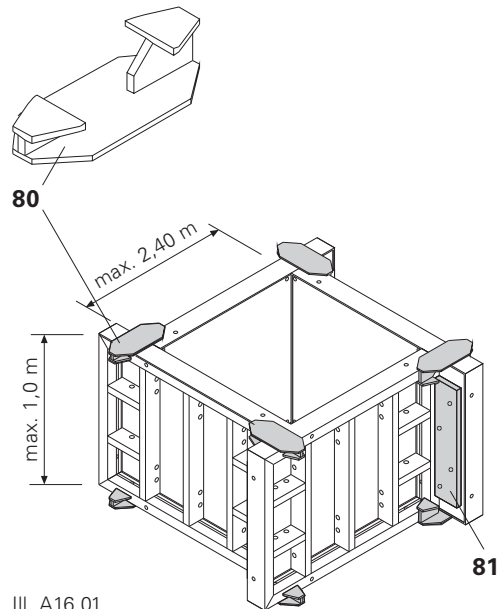


III. A15.04

# A16 Fundamentform

## Fundamentfäste TRIO

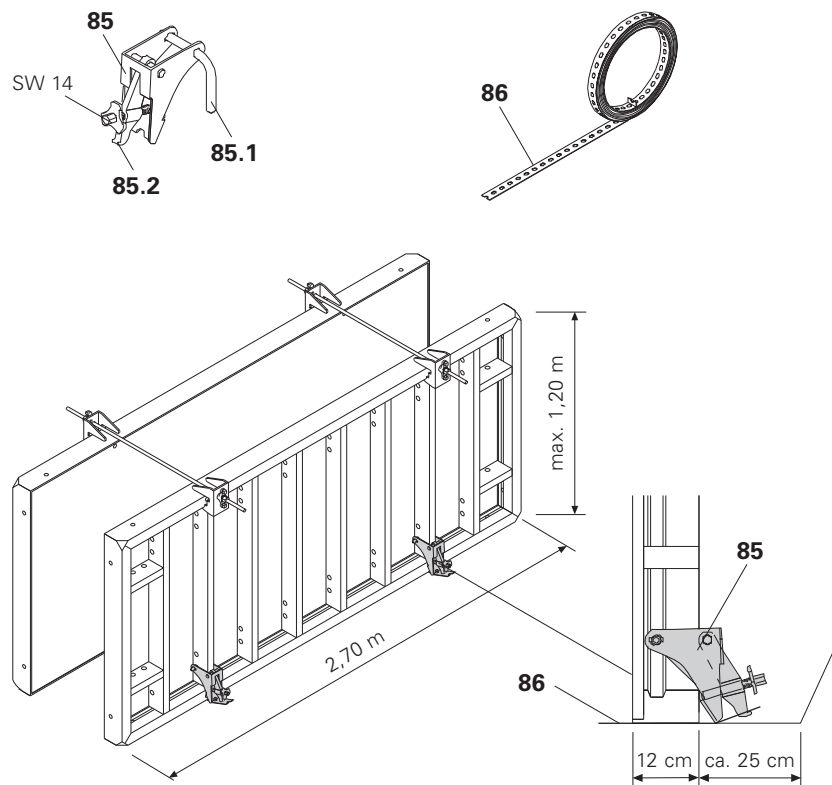
Fundamentfäste TRIO (80) används till formsättning av separata fundament enligt "vindflöjel-principen". Spika fast fästbrädan (81). (III. A16.01)



III. A16.01

## Hålbands-spännare TRIO TLS

Vid enskilda och långsträckta fundament utan undre fundamentförankring används hålbands-spännaren med hålbandsband.



III. A16.02

### Erforderlig hålbandslängd:

Fundamentbredd + 50 cm.

### Montage

1. Ställ TRIO Elementen på hålbandsbandet (86).
  2. Fäst hålbands-spännare TRIO TLS (85) i det understa fästhållet med bult (85.1).
  3. Fäst hålbandsbandet i spännarmen (85.2).
  4. Spänn med spärnnyckel SW 14.
- Till. dragkraft: 12,9 kN.  
(III. A16.02)



# A17 Runda konstruktioner

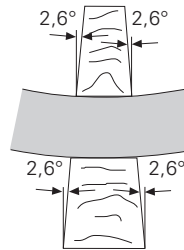
## Månghörnig formsättning med TRIO Element

Med tillämpliga elementbredder och passbitar i trä går det att formsätta runda konstruktioner med TRIO. Se tabell nedan.

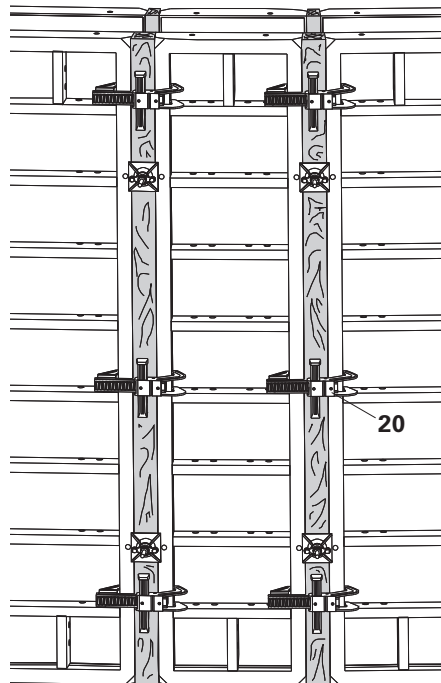
Förankringen utförs med passbitar i trä.



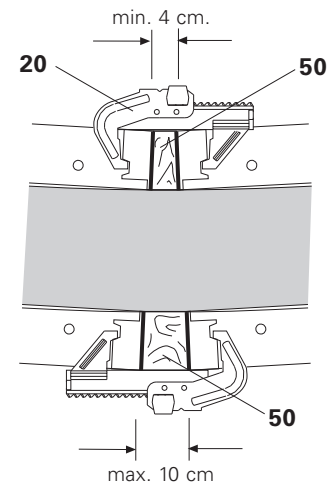
- Elementens vinkelavvikelse i förhållande till mittpunkten får vara max 2,6° om formlås BFD (20) ska vara effektivt fullt ut. (III. A17.01)
- Passbitsbredden på den inre (50) = min. 4 cm.
- Passbitsbredden på den yttre (50) = max. 10 cm.
- (III. A17.02)
- Formlås BFD (20) ska inte monteras på profilerna.
- (III. A17.03)



III. A17.01



III. A17.03

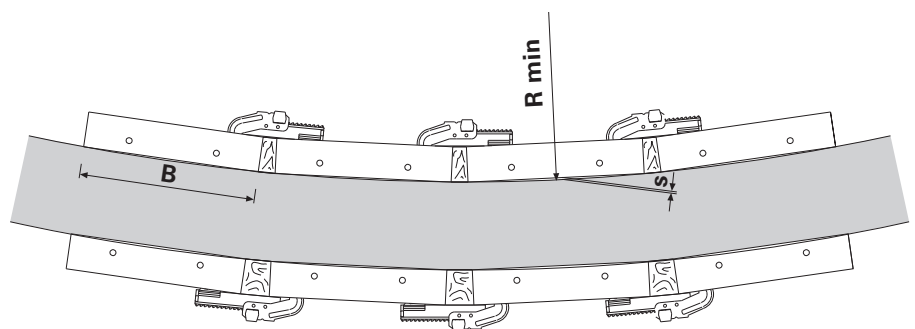


III. A17.02

### Tabell

Minsta radie R och kordaavvikelse S anpassat till elementbredd B.

B	R min [m]	S [mm]
TR 30	3,55	4
TR 60	6,90	7
TR 72	8,25	8
TR 90	10,25	11
TR 120	13,60	14
TR 240	26,95	28
TR 270	30,30	31



# A18 Schaktform

## Krympelement TSE



**Bärförmåga 2,0 t!**

För snabb formrivning och flyttning av TRIO schaktformar.

### Montage

1. Placera krympelementet (90) mellan två TRIO Element.

(III. A18.01)

2. Säkra med bult och fjädersprint (90.1).

(III. A18.02)

– Säkra i det inre profilhålet på TRIO Element TR 30.

– Säkra i det yttre profilhålet på TRIO Element TR 60, 72, 90, 120.

3. Transportera fram elementenheten och fäst den på innerformen med form-lås BFD.

(III. A18.03)

4. Försätt krympelementet i formsättningsposition med en kofot. Pressa nedåt med kofoten.

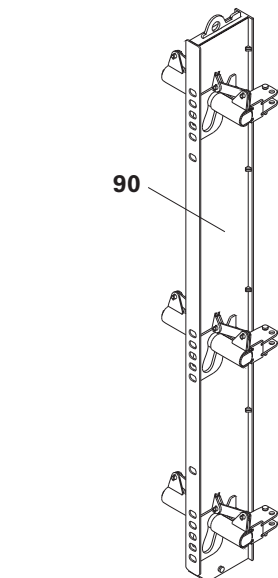
(III. A18.04a, A18.04b)

5. Formstag genom krympelementet.

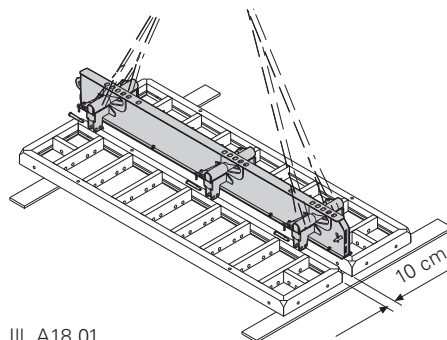
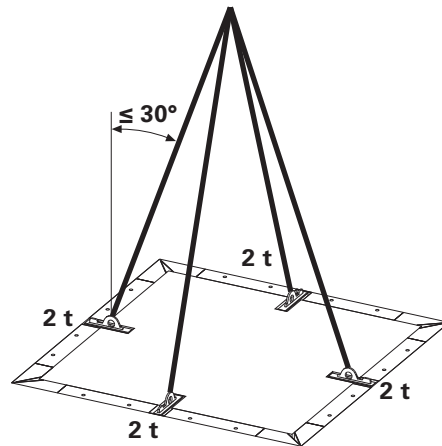


- Minsta schaktbredd innerform 1,30 m.
- Fr o m TRIO Element TR 30 finns möjligheten att koppla ihop TRIO Element med krympelement TSE.

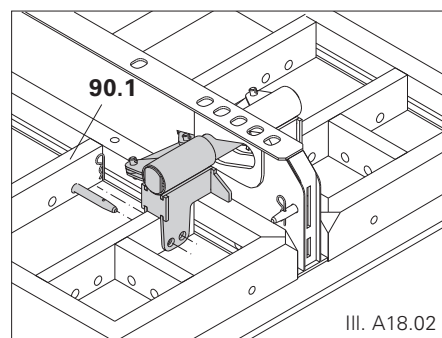
– Däremot går det inte att koppla ihop element TR 24 och TRIO Hörn TE.



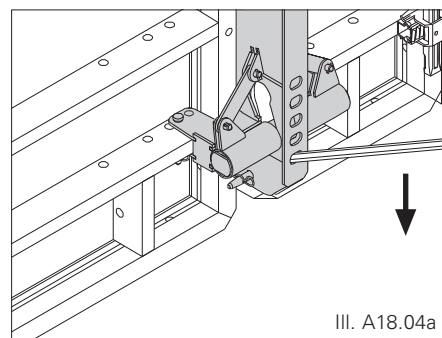
III. A18.01



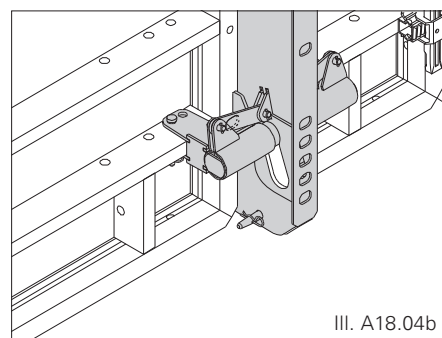
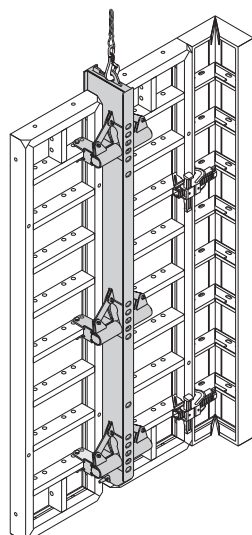
III. A18.03



III. A18.02



III. A18.04a



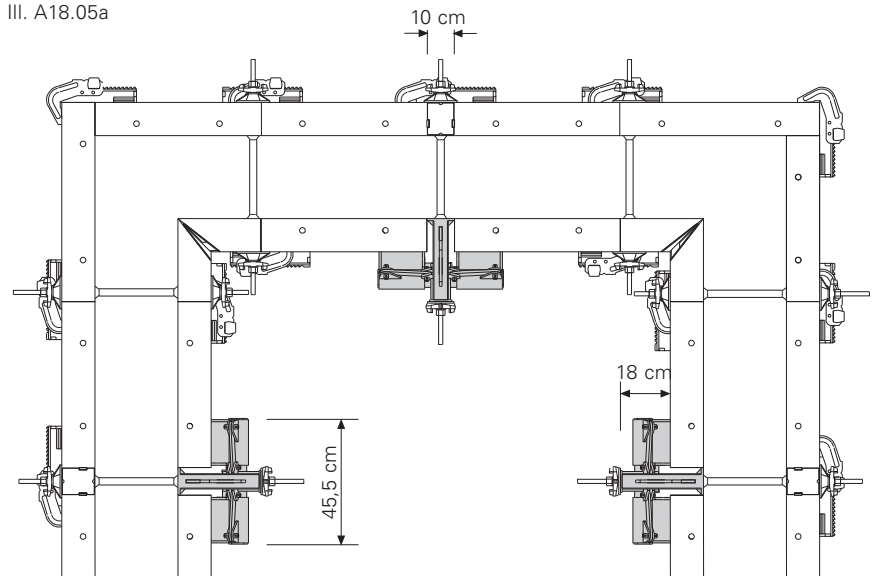
III. A18.04b

# A18 Krympelement

## Formsatt schakt

- Passbiten mittemot i ytterformen är 10 cm bred.
  - Formstag dras genom krympelementet.
- (Ill. A18.05a)

Ill. A18.05a



## Avformat schakt

### Formrivning

1. Demontera formstagsdetaljer.
2. Häng upp fyrpartslängan i alla fyra krympelementen.
3. Spänn åt fyrpartslängan lätt och försätt krympelementen i avformningsposition med en kofot. Pressa uppåt med kofoten.

