

VARIO GT 24

Det variable drager-veggforskalingssystemet med den pålitelige fagverksdrageren GT 24



Utgave 04/2008

PERI GmbH
Formwork Scaffolding Engineering
P.O. Box 1264
89259 Weissenhorn
Germany
Tel +49 (0)73 09.9 50-0
Fax +49 (0)73 09.9 51-0
info@peri.de
www.peri.de

Andre veggforskalinger fra PERI:

- **TRIO**
Systemforskaling
- **DOMINO**
Lett systemforskaling
- **HANDSET**
Håndforskaling
- **RUNDFLEX**
Fleksibel rundforskaling

Viktig å legge merke til:

Våre produkter skal brukes i overensstemmelse med de gjeldende nasjonale- og europeiske sikkerhetsbestemmelser.

Illustrasjonene i denne brosjyren er fotografier fra virkelige byggeplasser. Sikkerhet eller detaljer av forankring av forskalingen må derfor ikke oppfattes som den endelige rettledningen for bruken av utstyret.

Forholdsregler når det gjelder sikkerhet og tillatte belastninger, må følges nøye. Egne konstruksjonsberegninger kreves for alle avvik fra standard konstruksjonsdata.

Informasjon som vedrører tekniske data i denne brosjyren, kan bli endret som følge av produktutviklingen.

Innhold

Side

Hvilken veggforskaling?

Hvilken veggforskaling er den rette?	1
Dragerforskaling eller systemforskaling	2-3

Generelt

Det variable drager-veggforskalingssystemet	4-7
Komplisert geometri med systemkomp.	8-9
Fagverksdrageren GT 24	10-11
Systemdelene til et VARIO GT 24 element	12-13

Standardmessige bruksområder

VARIO GT 24 standardelementer	14-15
Trinnløs elementforbindelse	16-17
Tilpassningselementer, endesteng, elementutvidelse	18-19
Utvendige hjørner, innvendige hjørner, sjakter, spesialprofiler	20-21
Skråstøttetilkopling, krankrok, sikkerhetshenvisning	22-23
Støpestillas, støpeplattform	24-25
Elementoppkjøt	26-27
Montasjeseforløp for standardelementer	28-29
Montasjeforløp for hjørneelement	30-31

Spesielle bruksområder

Synlige flater	32-35
Brokonstruksjoner	36-39
Spesial konstruksjoner	40-43
Ensidig forskaling av vegger	44-45

Tabeller	46-69
Produktutvalg	70-92
PERI internasjonalt	96-97

Hvilken veggforskaling er den rette? Dragerforskaling eller systemforskaling VARIO GT 24 -/- TRIO

PERI tilbyr ulike systemer slik at du kan velge den løsningen som passer best.

Ved større byggeprosjekter vil det alltid lønne seg å sammenlikne de økonomiske alternativene.



VARIO GT 24 ved boligbygg



TRIO ved industribygg

Tabellen gir veiledning med hensyn til valg av rett forskalingssystem.

Hvert byggeprosjekt og hver utførelse har sine egne forhold som er avgjørende for en økonomisk sammenlikning:		VARIO GT 24	TRIO
Grunntype	konstant	x	x
	flere vekslinger	x	
Vegghøyder	konstant	x	x
	flere vekslinger	x	
Støpetrykk		flexibelt mellom 30 og 100 kN/m ²	flexibelt 60 mellom 80kN/m ²
Toleranser (DIN 18202)		variabelt avhengig av dimensjonering	Tabell 3 linje 6 og 7
Stag	stagavstand	kan tilpasses optimalt	fast avst. avh. av elementstørrelse
Betong med spesielle krav til overflaten		x	bare med TRIO Struktur
Finér	type	x	
	størrelse	x	
	skjøt	x	
Antall	få ved kort byggetid		x
	mange ved kort byggetid		x
	få ved lang byggetid	x	
	mange ved lang byggetid	x	
Brukstid	lang	x	
	kort		x

x angir best egnet system

Sammenlikning av kostnader

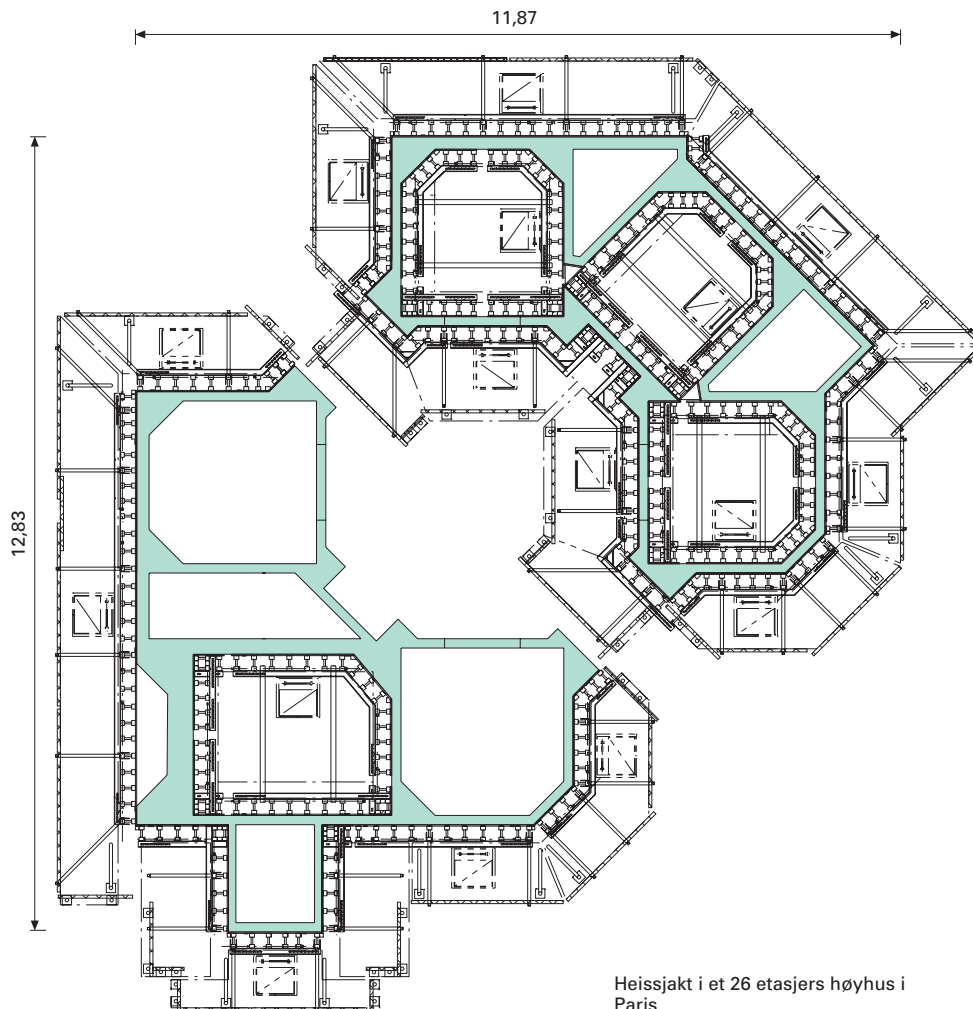
Dragerforskaling eller systemforskaling

VARIO GT 24 -/- TRIO

Krevende arkitektur og formgivning av kompliserte grunnriss krever ofte en spesiell forskaling. Med PERI VARIO GT 24 er det enkelt å tilpasse en hvilken som helst form ved bruk av spesielle stålprofiler.



Med VARIO vil det ofte være mulig å redusere antall stag gjennomføringer og dermed også forskalingstiden. Dette skyldes den store stivheten mot bøyning i fagverksdrageren GT 24 og forskalingselementenes optimerte stålprofil. I mange tilfelle gir system VARIO de laveste kostnadene og dermed den mest økonomiske løsningen, men det er i denne sammenheng viktig også å beregne arbeidskostnadene.



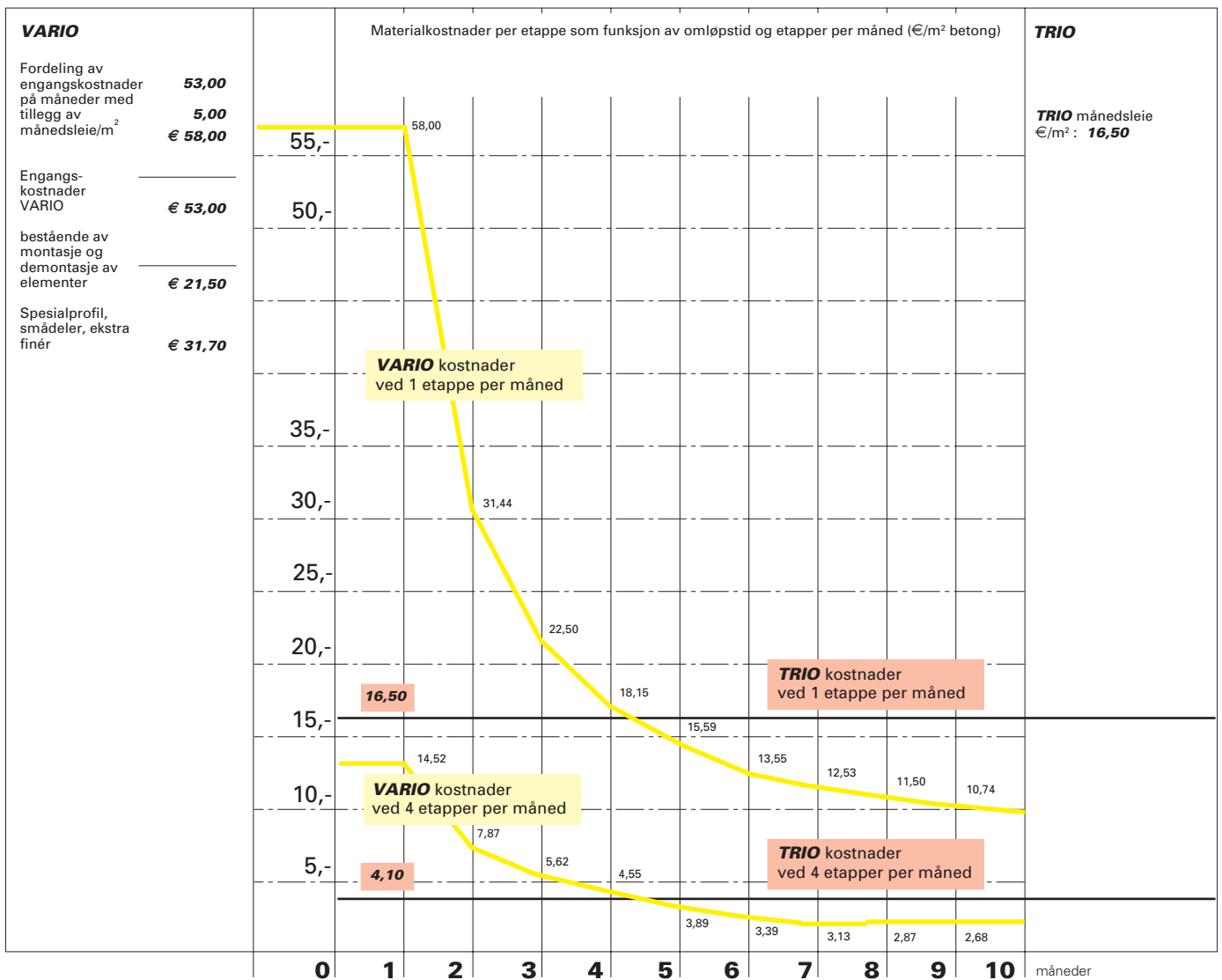
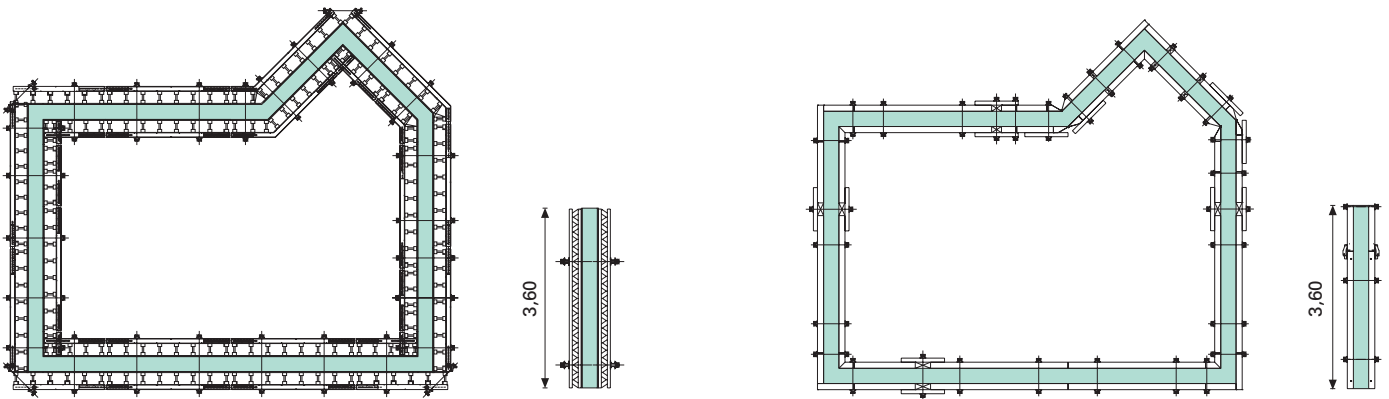
Heissjakt i et 26 etasjers høyhus i Paris

Ved forskaling med VARIO GT 24 må montasje og demontasje av elementer, finér og spesielle stålprofiler regnes som forberedende montasje.

De lavere materialkostnadene for VARIO gjør systemet spesielt lønnsomt ved prosjekter med lave lønnskostnader.

Typiske anvendelsesområder for VARIO er blant annet trappeoppganger i høyhus, skillevegger i større boligbygg samt spesielle forskalinger.

På grunn av sin store tilpasningsevne er TRIO elementer for systemforskaling spesielt godt egnet til konstruksjoner med vekslende høyder og grunnriss.



Kostnadstabellen er basert på det ovenfor viste grunnrisset (høyde 3,60 m). For VARIO og TRIO er grunnlaget de samme prosentvise leiesatsene. Grafikken viser at VARIO er spesielt økonomisk for langsgående byggeplasser når det gjelder materialer. **Legg merke til innsparingen av lønnskostnader for VARIO ved videre beregning av arbeidspris. Den er ca. 0,1 h = € 2,50 per m² betongareal for hver ny etappe.**

Det variable drager-veggforskalingssystemet

VARIO GT 24 drager-veggforskalingssystemet med trinnløs forbindelse ved hjelp av avlange hull.

Enten det gjelder industribygg, boligbygg, landkar eller støttemur, med PERI VARIO er det mulig å forskale ethvert grunnriss og enhver høyde opp til 18 meter per støpetappe.

GT 24 leveres i lengder med 30 cm intervall for enkel tilpasning til ønsket høyde. Her vises et eksempel på gavlvegger i et boligbygg.

Forskaling i en etappe av 11,50 m høye vegger med ekstra lange oppskjøtede GT 24 dragere.





Oppskjøtede VARIO elementer i et administrasjonsbygg (se avsnitt Elementoppkjøt på side 26).



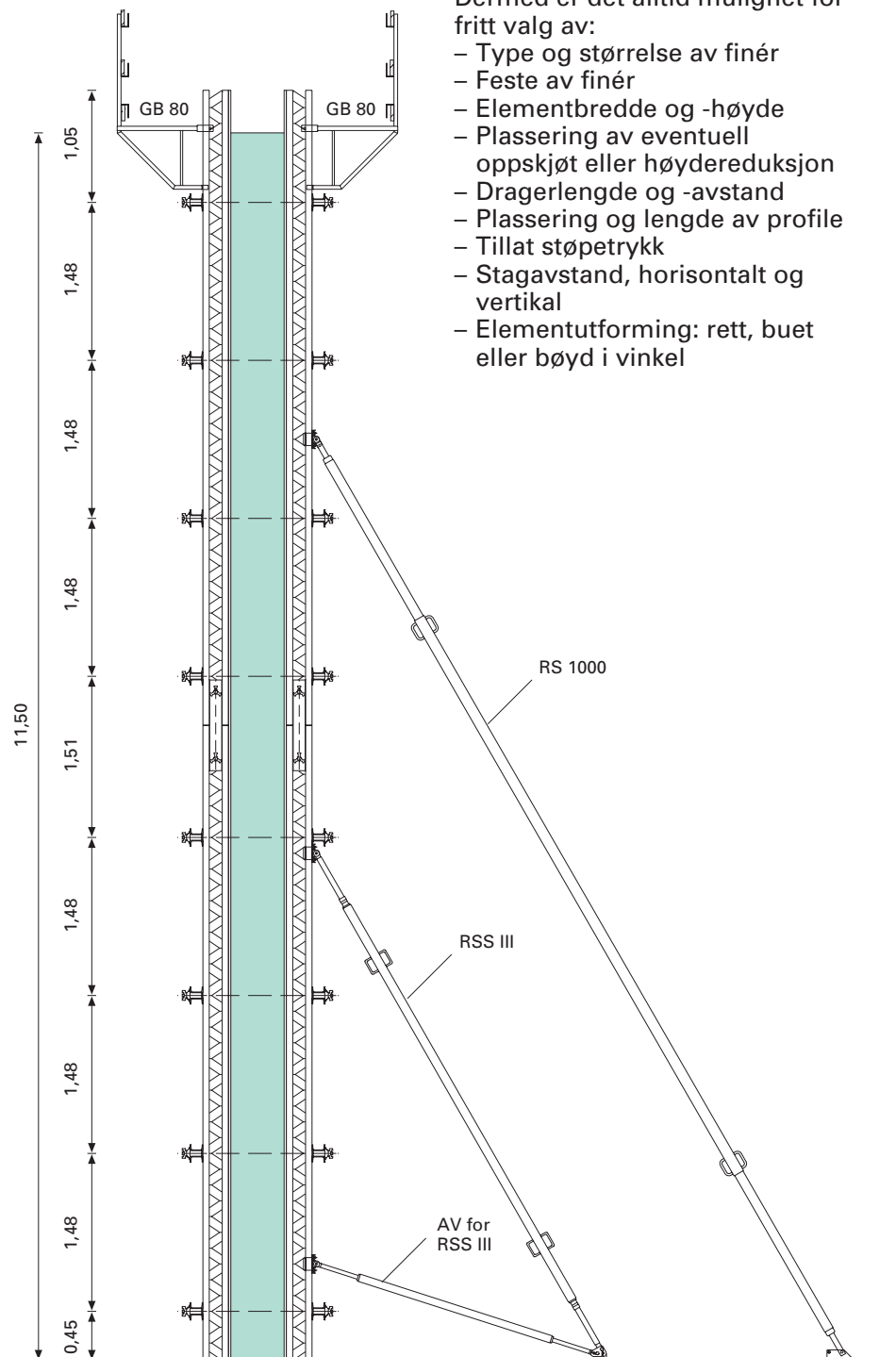
VARIO GT 24 i bruk ved bygging av et rensanlegg med konisk formede vegger i Korea.

Enkel planlegging, mindre lagerbeholdning samt raskere og mer rasjonell forskaling.

Forskaling med VARIO GT 24 betyr:
 For hvert prosjekt blir det laget et optimalt element med stort areal.

Dermed er det alltid mulighet for fritt valg av:

- Type og størrelse av finér
- Feste av finér
- Elementbredde og -høyde
- Plassering av eventuell oppskjøt eller høydereduksjon
- Dragerlengde og -avstand
- Plassering og lengde av profile
- Tillat støpetrykk
- Stagavstand, horisontalt og vertikal
- Elementutforming: rett, buet eller bøyd i vinkel



Snitt av konstruksjonen vist nederst på side 4

Det variable drager-veggforskalingssystemet



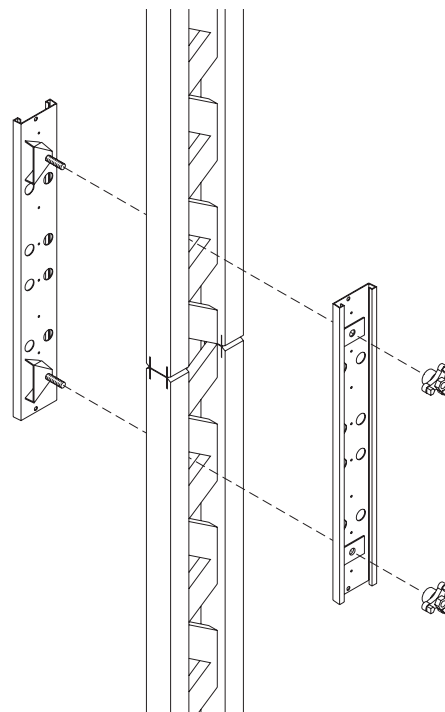
10,70 m høye vegger med to ganger oppskjøtet VARIO forskaling.

Oppskjøt utføres med VARIO Skjøtelask 24.

Rask og enkelt gjennom fagverket i GT 24, uten boring i dragerne.

Forbindelsen sikrer en plan skjøt med stor bøyemotstand (se side 26).

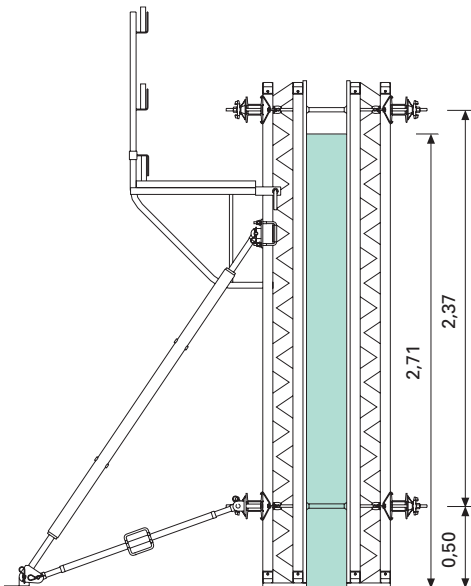
Det kreves bare to laskdeler og en hurtig sammenkopling med 3-vinget mutter.



4,20 m høy VARIO med påmontert endesteng.



PERI VARIO GT 24.
Synlige flater i en interbygning
Salem-College i Überlingen, Tyskland.



Arbeidsinnsatsen reduseres med 50% for den lydtette forseglingen av stagfestene: Øvre stagfeste over betongen ved en gurtavstand på 2,37 m.

VARIO elementer med støpekonsoll og skråstøtter. Hele veggen flyttes som en enhet.



Selv kompliserte geometriske konstruksjoner kan forskales med systemets deler

Det er spesielt ved konstruksjoner med kompliserte grunnriss, som f.eks. landkar, at VARIO GT 24 beviser sin fleksibilitet.

VARIO GT 24 ved forskaling av brupilar og landkarvegger til en motorveibru.



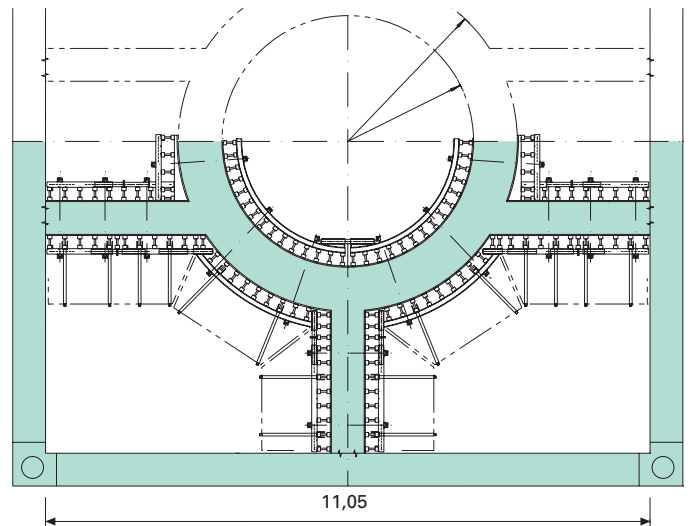
Komplisert landkar med VARIO GT 24. Enkel tilpasning med drager GT 24 og stålprofil.





Franske sikkerhetsstandarder stiller store krav ved bygging av høyhus. Disse ble ivaretatt ved planlegging av forskalingen. Som eksempler kan nevnes tettmasket trådgitter ved alle rekkverk og svingbart enderekkverk ved de utvendige klatreenhetene. Dette sikrer maksimal fallsikring, også ved klatring.

Høyhus i Paris med VARIO GT 24 og klatrekonsoill CB 240.



Selv ved dette kompliserte runde grunnrisset benyttes mer enn 90% standarddeler til forskalingen.

VARIO GT 24 ved bygging av en rund tank. Det brukes trekiler mellom dragere og stålprofiler for å oppnå en rund form.

Fagverksdrageren GT 24

Drageren som reduserer forskalingskostnadene.

■ **Lett og brukervennlig for dekke**

■ **Tilstrekkelig sterk for vegg**

■ **Kostnadseffektiv ved spesielle forskalinger**

■ Som hovedkomponenten ved dekke og veggforskaling vil drageren ha avgjørende innflytelse på kostnadseffektiviteten. Levetid og håndteringskostnader har større betydning enn innkjøpspris.

GT 24 fra PERI garanterer både:

– lang levetid

– kort støpetid på grunn av færre enkeltdeler



Brosjyren GT 24 inneholder ytterligere opplysninger.

■ Konstruert av tømmerespecialister med tanke på lang levetid. Kilfresingen i diagonalen i det **patenterte dragerknutepunktet**, er i praksis fri for åpninger der fuktighet kan trenge inn. Fagverkskonstruksjonen blir også godt utluftet ved stabling.

GT 24 sammenliknet med	VT 20K	GT 24	Diff. %
Tillatt belastning	22 kN	28 kN*	+27%
Tillatt bøyemoment	5 kNm	7 kNm*	+40%
Bøyefasthet	429 kNm ²	800 kNm ²	+86%
Vekt	5,9 kg/m	5,9 kg/m	± 0%

* kan også understøttes knutepunktet.



■ **Større bæreevne og lettere utførelse**

Till. skjærkraft f. støtten $Q_D = 14\text{kN}$
 Till. bøyemoment $M = 7\text{kNm}$
 Tregghetsmoment $I_y = 8000\text{cm}^3$

■ **6 x 8 cm gurt av tre**

Med dette materialet er det enkelt å feste skruer og nagler i GT 24. Hver seksjon er limt til støtten med dobbelte sinketapper for å unngå oppsplitting.

Det leveres PERI tabeller for dekke og veggforskaling samt offentlig godkjenning Z – 9.1 – 157.

■ **Fargekode**

De vanligste lengdene av GT 24 er forsynt med fargekoder for å lette håndteringen på opplagsplass og byggeplass.

Lengde	Farge
270	
300	
330	
360	
390	

■ **Stålkapper med nagler**

- God beskyttelse av støttens ender.
- Hindrer avsaging.
- Erstatter sklibrettet ved VARIO elementer.

■ **Mange brukere av GT 24 bekrefter at drageren har lang levetid.**



Eberhard Claus, som er forskalingsjef i firmaet Max Giese GmbH i Trappenkamp, sier: "GT 24, slik som dette eksemplaret produsert i 1985, er nesten uoppslitelig."

Beviset for dette er denne påskriften, som ennå kan leses:

GT 24 har lang holdbarhet.