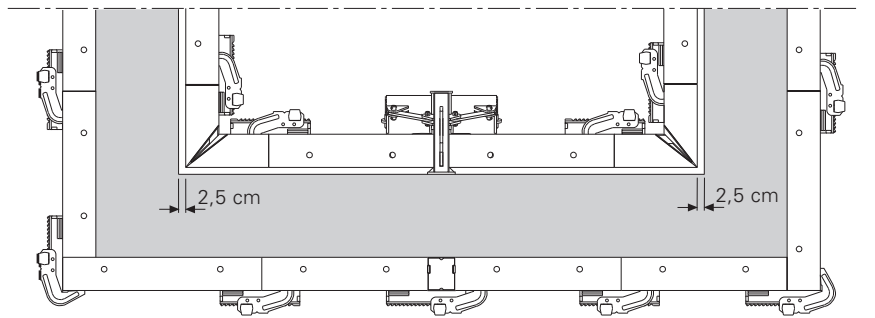
(Ill. A18.06a, A18.06b)

Formens mått minskas med 2,5 cm på varje schaktsida.

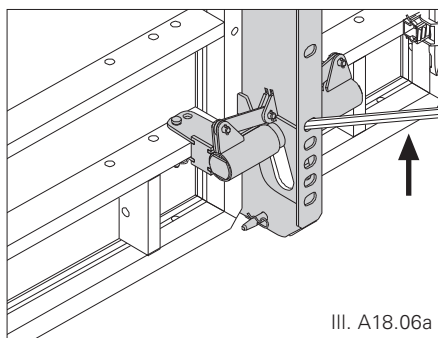
(Ill. A18.05b)

4. Dra upp hela schaktinnerformen.

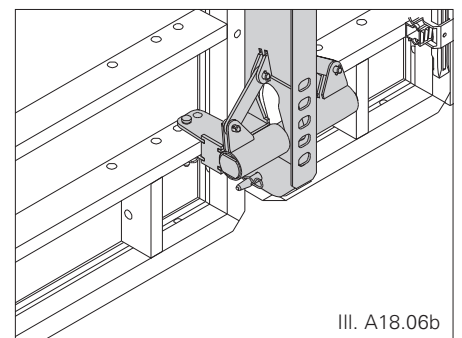
Ill. A18.05b



Vid rektangulära schakt med olika längd på sidorna krävs en fyrpartslänga som går att justera, så att dragkraften i de fyra parterna blir så jämn som möjligt.



Ill. A18.06a

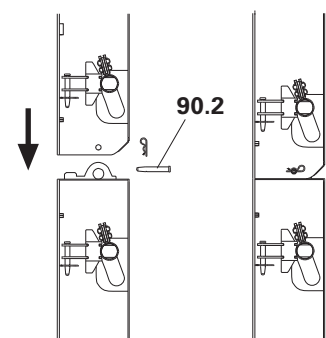


Ill. A18.06b

## Påskarning

Ställ krympelementen ovanpå varandra och fäst med bult (90.2).

(Ill. A18.07)



Ill. A18.07

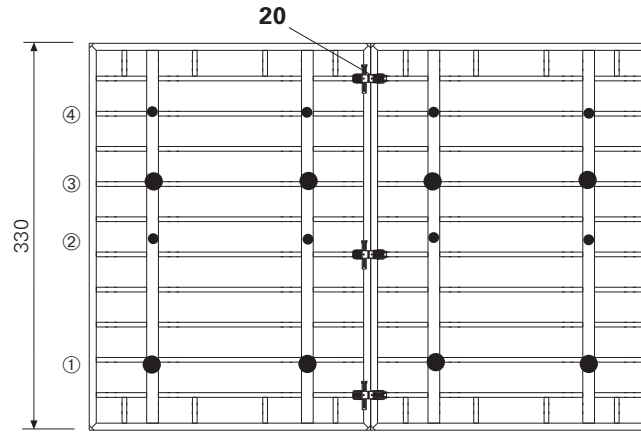
# B1 TRIO 330

## Normal skarv

Elementskarv med 3 st formlås BFD (20).  
(III. B1.01)



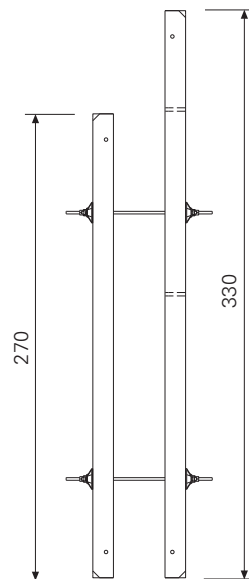
Upp till en gjuthöjd på 3,30 m behöver bara formstagshålen ① + ③ användas.



III. B1.01

## Kombination 330 + 270

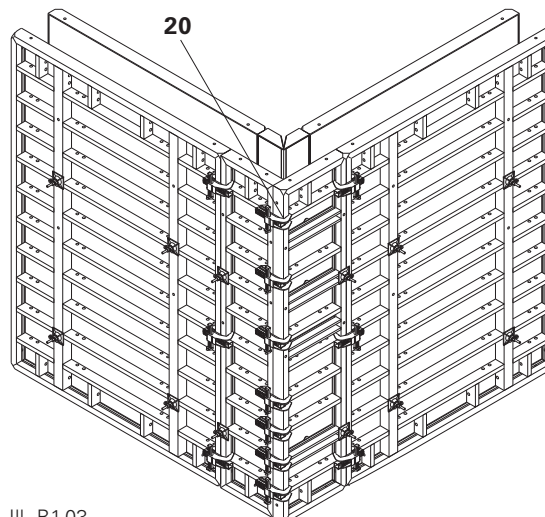
h = 330 med h = 270  
(III. B1.02)



III. B1.02

## Ytterhörn

Elementskarv med 7 st formlås BFD (20).  
(III. B1.03)



III. B1.03

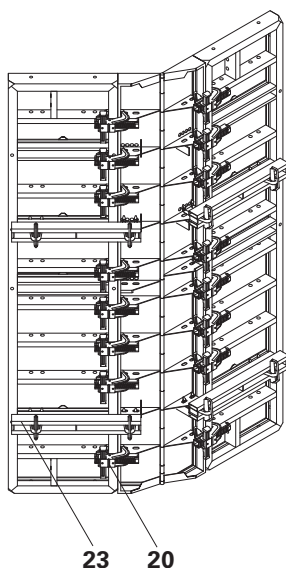
## B1 TRIO 330

## Trubbiga och spetsiga hörn

**Utvändig skarv**

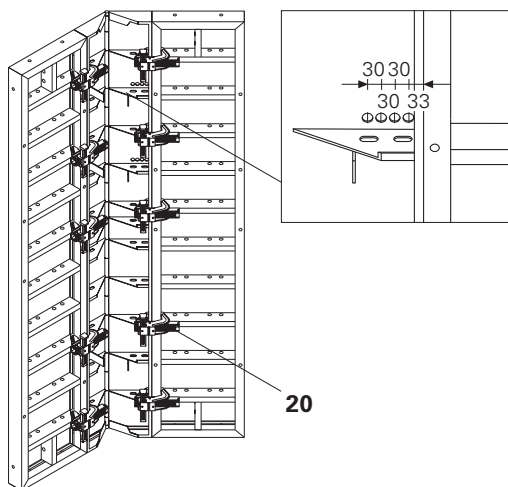
Elementskarv med 8 st formlås BFD (20) och 2 st skarvreglar TAR 85 (23) per sida.  
(III. B1.04)

III. B1.04

**Invändig skarv**

Elementskarv med 5 st formlås BFD (20) per sida.  
(III. B1.05)

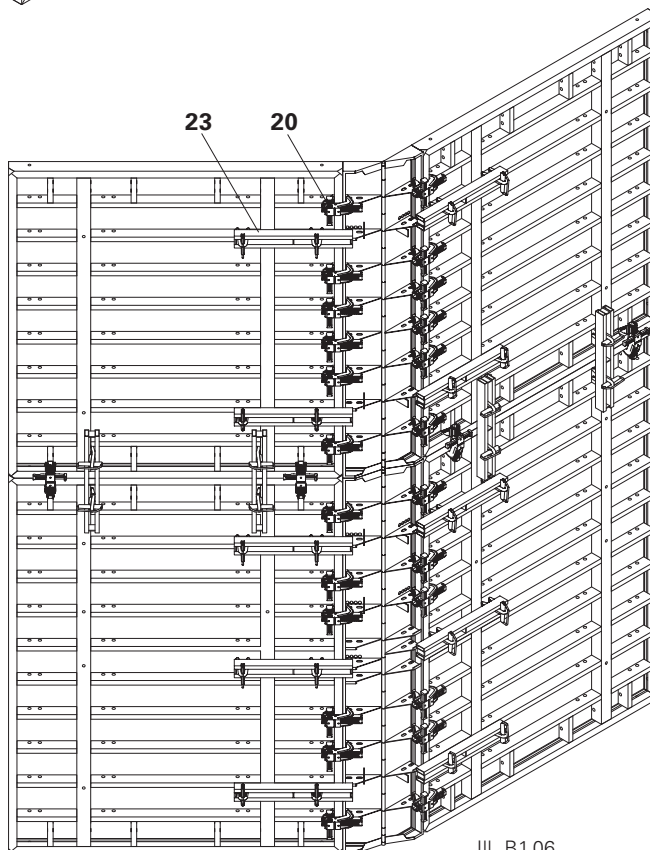
III. B1.05

**Påskärvning h = 330 + 270****Höjd 330**

Elementskarv med 6 st formlås BFD (20) och 3 st skarvreglar TAR 85 (23) per sida.

**Höjd 270**

Elementskarv med 6 st formlås BFD (20) och 2 st skarvreglar TAR 85 (23) per sida.  
(III. B1.06)



III. B1.06

# B1 TRIO 330

## Påskärvning upp till $h = 5,40$ m



Tillåten bärförmåga hos lyftredskap TRIO 1,5 t:

Vid stålelement 1,5 t

Vid alu-element 750 kg

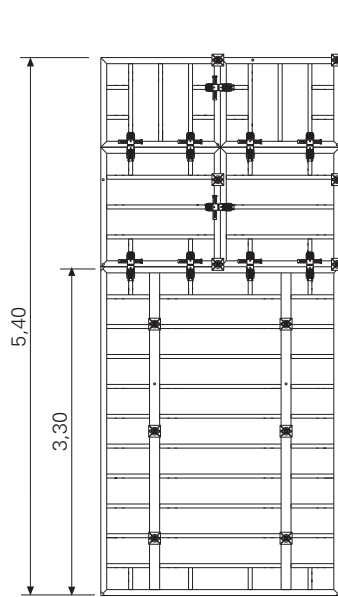
Följ användningsföreskrifterna för lyftredskap TRIO 1,5 t!

### Elementskarv

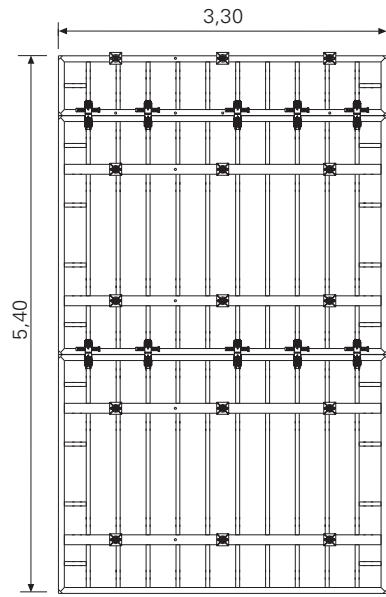
Vid påskärvningar  $< 5,40$  m utförs elementskarvarna med formlås BFD (20). (III. B1.07a + b)



Påskärvningsmöjligheter, antal och placering av formlås BFD, skarvregel TAR 85 och formstag se TRIO Poster 330. Vid förmonteringen ska påskärvningselementen ligga på en jämn yta, med formskivan nedåt. Lägg under reglar eller liknande.



III. B1.07a

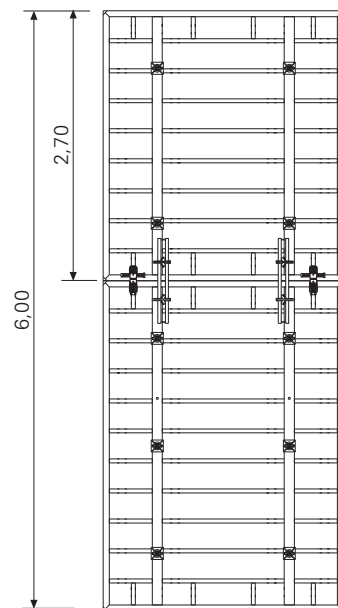


III. B1.07b

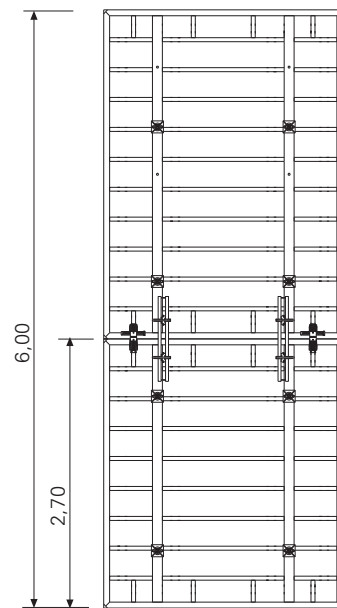
## Påskärvning $h = 6,00$ m

Vid kombination 330 nedtill + 270 upp-till 5 formstag per höjd. (III. B1.07c)

Vid kombination 270 nedtill + 330 upp-till 4 formstag per höjd. (III. B1.07d)



III. B1.07c



III. B1.07d

## B1 TRIO 330

Påskarvning upp till  
 $h = 8,10$  m

Tillåten bärförmåga hos lyftredskap  
TRIO 1,5 t:

Vid ståelement 1,5 t

Vid alu-element 750 kg

Följ användningsföreskrifterna för  
lyftredskap TRIO 1,5 t!

## Elementskarv

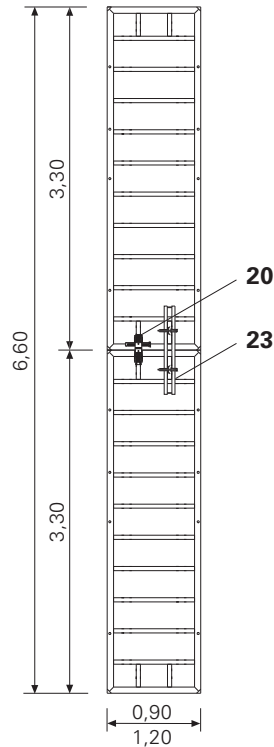
Vid påskarvningar > 5,40 m utförs skarv-  
varna med formlås BFD (20) och skarv-  
regel TAR 85 (23).

(III. B1.08a - c)

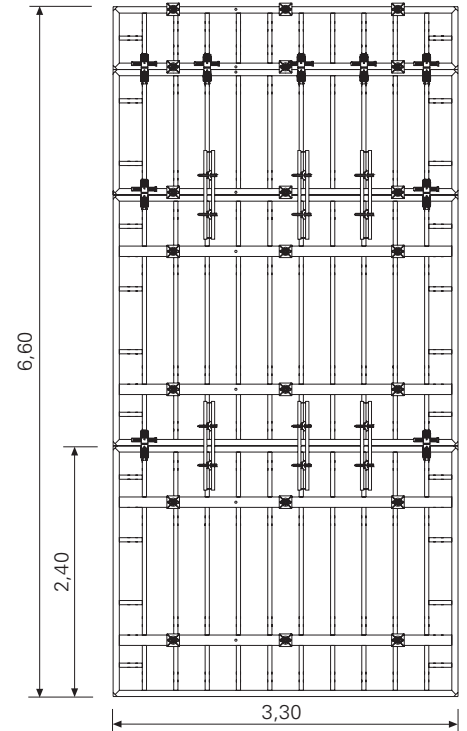


Påskarvningsmöjligheter, antal och pla-  
cering av formlås BFD, skarvregel TAR  
85 och formstag se TRIO Poster 330.  
Vid förmontaget ska påskarvningsele-  
mentan ligga på en jämn yta, med  
formskivan nedåt. Lägg under regler el-  
ler liknande.

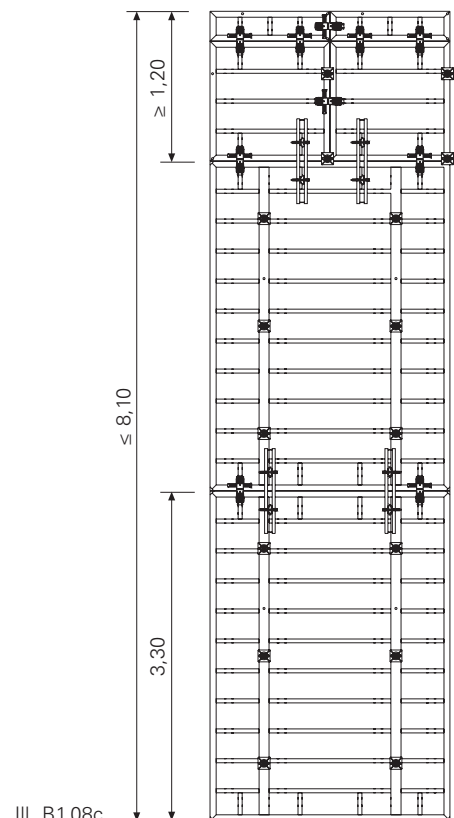
Används element TR 30 som översta  
påskarvningselement, behöver inte det  
översta formstagshålet användas.



III. B1.08a



III. B1.08b



III. B1.08c

# B2 TRIO Alu

## TRIO Aluminiuelement



**Tillåten bärförmåga för lyftredskap TRIO 1,5 t vid alu-element 750 kg!**  
**Följ användningsföreskrifterna för lyftredskap TRIO 1,5 t!**  
**Vid påskavning tillsammans med stålelement måste alltid alu-elementen användas upptill.**

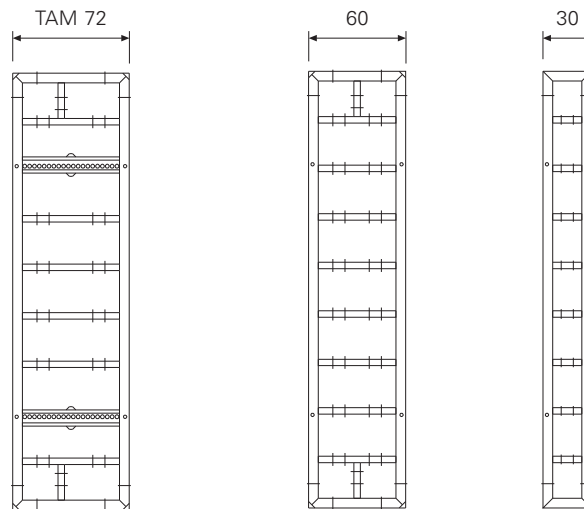
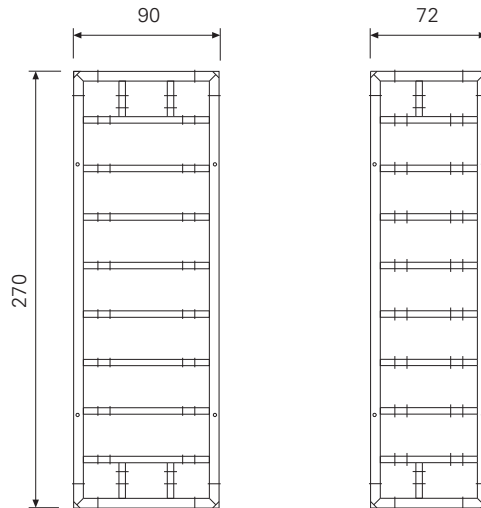
Vid användning av TRIO Alu-element gäller samma formsättningsregler som för TRIO 270 Stål.

Elementbredder vid  $h = 2,70$  m:  
 90 / 72 / TAM 72 / 60 / 30 cm.  
 (III. B2.01)

Elementbredder vid  $h = 0,90$  m:  
 120 / 90 / TAM 72 / 60 / 30 cm.



- TRIO Alu-element kan kombineras med stålelement.
- Tillåtet formtryck är  $60 \text{ kN/m}^2$ , enligt DIN 18202, tab. 3, rad 6.



III. B2.01



# B3 TRIO Struktur

## TRIO Strukturelement

TRIO Struktur har utvecklats för speciella betongytor, se också broschyr TRIO Struktur.

TRIO Strukturelement levereras med en monteringskiva (10.9). Denna kan förses med profilbräder (10.8) (brädstruktur).  
(III. B3.01)

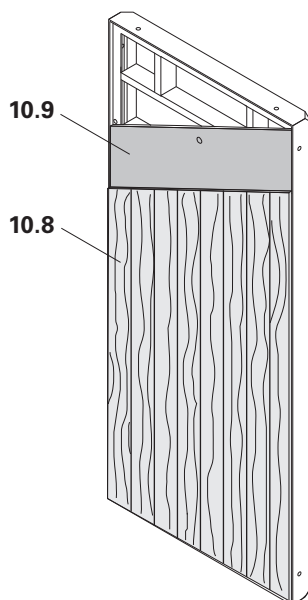
Vid användning av TRIO Strukturelement gäller samma formsättningsregler som för TRIO 270 Stål.

TRIO Struktur är helt kompatibel med TRIO 270 och TRIO 330 Stål.



### Montage av profilbräder

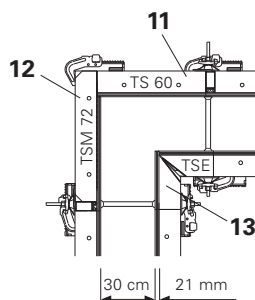
Fastsättningen görs valfritt framifrån eller bakifrån.



III. B3.01

### Hörn 90° bestående av:

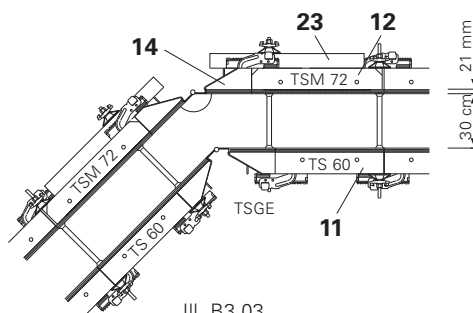
- Element TSM 72 (12)
  - Element TS 60 (11)
  - Hörn TSE (13)
- (III. B3.02)



III. B3.02

### Hörn 135° bestående av

- Länkhörn TSGE (14)
  - Element TSM 72 (12)
  - Element TS 60 (11)
  - Skarvregel TAR 85 (23)
- (III. B3.03)



III. B3.03

# C1 Skötsel

## Skötsel

Vad ska göras?	Varför?
1. Innan en ny form används första gången ska den bestrykas på alla sidor med formsläppmedel, t ex PERI Bio Clean.	Ger ett basskydd mot vidhäftning och korrosion; har formen smutsats ned först, går det inte att ge en fullständig vätning med formsläppmedel.
2. Efter varje avformning ska formen bestrykas med PERI Bio Clean, därefter rengöras.	Hjälper till att lösa betongrester och förenklar rengöringen. Man slipper slå och skrapa av vidhäftande betongrester. Ingen åverkan på plywood och lack.
3. Under längre lagringstid, vid otjänlig väderlek t ex, ska formsättningsmaterialet förvaras i rent och bestruket skick.	Skyddar ramen mot korrosion och plywooden mot väderpåverkan.
4. Rörliga delar ska regelbundet bestrykas med formsläppmedel och ev. fettas in.	Löser upp rost, förhindrar korrosion och håller delarna lätthanterliga.
5. Elementen ska transporteras med ändamålsenliga och säkra transportmedel och fästanordningar.	Undviker skador på grund av icke fackmässig transport.
6. Lagring av element och tillbehör ska ske på korrekt sätt.	Förhindrar skador på elementramar och tillbehör. Undviker skador på plywooden.
7. Tillbehören ska inte släppas eller kastas ned på marken.	Bibehåller funktionen hos tillbehören.
8. Varsamhet ska alltid iaktas vid montage och demontering.	Bibehåller funktionen hos delarna.

# C2 Rengöring, C3 Reparationer

## Rengöring

Vad ska göras?	Varför?
1. Baksidan på formen ska spolras av med vatten omedelbart efter gjutningen.	Reducerar insatserna för rengöring; betongen har inte hunnit hårdna och går lätt att ta bort.
2. Formen ska bestrykas runt om med PERI Bio Clean efter avformningen.	Tränger in i betongresterna, löser upp dem och underlättar därigenom den mekaniska rengöringen efteråt.
3. Spik, lister och liknande ska tas bort från plywooden före den mekaniska rengöringen.	Förhindrar skador i plywooden och att spikhålen blir onödigt stora. Skonar rengöringsverktyget.
4. Den mekaniska rengöringen av elementen ska utföras med ändamålsenligt verktyg, t ex skrapa.	Undviker skador i plywooden och att spikhålen blir onödigt stora. Skonar rengöringsverktyget.
5. Elementen ska sopas av efter den mekaniska rengöringen. Damm och lösa betongbitar ska bort.	Gör plywoodytan ren och redo för nästa insats.
6. Elementen ska eventuellt bestrykas ytterligare en gång efter formsättningen.	

**Förvara alltid elementen säkert under rengöringen!**

**Ta bort lösa betongrester innan!**

**Att rengöra element som hänger i kran är inte tillåtligt!**

## Reparationer

Mindre reparationer kan utföras på arbetsplatsen, t ex med reparationsskivor och pluggar.

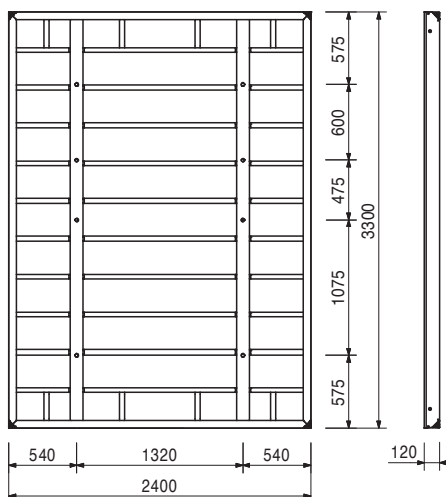
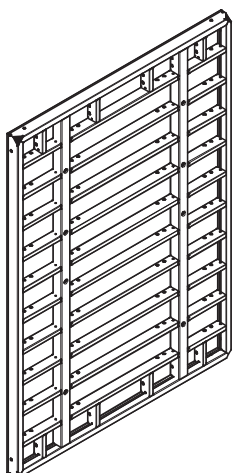
Instruktioner för detta se PERI Rengörings- och reparationservice eller via PERIform Sverige AB.

Större reparationer, som t ex isättning av ny plywood, utförs av PERIform Sverige AB eller på lämplig verkstad.

Nödvändiga reservdelar och verktyg ingår i PERI leveransprogram.

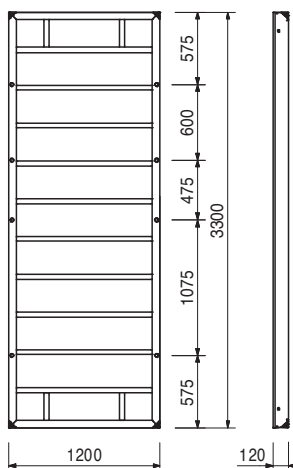
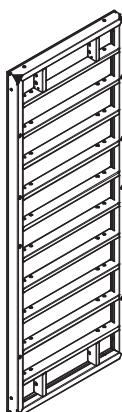
Art.nr.	Vikt kg
054304	398,000

**Element TR/4 330 x 240**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



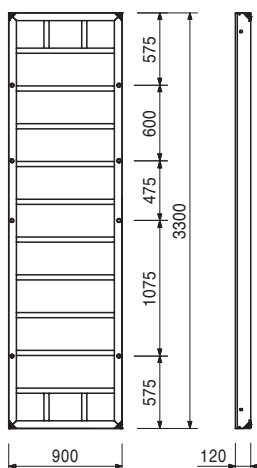
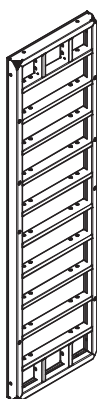
054314	195,000
--------	---------

**Element TR/4 330 x 120**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



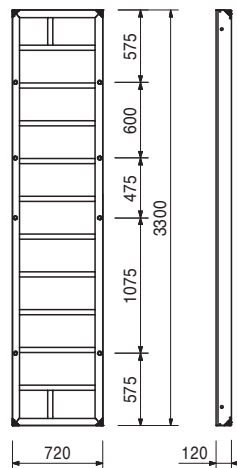
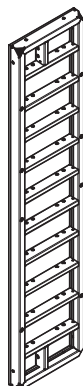
054324	140,000
--------	---------

**Element TR/4 330 x 90**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



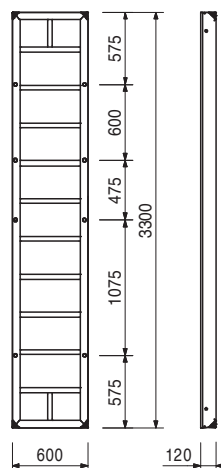
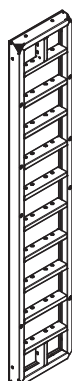
Art.nr.	Vikt kg
054334	119,000

**Element TR/4 330 x 72**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



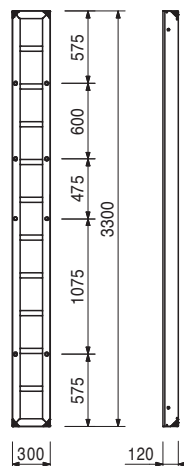
054354	107,000
--------	---------

**Element TR/4 330 x 60**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



054364	74,200
--------	--------

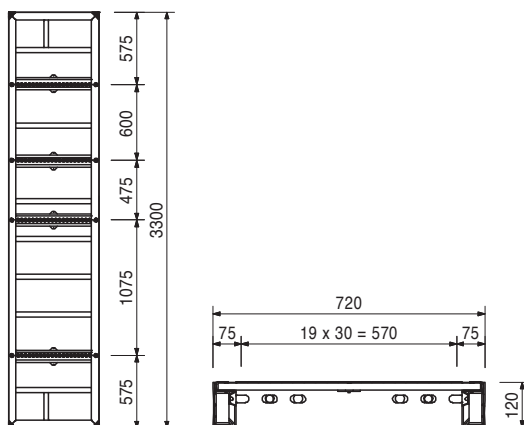
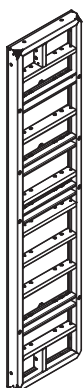
**Element TR/4 330 x 30**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



Art.nr.	Vikt kg
054344	133,000

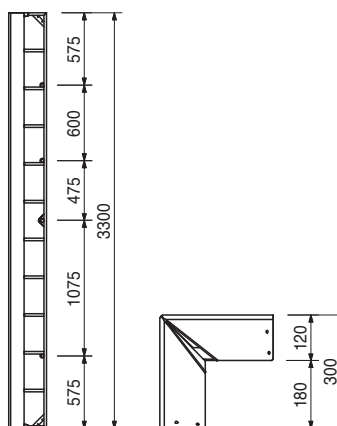
**Multielement TRM/4 330 x 72**  
 Stålelement med formplywood 18 mm.  
 För sneda hörn, vägganslutningar m. m.