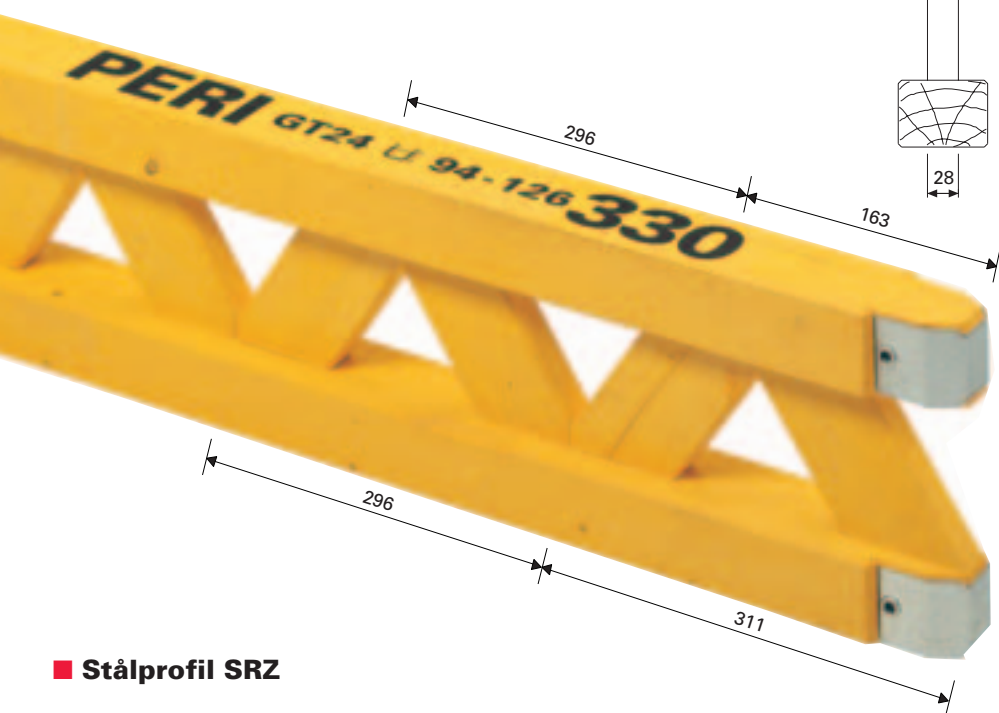


GT 24 fagverksdrageren – som reduserer forskalingskostnadene.

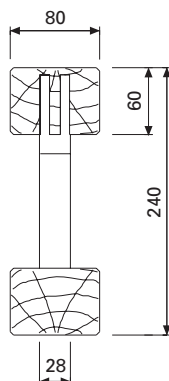
Systemdelene til et VARIO GT 24 element

■ Forskalingsdrageren GT 24

er hovedelementet i VARIO veggforskaling. Leveres i lengder fra 90 cm til 17,80 m med intervaller på 30 cm.

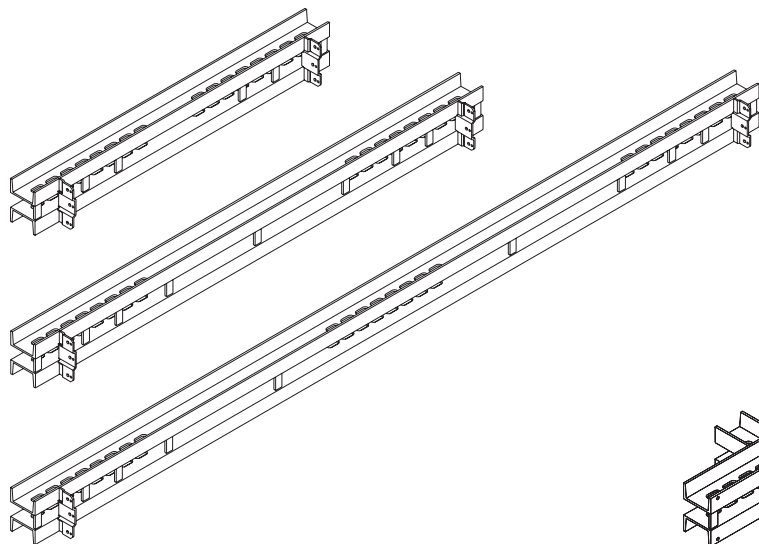


Tverrsnitt

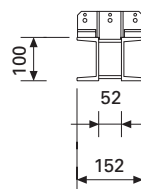


■ Stålprofil SRZ

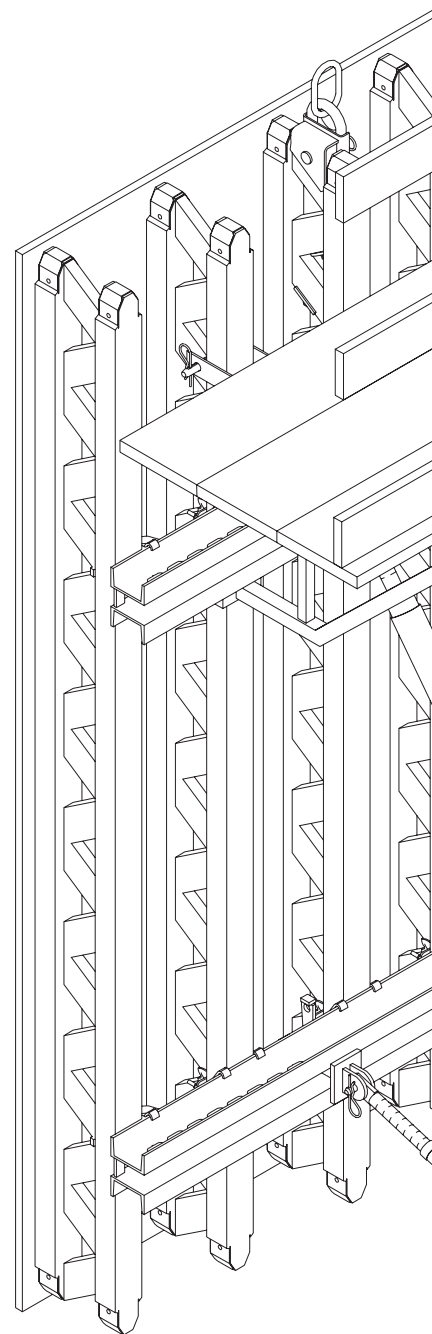
leveres i standardlengder samt i vilkårlige spesiallengder og -former. Profiltverrsnitt U100 til U140 og oppover.

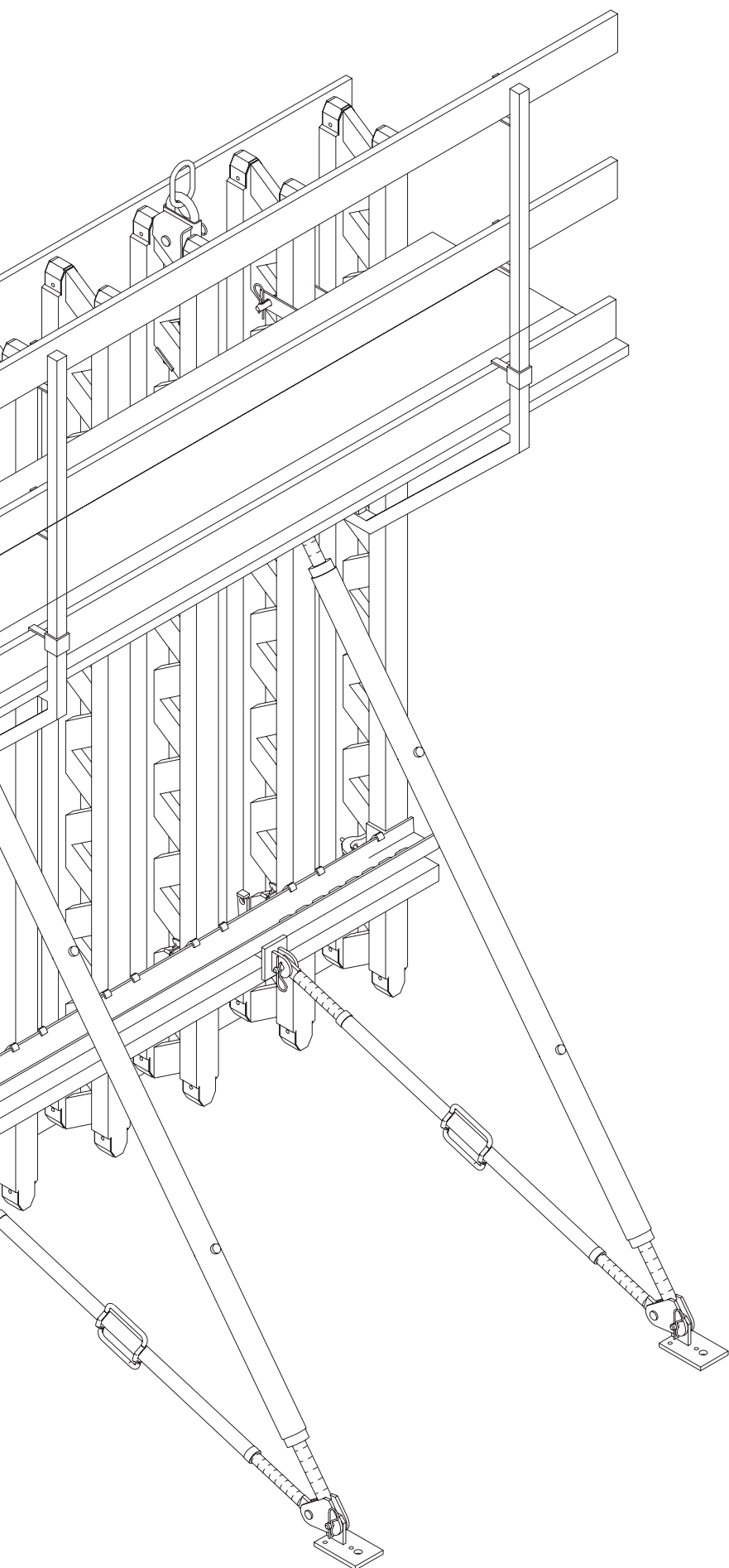


Tverrsnitt



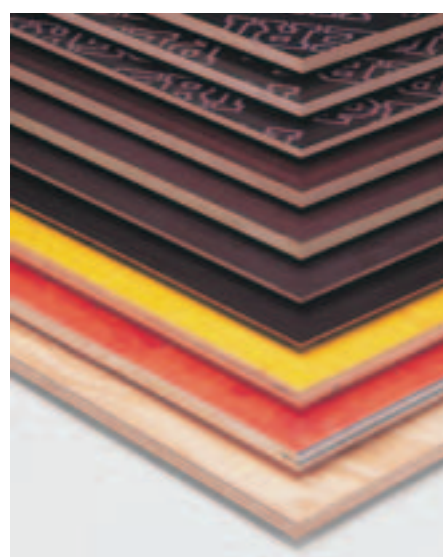
VARIO stålprofil
for hjørneelementer.





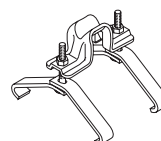
■ Finér

Det leveres riktig finér for alle anvendelser. PERI finér tilbys i ulike dimensjoner, tykkelser og kvaliteter slik at det alltid er mulig å velge passende finér for byggeplassens behov.

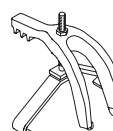


■ Montasjetilbehør

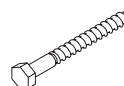
Hakenbride HB 24
for feste av GT 24 til SRZ.



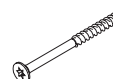
Bæreklo HB
for feste av kantdragere.



Seksk. treskrue
for feste av kantdragere.



TSS-Torx skrue
for montasje av finéren.



VARIO GT 24 standardelementer

VARIO GT 24 standardelementer leveres som leieartikkel, ferdig montert med 3-lags belagt, 21 mm tykt finér. En ferdig veggforskaling for alle høyder og bredder.

- VARIO standardelementene er konstruert med pålitelige og gjennomprøvde VARIO systemdeler.
- VARIO GT 24 standardelementer er dimensjonert for et tillatt støpetrykk på 60 kN/m² ifølge DIN 18202, Tab. 3 linje 7.



Bildet viser øvre dekklist som beskytter mot betongsøl og den fast monterte krankroken.



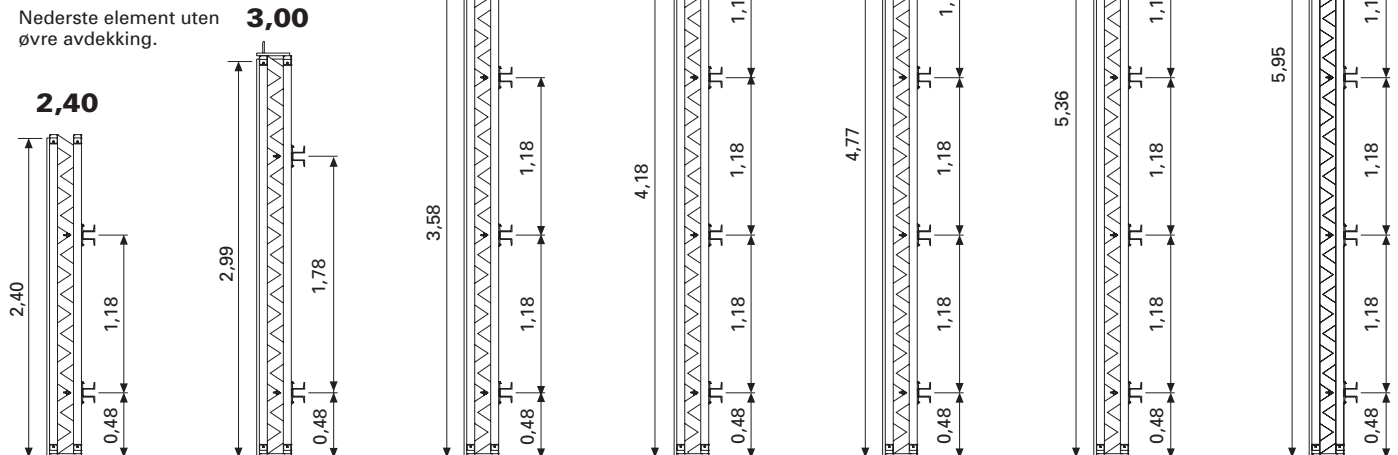
VARIO standardelementer med foldeplattform FB 180 ved et boligbygg.

- Elementene leveres komplett med kranfeste og sklibord.

Høyder

VARIO standardelementer leveres i høyder med intervaller på 60 cm. Ved behov for større høyder kan de skjøtes.

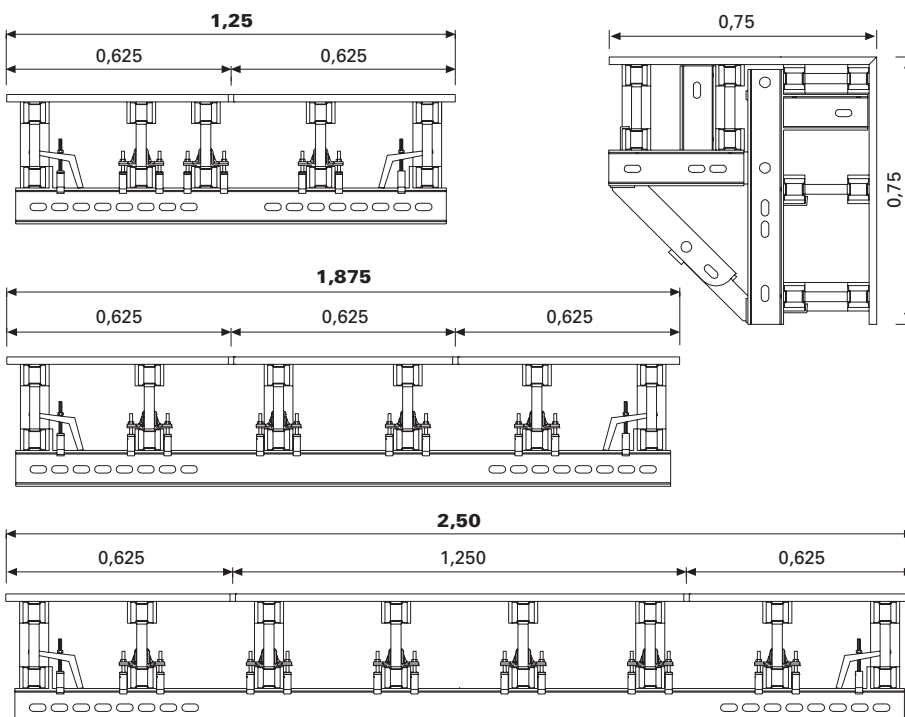
Nederste element uten øvre avdekking.



Standardelementer tilpasset et prosjekt med 9 m høye tunnelvegger.



■ **Bredder**
VARIO standardelementer leveres i 3 bredder:



■ **VARIO standard innvendig hjørne** Lik sidelengde på 75 cm til begge sider gir mulighet for bruk i begge retninger.



VARIO standard innvendig hjørne leveres i 4 høyder: 2,40 m, 3,60 m, 4,80 m og 6,00 m. 15

Trinnløs forbindelse for tette elementskjøter

PERI stålprofiler og tilslutningslister har rekker av avlange huller som gir mulighet for trinnløs justering av en tett elementskjøt. Dette konstruksjonsprinsippet hindrer unøyaktigheter ved montasjen.

Dessuten fluktes elementene plant med VARIO tilslutningslisten.

VARIO tilslutningslist med kile har følgende funksjoner:

- Trinnløs og fugetett tilstramning
- Elementene fluktes plant
- Tilpasningsplater understøttes
- Elementutvidelse i bredden
- Endesteng fastholdes
- Innvendige hjørner stabiliseres
- Trinnløs innstilling kan justeres individuelt i begge sider.

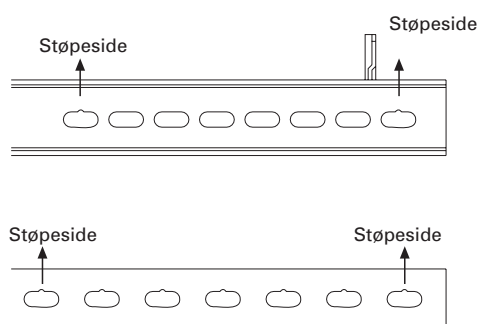
Viktig:

PERI stålprofiler og tilslutningslister har stanset ut noen små utbuktninger i hullene. Disse må alltid peke mot støpesiden. Dermed blir toleransene nullstilt og elementskjøtene blir rettet best mulig opp.



Normal skjøt

Den trinnløse innstillingen gir mulighet for en tett elementskjøt.

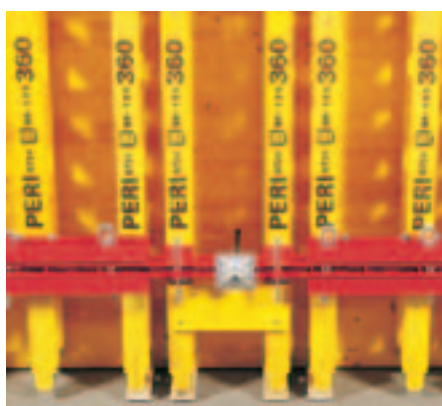


Stålprofil SRZ

VARIO tilslutningslist

Skjøt ved tilpasningsplate

Utjevning av bredden innstilles trinnløst opp til 1,25 m.



Innvendig hjørne

Det brukes samme VARIO tilslutningslist som ved rettlinjert skjøt.



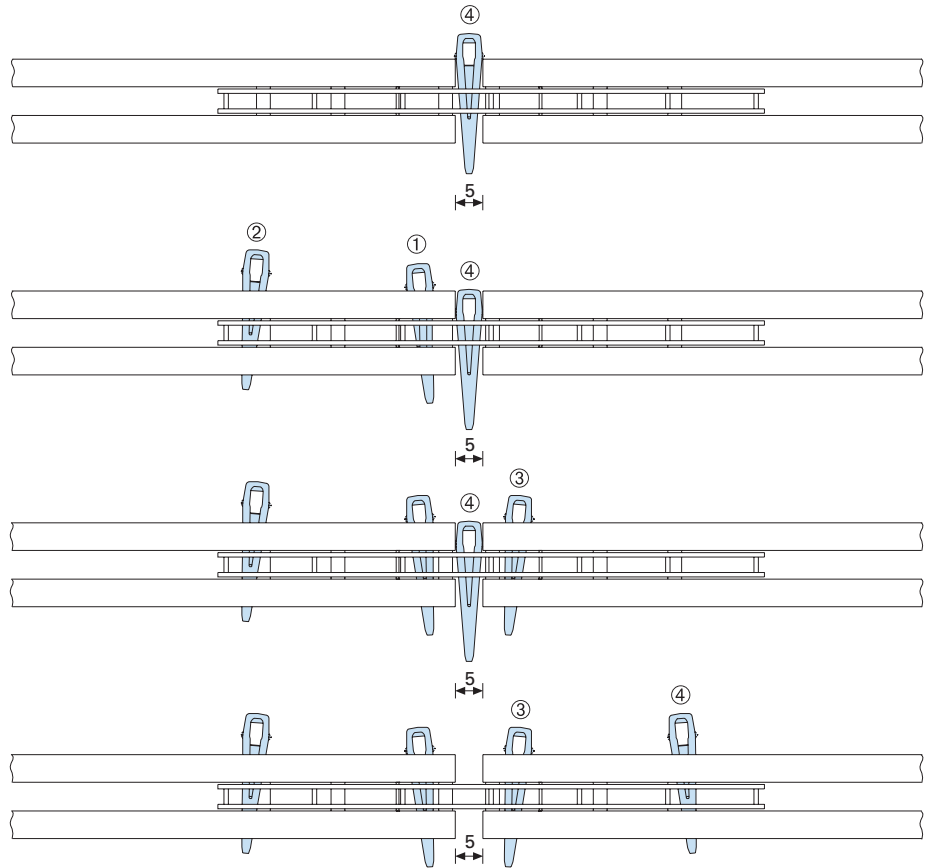
Skråvinklet skjøt

Ved hjelp av leddtilslutningen kan det forskales i en vilkårlig vinkel.



Enkel elementforbindelse med PERI VARIO GT 24:

1. Tilslutningslisten legges på plass med utbuktningene mot finéren og sentreres med kilen ④.
2. Den første kilen ① slås inn i det første hullet fra den ene siden, og den andre kilen ② slås inn i det sjette hullet med fire frie huller i mellomrommet.
3. For å få en avstand på 5 cm mellom de to stålprofilene, holdes sentreringskilen ④ på plass helt til finérskjøten er strammet tett med kilen ③.
4. Sentreringskilen ④ dras ut og sperres i sjette hull. Dermed er elementforbindelsen strekk- og trykksikker. Elementene er nå sammenkoplest plant, fluktende og tett.



Elementforbindelsen er komplett

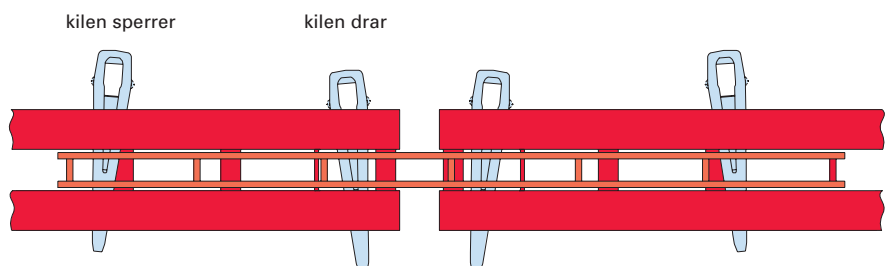


Praktiske råd

Det er mulig å oppdage om en kile drar eller sperrer ved å betrakte kilens retning:

Kilespissen peker mot elementskjøten
= **kilen drar**

Kilespissen peker vekk fra elementskjøten
= **kilen sperrer**

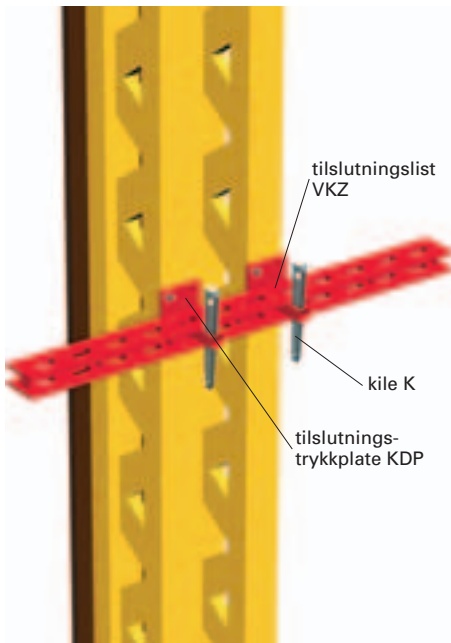


Tilpassningselementer, endesteng, elementutvidelse

Trinnløse tilpassningsplater med VARIO tilslutningslister.

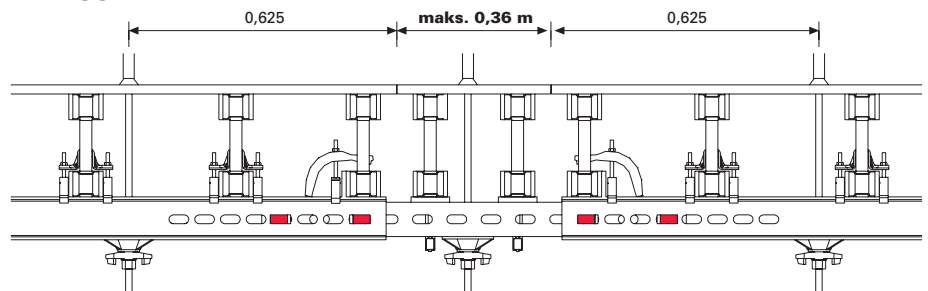
Tilpassningselementer

Tilpassningsflater forskales med VARIO GT 24 tilslutningslister VKZ 99, 147 og 211.

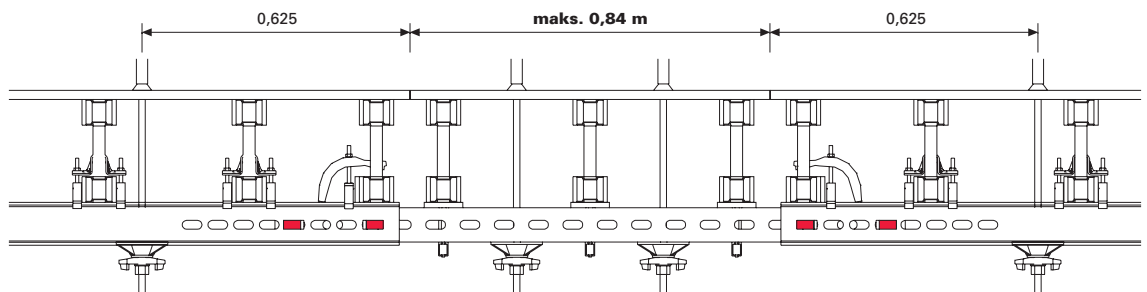


Maksimale utjevningsbredder med VARIO tilslutningslister VKZ
(Tabell for VARIO tilpassningsplater er vist på side 69).

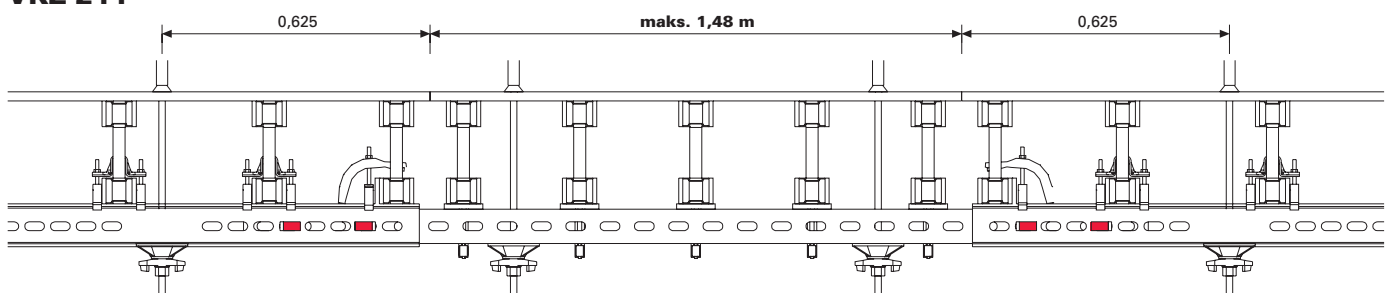
VKZ 99



VKZ 147



VKZ 211

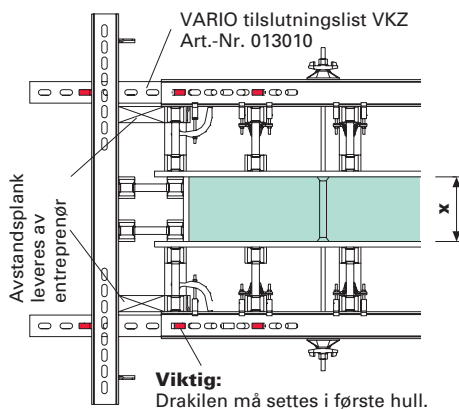


Endesteng

Med VARIO er det to muligheter for forskaling av endesteng.

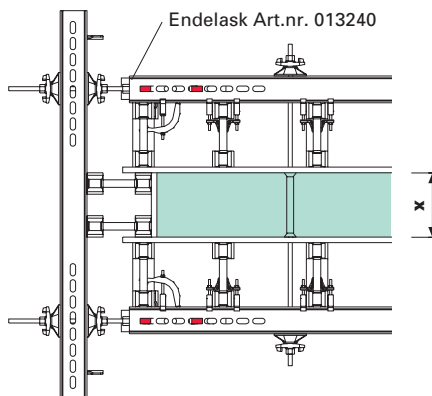
1. Med VARIO tilsl.list VKZ

Tillatt strekkraft 50 kN



2. Med endelask

Tillatt strekkraft 30 kN



Tabell

Tillatt veggtykkelse x (m) for endesteng med VKZ

Beslaglast	Stålprofil		
	U100	U120	U140
50 kN/m	1,00 (1,00)	1,31 (1,20)	1,65 (1,20)
60 kN/m	0,88 (0,88)	1,16 (1,00)	1,46 (1,00)
70 kN/m	0,79 (0,79)	1,04 (0,85)	1,32 (0,85)
80 kN/m	0,72 (0,72)	0,95 (0,95)	1,21 (0,75)
90 kN/m	0,66 (0,66)	0,88 (0,67)	1,11 (0,67)
100 kN/m	0,61 (0,60)	0,81 (0,60)	1,00 (0,60)
110 kN/m	0,56 (0,54)	0,76 (0,54)	0,91 (0,54)
120 kN/m	0,53 (0,50)	0,71 (0,50)	0,83 (0,50)

Tall i klammer gjelder endelask. Jevnhet ifølge DIN 18202 linje 7.

Viktig for VKZ: Strekkilen må settes i SRZ stålprofilens første hull.

Elementutvidelser

VARIO systemdeler tillater også elementutvidelser.



Utvendige hjørner, innvendige hjørner, sjakter, spesialprofiler

Avhengig av bruksområdet kan det tilbys ulike varianter for konstruksjon av utvendige og innvendige hjørner.

- Med VARIO hjørneelement
- Med kryssprofil + sjakthjørne
- Med spesialprofiler

VARIO hjørneelement

Med denne metoden lages det tilpasningsplater av standarddeler, spesielt ved mindre veggtykkelser og kortere brukstid.

Utvendig: elementer $b = 2,50$ m
1 element med utvidelse

Innvendig: hjørneelement

$b = 1,25/50$ m og element

$b = 1,25$ m med tilpasningsplate.

Eksempel på tilpasningsplate x:

$d_1 = 30$ cm

$x = 250$ cm – 125 cm – 50 cm –
30 cm – 2 cm finér

$x = 43$ cm

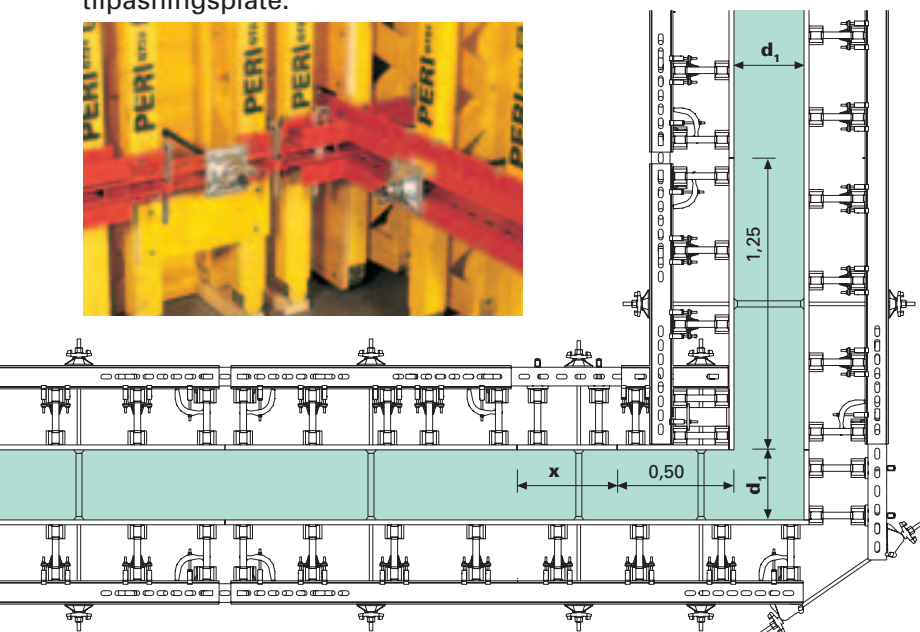


Innvendig hjørne

VARIO innvendig hjørne med tilpasningsplate.



Detalj av VARIO hjørne



Utvendig hjørne

Det er viktig å dra til i riktig vinkel. Dette er ikke noe problem med den trinnløse justeringen til VARIO GT 24.

Drageren ved elementutvidelsen må stikke 2 cm ut slik at hjørnet kan forspennes fast.

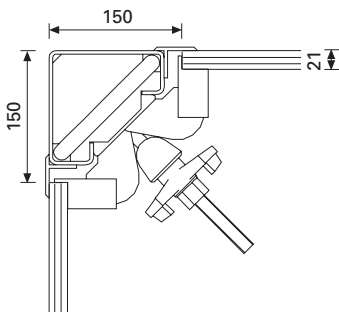


Kryss- og spesialkryssprofil samt sikkerhetssjakhjørne

Den prosjektorienterte utformingen av kryssprofiler og sjakhjørner SSE er spesielt velegnet ved små sjakter.

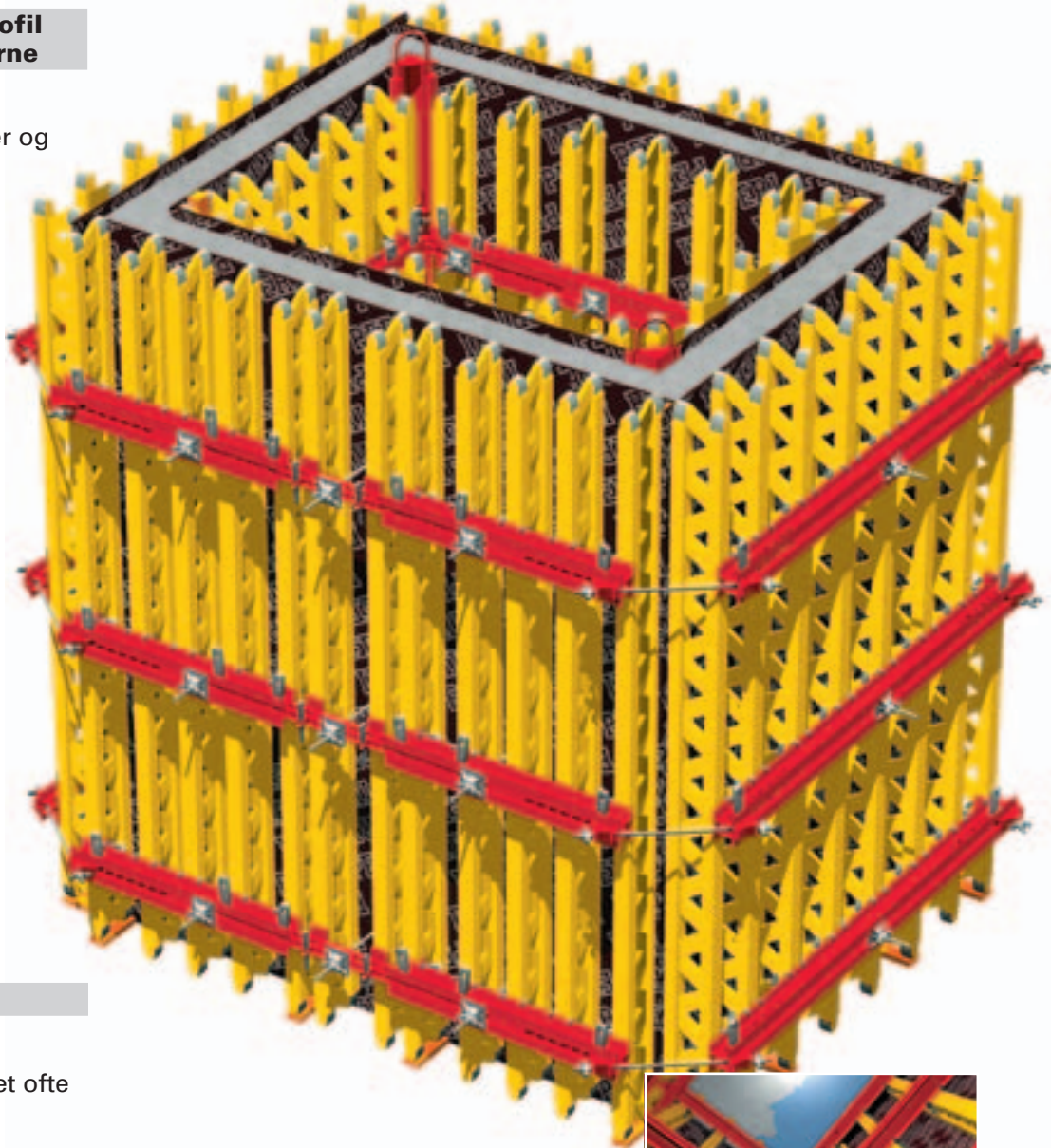
Praktiske råd:
Sjakhjørnet må strammes senest neste dag.

Detalj:
Sikkerhetssjakhjørne



Spesialprofil

Når det gjelder små og kompliserte grunnriss, er det ofte behov for spesialprofiler.



Liten heissjakt med kryssprofil og sikkerhetssjakhjørne SSE.

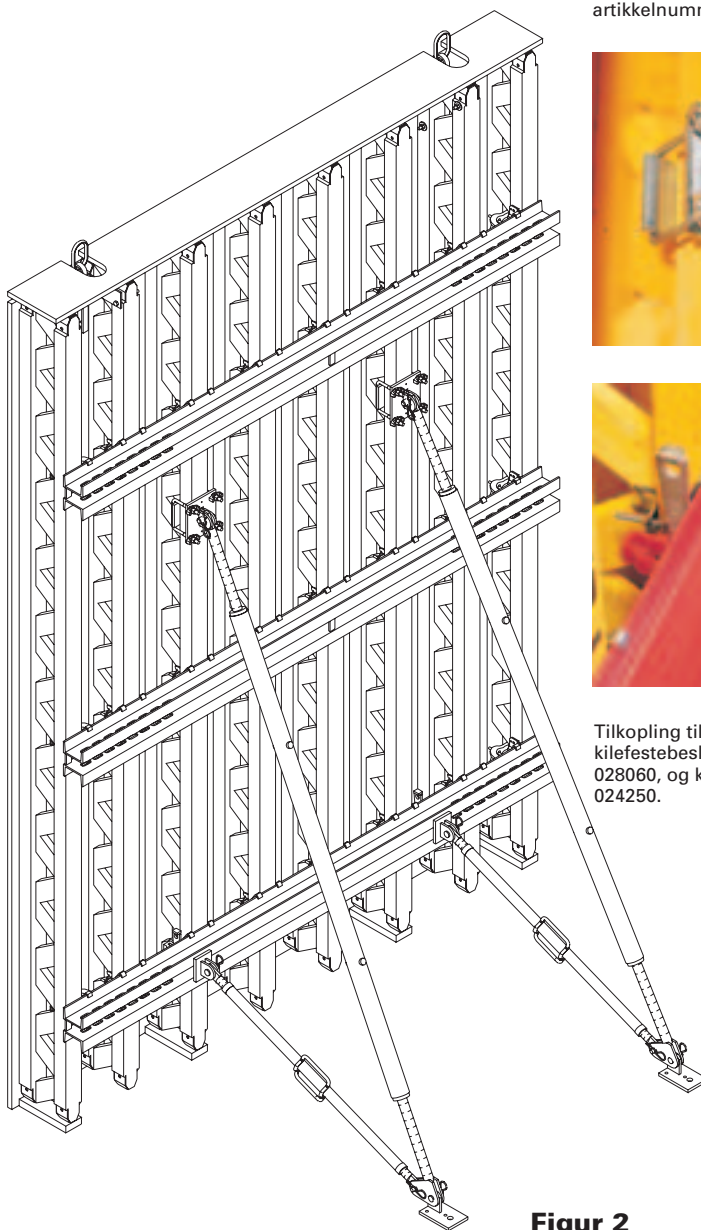
Prosjektorienterte elementer gir raskere forskaling.

Skråstøttetilkopling, krankrok, sikkerhetshenvisning

Skråstøttetilkopling

Skråstøtter og utligger plasseres i samsvar med illustrasjonen og nedenstående tabell. Tilkoplingen til VARIO elementet skjer med dragerfestebeslaget, artikkelnummer 028050, eller kilefestebeslaget, artikkelnummer 028060. Feste til underlaget skjer med tilhørende fotplate og plugg, f.eks. Hilti plugg HKD M 20 eller Upat plugg USA M 20 med skrubbolter.

Første element må alltid festes med 2 skråstøtter. Ytterligere skråstøtter plasseres i samsvar med tabellen.



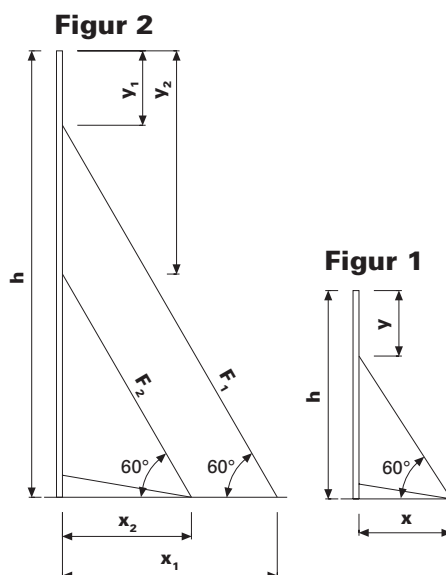
Tilkopling til drager GT 24 med dragerfestebeslag, artikkelnummer 028050.



Tilkopling til stålprofil SRZ med kilefestebeslag, artikkelnummer 028060, og kile K, artikkelnummer 024250.

Tabell
over tillatte avstander mellom skråstøtter for PERI veggforskaling

Forskalingshøyde h [m]	Figur 1						Figur 2	
	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
maks. avstand mellom skråstøtter (m)	4,50 (3,75)	3,35 (2,25)	2,65 (1,80)	2,15	1,90	1,70	2,43	2,25
skråstøttebelastning F (kN) ved maks. avstand mellom skråstøtter	12,40	11,80	11,80	11,60	11,80	11,50	F_1 7,07 F_2 9,51	8,44 9,70
utliggerbelastning (kN) ved maks. avstand mellom skråstøtter	2,60	2,80	2,70	2,60	2,80	3,10	9,51	2,40
y = avstand til øvre tilkopling fra forskalingens øvre kant	1,00	1,20	1,50	1,80	2,00	2,00	y_1 1,50 y_2 4,50	1,80 5,70
x = avstand til fotplate fra forskalingens fremre kant	1,30	1,70	2,10	2,40	3,00	3,50	x_1 4,33 x_2 2,60	4,85 2,60



De maksimale avstandene mellom skråstøttene gjelder for skråstøtter RSS og RS 1000. Verdier i parentes gjelder skråstøtter RS (lett modell). Dimensjonene x og y er cirka verdier.

Kranoppheng

- **PERI VARIO har to alternative metoder for kranoppheng.**

1. Kransjakkell 24

Kransjakkell for enkel montasje og demontasje.

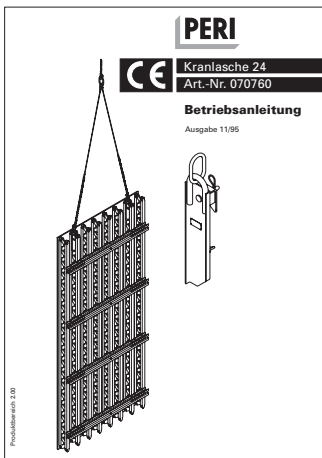
2. Krankrok 24 høyre / venstre

Fast montert kranoppheng.

Viktig:

Det skal normalt være to kranoppheng i hver enhet som skal løftes!
Bruksanvisningen inneholder viktige opplysninger og må alltid følges!

Bruksanvisning for kransjakkell 24.



Krankrok 24

Tillatt belastning 700 kg ved en opphengsvinkel på maksimalt 15°.



Krankrok 24 høyre og venstre

Tillatt belastning 700 kg ved en opphengsvinkel på maksimalt 15°.

Sikkerhetshenvisning

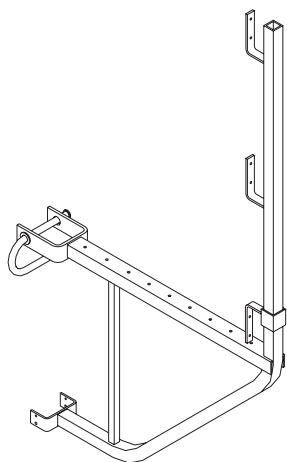
Alle våre konstruksjoner er først og fremst utviklet med tanke på sikkerheten for personalet på byggeplassen.

Ved bruk av PERI VARIO GT 24 veggforskaling må det under alle forhold tas hensyn til gjeldende sikkerhetsforskrifter og anvisninger fra ulykkesforsikringselskap.

Støpestillaser med frittstående konsoller, VARIO støpeplattform

Frittstående konsoller

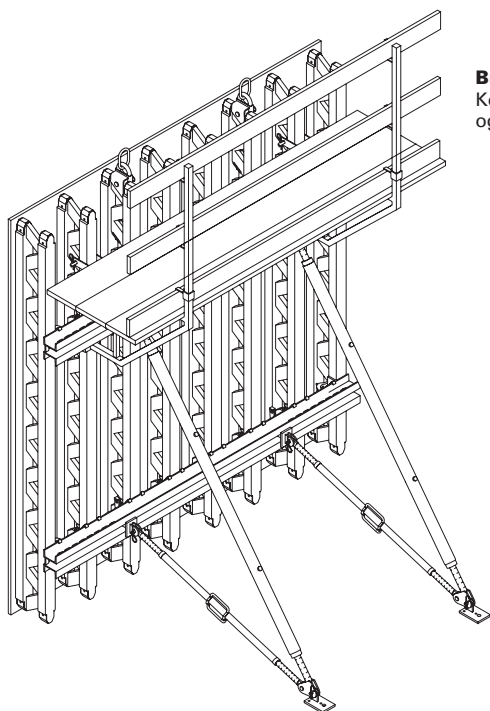
- **Plankedekke og rekkverk** for støpestillaser skal utformes i samsvar med DIN 4420. Støpekonsollens maksimale lastbredde er 1,25 m og tillatt belastning er 150 kg/m². I enden benyttes PERI enderekkverk 55, artikkelnummer 065066.



PERI støpekonsoll GB 80 for en 80 cm bred arbeidsplattform.



En forskriftsmessig støpeplattform med PERI enderekkverk 55, artikkelnummer 065066.



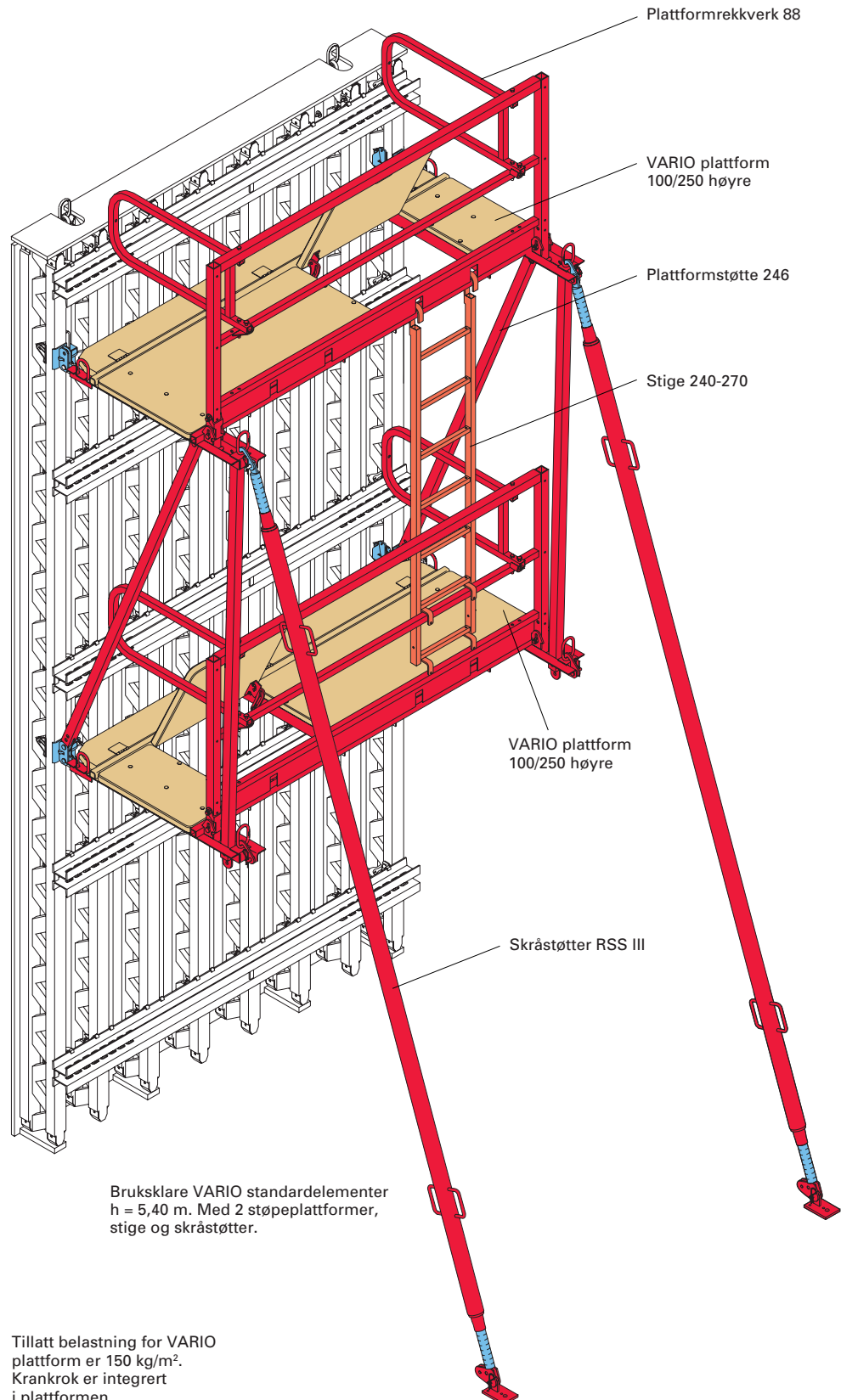
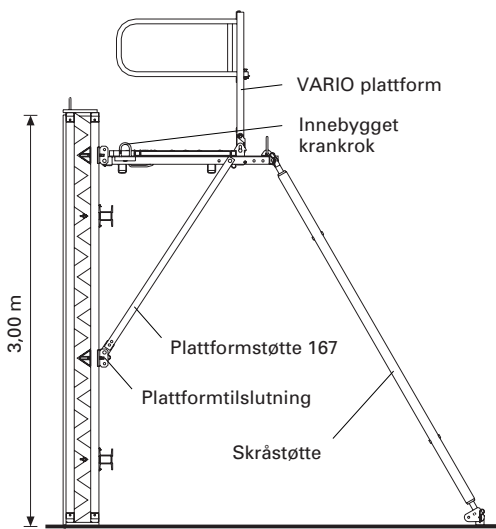
Bruksklare VARIO elementer: Komplet med skråstøtter, utliggere og støpeplattform.

Ved større forskalingshøyder kreves arbeidsplattformer i flere nivåer. Den maksimale avstanden mellom plattformene er 3,00 m.



VARIO støpeplattform

Det leveres ferdig monterte støpe- og arbeidsplattformer for VARIO i breddene 2,50 m og 1,25 m. Plattformene er komplett utstyrt med klaffluke, stige, rekkverk og festebeslag for skråstøtter. Dette betyr raskere og tryggere arbeid.



Elementoppskjøt

Med VARIO skjøtelask 24 for høyder opp til 8,00 m

Standardoppskjøt utføres med VARIO skjøtelask 24.

Skjøten har stor stivhet mot bøyning og forbinder elementene i flukt med hverandre. Montasjen går raskt unna fordi det bare er to laskedeler og to hurtigkoplinger.

Statiske verdier for skjøtelask 24

$M_{\text{till.}} = 1,73 \text{ kNm}$

$Q_{\text{till.}} = 0$

eller

$M_{\text{till.}} = 0$

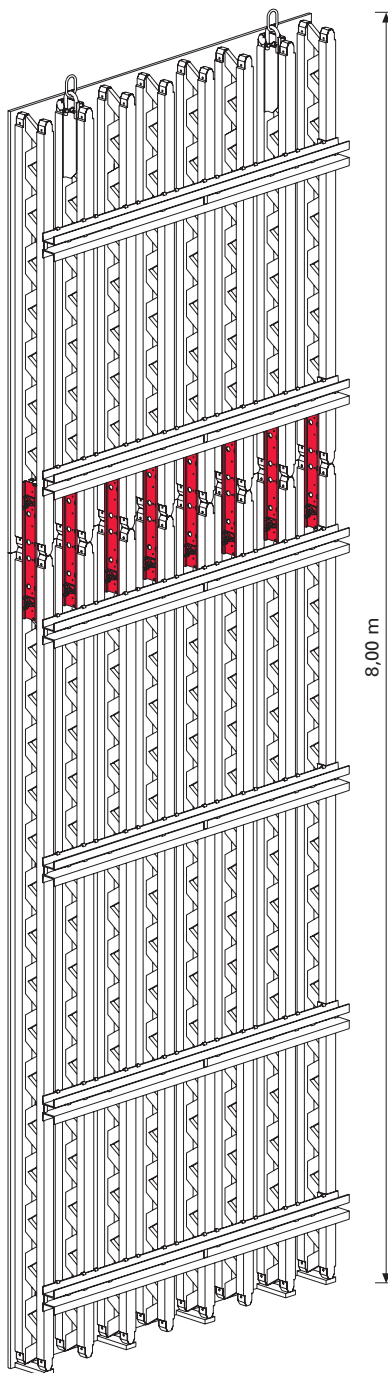
$Q_{\text{till.}} = 5 \text{ kN}$

Vegger forskales i ett stykke med oppskjøtede VARIO GT 24 elementer.

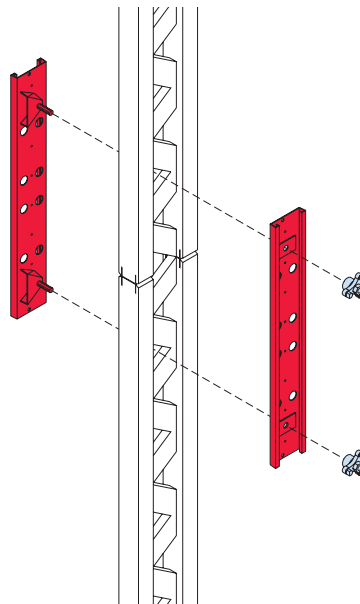


60 cm høy oppskjøt av treverk. Enkelt med skjøtelask 24.

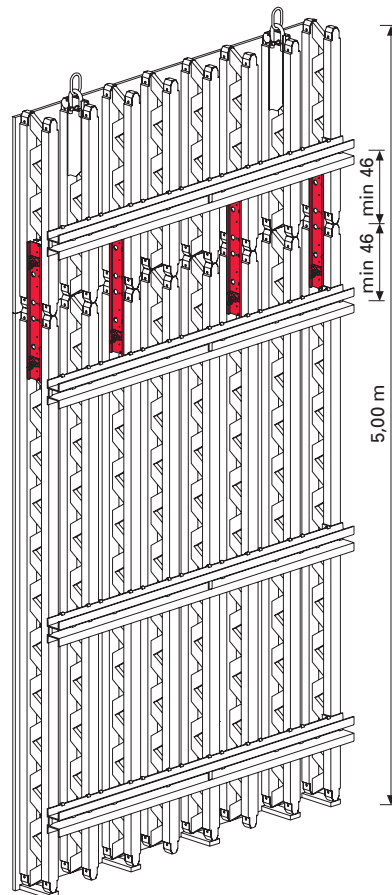
Oppskjøt opp til 8,00 m
8 stk. skjøtelasker 24 ved elementbredde 2,50 m.