**Komplett med**  
 88 St. 030300 Plugg Ø 20/24 mm.



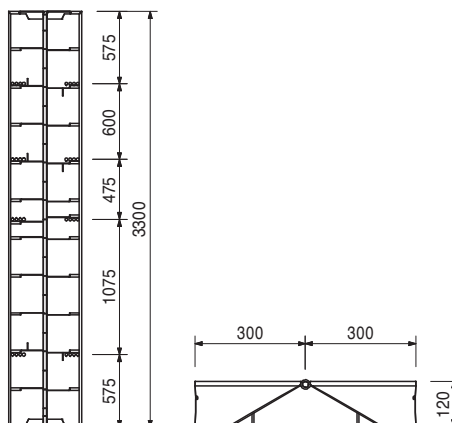
054374	85,800
--------	--------

**Hörn TE/4 330**  
 Stålelement med formplywood 18 mm.  
 För 90° Innerhörn.



054414	119,000
--------	---------

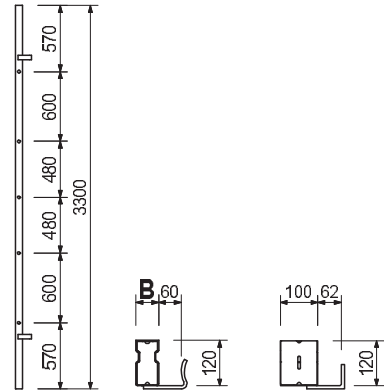
**Länkhörn TGE/4 330**  
 Stålelement med formyta av stål. För trubbiga  
 och spetsiga vinklar fr.o.m. 75°, användbart invändigt  
 och utvändigt.



Art.nr.	Vikt. kg
054391	20,100
054401	21,400
054435	12,400

**Passbit WDA/4 330**  
**Passbit WDA/4 330 x 5**  
**Passbit WDA/4 330 x 6**  
**Passbit WDA/4 330 x 10, Alu**  
 För anpassning till väggjocklek.

**B**  
 50  
 60

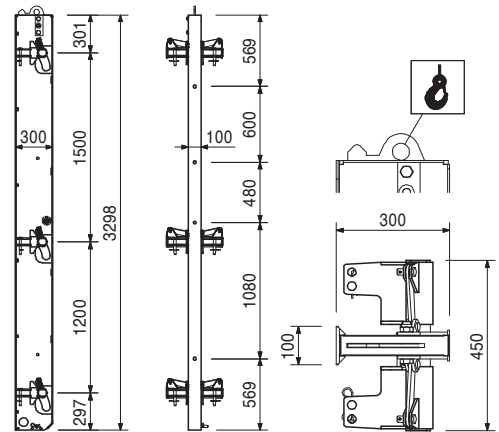


105525	142,000
--------	---------

**Krympelement TSE 330**  
 För förflyttning av kompletta innerschaktformar.

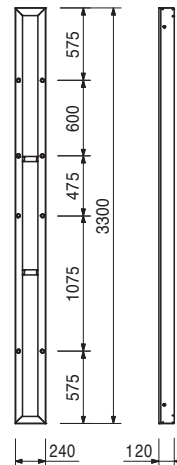
**Komplett med**  
 7 St. 105400 Bult Ø 20 x 140, fzb.  
 7 St. 018060 Fjädersprint 4/1, fzb.

**Säkerhetsinformation**  
 Lyftkapacitet lyftfäste 2,0 t.



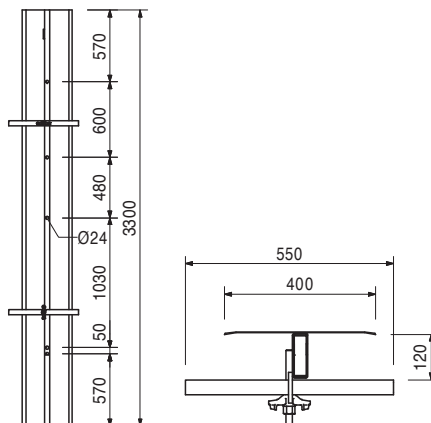
023050	62,300
--------	--------

**Avstängarelement TR/4 330 x 24**  
 Stålelement med formplywood 18 mm.



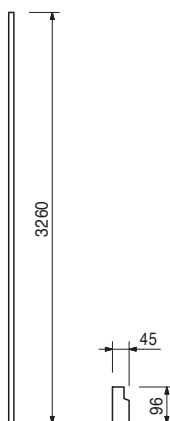
Art.nr.	Vikt kg
054384	62,200

**Längdpass LA/4 330 x 36**  
 Flexibel passbit från 6 till 36 cm.



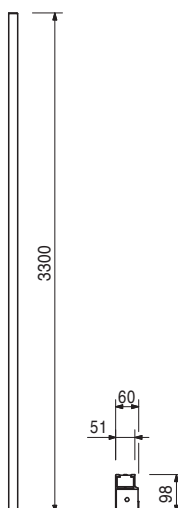
054430	6,400
--------	-------

**Passregel TPA 330**  
 För plattstillverkade passbitar av 21 mm plywood.



101829	9,790
--------	-------

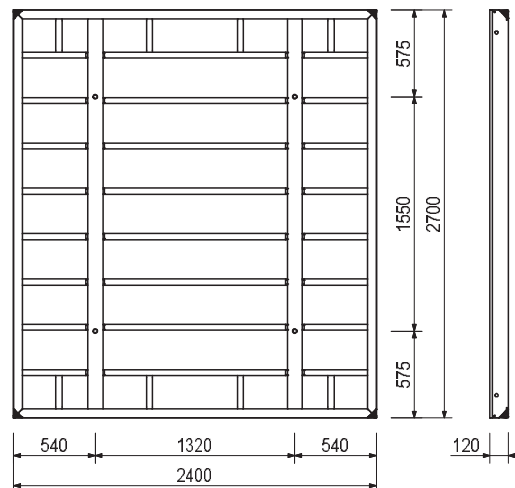
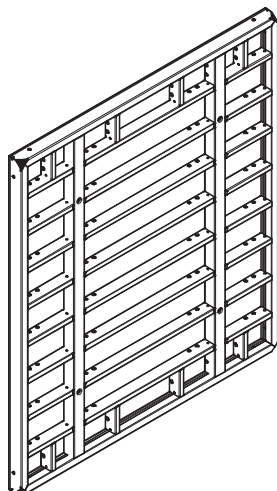
**Passregel TPP 330, Alu**  
 För plattstillverkade passbitar av 21 mm plywood.





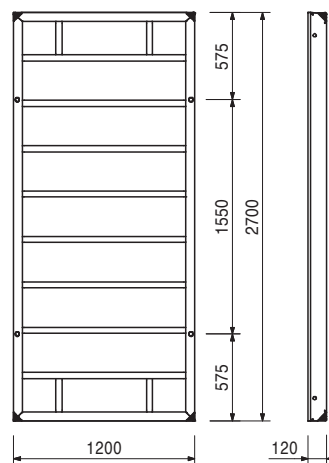
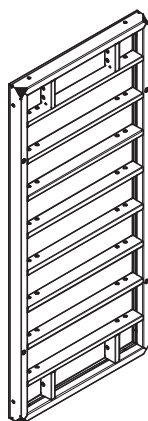
Art.nr.	Vikt kg
022570	329,000

**Element TR 270 x 240**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



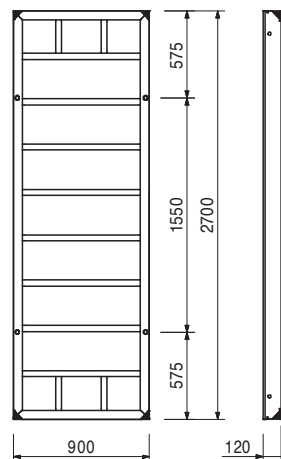
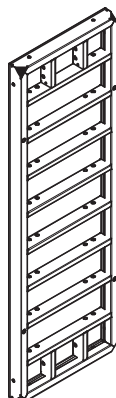
022510	162,000
--------	---------

**Element TR 270 x 120**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



022520	115,000
--------	---------

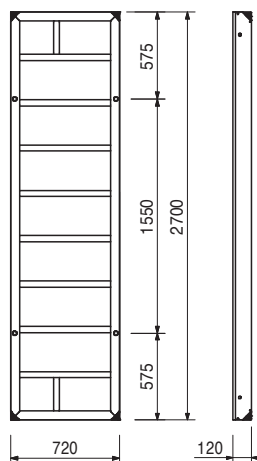
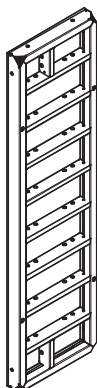
**Element TR 270 x 90**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



Art.nr.	Vikt kg
022530	97,200

## Element TR 270 x 72

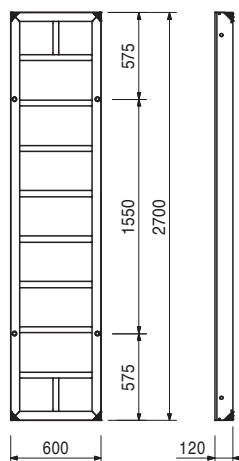
Stålelement med formplywood 18 mm.



022550	87,400
--------	--------

## Element TR 270 x 60

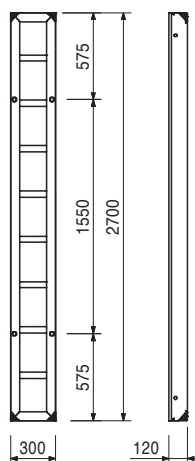
Stålelement med formplywood 18 mm.



022560	60,300
--------	--------

## Element TR 270 x 30

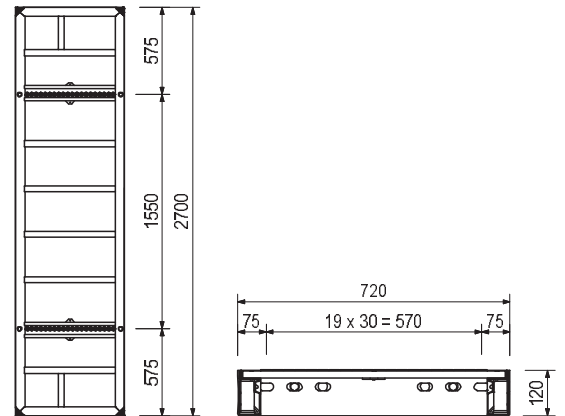
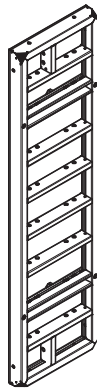
Stålelement med formplywood 18 mm.



Art.nr.	Vikt kg
022540	102,000

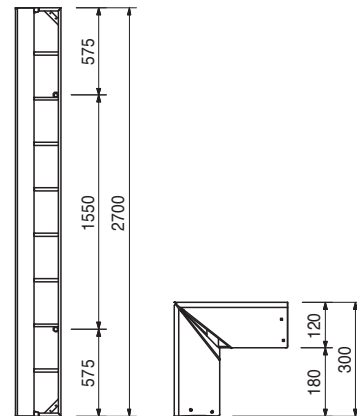
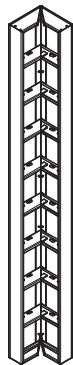
**Multielement TRM 270 x 72**  
 Stålelement med formplywood 18 mm.  
 För sneda hörn, vägganslutningar m. m.

**Komplett med**  
 44 St. 030300 Plugg Ø 20/24 mm.



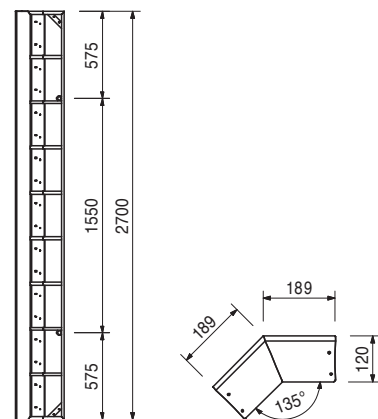
022580	69,800
--------	--------

**Hörn TE 270-2**  
 Stålelement med formplywood 18 mm.  
 För 90° Innerhörn.



103317	57,700
--------	--------

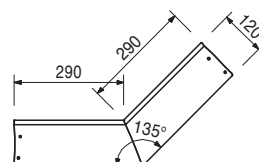
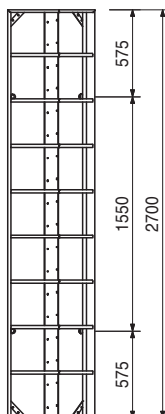
**Innerhörn TEI 270/135°**  
 Stålelement med formplywood 18 mm.  
 För 135° innerhörn.



Art.nr.	Vikt kg
103337	75,600

## Ytterhörn TEA 270/135°

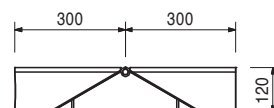
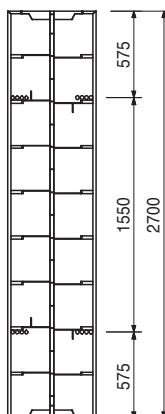
Stålelement med formplywood 18 mm.  
För 135° ytterhörn.



023200	94,900
--------	--------

## Länkhörn TGE 270

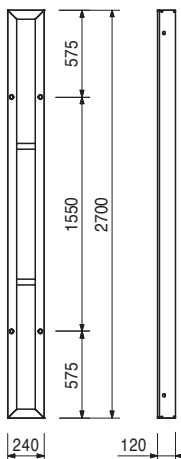
Stålelement med formyta av stål. För trubbiga och spetsiga vinklar fr.o.m. 75°, användbart invändigt och utvändigt.



023040	50,500
--------	--------

## Avstängarelement TR 270 x 24

Stålelement med formplywood 18 mm.



Art.nr.	Vikt kg
105523	127,000

## Krympelement TRIO TSE 270

För förflyttning av kompletta innerschaktformar.

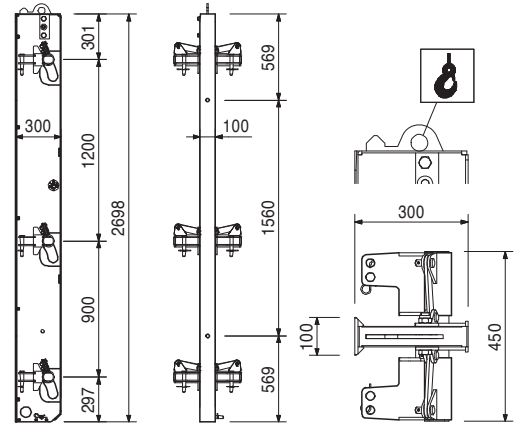
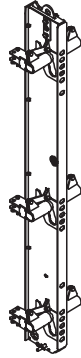
## Komplett med

7 st. 105400 Bult Ø 20 x 140, fzb.

7 st. 018060 Fjädersprint 4/1, fzb.

## Säkerhetsinformation

Lyftkapacitet lyftfäste 2,0 t.



023182	16,200
023192	17,200
023995	10,100

## Passbit WDA 270

Passbit WDA-2 270 x 5

Passbit WDA-2 270 x 6

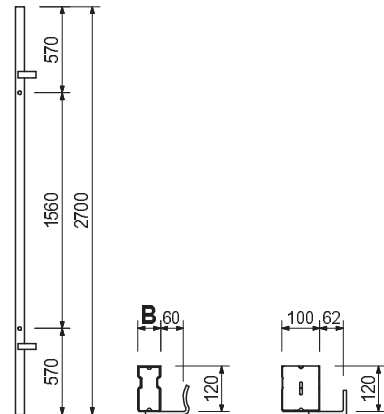
Passbit WDA 270 x 10, Alu

För anpassning till väggjocklek.

## B

50

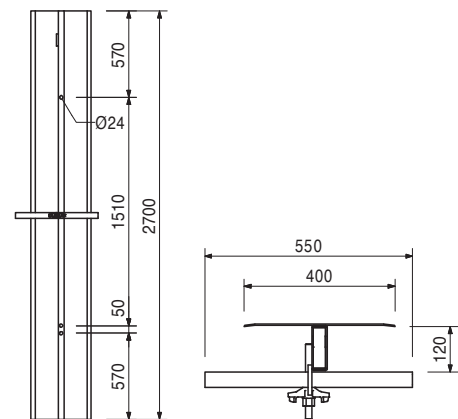
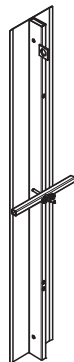
60



023170	48,900
--------	--------

## Längdpass LA 270 x 36

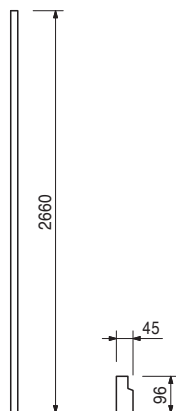
Flexibel passbit från 6 till 36 cm.



Art.nr.	Vikt kg
023460	4,710

## Passregel TPA 270

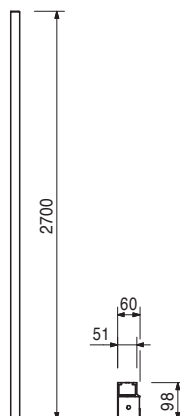
För platstillverkade passbitar av 21 mm plywood.



101813	8,050
--------	-------

## Passregel TPP 270, Alu

För platstillverkade passbitar av 21 mm plywood.



023061	27,500
023062	30,400
023064	37,300
023065	41,300

## Armeringsavstängarelement MT utan fogband

**Armeringsavstängarelement MT 270 x 20**

**Armeringsavstängarelement MT 270 x 24/25**

**Armeringsavstängarelement MT 270 x 30**

**Armeringsavstängarelement MT 270 x 35/36**

Avstängarelement utan urtag för fogband.

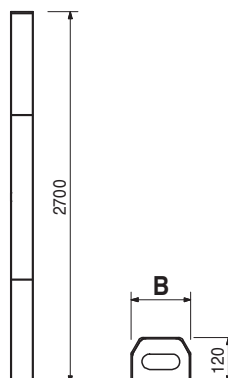
**B**

118

158

218

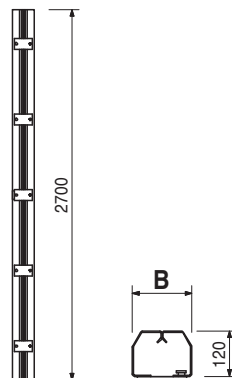
268



# TRIO Elementform

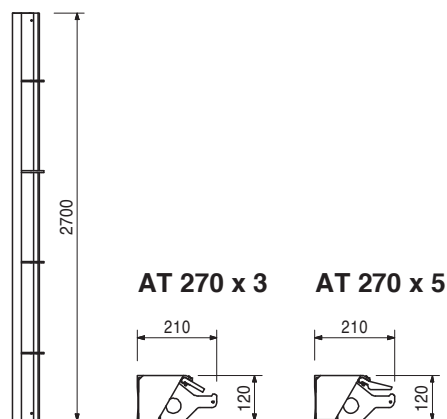
Art.nr.	Vikt kg		B
023074	29,200	<b>Armeringsavstängarelement MTF med fogband</b>	118
023075	33,400	<b>Armeringsavstängarelement MTF 270 x 20</b>	158
023077	38,600	<b>Armeringsavstängarelement MTF 270 x 24/25</b>	218
023076	42,500	<b>Armeringsavstängarelement MTF 270 x 35/36</b>	268

Avstängarelement med urtag för fogband.



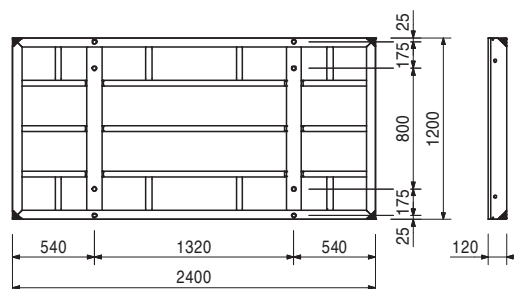
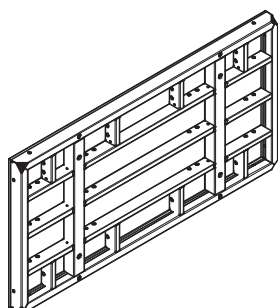
023060	17,200	<b>Armeringsavstängarelement AT</b>	<b>Obs.</b> Täckskikt ca 30 resp. 50 mm.
105953	19,000	<b>Armeringsavstängarelement AT 270 x 3</b>	
		<b>Armeringsavstängarelement AT 270 x 5</b>	

Ytterdel till avstängarelement.



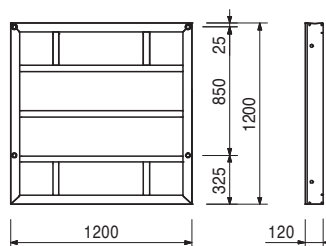
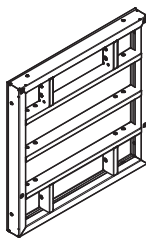
022514	163,000	<b>Element TR 120 x 240</b>
--------	---------	-----------------------------

Stålelement med formplywood 18 mm.



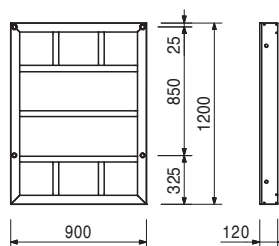
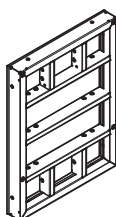
Art.nr.	Vikt kg
022600	76,100

**Element TR 120 x 120**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



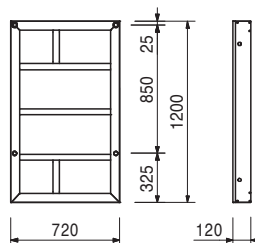
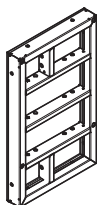
022610	58,200
--------	--------

**Element TR 120 x 90**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



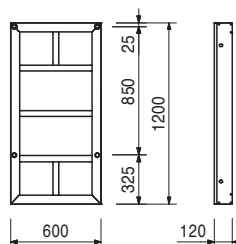
022620	48,600
--------	--------

**Element TR 120 x 72**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



022640	43,400
--------	--------

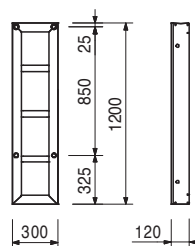
**Element TR 120 x 60**  
Stålelement med formplywood 18 mm.





Art.nr.	Vikt kg
022650	28,400

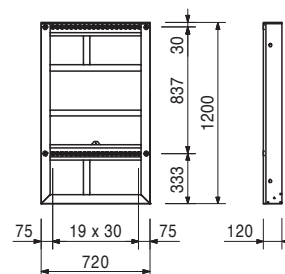
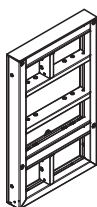
**Element TR 120 x 30**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



022630	56,300
--------	--------

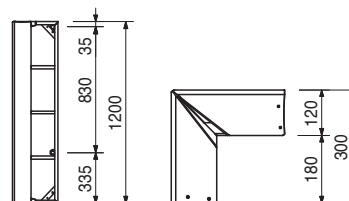
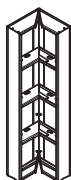
**Multielement TRM 120 x 72**  
Stålelement med formplywood 18 mm. För sneda hörn, vägganslutningar m. m.

**Komplett med**  
44 St. 030300 Plugg Ø 20/24 mm.



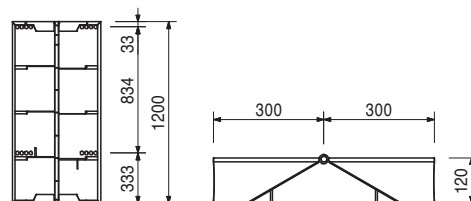
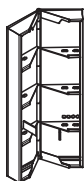
022660	33,200
--------	--------

**Hörn TE 120-2**  
Stålelement med formplywood 18 mm.  
För 90° Innerhörn.



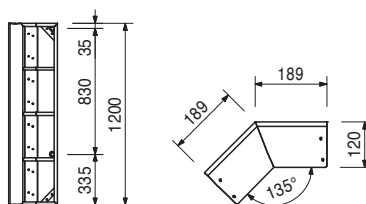
023300	43,600
--------	--------

**Länkhörn TGE 120**  
Stålelement med formyta av stål. För trubbiga och spetsiga vinklar fr.o.m. 75°, användbart invändigt och utvändigt.



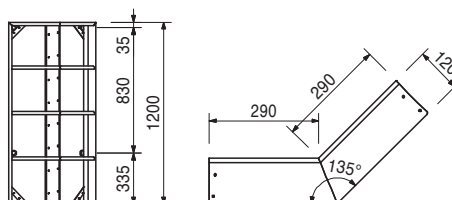
Art.nr.	Vikt kg
103284	26,900

**Innerhörn TEI 120/135°**  
 Stålelement med formplywood 18 mm.  
 För 135° innerhörn.



Art.nr.	Vikt kg
103330	34,900

**Ytterhörn TEA 120/135°**  
 Stålelement med formplywood 18 mm.  
 För 135° ytterhörn.

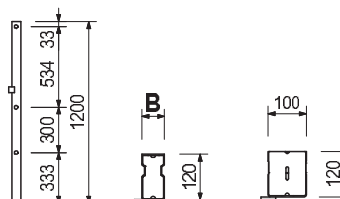


Art.nr.	Vikt kg
023282	7,610
023292	8,090
023990	4,680

**Passbit WDA 120**  
**Passbit WDA-2 120 x 5**  
**Passbit WDA-2 120 x 6**  
**Passbit WDA 120 x 10, Alu**  
 För anpassning till väggjocklek.

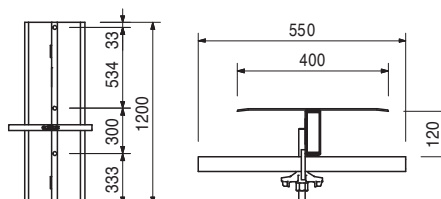
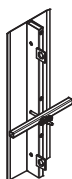
**B**

50  
60



Art.nr.	Vikt kg
023270	24,500

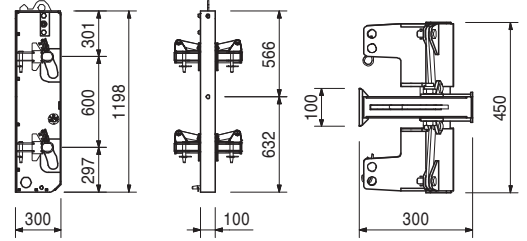
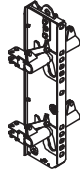
**Längdpass LA 120 x 36**  
 Flexibel passbit från 6 till 36 cm.



Art.nr.	Vikt kg
105524	72,600

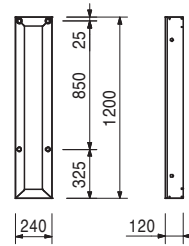
**Krympelement TRIOTSE 120**  
För förflyttning av kompletta innerschaktformar.

**Komplett med**  
5 st. 105400 Bult Ø 20 x 140, fzb.  
5 st. 018060 Fjädersprint 4/1, fzb.  
**Säkerhetsinformation**  
Lyftkapacitet lyftfäste 2,0 t.



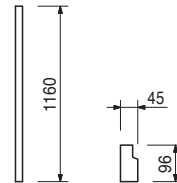
023030	23,100
--------	--------

**Avstängarelement TR 120 x 24**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



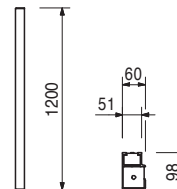
023450	2,060
--------	-------

**Passregel TPA 120**  
För platstillverkade passbitar av 21 mm plywood.



101823	3,600
--------	-------

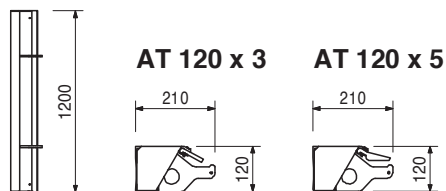
**Passregel TPP 120, Alu**  
För platstillverkade passbitar av 21 mm plywood.



Art.nr.	Vikt kg
023067	7,780
105978	8,580

**Armeringsavstängarelement AT**  
**Armeringsavstängarelement AT 120 x 3**  
**Armeringsavstängarelement AT 120 x 5**  
 Ytterdel till avstängarelement.