Skjøtelask 24 monteres gjennom fagverket i GT 24 uten boring i drageren.



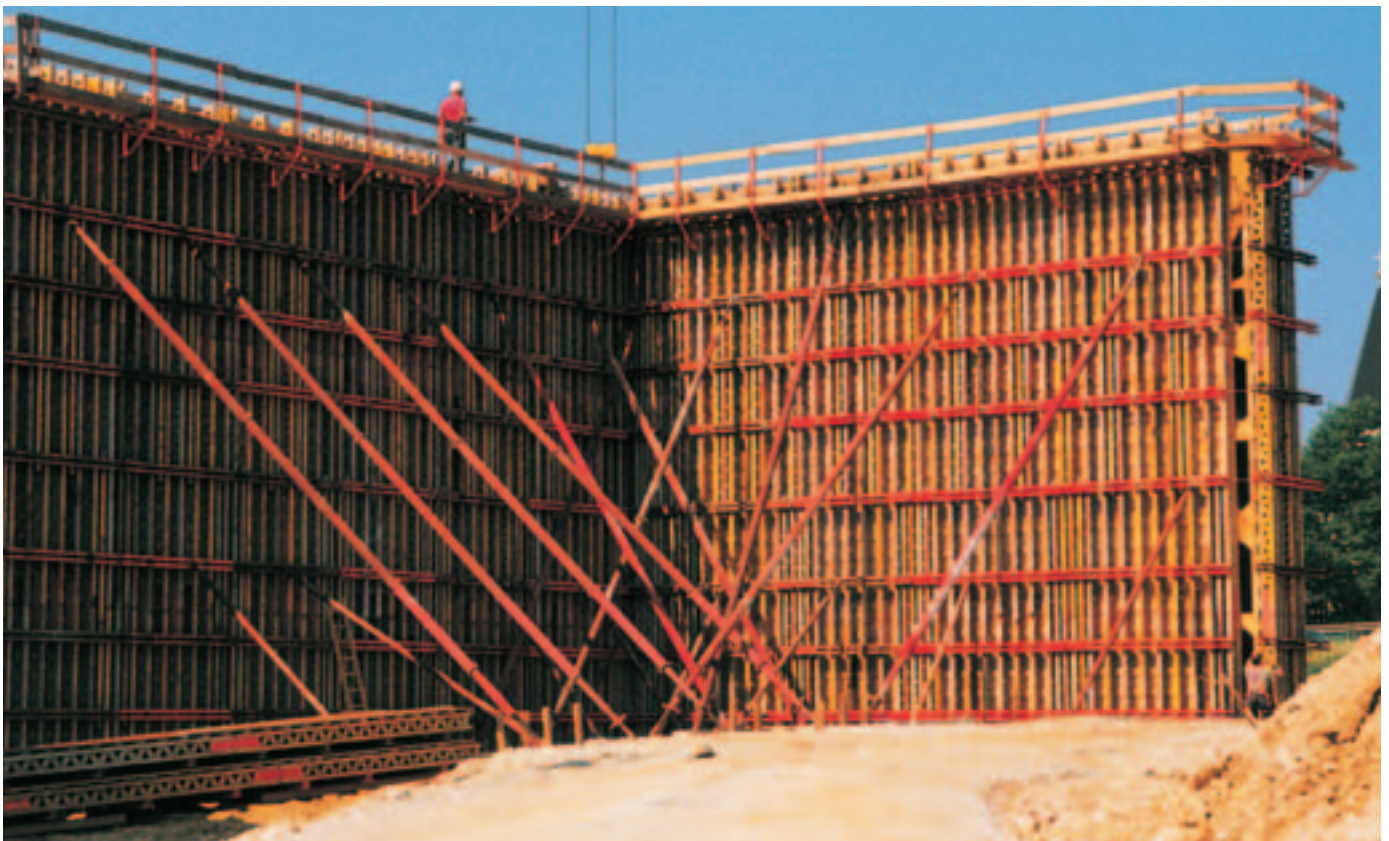
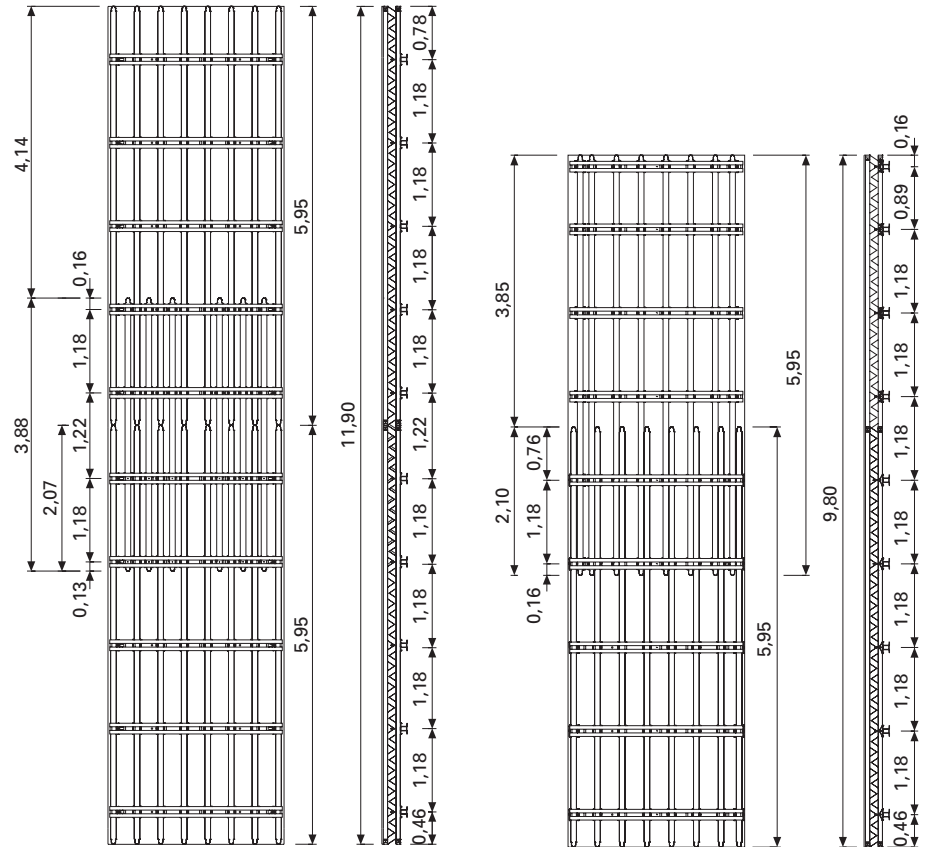
Oppskjøt opp til 5,00 m
4 stk. skjøtelasker 24 ved elementbredde 2,50 m.



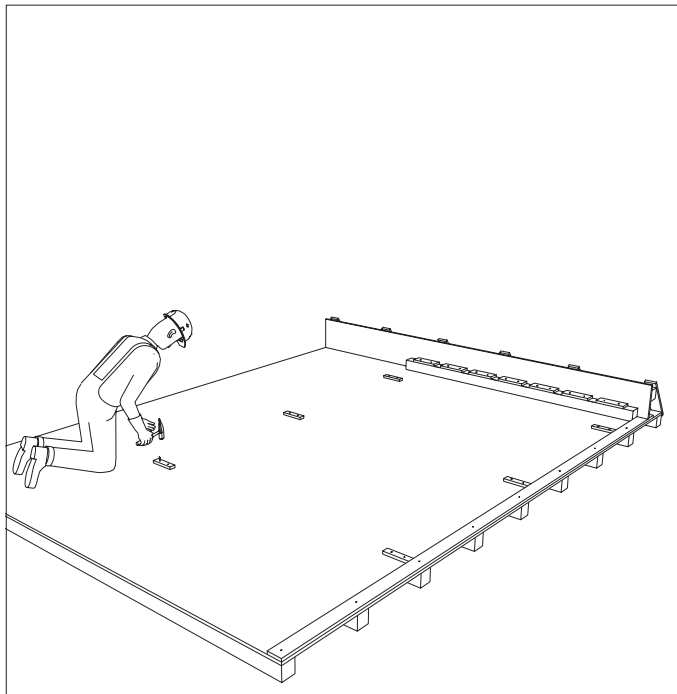
Med overlappende dragere for høyder opp til 12,00 m

Tabell
Nødvendig antall overlappende dragere

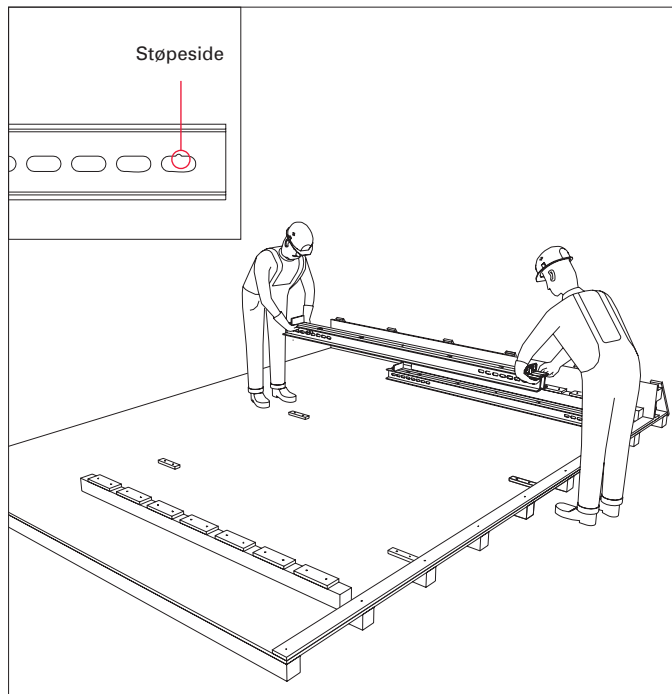
Element-høyde [m]	Elementbredde [m]		
	2,50	1,875	1,25
11,90	6	4	3
11,30	6	4	3
10,71	4	4	2
10,12	4	4	2
9,53	4	4	2
8,94	3	4	2
8,34	3	2	2
7,75	3	2	2
7,16	2	2	2
6,57	2	2	2



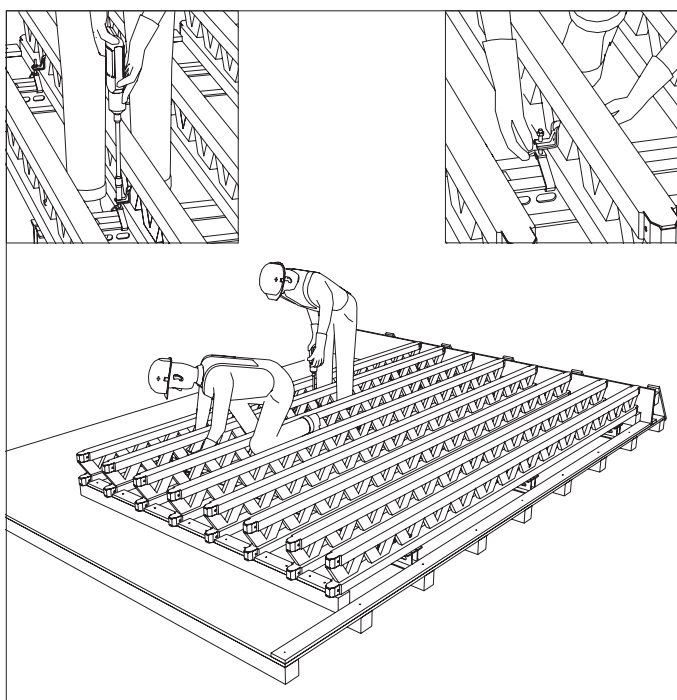
Montasjeseforløp for standardelementer



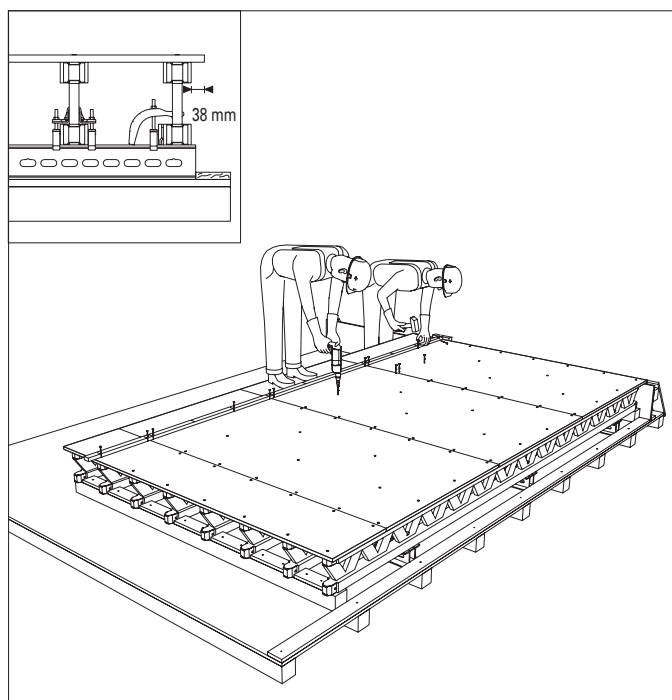
1. Stålprofilenes anslagslister og avstandsstykkene av tre for plassering av dragerne monteres på et tilstrekkelig stort og jevnt underlag.



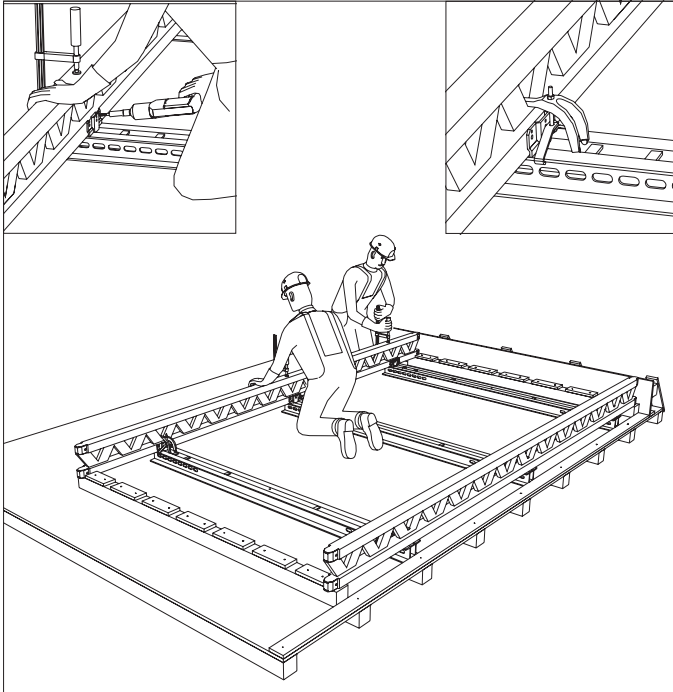
2. Nå plasseres aktuelt antall stålprofiler. Sørg for nøyaktig plassering på anslagslistene. Ved profiler uten endestykke må hullenes utbuktning peke mot støpesiden, d.v.s. oppover.



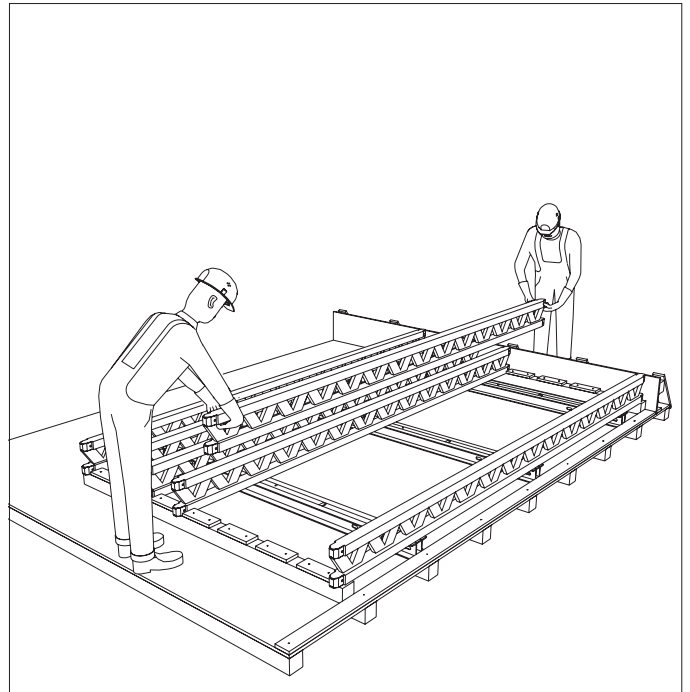
5. Dragerne monteres med hakenbride. Passende hakenbrider legges inn og dras fast med elektrisk skrutrekker. Vekselsvis arbeid fra begge sider sikrer en jevn fordeling av trykket på dragerne.



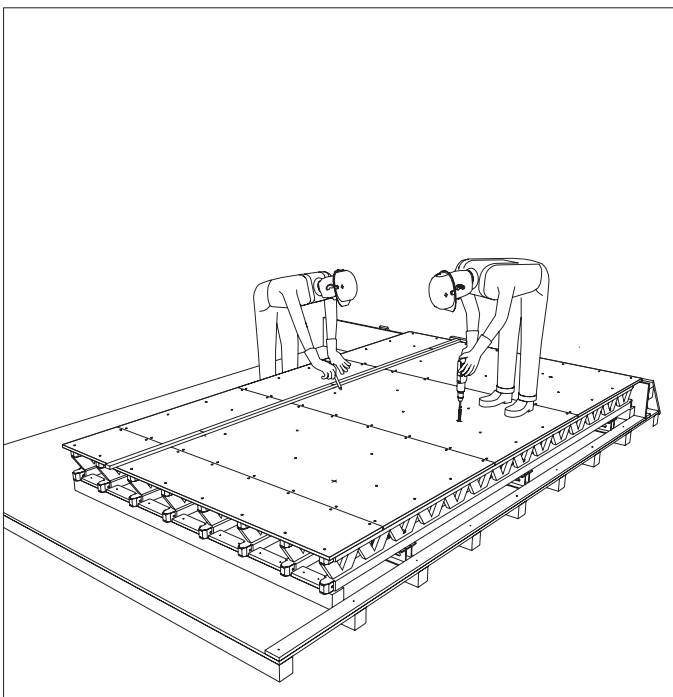
6. Nå skal finéren monteres. For standardelementer skal den ha en utkraging på 38 mm i sidene. Ved senere behov for oppskjøt av forskalingen er det viktig å sørge for finérens utkraging oppe og nede. Finéren festes med **10 stk Torx skruer per m²**.



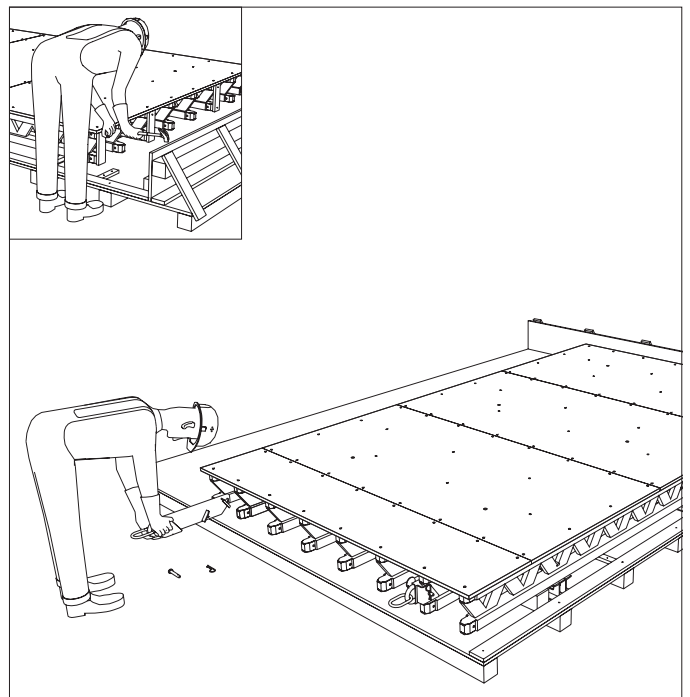
3. Kantdragerne legges på plass og holdes i posisjon med skrutvinge. Hver drager festes med en sekskant-skrue 8 x 60 og deretter med en bæreklo. Kantdragerne må alltid ligge i rett vinkel i forhold til SRZ profilen.



4. Nå kan mellomdragerne legges på og rettes opp med avstandsstykkene av tre. Det må sørges for at anslagsbordet er helt rent. Dette er viktig av hensyn til eventuell senere oppskjøt.

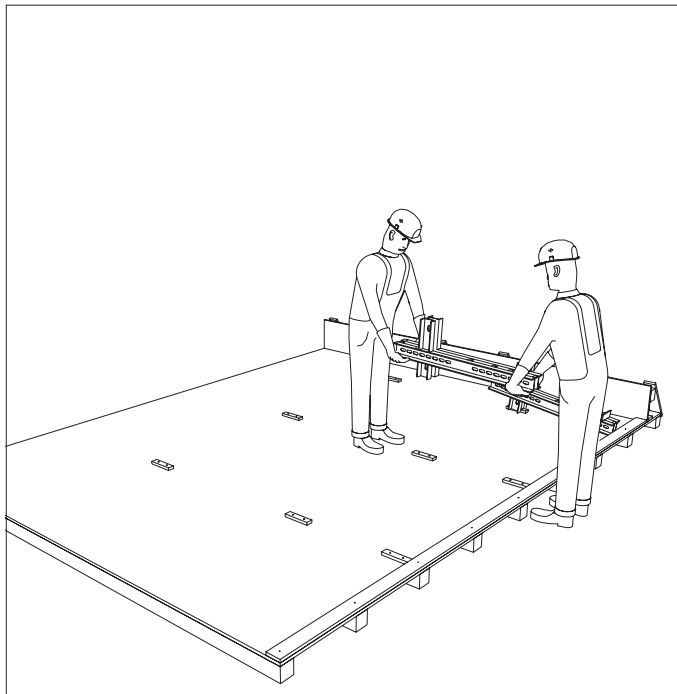


7. Deretter kan det bores hull for forankringen. Hullenes sentrer risses opp og bores med et 25 mm bor. Til slutt forsegles borehullene med beskyttelseslakk.

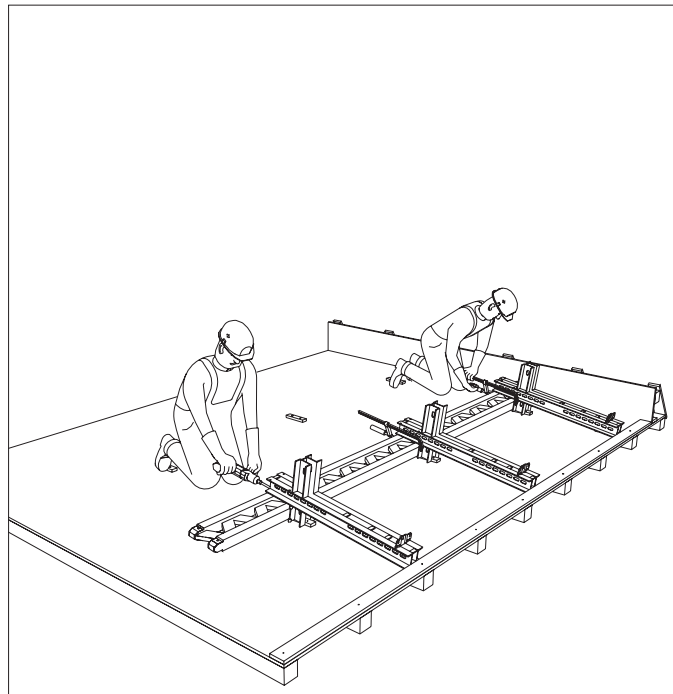


8. Ved behov kan det nå monteres sklibord til beskyttelse av finéren samt kranjsjakkell 24.

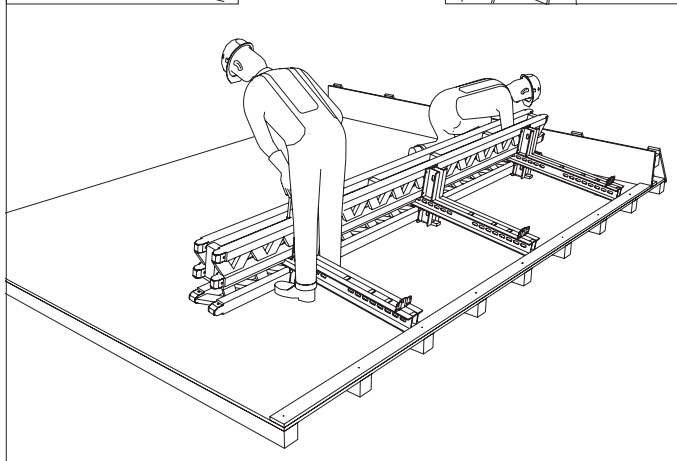
Montasjeforløp for VARIO hjørneelement



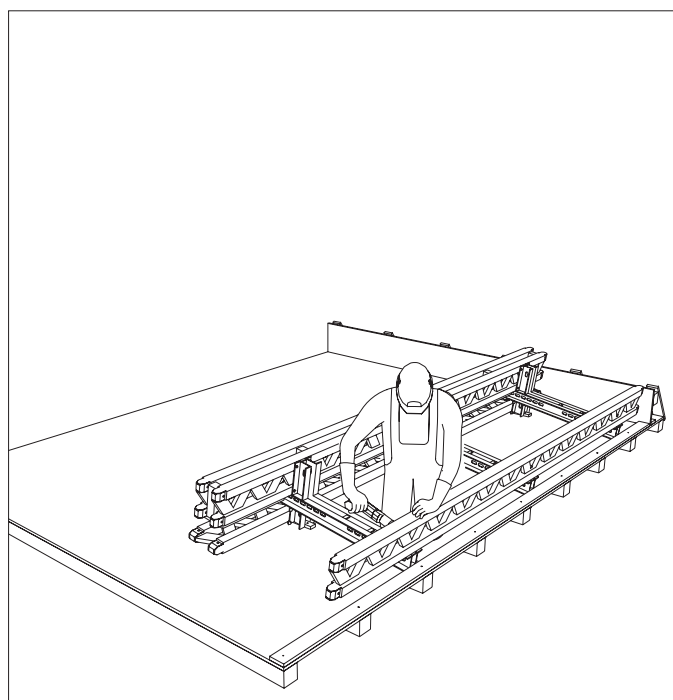
1. Først legges nødvendig antall VARIO stålprofiler på det ferdig oppmerkede underlaget. Det må sørges for nøyaktig plassering av anslagslister. Ved VSRZ må det dessuten sørges for at det lange VARIO benet peker oppover.



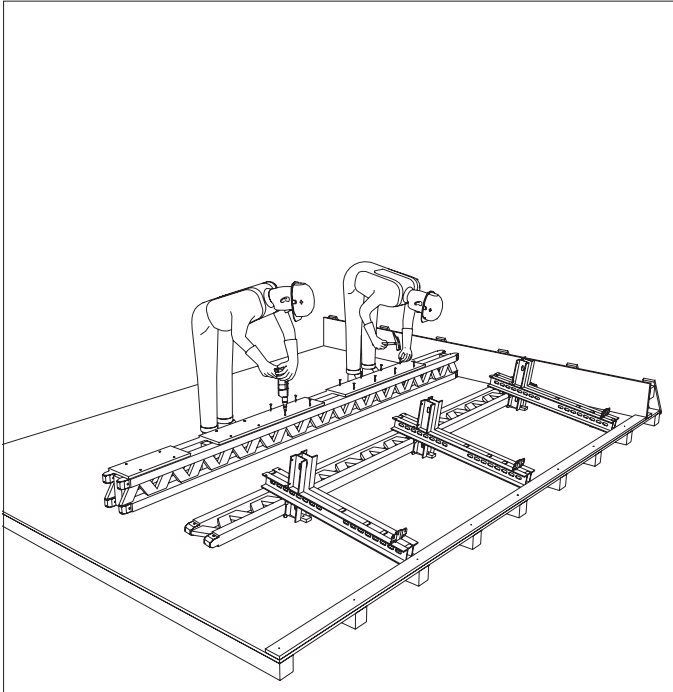
2. Den første GT 24 drageren legges ned og posisjoneres med skrutvinger før den festes med HB GT 24. Sørg for at hakenbriderne dras til vekselvis med en elektrisk skrutrekker.