**Obs.**  
 Täckskit 30 resp. 50 mm.

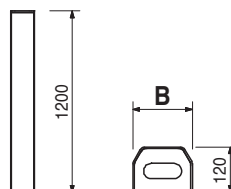


023068	11,800
023069	13,500
023071	16,300
023072	18,500

**Armeringsavstängarelement MT utan fogband**  
**Armeringsavstängarelement MT 120 x 20**  
**Armeringsavstängarelement MT 120 x 24/25**  
**Armeringsavstängarelement MT 120 x 30**  
**Armeringsavstängarelement MT 120 x 35/36**  
 Avstängarelement utan urtag för fogband.

**B**

118  
 158  
 218  
 268

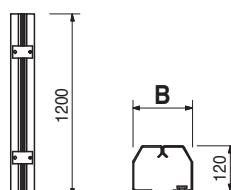


023081	12,800
023080	14,700
023078	16,800
023079	18,600

**Armeringsavstängarelement MTF med fogband**  
**Armeringsavstängarelement MTF 120 x 20**  
**Armeringsavstängarelement MTF 120 x 24/25**  
**Armeringsavstängarelement MTF 120 x 30**  
**Armeringsavstängarelement MTF 120 x 35/36**  
 Avstängarelement med urtag för fogband.

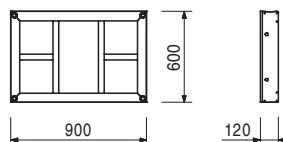
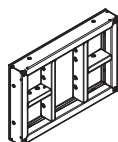
**B**

118  
 158  
 218  
 268



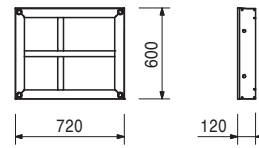
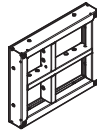
022790	34,500
--------	--------

**Element TR 60 x 90**  
 Stålelement med formplywood 18 mm.



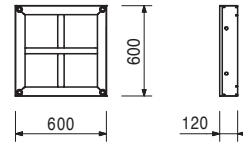
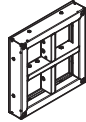
Art.nr.	Vikt kg
022800	28,900

**Element TR 60 x 72**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



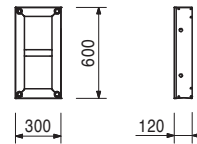
022810	25,700
--------	--------

**Element TR 60 x 60**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



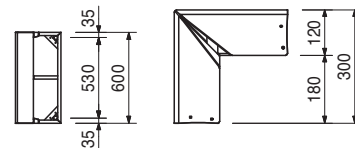
022820	15,600
--------	--------

**Element TR 60 x 30**  
Stålelement med formplywood 18 mm.



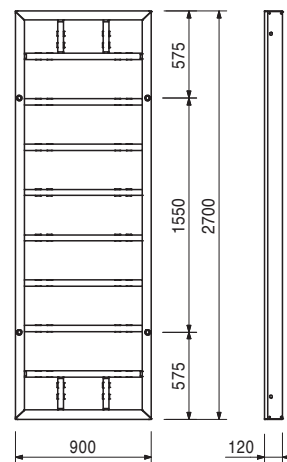
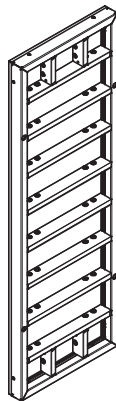
022840	18,000
--------	--------

**Hörn TE 60-2**  
Stålelement med formplywood 18 mm.  
För 90° Innerhörn.



023850	70,200
--------	--------

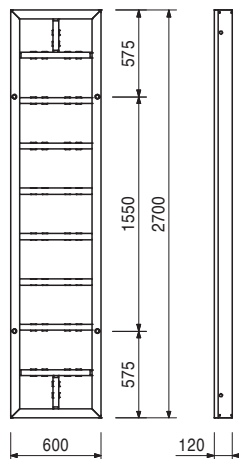
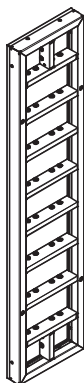
**Element TRA 270 x 90**  
Aluminiumelement med formplywood 18 mm.



Art.nr.	Vikt kg
023870	49,300

## Element TRA 270 x 60

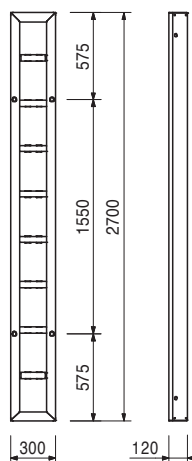
Aluminiumelement med formplywood 18 mm.



023880	31,400
--------	--------

## Element TRA 270 x 30

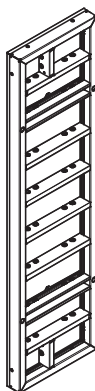
Aluminiumelement med formplywood 18 mm.



023860	60,800
--------	--------

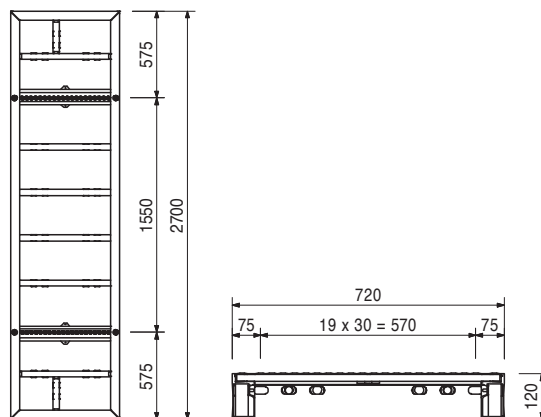
## Multielement TAM 270 x 72

Aluminiumelement med formplywood 18 mm.  
För sneda hörn, vägganslutningar m. m.



### Komplett med

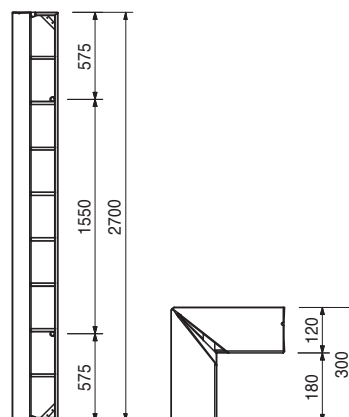
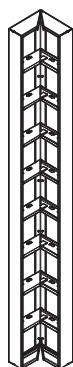
44 St. 030300 Plugg Ø 20/24 mm.



Art.nr.	Vikt kg
023891	108,000

## Hörn TAE 270-2

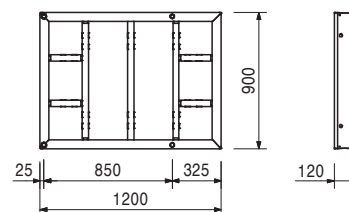
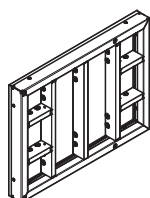
Aluminiumelement med formplywood 18 mm.  
För 90° Innerhörn.



023900	33,600
--------	--------

## Element TRA 90 x 120

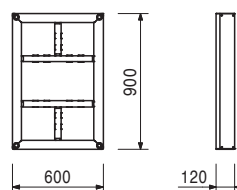
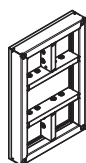
Aluminiumelement med formplywood 18 mm.



023950	18,000
--------	--------

## Element TRA 90 x 60

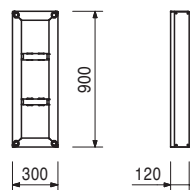
Aluminiumelement med formplywood 18 mm.



023960	10,700
--------	--------

## Element TRA 90 x 30

Aluminiumelement med formplywood 18 mm.



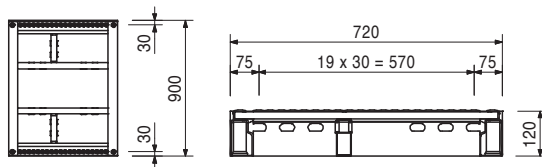
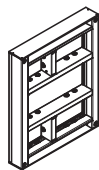
Art.nr.	Vikt kg
023980	23,600

### Multielement TAM 90 x 72

Aluminiumelement med formplywood 18 mm.  
För sneda hörn, vägganslutningar m. m.

### Komplett med

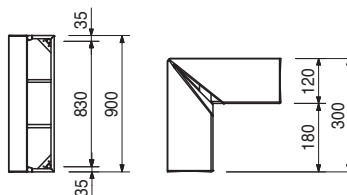
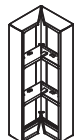
44 St. 030300 Plugg Ø 20/24 mm.



023971	45,500
--------	--------

### Hörn TAE 90-2

Aluminiumelement med formplywood 18 mm.  
För 90° Innerhörn.



054305	374,000	<b>Elemente TRIO struktur TS/4 330</b>
054315	183,000	<b>Element TRIO struktur TS/4 330 x 240</b>
054325	131,000	<b>Element TRIO struktur TS/4 330 x 120</b>
054335	112,000	<b>Element TRIO struktur TS/4 330 x 90</b>
054335	112,000	<b>Element TRIO struktur TS/4 330 x 72</b>
054355	101,000	<b>Element TRIO struktur TS/4 330 x 60</b>
054365	71,100	<b>Element TRIO struktur TS/4 330 x 30</b>
054345	128,000	<b>Element TRIO struktur TSM/4 330 x 72</b>
054375	80,200	<b>Hörn TRIO struktur TSE/4 330</b>
054395	10,800	<b>Passbit WDAS/4 330 x 5, Alu</b>
054405	11,700	<b>Passbit WDAS/4 330 x 6, Alu</b>

Element med monteringskiva 21 mm.

022571	310,000	<b>Elemente TRIO struktur TS 270</b>
022511	152,000	<b>Element TRIO struktur TS 270 x 240</b>
022521	108,000	<b>Element TRIO struktur TS 270 x 120</b>
022531	91,600	<b>Element TRIO struktur TS 270 x 90</b>
022551	82,700	<b>Element TRIO struktur TS 270 x 72</b>
022561	58,100	<b>Element TRIO struktur TS 270 x 60</b>
022561	58,100	<b>Element TRIO struktur TS 270 x 30</b>
022541	98,900	<b>Element TRIO struktur TSM 270 x 72</b>
022581	65,400	<b>Hörn TRIO struktur TSE 270</b>
023201	88,700	<b>Länkhörn TRIO struktur TSGE 270</b>
023181	8,850	<b>Passbit WDAS 270 x 5, Alu</b>
023191	9,560	<b>Passbit WDAS 270 x 6, Alu</b>

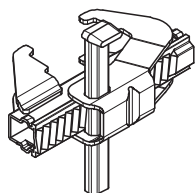
Element med monteringskiva 21 mm.



Art.nr.	Vikt kg	
		<b>Elemente TRIO struktur TS 120</b>
022601	72,000	<b>Element TRIO struktur TS 120 x 120</b>
022611	55,000	<b>Element TRIO struktur TS 120 x 90</b>
022621	46,000	<b>Element TRIO struktur TS 120 x 72</b>
022641	41,300	<b>Element TRIO struktur TS 120 x 60</b>
022651	27,200	<b>Element TRIO struktur TS 120 x 30</b>
022631	54,000	<b>Element TRIO struktur TSM 120 x 72</b>
022661	30,900	<b>Hörn TRIO struktur TSE 120</b>
023301	41,300	<b>Länkhörn TRIO struktur TSGE 120</b>
023281	3,970	<b>Passbit WDAS 120 x 5, Alu</b>
023291	4,320	<b>Passbit WDAS 120 x 6, Alu</b>

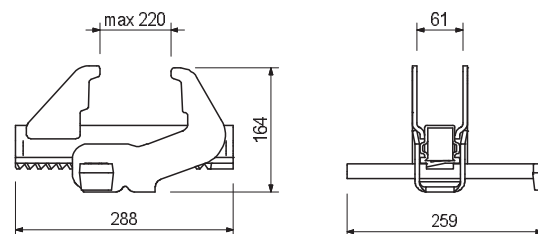
Element med monteringskiva 21 mm.

023500	4,350	<b>Formlås BFD, förz.</b> För alla elementfogar med TRIO, MAXIMO och RUNDFLEX element. Skarvningar upp till 10 cm.
--------	-------	---

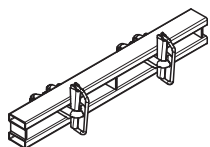


### Tekniska data

Tillåten dragkraft 20 kN.

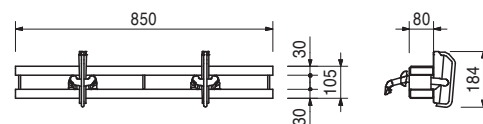


023550	12,300	<b>Skarvregel TAR 85</b> För passbitar, påskarvningar, avstängare och specialanvändningar med TRIO och MAXIMO.
--------	--------	---

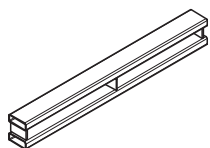


### Tekniska data

Tillåtet böjmoment 4,4 kNm.

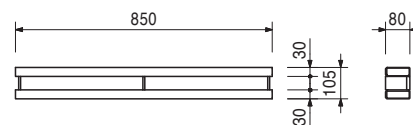


023551	8,520	<b>Regel 85</b> Motsvarar skarvregel TAR 85 men utan hakar.
--------	-------	--



### Tekniska data

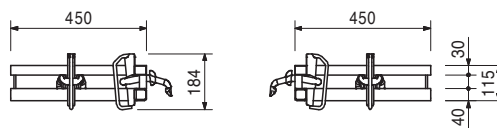
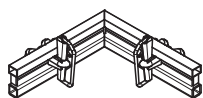
Tillåtet böjmoment 4,4 kNm.



Art.nr.	Vikt kg
023560	8,930

## Förskjutningsregel TVR 45/45

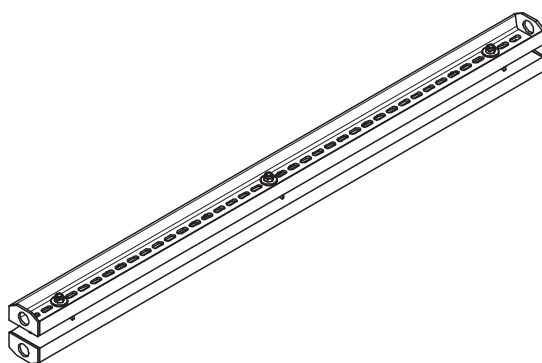
För avstyvning av innerhörn när Hörn TE ej används, speciellt vid väggrappningar.



023920	78,400
--------	--------

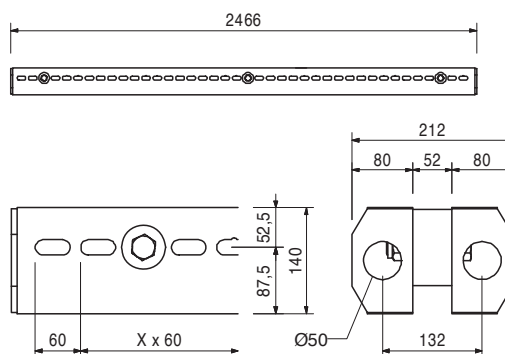
## Universalregel 245

För formstagsplacering vid spetsiga och trubbiga vinklar vid stora väggtjocklekar



### Komplett med

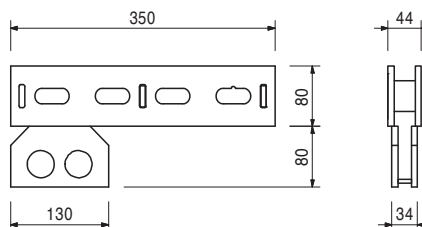
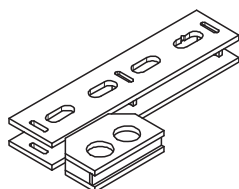
- 6 st. 024180 Centreringsbricka 20, förz.
- 3 st. 104178 Distansbit HFT
- 3 st. 024910 Skruv ISO 4014 M20 x 100-8.8, förz.
- 3 st. 781053 Mutter ISO 7042 M20-8, förz.



023930	4,100
--------	-------

## Regelanslag Regelanslag

I kombination med Universalregel 245.



024240	0,805
022030	2,170

Tillbehör

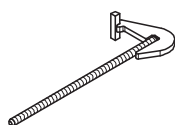
### Kil KZ, förz.

### Spännaxel förz.

023640	1,140
--------	-------

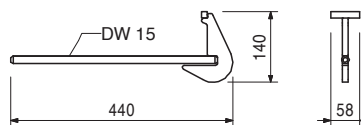
## Flaggankare TS, förz.

För kraftöverföring från avstängare i elementramen. Gänga DW 15.



### Tekniska data

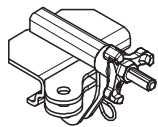
Tillåten dragkraft 20 kN.



Art.nr.	Vikt kg
023660	3,310

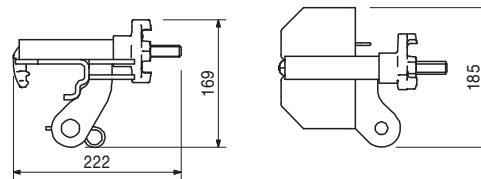
### Formstödsfäste TRIO, förz.

För anslutning av formstöd och utliggare på MAXIMO och TRIO element. Montage på horisontella och vertikala profiler.



### Komplett med

1 st. 027170 Bult  $\varnothing$  16 x 42, förz.  
1 st. 018060 Fjädersprint 4/1, förz.



023820	0,375
--------	-------

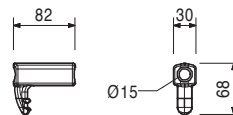
### Spännhakehuvud DW 15, förz.

För anslutning av tillbehör på MAXIMO och TRIO element. Gänga DW 15.



### Tekniska data

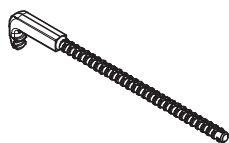
Tillåten dragkraft 20 kN.



023650	0,769
--------	-------

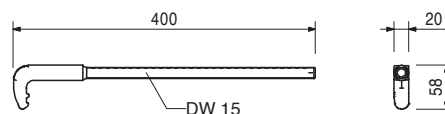
### Spännhake DW 15 l = 400, förz.

För anslutning av tillbehör på MAXIMO och TRIO element. Gänga DW 15.



### Tekniska data

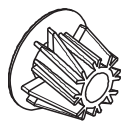
Tillåten dragkraft 20 kN.



030300	0,003
--------	-------

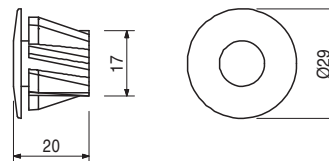
### Plugg $\varnothing$ 20/24 mm

För tillslutning av staghål  $\varnothing$  20 resp.  $\varnothing$  24 mm som ej används.



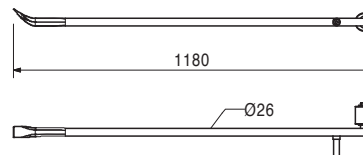
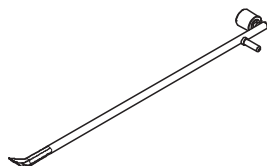
### Obs.

Förpackning 250 st.



112588	5,520
--------	-------

### Avformningsspett TRIO



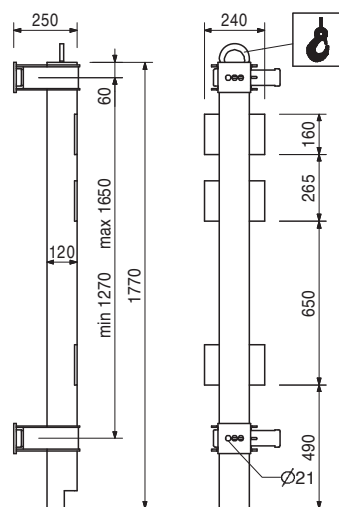
Art.nr.	Vikt kg
027680	49,600

## Anslutningsskena SB-1, 2 - MX/TR/D

För montage av stödbock SB-1,2 på MAXIMO, TRIO och DOMINO element.

## Säkerhetsinformation

Lastkapacitet lyftpunkt 1,0 t vid Upphångningsvinkel  $\leq 15^\circ$ .



027690	0,368
027590	2,400
113255	0,433
114107	1,250

Tillbehör

**Bult Ø 19 x 165, förz.**

**Fästklammer för SB**

**Bult SB-MAXIMO, förz.**

**Hylsa SB-MAXIMO, förz.**

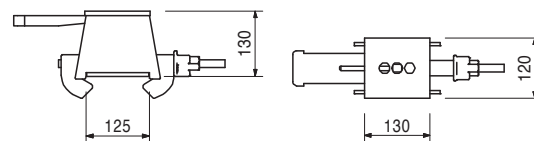
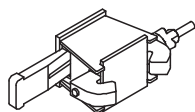
025740	9,140
--------	-------

## Anslutning SB-A, B, C - MX/TR/D

För montage av stödbock SB-A0, A, B, C på MAXIMO, TRIO och DOMINO element.

## Obs.

1 st per ankarpunkt.



027690	0,368
113255	0,433
114107	1,250

Tillbehör

**Bult Ø 19 x 165, förz.**

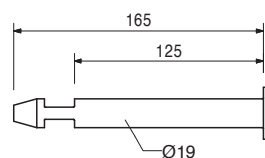
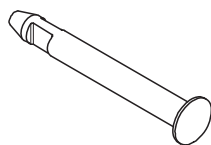
**Bult SB-MAXIMO, förz.**

**Hylsa SB-MAXIMO, förz.**

027690	0,368
--------	-------

## Bult Ø 19 x 165, förz.

För formelement med 12 cm bygghöjd.



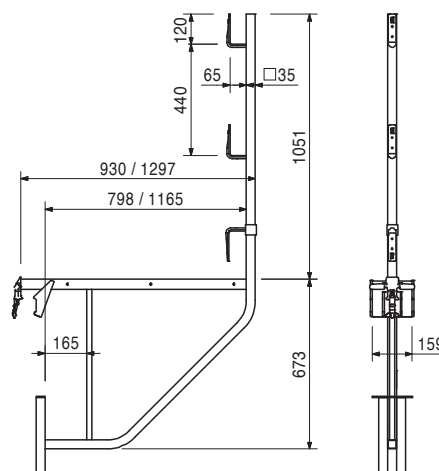
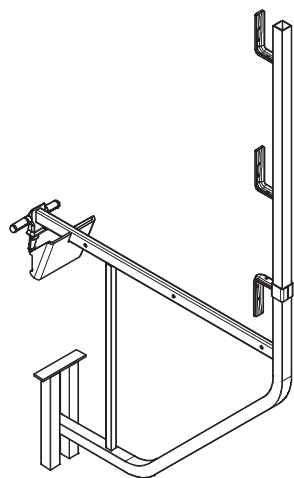
Art.nr.	Vikt kg
023670	12,800
023680	17,000

**Gjutbryggskonsol TRG**  
**Gjutbryggskonsol TRG 80**  
**Gjutbryggskonsol TRG 120**

För montage av en arbets- och gjutbrygga på TRIO och MAXIMO. Montage på horisontella och vertikala profiler.

**Obs.**  
 Automatiskt säkrad vid upphängning.

**Tekniska data**  
 Tillåten belastning 150 kg/m<sup>2</sup>  
 vid maximal påverkansbredd 1,35 m.



023590	13,000
--------	--------

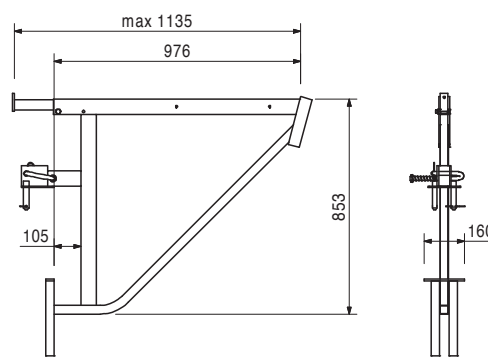
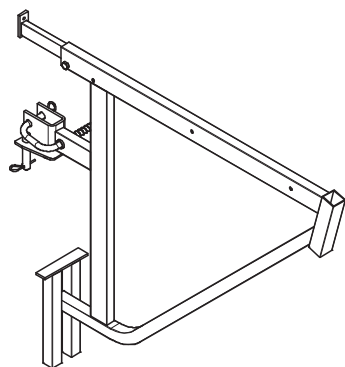
**Gjutbryggskonsol TRG 100/112**

För montage av en arbets- och gjutbrygga på TRIO och MAXIMO. Montage på horisontella och vertikala profiler. Vid upphängning på den översta profilen kan inplankningen kraga ut till formytans framkant.

**Komplett med**

1 st. 027170 Bult Ø 16 x 42, förz.  
 1 st. 018060 Fjädersprint 4/1, förz.

**Tekniska data**  
 Tillåten belastning 150 kg/m<sup>2</sup>  
 vid maximal påverkansbredd 1,35 m.



101592	2,820
--------	-------

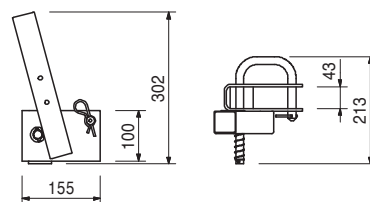
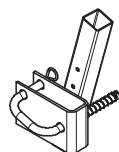
**Stolpfäste TRIO**

För montage av fallskydd på TRIO element.

**Komplett med**

1 st. 018060 Fjädersprint 4/1, förz.

**Tekniska data**  
 Maximal påverkansbredd 1,35 m.



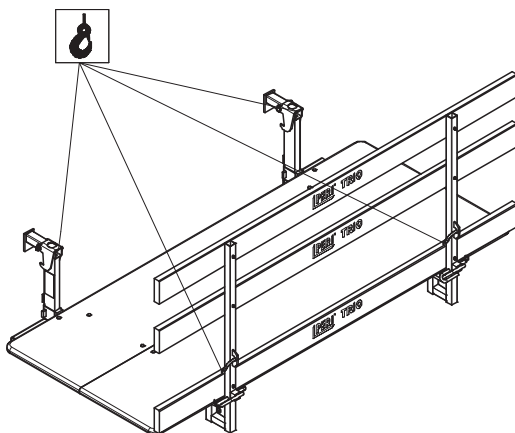
034580	3,520
--------	-------

Tillbehör  
**Skyddsräckesstolpe HSGP**

Art.nr.	Vikt kg
022950	129,000

## Gjutbrygga TRIO 120 x 270

Arbets- och gjutbrygga för TRIO och MAXIMO.  
Hängs på elementet uppifrån, säkras automatiskt.

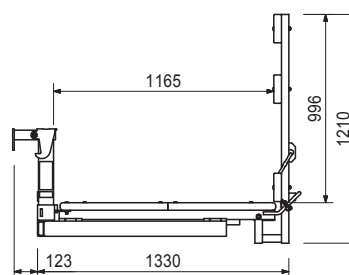
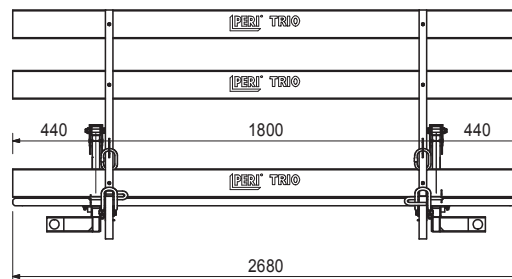


### Obs.

Lyfts alltid med 4-partslänga.  
Upphångningspunkterna är gulmarkerade.

### Tekniska data

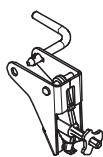
Tillåten belastning 150 kg/m<sup>2</sup>.



023010	2,330
--------	-------

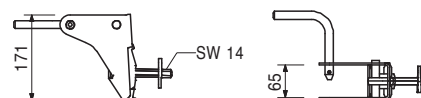
## Hålbandspännare TRIO TLS

För förankring av fundamentformar tillsammans med hålbånd.



### Obs.

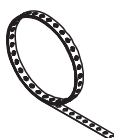
Nyckelvidd SW 14.



023020	0,676
--------	-------

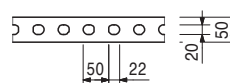
## Hålbånd, rulle 25 m

För användning med hålbandspännare vid TRIO, DOMINO och HANDSET.



### Tekniska data

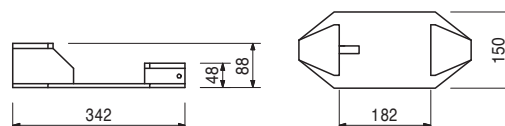
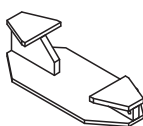
Tillåten dragkraft 12,9 kN.



023800	4,840
--------	-------

## Fundamentfäste TRIO

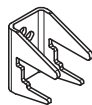
För hopkoppling av vindflöjelformat monterade TRIO element med 6 cm tjock ramprofil.



Art.nr.	Vikt kg
023630	2,080

### Formstagshållare-2 AH, förz.

För formstagsplacering utanför elementet, speciellt för fundamentformar och påskarvningar.

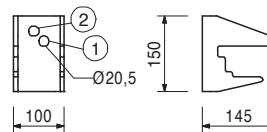


### Tekniska data

Tillåten dragkraft i formstag:

Hål 1 = 15 kN

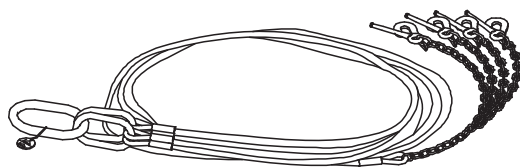
Hål 2 = 30 kN



044760	26,100
--------	--------

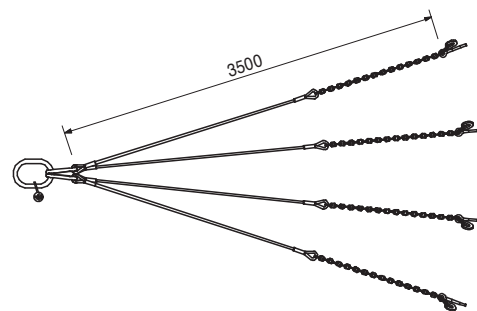
### Kombilänga-2 TRIO

För transport av TRIO och MAXIMO elementstaplar. För koppling till lyftredskap TRIO 1,5 t och till staplingshörn.