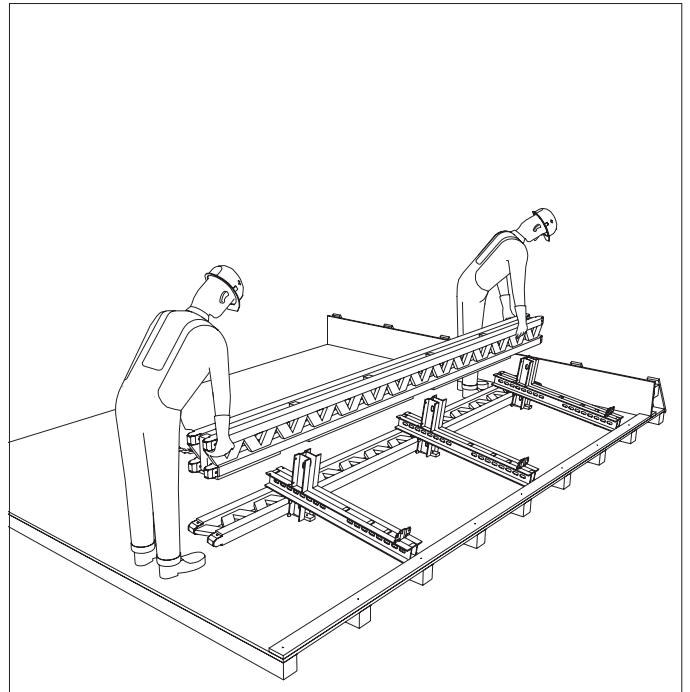
5. Ved hjelp av de festebeslagene som er lagt inn mellom dragerparene, skrus dragerparene på VARIO profilen med en elektrisk skrutrekker. I tillegg må dragerparene dessuten festes i siden til VARIO benet med sekskantskruer 8 x 60.



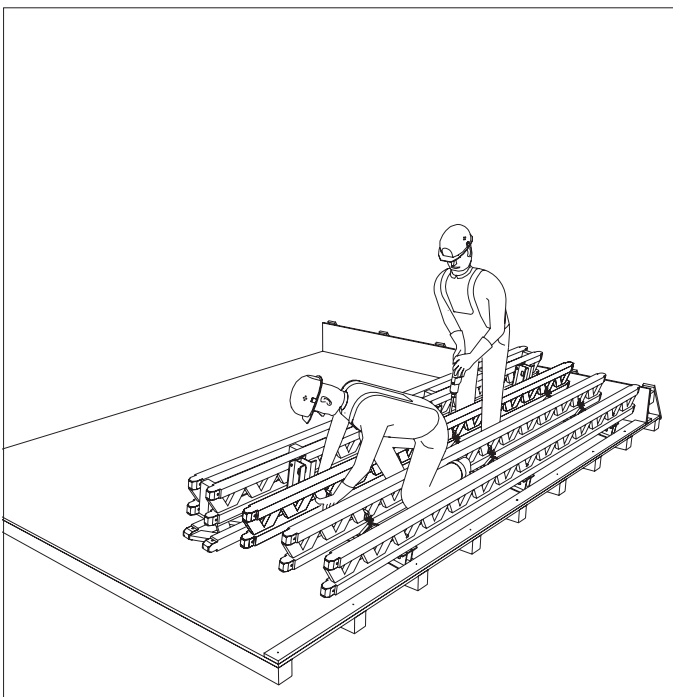
6. Kantdrageren legges på plass og posisjoneres med skrutvinger. Deretter festes den med sekskantskruer 8 x 60 samt bæreklør. Elementets vinkel undersøkes diagonalt med et målebånd.



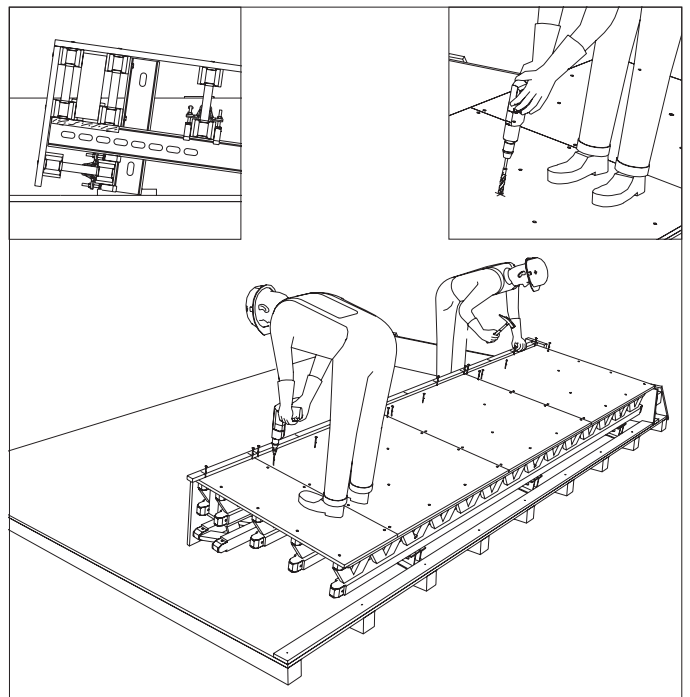
3. Nå skal dragerparet GT 24 gjøres klart. Det skrus stykker av 6/8 treverk mellom dragerparene. I tillegg skal dragerparet skrus fast ovenfra med finérbiter som er 20 cm kortere enn profilavstanden.



4. Deretter legges GT 24 dragerparet, som er montert på forhånd, på plass i VARIO profilen med finérsiden nedover. Det posisjoneres med skrutvinge og rettes opp.



7. Nå kan mellomdragerne legges på plass og rettes opp. Det legges inn et passende antall hakenbridere og skrus fast med en elektrisk skrutrekker. Det må sørges for at dragernes kontakt med anslagsbordet er helt rent. Dette er viktig av hensyn til eventuell senere oppskjøt.



8. Nå legges finér på VARIO elementet og festes med Torx skruer 6 x 60. Det må sørges for at Torx skruene stikker ca. 1 mm opp over finéren. Til slutt bores hull for forankringen og borehullene forsegles med beskyttelseslakk.

Synlige flater

Perfekte betongflater med VARIO

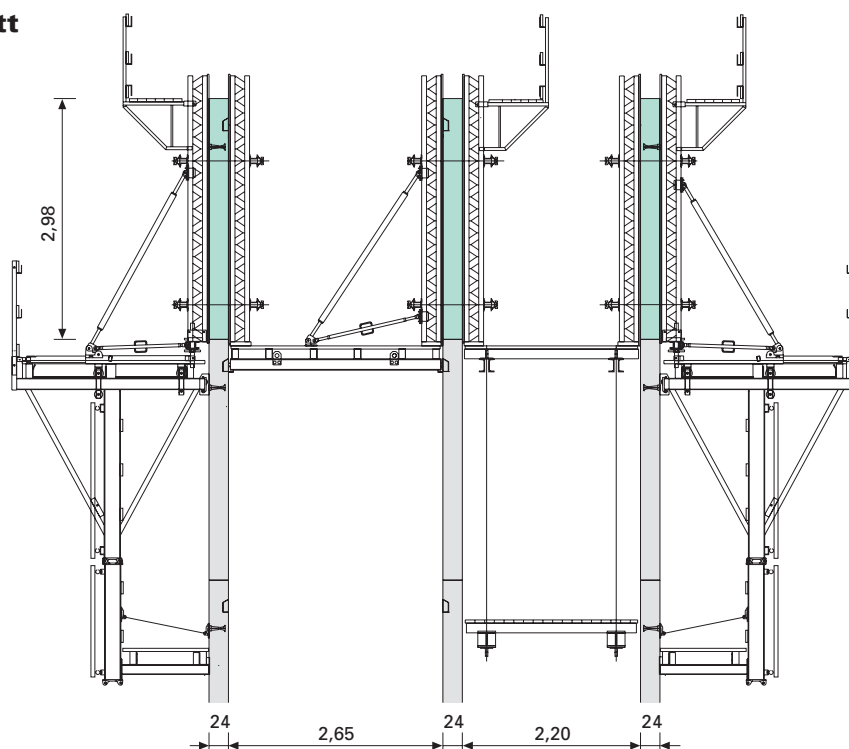
Perfekt synlige flater er først og fremst et spørsmål om riktig forskaling og finér. Men også andre faktorer har stor betydning. Nøyaktig montasje av forskalingen, støping, slippmiddel, betongen og dens tilførsel er viktige elementer for å oppnå et godt resultat.

43,50 m høyt tårn med synlige flater i trestruktur ved et industrianlegg.

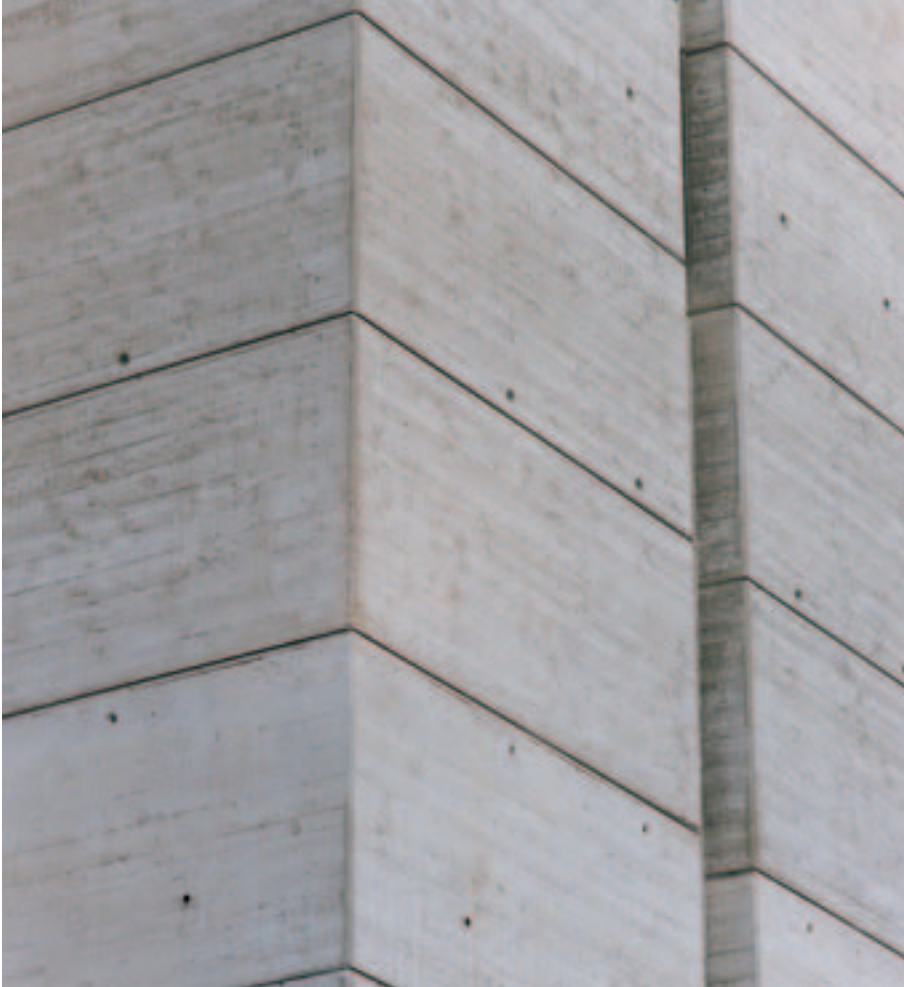
Optisk tiltalende betongflate med en rå loddrett trestruktur.



Snitt



En flott overflate i synlige flater med rå horisontal trestruktur.



Kirketårn i Feldmoching i nærheten av München. VARIO GT 24 og KGF 240 klatrekonsoll.



Perfekt synlige flater med horisontale og vertikale fuger.

Signingshall i Neubiberg i Tyskland. VARIO med regelmessig ordnet forankring.

Synlige flater

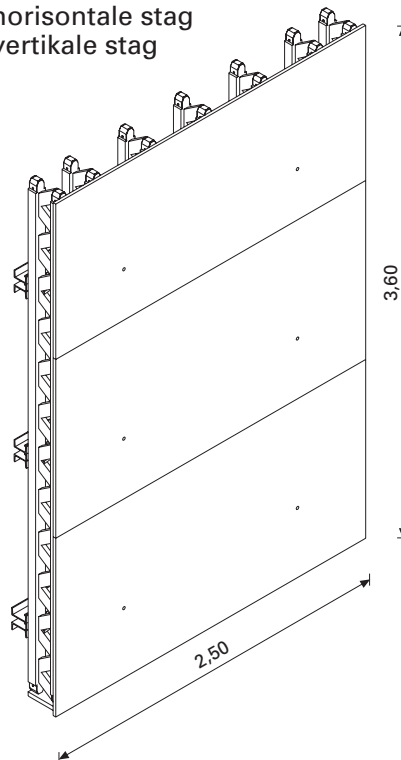
Enkle, men krevende betongflater

Forskaling av synlige flater med enkelt fugemønster.

Da avstandene mellom profiler og forankring kan velges fritt med VARIO GT 24, er det her mange muligheter for å skape et ordnet forankringsmønster.

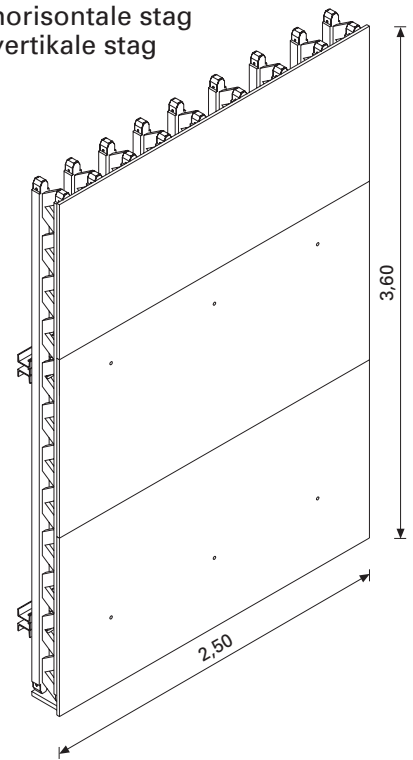
Element 2,50 x 3,60 m

Med forankringsmønster 1,25 x 1,18 m.
2 horisontale stag
3 vertikale stag



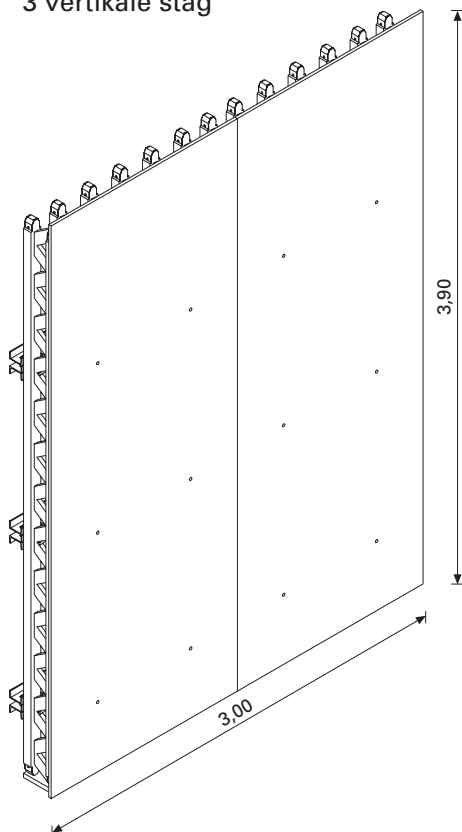
Element 2,50 x 3,60 m

Med forankringsmønster 0,88 x 1,18 m.
3 horisontale stag
2 vertikale stag

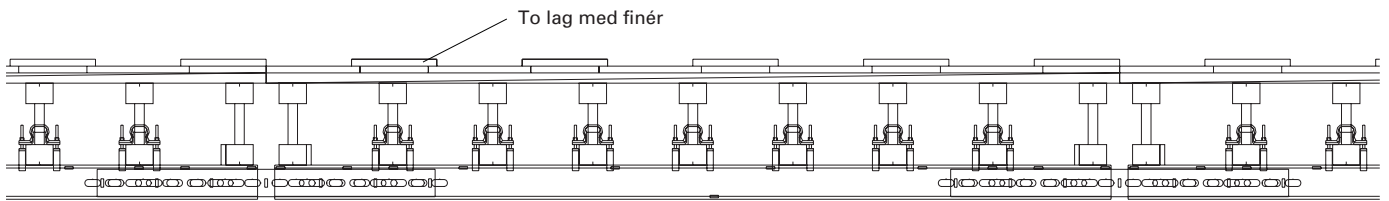


Element 3,00 x 3,90 m

Forskaling av synlige flater med regelmessig fuge- og forankringsmønster 0,75 x 1,18 m.
4 horisontale stag
3 vertikale stag



Et regelmessig forankringsmønster på 0,75 x 1,18 m og glatt synlige flater ved høyskolesenteret i Kletow.

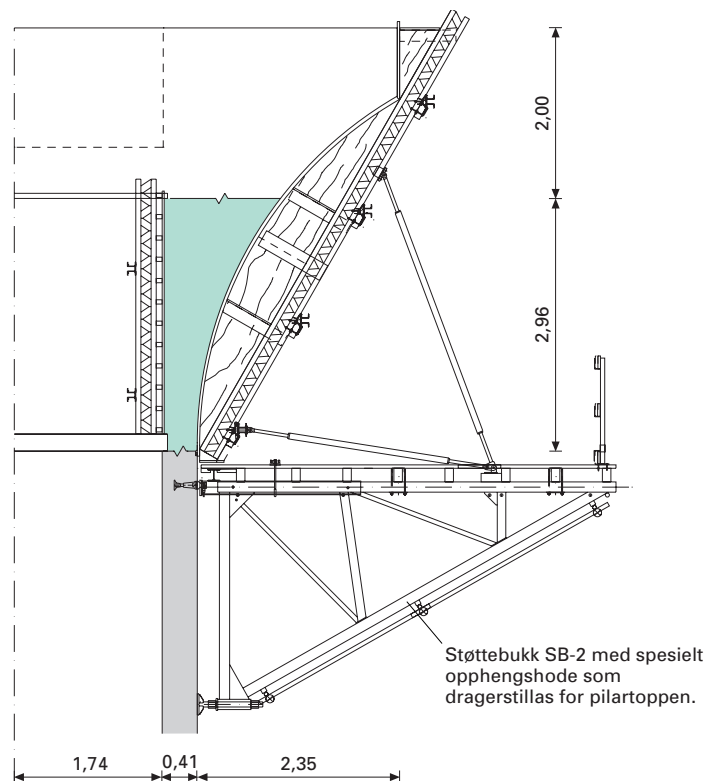


Den grove overflatestrukturen passer godt til den mektige tunnelåpningen i landskapet med lavaformasjoner. Ved hjelp av to lag med finér er det skapt en usedvanlig trestruktur.

Tunnelåpning på Hawaii. Forskalet med VARIO GT 24 på klatrekonsoll KGF 240.



Vakkert synlige flater med loddrett trestruktur. Elementene er forberedt ved PERI fabrikk i Weissenhorn.



Bro over dalen ved Triebischbach, BAB4. Maks. 49 m høye runde pilarer med trompetformet topp.

Brokonstruksjoner

VARIO på klatrekonsoller og arbeidsplattformer

Brosjyren PERI
klatrekonsoller CB 240 og
CB 160 inneholder
ytterligere opplysninger.



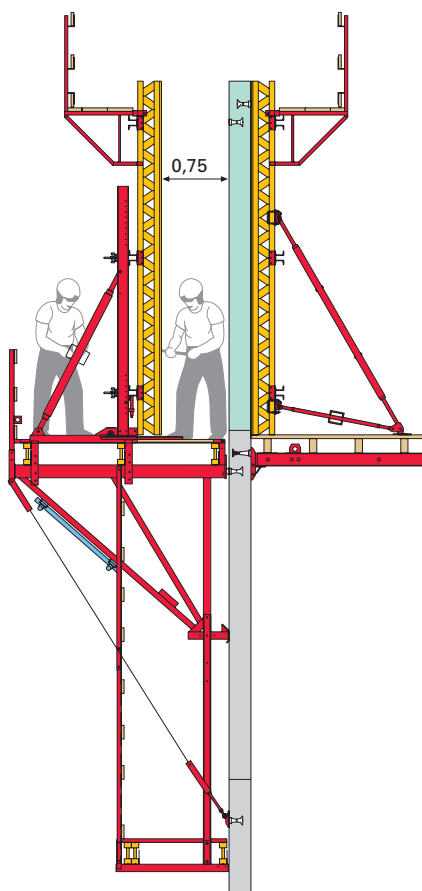
■ Typegodkjent sikkerhet med systemene KGF 240, CB 240 og CB 160.

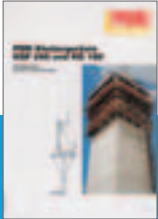
For systemene KGF 240 og CB 240 med kjørevogn kan forskalingen flyttes 75 cm på stillaset uten bruk av kran. Forskalingen løftes sammen med stillaset som en enhet i en kran. Dette sparer tid.

KGF 240 og CB 240 har en høy grad av arbeidssikkerhet på grunn av det overliggende plattformdekket. Konsollene ligger under plattformdekket slik at det ikke er noen snublesteder.

Plattformgulvene kan fremstilles på forhånd. De er alltid klare til bruk fra den ene byggeplassen til den neste. Dette sparer montasjetid.

Samtlige PERI systemer for klatrekonsoller egner seg for drager- og systemforskaling.

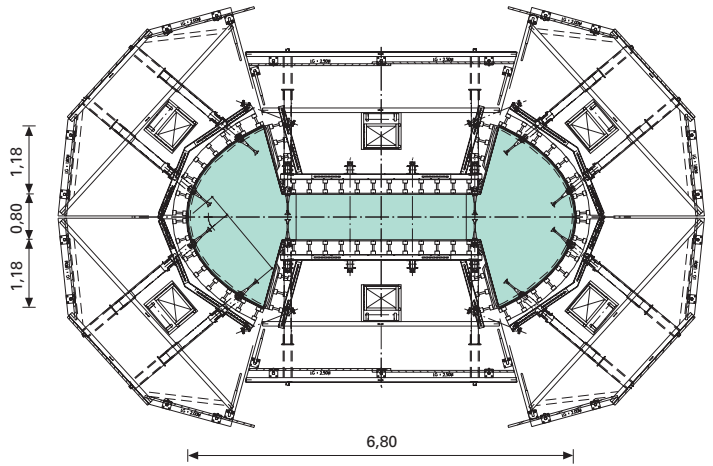




Brosjyren PERI klatrekonsoller KGF 240 og KG 180 inneholder ytterligere opplysninger.



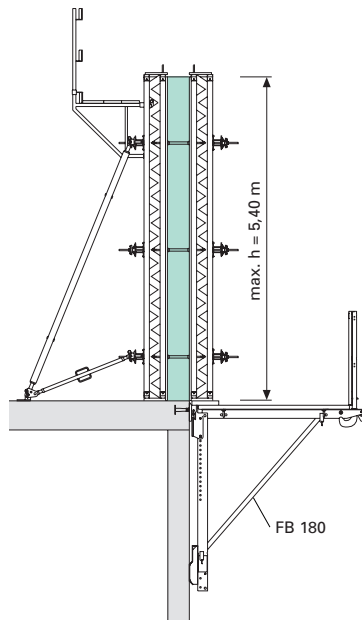
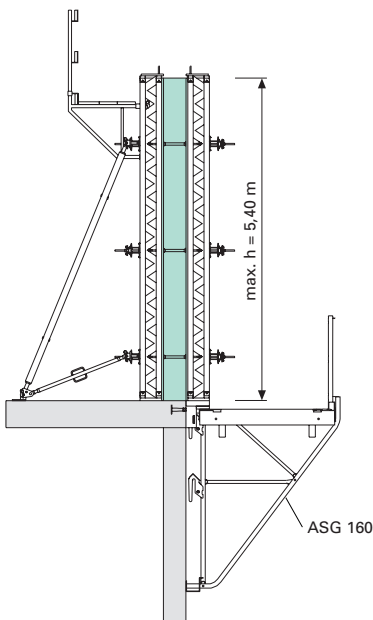
Motorveiviadukt i Frankrike. Krevende pilargeometri med usedvanlig betongflate. Ensidig forskalet med VARIO GT 24 og SKS klatrekonsoller.



Brosjyren PERI foldeplattform FB 180 inneholder ytterligere opplysninger.

■ På ASG 160

■ På foldeplattform FB 180



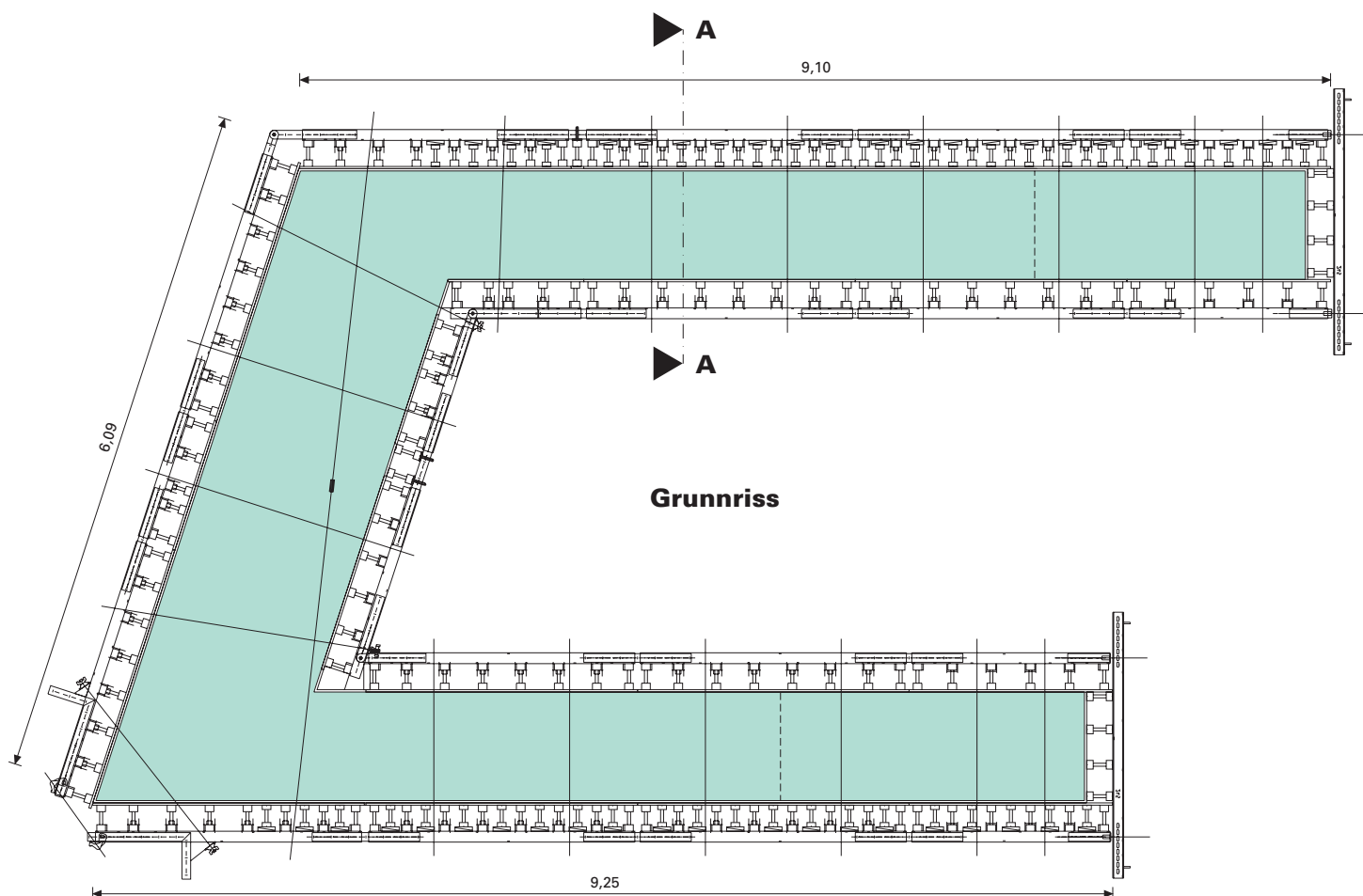
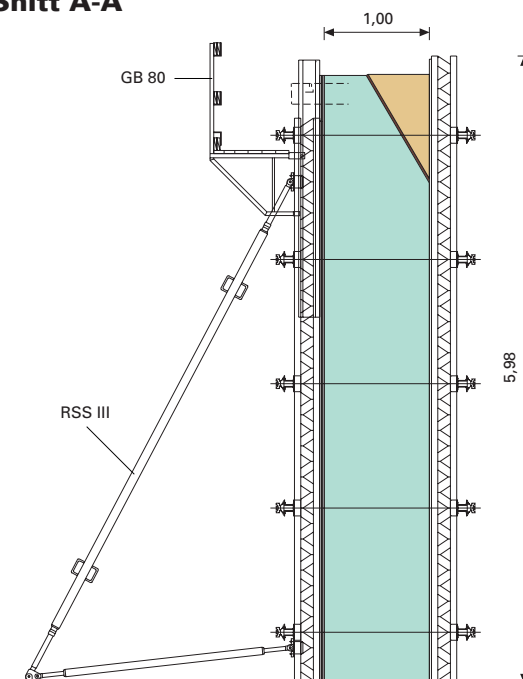
VARIO standardelementer på foldeplattform FB 180 i et boligbygg.