### Säkerhetsinformation

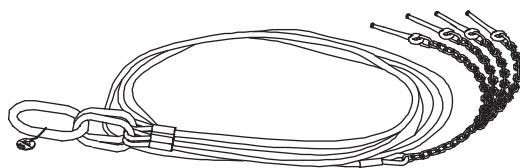
Följ användningsföreskrifterna!



044770	15,600
--------	--------

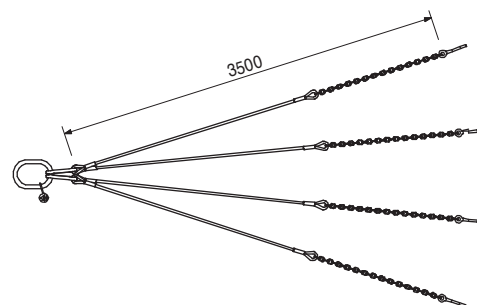
### 4-partslänga-3 TRIO

För transport av TRIO och MAXIMO elementstaplar.



### Säkerhetsinformation

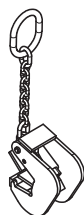
Följ användningsföreskrifterna!



023690	7,050
--------	-------

### Lyftredskap TRIO 1,5 t

För transport av TRIO och MAXIMO element.



### Säkerhetsinformation

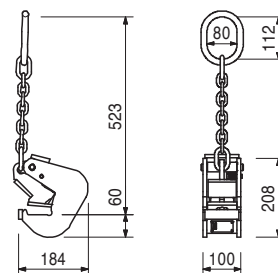
Använd 2 st. per transportenhet!

Följ användningsföreskrifterna!

Tillåten last:

Stålelement 1,5 t

Aluminiumelement 750 kg.



Art.nr.	Vikt kg
115168	7,740

## Lyftredskap MAXIMO 1,5 t

För transport av TRIO och MAXIMO element.

## Säkerhetsinformation

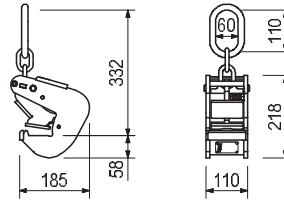
Använd 2 st. per transportenhet!

Följ användningsföreskrifterna!

Tillåten last:

Stålelement 1,5 t

Aluminiumelement 750 kg



115058	7,490
--------	-------

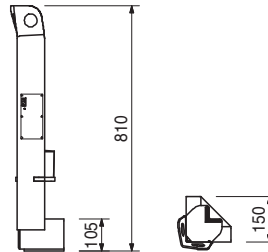
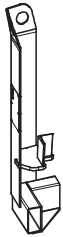
## Staplingshörn MAXIMO, förz.

För stapling och transport av 2 - 5 MAXIMO eller TRIO element av valfri storlek. Möjliggör kran- och trucktransport. 4 st per stapel.

## Säkerhetsinformation

Följ användningsföreskrifterna!

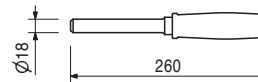
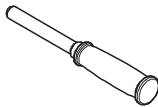
Tillåten belastning 500 kg per staplingshörn, 2 t per stapel.



023440	0,312
--------	-------

## Bärhjälp TRIO

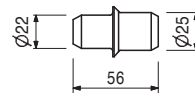
För lättare hantering av TRIO element.



750303	0,022
--------	-------

## Staplingshjälp TRIO DW 20

Hindrar elementen från att glida, och skyddar formytan från skador.









**01 PERI GmbH**  
Rudolf-Diesel-Strasse  
89264 Weissenhorn  
info@peri.com  
www.peri.com



**02 Frankrike**  
PERI S.A.S.  
77109 Meaux Cedex  
peri.sas@peri.fr  
www.peri.fr

**03 Schweiz**  
PERI AG  
8472 Ohringen  
info@peri.ch  
www.peri.ch

**04 Spanien**  
PERI S.A.  
28110 Algete - Madrid  
info@peri.es  
www.peri.es

**05 Belgien/Luxemburg**  
N.V. PERI S.A.  
1840 Londerzeel  
info@peri.be  
www.peri.be

**06 Holland**  
PERI B.V.  
5480 AH-Schijndel  
info@peri.nl  
www.peri.nl

**07 USA**  
PERI Formwork Systems, Inc.  
Elkridge, MD 21075  
info@peri-usa.com  
www.peri-usa.com

**08 Indonesien**  
PT Beton Perkasa Wijaksana  
Jakarta 10210  
bpw@betonperkasa.com  
www.peri.com

**09 Italien**  
PERI S.p.A.  
20060 Basiano  
info@peri.it  
www.peri.it

**10 Japan**  
PERI Japan K.K.  
Tokyo 103-0015  
info@perijapan.jp  
www.perijapan.jp

**11 Storbritannien/Irland**  
PERI Ltd.  
Rugby, CV23 0AN  
info@peri.ltd.uk  
www.peri.ltd.uk

**12 Turkiet**  
PERI Kalıp ve İskeleleri  
Esenyurt / İstanbul 34510  
info@peri.com.tr  
www.peri.com.tr

**13 Ungern**  
PERI Kft.  
1181 Budapest  
info@peri.hu  
www.peri.hu

**14 Malaysia**  
PERI Formwork Malaysia  
Sdn. Bhd.  
43300 Seri Kembangan,  
Selangor Darul Ehsan  
info@perimalaysia.com  
www.perimalaysia.com

**15 Singapore**  
PERI ASIA Pte. Ltd  
Singapore 387355  
pha@periasia.com  
www.periasia.com

**16 Österrike**  
PERI Ges.mbh  
3134 Nußdorf ob der Traisen  
office@peri.at  
www.peri.at

**17 Tjeckien**  
PERI spol. s r.o.  
252 42 Jesenice u Prahy  
info@peri.cz  
www.peri.cz

**18 Danmark**  
PERI Danmark A/S  
2670 Greve  
peri@peri.dk  
www.peri.dk

**19 Finland**  
PERI Suomi Ltd. Oy  
05460 Hyvinkää  
info@perisuomi.fi  
www.perisuomi.fi

**20 Norge**  
PERI Norge AS  
3036 Drammen  
info@peri.no  
www.peri.no

**21 Polen**  
PERI Polska Sp. z o.o.  
05-860 Plochocin  
info@peri.pl.pl  
www.peri.pl.pl

**22 Sverige**  
PERIform Sverige AB  
30013 Halmstad  
peri@periform.se  
www.periform.se

**23 Korea**  
PERI (Korea) Ltd.  
Seoul 135-080  
info@perikorea.com  
www.perikorea.com

**24 Portugal**  
PERIcofragens Lda  
2790-326 Queijas  
info@peri.pt  
www.peri.pt

**25 Argentina**  
PERI S.A.  
B1625GPA Escobar – Bs. As.  
info@peri.com.ar  
www.peri.com.ar

**26 Brasilien**  
PERI Formas e  
Escoramentos Ltda.  
Vargem Grande Paulista  
São Paulo  
info@peribrasil.com.br  
www.peribrasil.com.br

**27 Chile**  
PERI Chile Ltda.  
Colina, Santiago de Chile  
peri.chile@peri.cl  
www.peri.cl

**28 Rumänien**  
PERI România SRL  
077015 Balotesti  
info@peri.ro  
www.peri.ro

**29 Slovenien**  
PERI Slovenien  
2000 Maribor  
peri.slo@triera.net  
www.peri.com

**30 Slovakien**  
PERI spol. s r.o.  
903 01 Senec  
info@peri.sk  
www.peri.sk

**31 Australien**  
PERI Australia Pty. Ltd.  
Glendenning NSW 2761  
info@periaus.com.au  
www.periaus.com.au

**32 Estland**  
PERI AS  
76406 Saku vald  
Harjumaa  
peri@peri.ee  
www.peri.ee

**33 Grekland**  
PERI Hellas Ltd.  
194 00 Koropi  
info@perihellas.gr  
www.perihellas.gr

**34 Lettland**  
PERI SIA  
2118 Salaspils novads,  
Rigas rajons  
info@peri-latvija.lv  
www.peri-latvija.lv

**35 Förenade Arabemiraten**  
PERI (L.L.C.)  
Dubai  
perillc@perime.com  
www.perime.com



- 36 Kanada**  
 PERI Formwork Systems, Inc.  
 Bolton, ON – L7E 1K1  
 info@peri.ca  
 www.peri.ca
- 37 Libanon**  
 Lebanon Representative Office  
 Jdeideh  
 lebanon@peri.de  
 www.peri.de
- 38 Litauen**  
 PERI UAB  
 02300 Vilnius  
 info@peri.lt  
 www.peri.lt
- 39 Marocko**  
 PERI S.A.  
 Tanger  
 peri25@menara.ma  
 www.peri.com
- 40 Israel**  
 PERI Formwork  
 Engineering Ltd  
 Petach Tikva, 49002  
 info@peri.co.il  
 www.peri.co.il
- 41 Bulgarien**  
 PERI Bulgaria EOOD  
 1839 Sofia  
 peri.bulgaria@peri.bg  
 www.peri.bg
- 42 Island**  
 Armar ehf.  
 220 Hafnarfjörður  
 www.armor.is
- 43 Kazachstan**  
 TOO PERI Kazakhstan  
 050014 Almaty  
 peri@peri.kz  
 www.peri.kz
- 44 Ryssland**  
 OOO PERI  
 142407, Noginsk District  
 moscow@peri.ru  
 www.peri.ru
- 45 Sydafrika**  
 Wiehahn Formwork and  
 Scaffolding (Pty) Ltd.  
 7600 Stellenbosch  
 info@wiehahn.co.za  
 www.wiehahn.co.za
- 46 Ukraina**  
 TOW PERI Ukraina  
 07400 Brovary  
 peri@peri.ua  
 www.peri.ua
- 47 Egypten**  
 Egypt Branch Office  
 11361 Heliopolis / Cairo  
 info@peri.com.eg  
 www.peri.com.eg
- 48 Serbien**  
 PERI Oplate d.o.o.  
 11272 Dobanovci  
 office@peri.rs  
 www.peri.rs
- 49 Mexiko**  
 PERI Cimbras y Andamios,  
 S.A. de C.V.  
 Estado de México,  
 info@peri.com.mx  
 www.peri.com.mx
- 50 Azerbajdzjan**  
 PERI Kalıp ve İskeleleri  
 Baku  
 peribaku@peri.com.tr  
 www.peri.com.tr
- 51 Turkmenistan**  
 PERI Kalıp ve İskeleleri  
 Aşgabat  
 ahmet.kadioglu@peri.com.tr  
 www.peri.com.tr
- 52 Vitryssland**  
 PERI Belarus  
 220030 Minsk  
 info@peri.by  
 www.peri.com
- 53 Kroatien**  
 PERI oplate i skele d.o.o.  
 10 250 Donji Stupnik/  
 Zagreb  
 info@peri.com.hr  
 www.peri.com.hr
- 54 Iran**  
 PERI GmbH  
 Iran Branch Office  
 Tehran  
 info@peri.ir  
 www.peri.ir
- 55 Indien**  
 PERI (India) Pvt Ltd  
 Mumbai – 400064  
 info@peri.in  
 www.peri.in
- 56 Jordanien**  
 PERI GmbH - Jordan  
 11947 Amman  
 jordan@peri.com  
 www.peri.com
- 57 Kuwait**  
 PERI Kuwait  
 13011 Kuwait  
 kuwait@peri.com  
 www.peri.com
- 58 Saudiarabien**  
 PERI Engineering  
 Division of Jamjoom  
 Consult Saudi Arabia  
 21463 Jeddah  
 info@peri.com.sa  
 www.peri.com.sa
- 59 Qatar**  
 PERI Qatar LLC  
 P.O.Box: 31295 - Doha  
 info@periqatar.com  
 www.periqatar.com
- 60 Algeriet**  
 Société PERI S.A.S.  
 Kouba - Alger  
 peri.alger@peri.fr  
 www.peri.fr
- 61 Albanien**  
 PERI Sh.p.k.  
 Tirane  
 erti.hasanaj@peri.com.tr  
 www.peri.com.tr
- 62 Peru**  
 PERI Peruana SAC  
 Villa El Salvador, Lima  
 contacto@peri.com.pe  
 www.peri.com.pe
- 63 Panama**  
 PERI Panama Inc.  
 0832-00155 Panama City  
 info@peri.com.pa  
 www.peri.com.pa
- 64 Angola**  
 PERIcofragens, Lda.  
 Luanda  
 renato.portugal@peri.pt  
 www.peri.pt
- 65 Nigeria**  
 Heights Access Nigeria Ltd.  
 Victoria Island, Lagos  
 info@heightsaccessng.com  
 www.heightsaccessng.com
- 66 Oman**  
 PERI (L.L.C.)  
 Muscat  
 perimct@perime.com  
 www.perime.com

## Det optimala systemet för varje projekt och alla behov.



Väggform



Pelarform



Valvform



Klättersystem



Tunnelform



Broform



Stäptorn



Byggnadsställning



Fasadställning



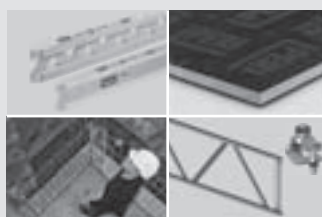
Industriställning



Trapporn



Väderskydd



Tillbehör



Teknisk lösning



### PERIform Sverige AB Formar ställningar teknik

Box 9073  
300 13 Halmstad  
Montörgatan 4-6  
Tel +46 (0)35-17 46 60  
Fax +46 (0)35-17 46 78  
peri@periform.se  
www.peri.se

Box 88  
142 22 Skogås  
Svarvarvägen 15  
Tel +46 (0)8-449 46 60  
Fax +46 (0)8-97 21 01

Ö. Lindomevägen  
437 34 Lindome  
Tel +46 (0)31-99 60 16/18/35/87  
Fax +46 (0)31-94 04 54

Drottninggatan 1D  
212 11 Malmö  
Tel +46 (0)40-49 17 30/31  
Fax +46 (0)40-49 58 35

Korsbergsgatan 78  
694 37 Hallsberg  
Tel +46 (0)582-37 01 35  
Fax +46 (0)582-37 01 34

Box 97  
776 22 Hedemora  
Myrgatan 3A  
Tel +46 (0)706-42 60 80

Tufve Måns väg 14  
283 33 Osby  
Tel +46 (0)479-124 63

Anbudsvägen 9  
931 57 Skellefteå  
Tel +46 (0)910-833 23  
Fax +46 (0)910-833 23

Hälledalsvägen 14  
870 16 Ramvik  
Tel +46 (0)702-04 99 24  
Tel +46 (0)8-449 46 64