Brobygging Landkar og pilarer

Landkar med VARIO standardelementer og tilpasning på byggeplassen.
Motorveiforbindelsen ved Wittstock i Tyskland,

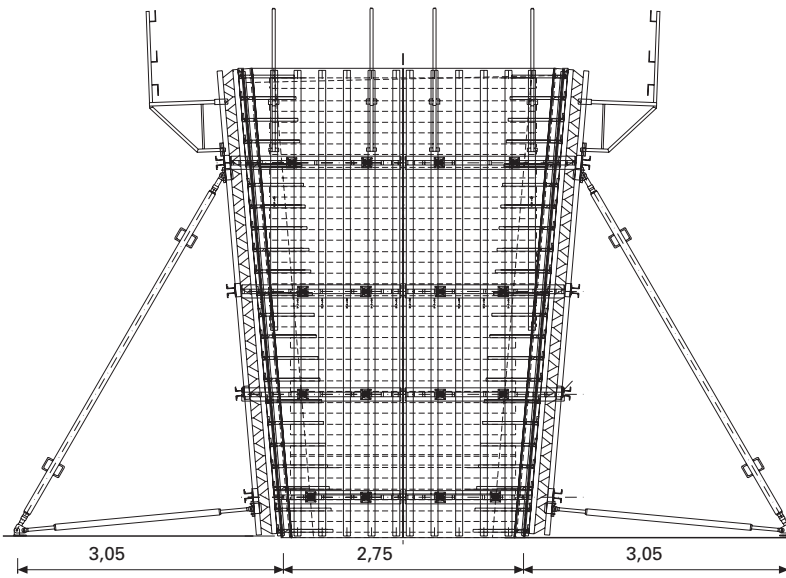


Snitt A-A

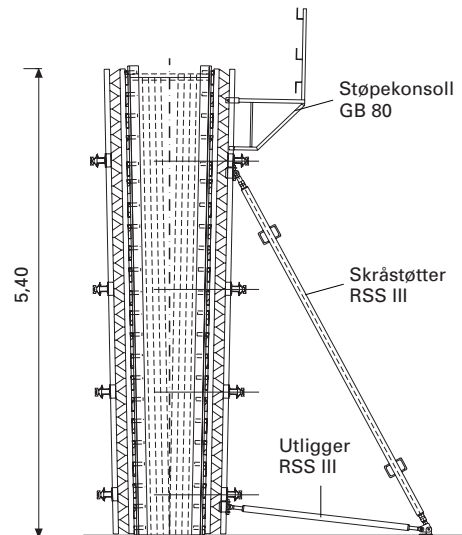


Eksempel på en konisk bro Pilar med den største flaten øverst.

Sett fra siden



Snitt A-A



Landkar og bro Pilar med VARIO GT 24 ved et krysningspunkt på den nye jernbanelinjen til flyplassen i München.

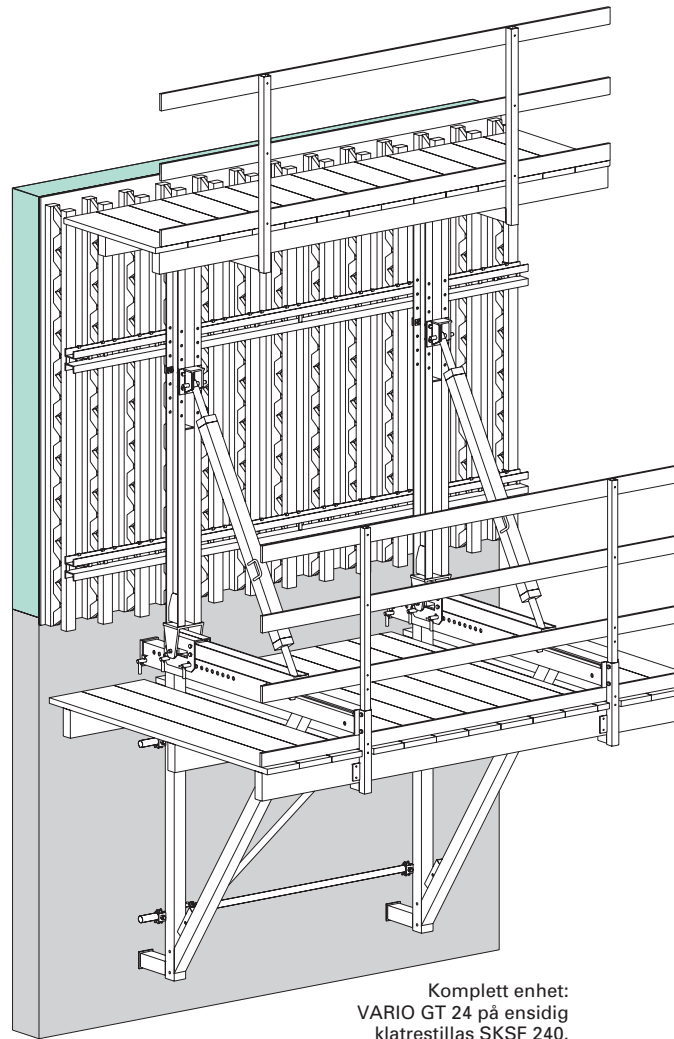
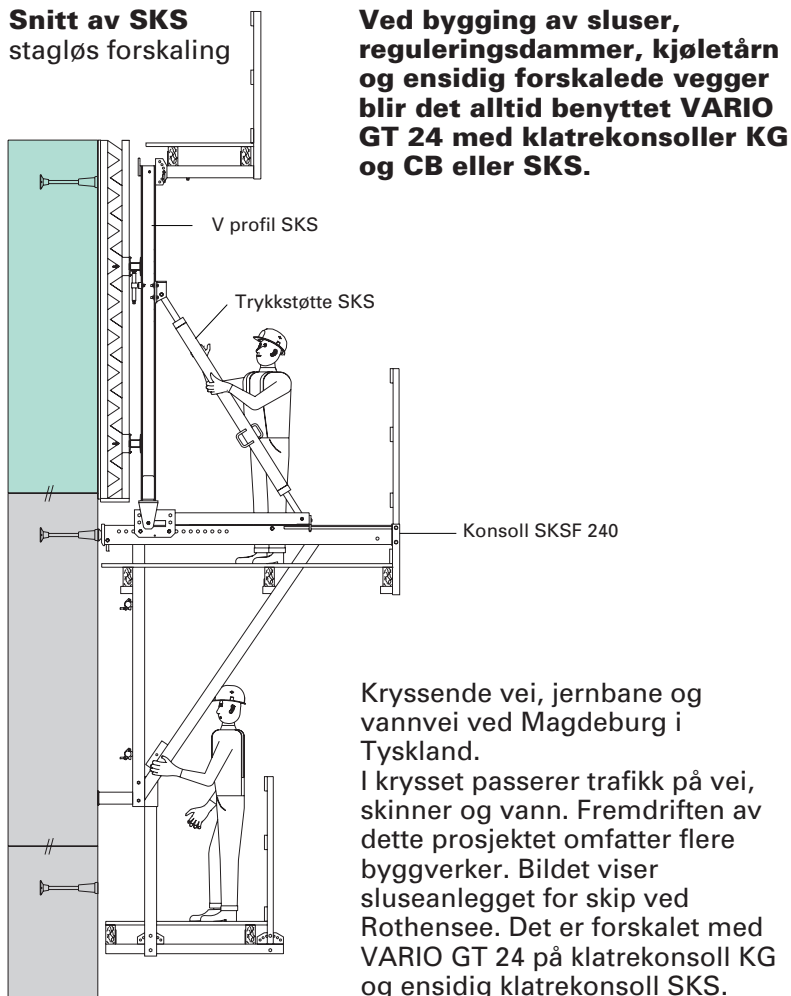
Hulpilarer bestående av skiver som er klatreforskalet med VARIO GT 24 på PERI klatrekonsoll KG 240. Tilpasning til de spisse endene er utført med VARIO standardkomponenter og dublering.



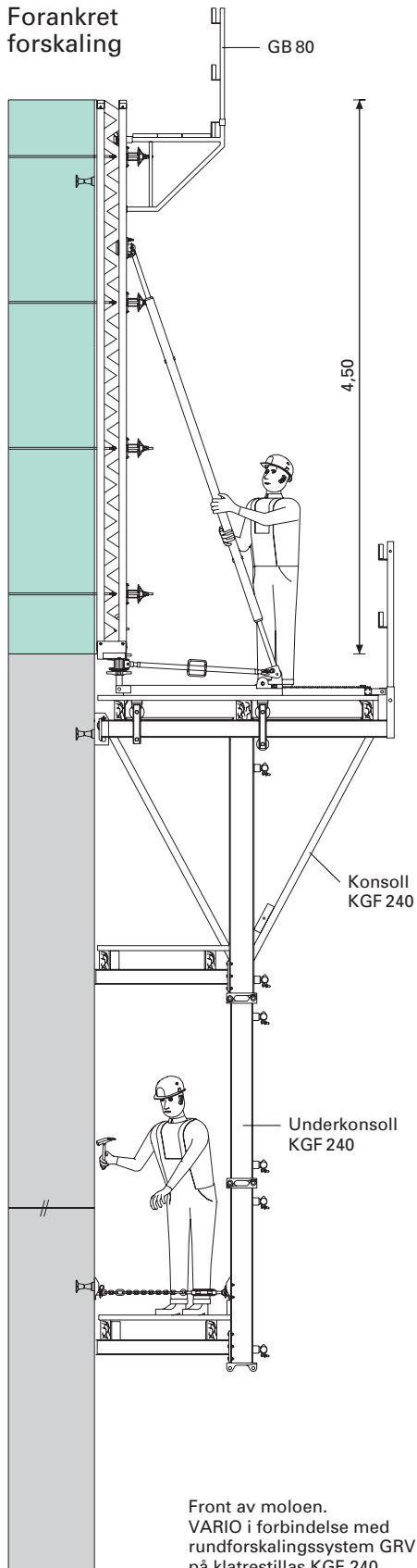
Spesial konstruksjoner

VARIO som ensidig og klatre forskaling

Snitt av SKS
stagløs forskaling



Snitt KG
Forankret
forskaling



Front av moloen.
VARIO i forbindelse med
rundforskalingssystem GRV
på klatrestillas KGF 240.

Vannkraftverk i elven Isar ved
Plattling-Pielweichs.
Pilarforskaling med VARIO GT 24
i forbindelse med rundforskaling
GRV.
Betongflaten er utført med pusset
betong som har loddrett
trestruktur.

Fleksibiliteten og den enkle
tilpasningen gjør det spesielt
lønnsomt å forskale slike
konstruksjoner med
PERI VARIO GT 24.

Moloens bakside. VARIO GT 24 gir her
mulighet for en enkel tilpasning til den
hellende bakveggen.



Spesial konstruksjoner

Runde konstruksjoner med VARIO GT 24

Med VARIO GT 24 er det to muligheter for forskaling av runde konstruksjoner.

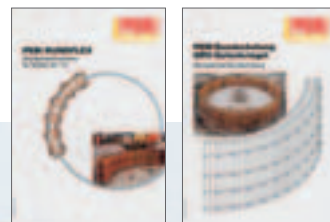
Forbindelsen mellom de rette stålprofilene som følger et polygonformet mønster, utgjøres av VARIO leddtilslutningen. Denne kan forskyves trinnløst til høyre eller venstre ved hjelp av kiler. Dette gir en pen og jevnt justert elementskjøt.

Den ønskede elementkrumning kan også oppnås med trekiler mellom stålprofilene og bjelkebragerne. Disse kilene holdes fastspente med hakenbride.

Merk:

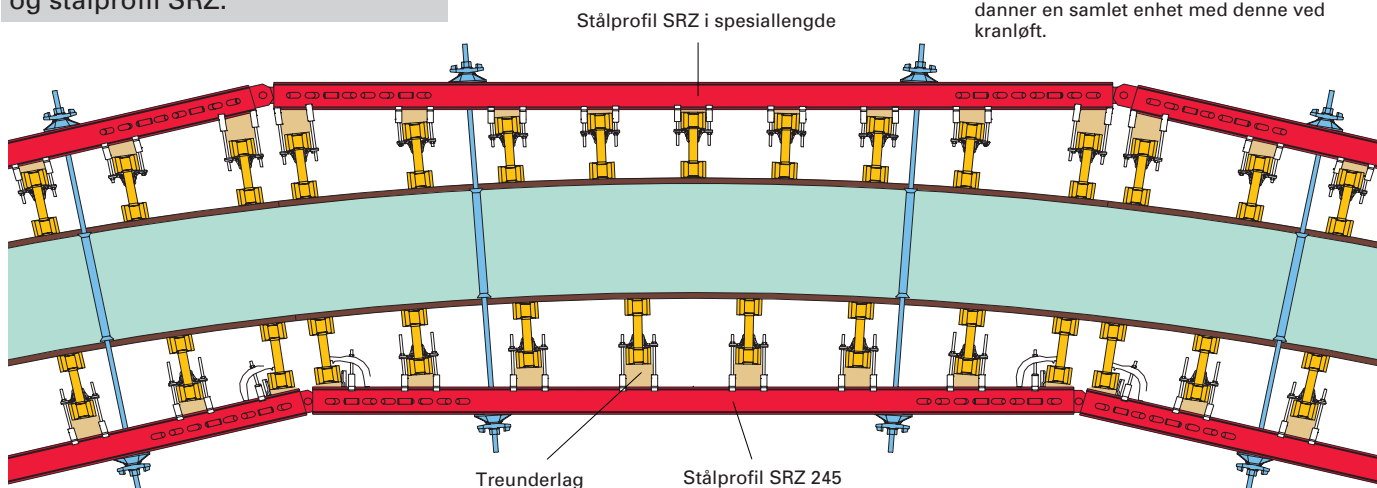
Med den første metoden er det behov for treunderlag og hakenbrider med lengre skruer.

Brosjyren RUNDFLEX og GRV inneholder ytterligere opplysninger om PERI rundforskalingen.



Metode 1

Treunderlag mellom drager GT 24 og stålprofil SRZ.



Fortykningen mellom bunn og vegg er først forbundet med VARIO veggforskalingen og danner en samlet enhet med denne ved kranløft.

VARIO element med segmentbrett på GT 24 dragere.

Metode 2
Segmentbrett (anslag)
mellom finér og dragere.



7,50 m høy rundforskaling med
segmentbrett på GT 24 dragere.



Silo for flyveaske i Oppeln, Polen. 72 m
høyde og 20 m diameter. Forskalet med
rund VARIO dragerforskaling på
klatrestillas KGF.

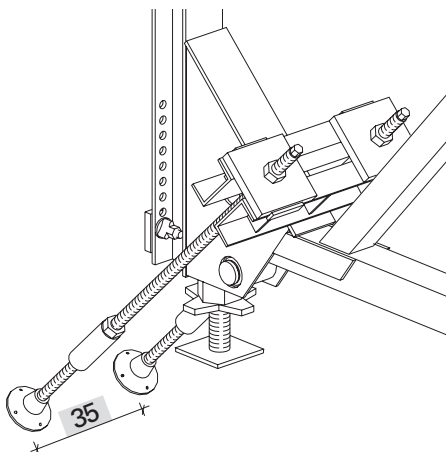
Ensidig forskaling av vegger med VARIO og støttebukk SB

Maks. støpéhøyde på 8,75 m. Støttebukk AO, A, B og C med veggforskaling VARIO GT 24.

Ved støping mot eksisterende vegger, fjell eller f.eks. spuntvegger kan det benyttes VARIO GT 24 med PERI støttebukker.

- **PERI støttebukker** tillater ensidig støping i opp til 8,75 m høyde (se PERI tabeller).
- **PERI støttebukker** er dimensjonert for et maksimalt støpetrykk på 60 kN/m².
- **PERI støttebukker SB-A0, A, B, C** er beregnet for transport med lastebil eller container.
- **PERI støttebukker** har systemforbindelsesdeler slik at de kan benyttes sammen med alle PERI veggforskalingssystemer (TRIO, DOMINO, VARIO og RUNDFLEX).
- **PERI V-stagholder** for enkel og nøyaktig montasje av stag når det brukes støttebukker.

Ved valg av forankringssystem er det strekkraftene i forankringspunktet som er avgjørende.



Eksempel:
Forankringssystem DW 20
Tillatt strekkraft ifølge DIN 18216
2 x 150 kN = **300 kN**



- **V-stagholderen og fremløpskoplingen gir en nøyaktig montasje av strekkstaget i 45 graders vinkel. Dette betyr sikker overføring av lasten og dermed en stor stabilitet for støttebukk og forskaling.**
Fordelene ved strekkstagsystemer med fremløpskopling og V-stagholder er:
 - Det rekker med noen få deler på lageret.
 - Det er ikke nødvendig å kutte stagene.
 - Stagene kan brukes flere ganger.



Fremløpskoplingen demonteres med fastnøkkel SW 70, artikkelnummer 027213.



Enkel montering av staget i armeringen ved hjelp av tråd og tang.

■ **Ved bruk av PERI støttebukker må det tas hensyn til følgende:**

1. Bygningsdetaljer som f. eks. fundament og bunnplater, må kunne tåle de aktuelle strekk- og trykkreftene. Ved planlegging må dimensjoneringen av bygningsdetaljer og stagfestenes plassering beregnes.

Innmonterte DW stag som er nødvendige for forankringen, må ikke sveises eller bøyes. Det anbefales å benytte PERI V-stagholder.

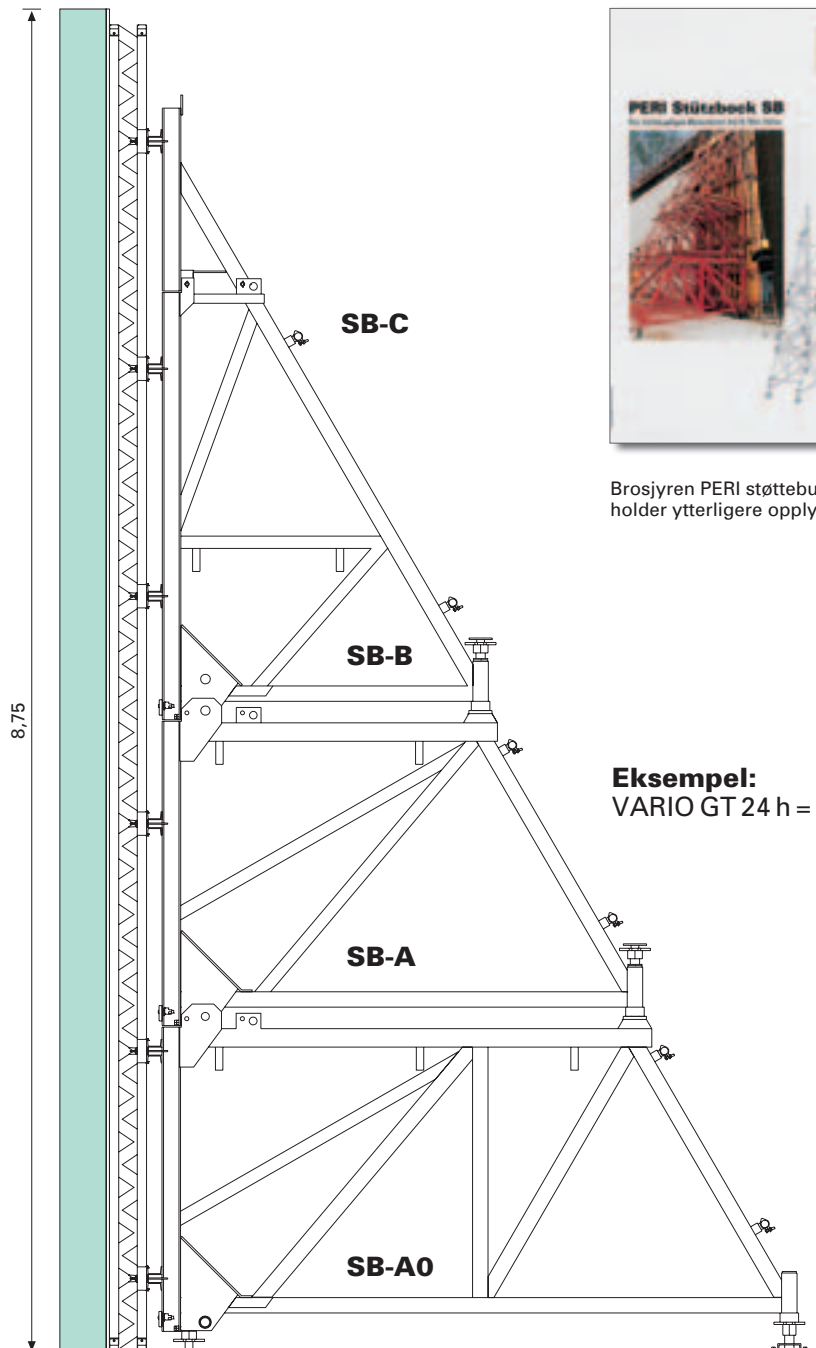
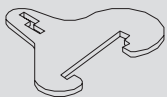
2. Den "motsatte siden" ved ensidig støping (eksisterende vegger, byggverk, fjellvegg o.likn.) må naturligvis kunne tåle det aktuelle støpetrykket.

3. Innmonterte DW stag som er nødvendige for forankringen, må ikke sveises eller bøyes. Det anbefales å benytte PERI V-stagholder.

■ **For tilslutning av VARIO GT 24 til støttebukker SB-A0, A, B, C brukes følgende tilslutningsdeler:**

Profilklemme SB-A, B, C
Art. nr.: 025760

Kile K, galv.
Art. nr.: 024250



Brosjyren PERI støttebukk inneholder ytterligere opplysninger.

Eksempel:
VARIO GT 24 h = 8,75 m

Diagram

Finérforskaling, 21 mm

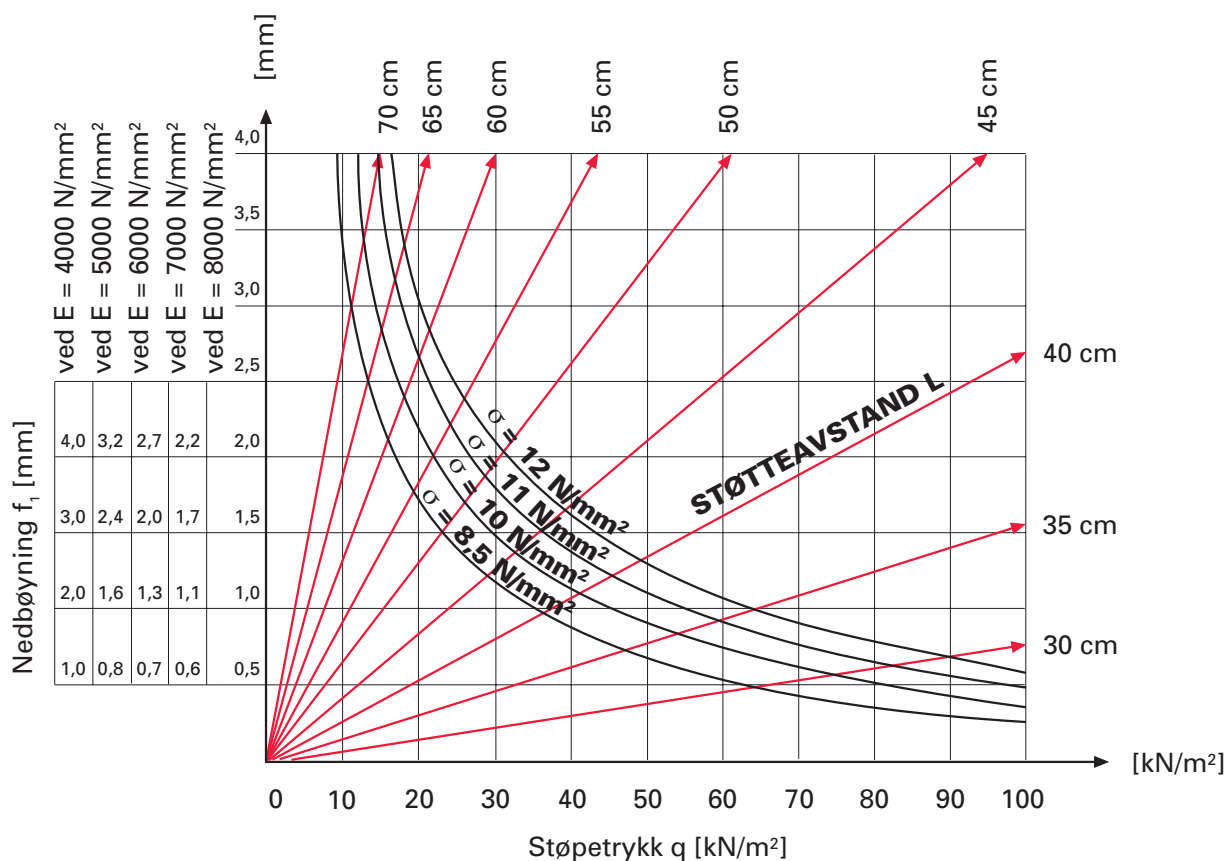
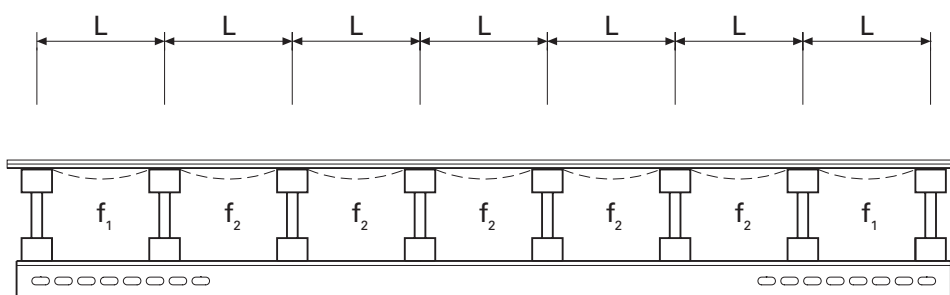
Finérforskaling 21 mm

$E = 4000 - 8000 \text{ N/mm}^2$

E-modulen bestemmes på grunnlag av platekvalitet og fuktighet. (Se fabrikantens opplysninger).

$$f_1 = \frac{0,0065 \cdot q \cdot L^4}{E \cdot I}$$

$$f_2 = \frac{0,0019 \cdot q \cdot L^4}{E \cdot I}$$



Diagram

3-lags finér 21 mm (Fi/Ta)

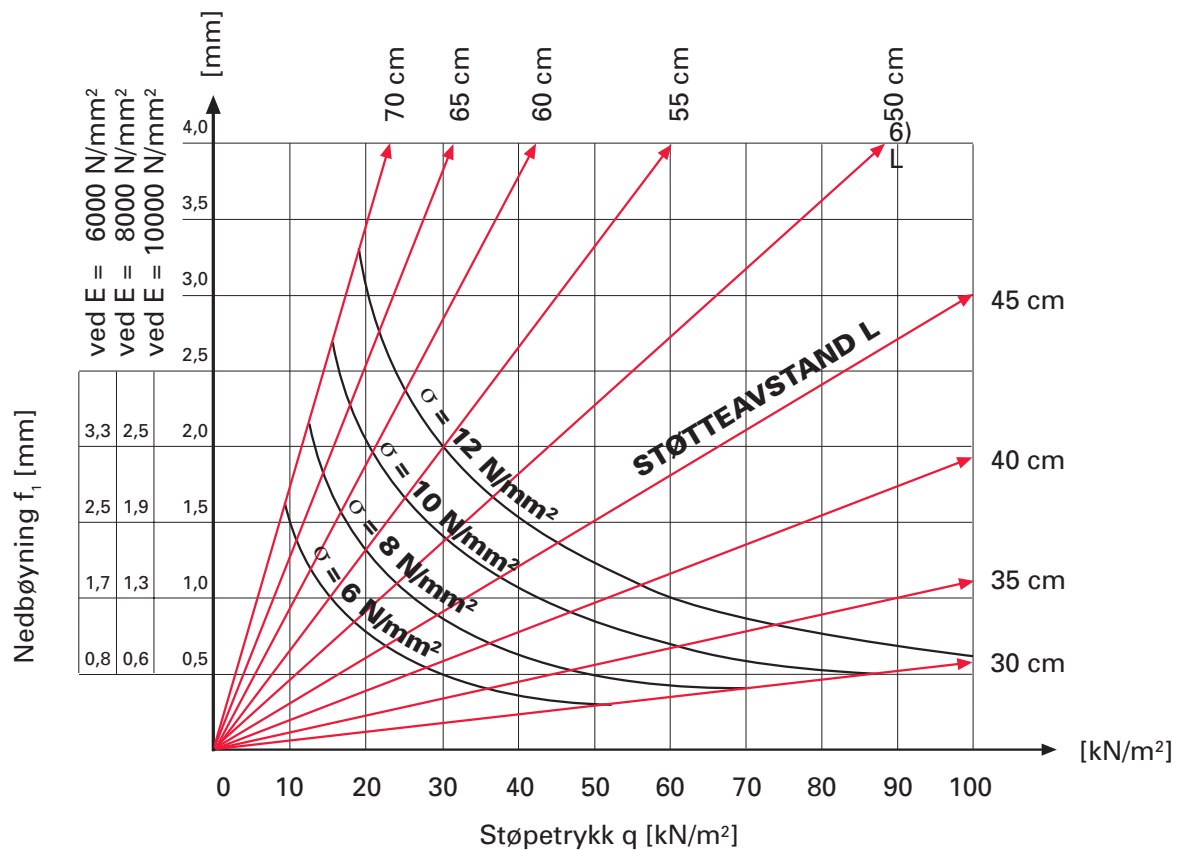
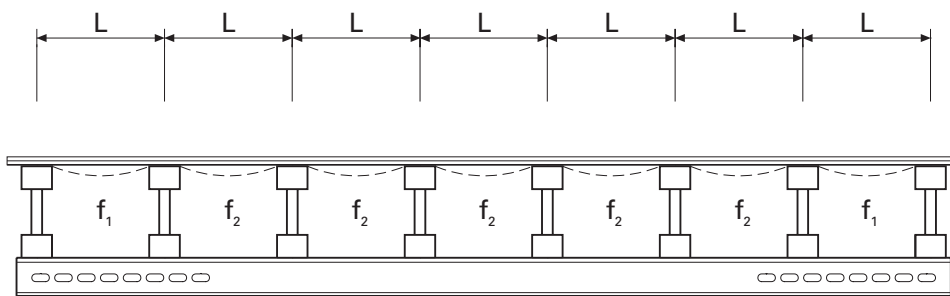
3-lags finér 21mm (Fi/Ta)

$E = 6000 - 10000 \text{ N/mm}^2$

E-modulen bestemmes på grunnlag av platekvalitet og fuktighet. (Se fabrikantens opplysninger).

$$f_1 = \frac{0,0065 \cdot q \cdot L^4}{E \cdot I}$$

$$f_2 = \frac{0,0019 \cdot q \cdot L^4}{E \cdot I}$$



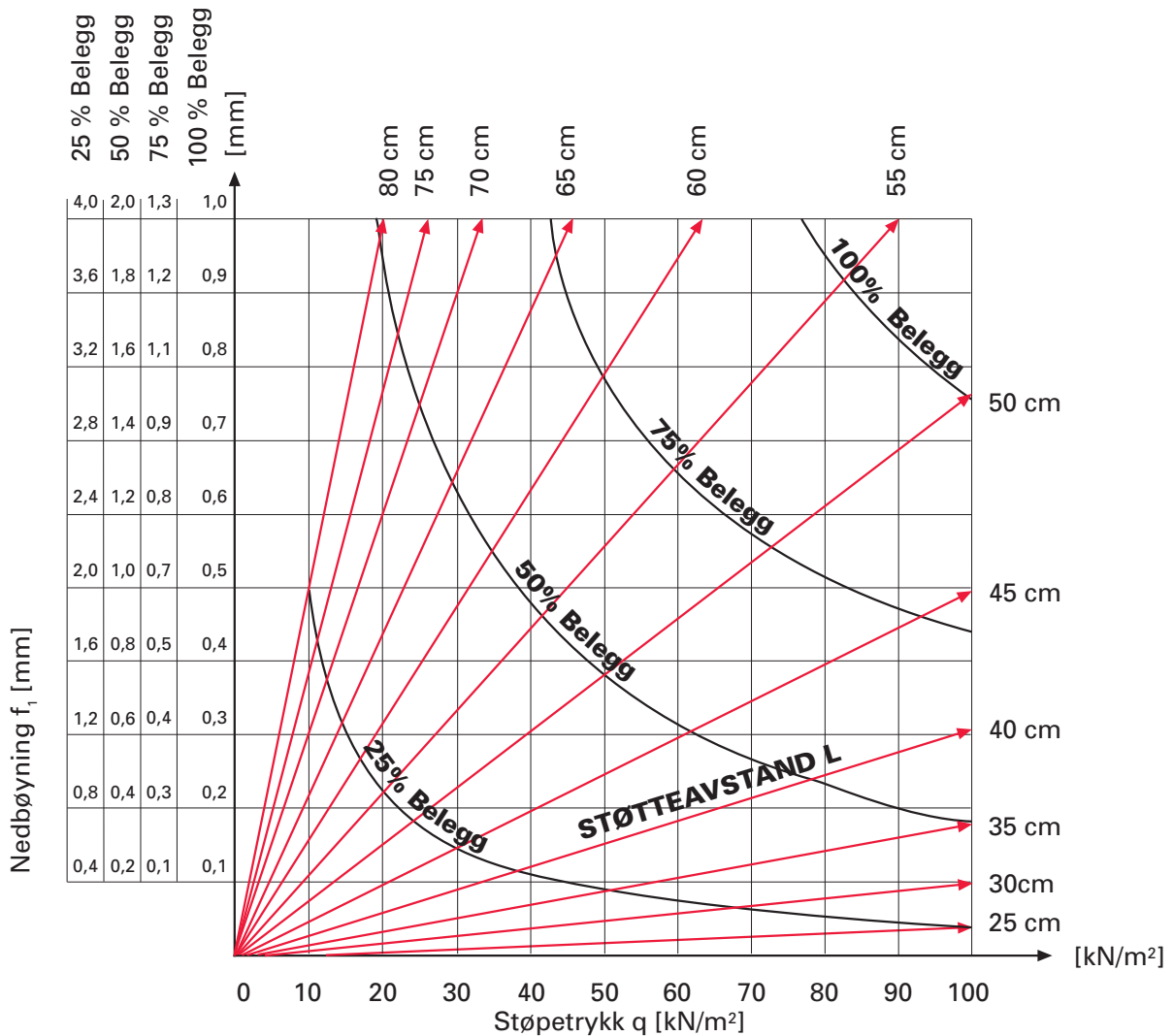
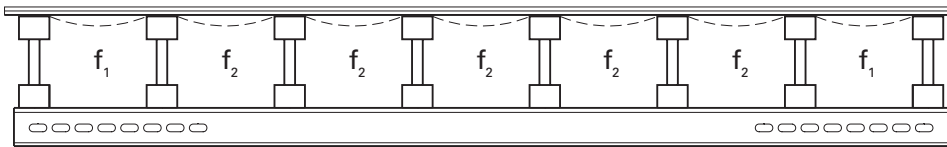
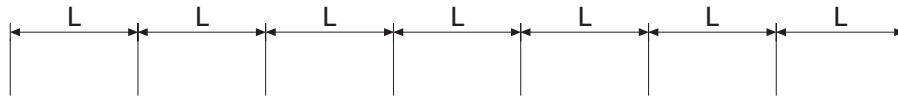
Diagram

Spareforskaling, 40 mm

Spareforskaling 40 mm
 E = 10000 N/mm²
 σ = 10 N/mm²

$$f_1 = \frac{0,0065 \cdot q \cdot L^4}{E \cdot I}$$

$$f_2 = \frac{0,0019 \cdot q \cdot L^4}{E \cdot I}$$



Tabell

Drager GT 24

Det forutsettes følgende maksimale skjære- og opplagingskrefter:

till	$Q_D = 14,0 \text{ kN}$	(tillatt tverrkraft f. trykkstav),
till	$Q_Z = 13,0 \text{ kN}$	(tillatt tverrkraft f. strekkstav),
till	$M = 7,0 \text{ kNm}$	(tillatt bøyemoment),
till	$B = 28,0 \text{ kN}$	tillatt opplagingskraft ved opplagring i knutepunkter under gjennomgående forskalingsdrager, d.v.s. innvendig opplagring av gjennomgående dragere, utvendig opplagring av gjennomgående utkraget drager);

Opplagingskrefter på drager ved opplagring A hhv. B o.s.v.

Opplagingskreftene beregnes som profillast A' hhv. B' multiplisert med aktuell drageravstand a_{akt} .

$$\begin{aligned} A &= A' \cdot a_{akt.} \\ B &= B' \cdot a_{akt.} \\ &\text{O.S.V.} \end{aligned}$$

Eksempel: Dragerlengde 2,69 Belastningseksempel 1
Støpetrykk 40 kN/m^2
 $a_{akt.} = 40 \text{ cm}$

Opplagingskraft på drager A = $48 \text{ kN/m} \cdot 0,40 \text{ m} = 19,2 \text{ kN}$

Beregning av nedbøyning for PERI GT 24

Forutsetninger

$E = 10000 \text{ N/mm}^2$ (europeisk nåletré)
 $I_x = 8000 \text{ cm}^4$ (bestemt ved forsøk)

Beregnet nedbøyning er en teoretisk verdi som kan variere i praksis fordi E-modulen kan endre seg med ca. 20%.

På grunnlag av en gitt nedbøyning av en støpt flate kan man trekke konklusjoner med hensyn til eksisterende forskalingstrykk.

Korreksjon for delvis dragerbelastning:

$$f_{akt.} = \frac{f_{maks.} \cdot a_{akt.}}{a_{till}}$$

Eksempel: Drager 2,69 m, belastningseksempel 1, forskalingstrykk 40 kN/m^2 ifølge tabell: tillatt drageravstand $a_{till} = 47 \text{ cm}$, $f_{maks.} = 1,5 \text{ mm}$ ved utkraging, aktuell drageravstand 40 cm

$$f_{akt.} = \frac{1,5 \cdot 40}{47} = 1,3 \text{ mm}$$

Fuktighetens betydning for nedbøyning av en PERI drager GT 24

PERI drager GT 24 består av fagverksstaver som alle belastes i fibrenes lengderetning. Trevirkets form er praktisk talt stabilt i fibrenes lengderetning ved endringer i fuktigheten. Nedbøyningen av PERI drageren er bare i liten grad avhengig av fuktigheten. Gjennom forsøk er det vist at en endring i fuktigheten fra f.eks. 12% til 25%, resulterte i en økning av nedbøyningen på 10%.

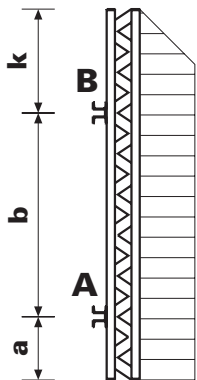
Tabell

Drager GT 24, l = 2,69 m

*se forklaring på side 49

f_K = nedbøyning utkraging
 f_F = nedbøyning felt

Profil-avstand [m]	Støpe-trykk [kN/m ²]	Till. drager-avstand [m]	nedbøyning* [mm]		Profillast [kN/m]				
			f_K	f_F	A	B	C	D	E
Belastningseksempel 1									
a = 0,46	30	0,61	1,5	1,1	37	26			
b = 1,48	40	0,47	1,5	1,0	48	28			
k = 0,75	50	0,41	1,3	0,9	57	28			
	60	0,40	1,2	0,8	62	27			
	70								
	80								
Belastningseksempel 2 Profilplassering for støttebukk SB 1									
a = 0,46	30	0,51	0,1	2,3	41	22			
b = 1,78	40	0,40	0,1	2,1	53	24			
k = 0,46	50	0,36	0,2	1,9	62	24			
	60	0,35	0,2	1,6	67	23			
	70								
	80								
Belastningseksempel 3									
a = 0,46	30	0,46	0,1	3,6	44	19			
b = 2,07	40	0,37	0,1	3,3	56	20			
k = 0,16	50	0,34	0,1	3,0	65	20			
	60	0,33	0,2	2,6	70	19			
	70								
	80								
Belastningseksempel 4									
a = 0,46	30	0,74	1,9	0,1	30	33			
b = 1,18	40	0,62	1,3	0,2	41	35			
k = 1,05	50	0,52	1,1	0,2	50	35			
	60	0,49	1,2	0,1	56	34			
	70								
	80								



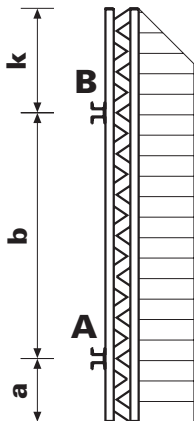
Tabell

Drager GT 24, l = 2,99 m

*se forklaring på side 49

f_K = nedbøyning utkraging
 f_F = nedbøyning felt

Profil-avstand [m]	Støpe-trykk [kN/m ²]	Till. drager-avstand [m]	nedbøyning* [mm]		Profillast [kN/m]					
			f_K	f_F	A	B	C	D	E	
Belastningseksempel 1										
a = 0,46	30	0,60	0,5	0,8	34	37				
b = 1,48	40	0,49	0,7	1,0	46	41				
k = 1,05	50	0,41	0,9	0,9	56	42				
	60	0,37	0,8	0,8	64	42				
	70	0,36	0,7	0,7	68	41				
	80									
Belastningseksempel 2 Profilplassering for støttebukk SB 1										
a = 0,46	30	0,51	0,2	2,2	41	31				
b = 1,78	40	0,39	0,1	2,1	54	34				
k = 0,75	50	0,33	0,1	2,0	65	35				
	60	0,31	0,2	1,8	73	34				
	70	0,30	0,2	1,6	78	34				
	80									
Belastningseksempel 3										
a = 0,46	30	0,42	0,1	4,5	47	25				
b = 2,22	40	0,33	0,1	4,2	61	27				
k = 0,31	50	0,29	0,1	3,9	72	28				
	60	0,27	0,1	3,5	80	28				
	70	0,26	0,2	3,2	84	27				
	80									
Belastningseksempel 4										
a = 0,46	30	0,44	- 2,8	4,1	45	26				
b = 2,07	40	0,35	- 2,6	3,8	59	29				
k = 0,46	50	0,30	- 2,4	3,4	70	30				
	60	0,28	- 2,2	3,2	78	30				
	70	0,27	- 2,1	3,0	81	29				
	80									
Belastningseksempel 5										
a = 0,46	30	0,40	- 3,5	6,2	49	23				
b = 2,37	40	0,32	- 3,2	5,7	62	25				
k = 0,16	50	0,28	- 2,9	5,2	74	26				
	60	0,26	- 2,6	4,8	82	26				
	70	0,26	- 2,4	4,6	86	29				
	80									



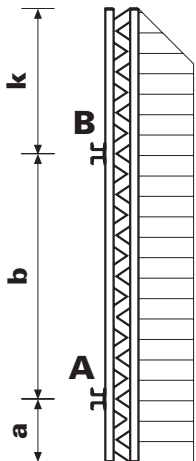
Tabell

Drager GT 24, $l = 3,29$ m

*se forklaring på side 49

f_K = nedbøyning utkraging
 f_F = nedbøyning felt

Profil-avstand [m]	Støpe-trykk [kN/m ²]	Till. drager-avstand [m]	nedbøyning* [mm]		Profillast [kN/m]					
			f_K	f_F	A	B	C	D	E	
Belastningseksempel 1										
a = 0,46	30	0,52	5,1	0,1	31	49				
b = 1,48	40	0,43	3,2	0,3	44	56				
k = 1,35	50	0,39	2,3	0,5	56	59				
	60	0,36	2,0	0,5	66	59				
	70	0,34	2,0	0,5	74	59				
	80	0,33	2,1	0,4	77	58				
Belastningseksempel 2 Profilplassering for støttebukk SB 1										
a = 0,46	30	0,51	1,8	1,8	39	41				
b = 1,78	40	0,40	2,5	2,0	53	46				
k = 1,05	50	0,33	2,6	2,0	65	49				
	60	0,29	2,4	1,8	76	49				
	70	0,28	2,2	1,7	83	49				
	80	0,27	2,0	1,5	86	48				
Belastningseksempel 3										
a = 0,46	30	0,44	4,3	4,0	45	35				
b = 2,07	40	0,34	4,3	3,9	60	39				
k = 0,75	50	0,28	3,9	3,6	73	41				
	60	0,25	3,6	3,3	83	42				
	70	0,24	3,4	3,1	90	42				
	80	0,24	3,3	3,0	93	41				
Belastningseksempel 4										
a = 0,46	30	0,73	- 0,4	0,3	31	38	12			
b = 1,18	40	0,58	- 0,3	0,2	42	46	12			
c = 1,18	50	0,48	- 0,2	0,3	52	51	11			
k = 0,47	60	0,40	0,2	0,3	62	52	11			
	70	0,37	0,3	0,2	70	51	11			
	80	0,36	0,4	0,2	74	50	12			



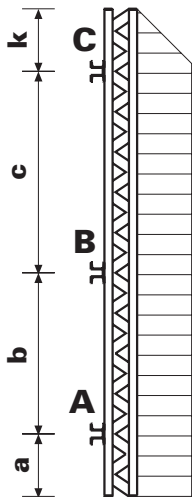
Tabell

Drager GT 24, l = 3,58 m

*se forklaring på side 49

f_K = nedbøyning utkraging
 f_F = nedbøyning felt

Profil-avstand [m]	Støpe-trykk [kN/m ²]	Till. drager-avstand [m]	nedbøyning* [mm]		Profillast [kN/m]					
			f_K	f_F	A	B	C	D	E	
Belastningseksempel 1										
a = 0,46	30	0,57	0,2	0,5	34	48	8			
b = 1,48	40	0,44	0,3	0,6	46	58	7			
c = 1,48	50	0,37	0,4	0,7	58	65	7			
k = 0,16	60	0,34	0,4	0,7	69	68	6			
	70	0,30	0,3	0,7	78	68	6			
	80	0,29	0,2	0,6	85	67	6			
Belastningseksempel 2										
a = 0,46	30	0,44	4,1	3,5	44	45				
b = 2,07	40	0,34	4,9	3,7	59	52				
k = 1,05	50	0,28	5,0	3,7	73	56				
	60	0,24	4,6	3,4	85	57				
	70	0,22	4,3	3,2	95	58				
	80	0,22	4,2	3,1	101	57				
Belastningseksempel 3 Profilplassering for støttebukk SB 1										
a = 0,46	30	0,46	2,7	0,9	37	53				
b = 1,78	40	0,37	0,6	1,4	51	61				
k = 1,35	50	0,33	0,6	1,7	64	65				
	60	0,29	1,0	1,7	76	67				
	70	0,26	1,0	1,5	86	68				
	80	0,25	0,8	1,4	92	67				
Belastningseksempel 4										
a = 0,46	30	0,57	0,8	0,8	29	44	16			
b = 1,18	40	0,47	0,7	0,7	40	55	16			
c = 1,48	50	0,45	0,6	0,6	51	63	16			
k = 0,46	60	0,41	0,5	0,5	62	66	15			
	70	0,36	0,5	0,4	71	66	15			
	80	0,34	0,4	0,4	78	65	15			
Belastningseksempel 5										
a = 0,46	30	0,73	0,2	0,3	31	37	21			
b = 1,18	40	0,58	0,2	0,3	41	48	21			
c = 1,18	50	0,47	0,2	0,3	52	56	21			
k = 0,75	60	0,40	0,1	0,3	63	59	20			
	70	0,35	0,2	0,3	72	59	20			
	80	0,33	0,3	0,2	79	58	20			



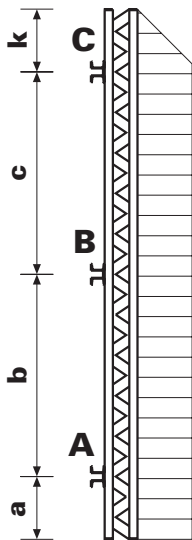
Tabell

Drager GT 24, l = 3,88 m

*se forklaring på side 49

f_K = nedbøyning utkraging
 f_F = nedbøyning felt

Profil-avstand [m]	Støpe-trykk [kN/m ²]	Till. drager-avstand [m]	nedbøyning* [mm]		Profillast [kN/m]					
			f_K	f_F	A	B	C	D	E	
Belastningseksempel 1										
a = 0,46	30	0,56	0,9	0,7	34	49	15			
b = 1,48	40	0,44	0,8	0,7	46	62	15			
c = 1,48	50	0,36	0,6	0,7	58	72	15			
k = 0,46	60	0,32	0,5	0,8	70	77	14			
	70	0,29	0,4	0,8	80	80	14			
	80	0,27	0,4	0,7	89	80	14			
Belastningseksempel 2										
a = 0,46	30	0,40	1,5	2,3	42	57				
b = 2,07	40	0,32	2,5	3,0	57	67				
k = 1,35	50	0,28	3,9	3,4	72	72				
	60	0,24	4,2	3,4	86	76				
	70	0,21	4,0	3,2	98	77				
	80	0,20	3,8	3,0	106	77				
Belastningseksempel 3 Profilplassering for støttebukk SB 1										
a = 0,46	30	0,47	0,4	1,4	27	52	19			
b = 1,18	40	0,37	0,4	1,3	37	66	20			
c = 1,78	50	0,34	0,3	1,1	48	76	20			
k = 0,46	60	0,33	0,3	1,0	59	82	20			
	70	0,33	0,3	1,0	69	84	20			
	80	0,33	0,4	1,0	78	84	20			
Belastningseksempel 4										
a = 0,46	30	0,57	0,9	0,8	29	44	24			
b = 1,18	40	0,44	0,9	0,7	40	57	26			
c = 1,48	50	0,39	0,8	0,6	50	68	26			
k = 0,74	60	0,38	0,7	0,6	61	74	25			
	70	0,36	0,7	0,5	72	76	25			
	80	0,32	0,6	0,5	80	76	25			
Belastningseksempel 5										
a = 0,46	30	0,75	1,9	0,3	31	34	33			
b = 1,18	40	0,59	1,2	0,2	42	47	34			
c = 1,18	50	0,47	1,0	0,3	52	57	35			
k = 1,05	60	0,39	0,9	0,3	63	63	34			
	70	0,34	0,8	0,3	74	66	34			
	80	0,31	0,7	0,3	83	65	34			

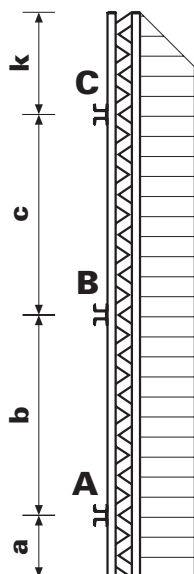


Tabell

Drager GT 24, l = 4,17 m

*se forklaring på side 49

f_k = nedbøyning utkraging
 f_F = nedbøyning felt



Profil-avstand [m]	Støpe-trykk [kN/m ²]	Till. drager-avstand [m]	nedbøyning* [mm]		Profillast [kN/m]				
			f_k	f_F	A	B	C	D	E

Belastningseksempel 1

a = 0,46	30	0,56	1,0	0,6	34	49	24		
b = 1,48	40	0,43	1,0	0,6	45	64	25		
c = 1,48	50	0,35	0,8	0,6	57	77	25		
k = 0,75	60	0,30	0,7	0,7	69	85	24		
	70	0,27	0,5	0,7	81	90	24		
	80	0,26	0,5	0,8	91	91	23		

Belastningseksempel 2

Profilplassering for støttebukk SB 2

a = 0,46	30	0,47	0,4	1,3	27	52	28		
b = 1,18	40	0,36	0,4	1,3	37	68	30		
c = 1,78	50	0,31	0,4	1,2	47	80	31		
k = 0,75	60	0,29	0,3	1,1	58	90	31		
	70	0,28	0,3	1,0	69	95	31		
	80	0,28	0,3	1,0	79	96	31		

Belastningseksempel 3

a = 0,46	30	0,63	0,6	0,6	30	41	36		
b = 1,18	40	0,46	0,3	0,6	40	56	39		
c = 1,48	50	0,38	0,3	0,6	50	69	40		
k = 1,05	60	0,35	0,2	0,5	61	78	40		
	70	0,33	0,2	0,4	72	83	39		
	80	0,31	0,2	0,4	82	85	39		

Belastningseksempel 4

a = 0,46	30	0,78	0,2	0,2	31	36	34	6	
b = 1,18	40	0,58	0,2	0,2	41	49	40	5	
c = 1,18	50	0,46	0,2	0,2	52	60	41	5	
d = 1,18	60	0,39	0,2	0,3	63	69	41	5	
k = 0,17	70	0,34	0,1	0,3	73	75	40	5	
	80	0,30	0,2	0,3	84	77	40	5	

Belastningseksempel 5

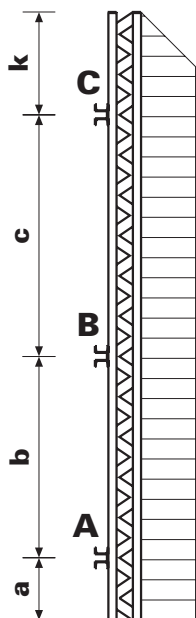
a = 0,46	30	0,46	- 1,1	1,3	32	57	18		
b = 1,48	40	0,37	- 1,0	1,2	43	72	19		
c = 1,78	50	0,33	- 0,8	1,0	55	84	19		
k = 0,45	60	0,29	- 0,7	0,8	67	93	18		
	70	0,26	- 0,6	0,7	79	97	18		
	80	0,26	- 0,6	0,8	89	98	18		

Tabell

Drager GT 24, l = 4,47 m

*se forklaring på side 49

f_K = nedbøyning utkraging
 f_F = nedbøyning felt



Profil-avstand [m]	Støpe-trykk [kN/m ²]	Till. drager-avstand [m]	nedbøyning* [mm]		Profillast [kN/m]				
			f_K	f_F	A	B	C	D	E

Belastningseksempel 1

a = 0,46	30	0,58	0,6	0,6	34	47	35		
b = 1,48	40	0,44	0,3	0,6	45	63	38		
c = 1,48	50	0,35	0,4	0,6	57	78	39		
k = 1,05	60	0,29	0,4	0,6	69	89	38		
	70	0,26	0,4	0,7	81	96	38		
	80	0,25	0,4	0,8	92	100	37		

Belastningseksempel 2

Profilplassering for støttebukk SB 2

a = 0,46	30	0,50	0,8	1,1	28	49	39		
b = 1,18	40	0,37	0,6	1,2	37	66	43		
c = 1,78	50	0,30	0,5	1,2	47	82	45		
k = 1,05	60	0,27	0,5	1,1	57	94	46		
	70	0,26	0,4	1,0	68	102	45		
	80	0,25	0,4	0,9	79	106	45		

Belastningseksempel 3

a = 0,46	30	0,46	1,6	1,3	32	57	27		
b = 1,48	40	0,35	1,5	1,2	43	74	30		
c = 1,78	50	0,30	1,4	1,1	55	89	30		
k = 0,75	60	0,28	1,2	0,9	66	100	30		
	70	0,25	1,0	0,8	78	107	29		
	80	0,23	0,9	0,7	90	111	29		

Belastningseksempel 4

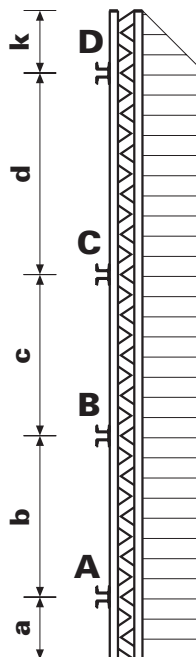
a = 0,46	30	0,73	- 0,4	0,3	31	35	37	12	
b = 1,18	40	0,58	- 0,3	0,2	42	48	45	12	
c = 1,18	50	0,46	- 0,2	0,2	52	60	50	11	
d = 1,18	60	0,39	0,2	0,2	62	72	51	11	
k = 0,46	70	0,34	0,2	0,3	73	80	50	11	
	80	0,30	0,1	0,3	84	85	49	11	

Tabell

Drager GT 24, l = 4,77 m

*se forklaring på side 49

f_K = nedbøyning utkraging
 f_F = nedbøyning felt



Profil-avstand [m]	Støpe-trykk [kN/m ²]	Till. drager-avstand [m]	nedbøyning* [mm]		Profillass [kN/m]				
			f_K	f_F	A	B	C	D	E

Belastningseksempel 1

a = 0,46	30	0,54	5,8	0,7	35	42	48		
b = 1,48	40	0,44	3,9	0,7	46	59	54		
c = 1,48	50	0,35	2,6	0,7	57	75	56		
k = 1,35	60	0,30	2,1	0,7	69	89	56		
	70	0,26	1,7	0,7	81	99	56		
	80	0,23	1,7	0,8	93	105	55		

Belastningseksempel 2

Profilplassering for støttebukk SB 2

a = 0,46	30	0,52	0,3	1,0	29	47	46	3	
b = 1,18	40	0,39	0,3	1,0	38	63	54	2	
c = 1,78	50	0,31	0,3	1,0	48	79	61	1	
d = 1,18	60	0,27	0,3	1,0	57	93	63	0	
k = 0,16	70	0,24	0,3	1,0	68	104	63	0	
	80	0,24	0,3	0,8	79	111	63	0	

Belastningseksempel 3

a = 0,46	30	0,57	0,8	0,8	32	33	45	16	
b = 1,18	40	0,47	0,7	0,7	42	45	55	16	
c = 1,18	50	0,45	0,6	0,6	52	58	62	16	
d = 1,48	60	0,39	0,5	0,5	63	70	65	15	
k = 0,46	70	0,34	0,4	0,4	73	81	66	15	
	80	0,30	0,4	0,4	84	88	65	15	

Belastningseksempel 4

a = 0,46	30	0,58	- 1,0	0,8	32	27	41	25	
b = 1,18	40	0,45	- 1,0	0,8	43	37	53	26	
c = 0,89	50	0,40	- 0,9	0,7	54	47	61	26	
d = 1,48	60	0,38	- 0,9	0,7	64	59	65	26	
k = 0,75	70	0,33	- 0,8	0,6	75	69	65	26	
	80	0,29	- 0,7	0,5	85	77	64	26	

Belastningseksempel 5

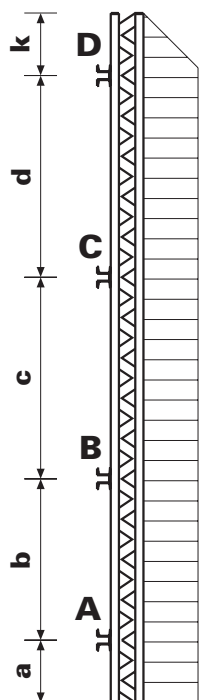
a = 0,46	30	0,73	- 0,2	0,3	31	35	37	21	
b = 1,18	40	0,58	- 0,2	0,3	42	48	48	21	
c = 1,18	50	0,46	0,2	0,2	52	60	55	21	
d = 1,18	60	0,39	0,2	0,2	62	73	58	20	
k = 0,75	70	0,33	0,2	0,2	73	83	58	20	
	80	0,29	0,2	0,3	84	90	58	21	

Tabell

Drager GT 24, l = 5,06 m

*se forklaring på side 49

f_K = nedbøyning utkraging
 f_F = nedbøyning felt



Profil-avstand [m]	Støpe-trykk [kN/m ²]	Till. drager-avstand [m]	nedbøyning* [mm]		Profillast [kN/m]				
			f_K	f_F	A	B	C	D	E

Belastningseksempel 1

a = 0,46	30	0,58	0,3	0,6	34	47	44	9	
b = 1,48	40	0,44	0,3	0,6	45	63	54	8	
c = 1,48	50	0,35	0,3	0,6	57	79	60	8	
d = 1,48	60	0,29	0,3	0,6	68	94	62	7	
k = 0,16	70	0,25	0,4	0,6	80	107	62	7	
	80	0,22	0,4	0,7	92	116	61	7	

Belastningseksempel 2

Profilplassering for støttebukk SB 2

a = 0,46	30	0,52	0,3	1,0	29	47	49	9	
b = 1,18	40	0,39	0,3	1,0	38	63	61	8	
c = 1,78	50	0,31	0,3	1,0	48	79	69	7	
d = 1,18	60	0,26	0,3	1,0	57	95	74	6	
k = 0,46	70	0,23	0,3	1,0	67	108	75	6	
	80	0,22	0,3	0,9	78	118	75	6	

Belastningseksempel 3

a = 0,46	30	0,55	0,7	0,6	31	39	49	15	
b = 1,18	40	0,45	0,5	0,5	41	53	62	15	
c = 1,48	50	0,37	0,4	0,5	50	68	70	14	
	60	0,32	0,3	0,6	60	82	75	14	
k = 0,46	70	0,28	0,2	0,5	71	95	77	14	
	80	0,26	0,2	0,5	81	105	77	14	

Belastningseksempel 4

a = 0,46	30	0,57	0,9	0,8	32	33	44	24	
b = 1,18	40	0,44	0,9	0,7	42	45	58	26	
c = 1,18	50	0,39	0,8	0,6	52	57	67	26	
d = 1,48	60	0,38	0,7	0,6	63	70	73	25	
k = 0,75	70	0,34	0,6	0,5	73	82	75	25	
	80	0,29	0,5	0,4	84	92	75	25	

Belastningseksempel 5

a = 0,46	30	0,74	1,8	0,2	31	36	33	33	
b = 1,18	40	0,58	1,2	0,2	42	48	46	35	
c = 1,18	50	0,46	1,0	0,2	52	60	56	35	
d = 1,18	60	0,38	0,8	0,2	62	73	62	34	
k = 1,05	70	0,33	0,8	0,3	72	85	64	34	
	80	0,29	0,7	0,2	83	95	64	34	

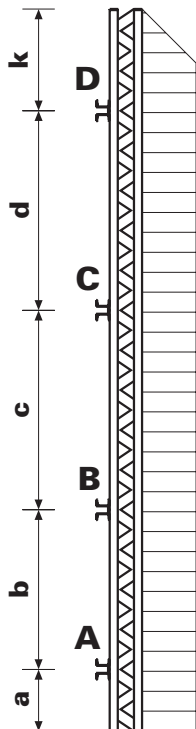
Tabell

Drager GT 24, l = 5,36 m

*se forklaring på side 49

f_K = nedbøyning utkraging
 f_F = nedbøyning felt

	Profil-avstand [m]	Støpe-trykk [kN/m ²]	Till. drager-avstand [m]	nedbøyning* [mm]		Profillast [kN/m]				
				f_K	f_F	A	B	C	D	E
Belastningseksempel 1										
a = 0,46	30	0,57	0,9	0,7	34	46	47	15		
b = 1,48	40	0,44	0,8	0,6	46	62	59	16		
c = 1,48	50	0,35	0,6	0,6	57	78	68	15		
d = 1,48	60	0,29	0,5	0,6	68	94	72	14		
k = 0,46	70	0,25	0,4	0,6	78	109	74	14		
	80	0,22	0,4	0,6	92	121	74	14		
Belastningseksempel 2 Profilplassering for støttebukk SB 2										
a = 0,46	30	0,52	0,3	1,0	29	47	49	18		
b = 1,18	40	0,39	0,3	0,9	38	63	65	20		
c = 1,78	50	0,31	0,3	1,0	48	79	74	16		
d = 1,18	60	0,26	0,3	1,0	57	95	82	15		
k = 0,75	70	0,23	0,3	1,0	67	110	85	14		
	80	0,20	0,3	1,0	77	123	86	14		
Belastningseksempel 3										
a = 0,46	30	0,56	0,8	0,6	31	39	49	24		
b = 1,18	40	0,43	0,7	0,6	41	53	64	25		
c = 1,48	50	0,36	0,6	0,4	51	67	75	25		
d = 1,48	60	0,31	0,4	0,5	60	81	83	24		
k = 0,75	70	0,27	0,3	0,5	70	95	87	24		
	80	0,25	0,3	0,5	81	108	88	23		
Belastningseksempel 4										
a = 0,46	30	0,63	0,6	0,6	31	34	41	36		
b = 1,18	40	0,46	- 0,1	0,6	42	45	56	39		
c = 1,18	50	0,38	- 0,2	0,6	52	57	69	40		
d = 1,48	60	0,35	- 0,2	0,5	63	69	77	40		
k = 1,05	70	0,33	- 0,1	0,5	73	82	82	39		
	80	0,29	0,2	0,4	83	94	84	39		
Belastningseksempel 5										
a = 0,46	30	0,78	0,2	0,2	31	36	35	34	6	
b = 1,18	40	0,58	0,2	0,2	42	48	48	39	5	
c = 1,48	50	0,47	0,2	0,2	52	60	59	41	5	
d = 1,18	60	0,39	0,2	0,2	62	72	68	41	5	
e = 1,18	70	0,33	0,2	0,2	73	85	73	40	5	
k = 0,16	80	0,29	0,2	0,2	83	96	75	40	5	

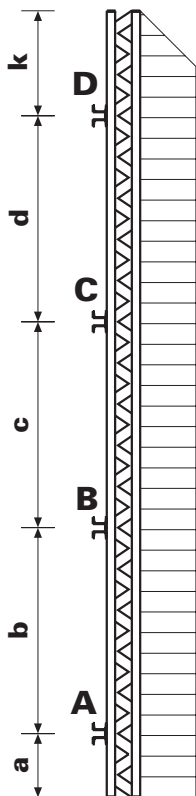


Tabell

Drager GT 24, l = 5,65 m

*se forklaring på side 49

f_K = nedbøyning utkraging
 f_F = nedbøyning felt



Profil-avstand [m]	Støpe-trykk [kN/m ²]	Till. drager-avstand [m]	nedbøyning* [mm]		Profillast [kN/m]				
			f_K	f_F	A	B	C	D	E

Belastningseksempel 1

a = 0,46	30	0,57	1,1	0,7	34	46	47	24	
b = 1,48	40	0,44	1,1	0,6	46	62	61	25	
c = 1,48	50	0,35	0,9	0,6	57	78	72	25	
d = 1,48	60	0,29	0,7	0,6	68	94	80	25	
k = 0,75	70	0,25	0,6	0,6	80	110	84	24	
	80	0,22	0,5	0,6	91	124	85	24	

Belastningseksempel 2

Profilplassering for støttebukk SB 2

a = 0,46	30	0,52	1,6	1,0	29	48	45	30	
b = 1,18	40	0,39	1,2	1,0	38	63	62	31	
c = 1,78	50	0,31	1,0	1,0	48	79	75	30	
d = 1,18	60	0,26	1,0	1,0	57	96	86	29	
k = 1,05	70	0,22	0,9	1,0	66	112	92	28	
	80	0,20	0,9	1,0	76	126	95	27	

Belastningseksempel 3

a = 0,46	30	0,73	- 0,4	0,3	31	36	35	37	12
b = 1,18	40	0,58	- 0,3	0,2	42	48	47	45	12
c = 1,18	50	0,47	- 0,2	0,2	52	59	60	50	11
d = 1,18	60	0,39	0,2	0,2	62	72	71	51	11
e = 1,18	70	0,33	0,2	0,2	73	84	79	50	11
k = 0,46	80	0,29	0,2	0,2	83	97	83	50	11

Belastningseksempel 4

a = 0,46	30	0,61	0,7	0,5	30	40	46	35	
b = 1,18	40	0,45	0,2	0,5	41	53	62	37	
c = 1,48	50	0,36	0,2	0,5	51	67	76	38	
d = 1,48	60	0,31	0,2	0,5	61	81	87	38	
k = 1,05	70	0,27	0,3	0,6	70	96	94	37	
	80	0,24	0,3	0,6	80	109	97	37	

Belastningseksempel 5

a = 0,46	30	0,46	- 1,6	1,3	31	37	56	27	
b = 1,18	40	0,35	- 1,6	1,3	41	50	73	29	
c = 1,48	50	0,30	- 1,4	1,1	51	63	88	30	
d = 1,78	60	0,28	- 1,3	1,0	61	78	98	29	
k = 0,75	70	0,26	- 1,1	0,9	71	92	104	29	
	80	0,25	- 1,0	0,8	81	106	107	29	

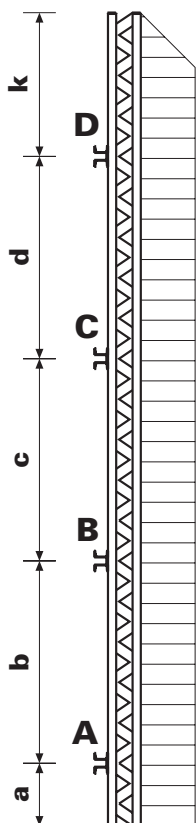
Tabell

Drager GT 24, l = 5,95 m

*se forklaring på side 49

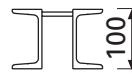
f_K = nedbøyning utkraging
 f_F = nedbøyning felt

Profil-avstand [m]	Støpe-trykk [kN/m ²]	Till. drager-avstand [m]	nedbøyning* [mm]		Profillast [kN/m]				
			f_K	f_F	A	B	C	D	E
Belastningseksempel 1									
a = 0,46	30	0,58	0,6	0,6	34	47	45	35	
b = 1,48	40	0,44	0,4	0,6	46	62	60	38	
c = 1,48	50	0,35	0,3	0,6	57	78	74	39	
d = 1,48	60	0,29	0,3	0,6	68	94	84	39	
k = 1,05	70	0,25	0,3	0,6	80	110	90	38	
	80	0,22	0,3	0,6	91	126	94	38	
Belastningseksempel 2 Profilplassering for støttebukk SB 2									
a = 0,46	30	0,50	6,2	1,2	28	49	39	45	
b = 1,18	40	0,38	4,5	1,1	38	64	56	48	
c = 1,78	50	0,31	3,7	1,1	47	80	72	48	
d = 1,18	60								
k = 1,35	70								
	80								
Belastningseksempel 3									
a = 0,46	30	0,73	- 0,2	0,3	31	36	35	37	21
b = 1,18	40	0,58	- 0,2	0,3	42	48	47	48	21
c = 1,18	50	0,47	0,2	0,2	52	60	59	55	21
d = 1,18	60	0,39	0,2	0,2	62	71	72	58	20
e = 1,18	70	0,33	0,2	0,2	73	84	82	59	20
k = 0,75	80	0,29	0,2	0,2	83	96	89	58	20
Belastningseksempel 4									
a = 0,46	30	0,49	- 0,8	1,1	31	38	54	38	
b = 1,18	40	0,36	- 1,3	1,2	41	50	72	42	
c = 1,48	50	0,30	- 1,3	1,1	51	63	89	43	
d = 1,78	60	0,26	- 1,2	1,0	61	77	102	43	
k = 1,05	70	0,25	- 1,1	0,9	71	91	111	43	
	80	0,23	- 0,9	0,8	81	106	117	43	

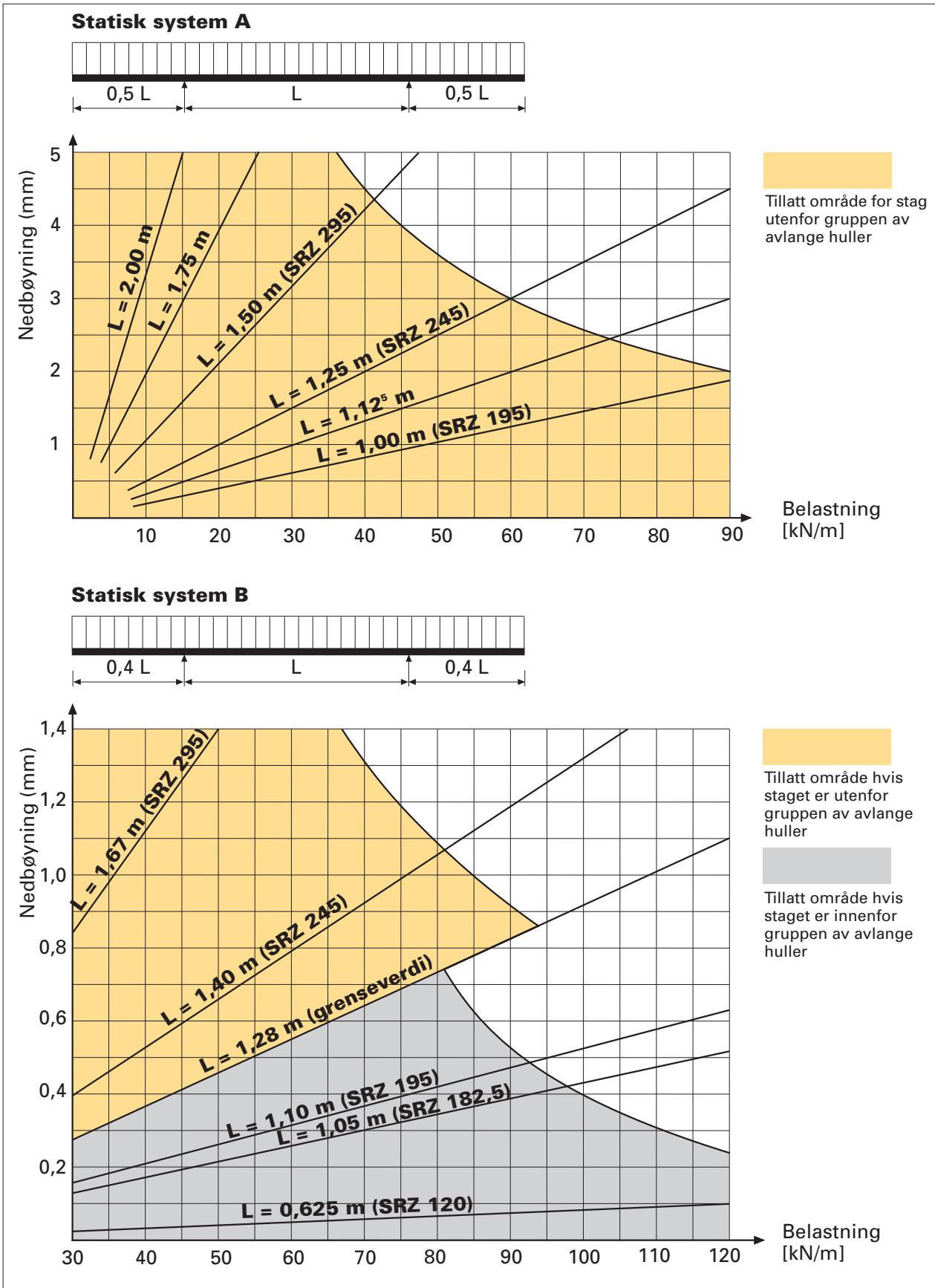


Diagram

Stålprofil SRZ profil 100

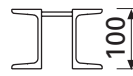


Vekt/m	G = 21,2 kg/m
Tverrsnittsareal	A = 27,0 cm ²
Tregghetsmoment	I _y = 412 cm ⁴
Motstandsmoment	W _y = 82,4 cm ³

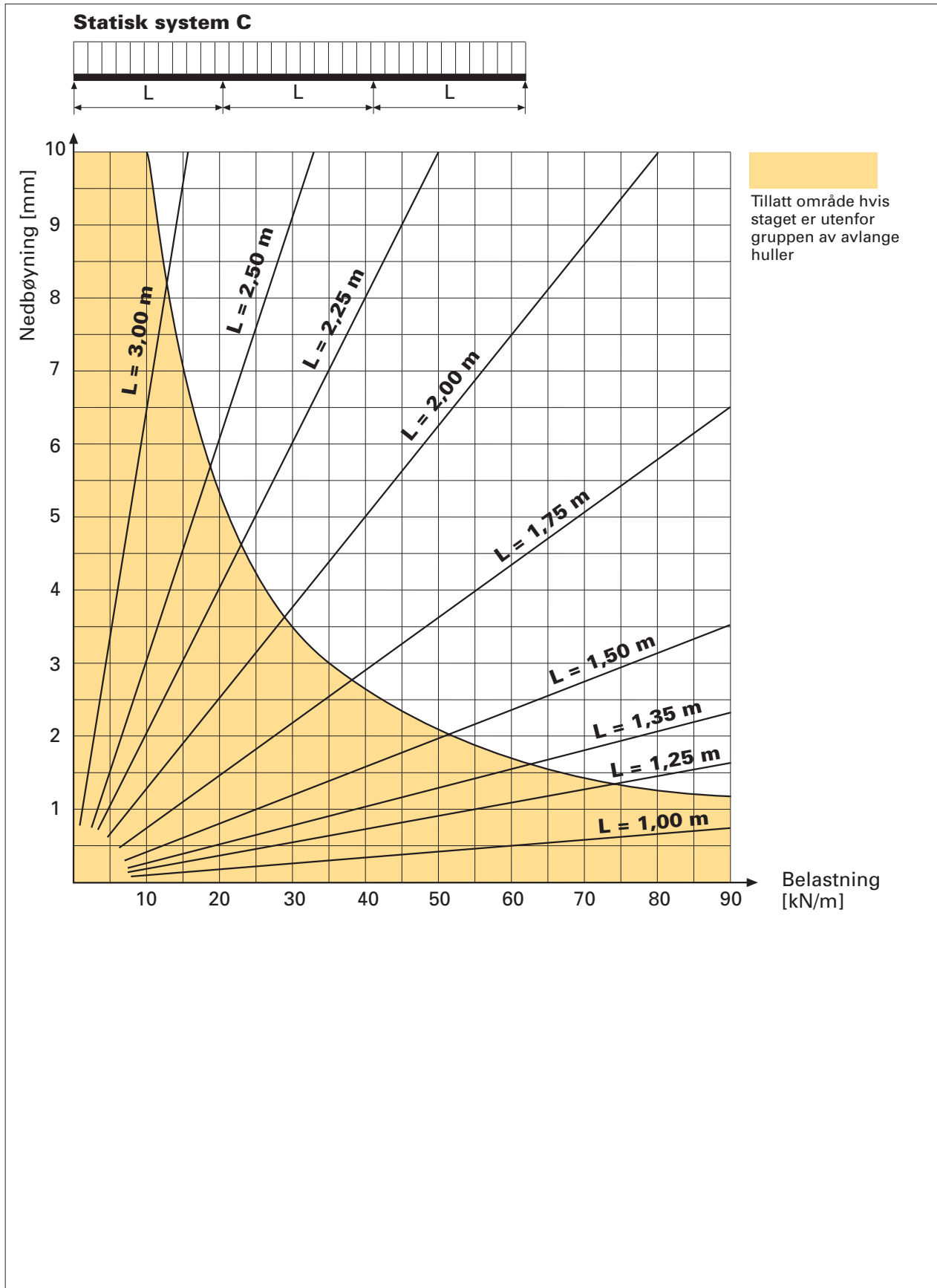


Diagram

Stålprofil SRZ profil 100

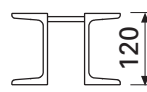


Vekt/m	G = 21,2 kg/m
Tverrsnittsareal	A = 27,0 cm ²
Tregghetsmoment	I _y = 412 cm ⁴
Motstandsmoment	W _y = 82,4 cm ³

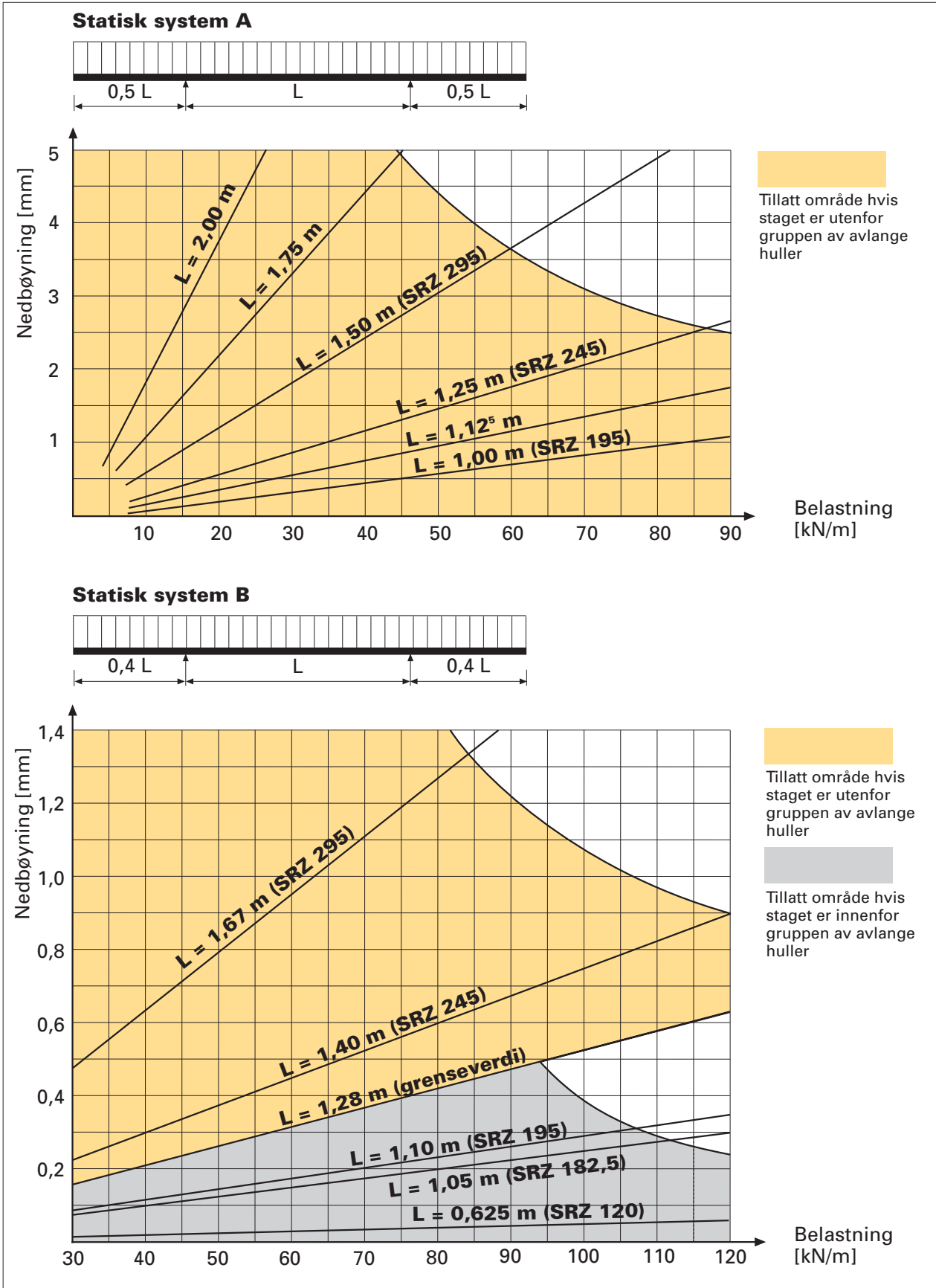


Diagram

Stålprofil SRZ profil 120

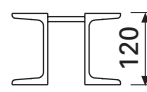


Vekt/m	G = 26,8 kg/m
Tverrsnittsareal	A = 34,0 cm ²
Tregghetsmoment	I _y = 728 cm ⁴
Motstandsmoment	W _y = 121,4 cm ³

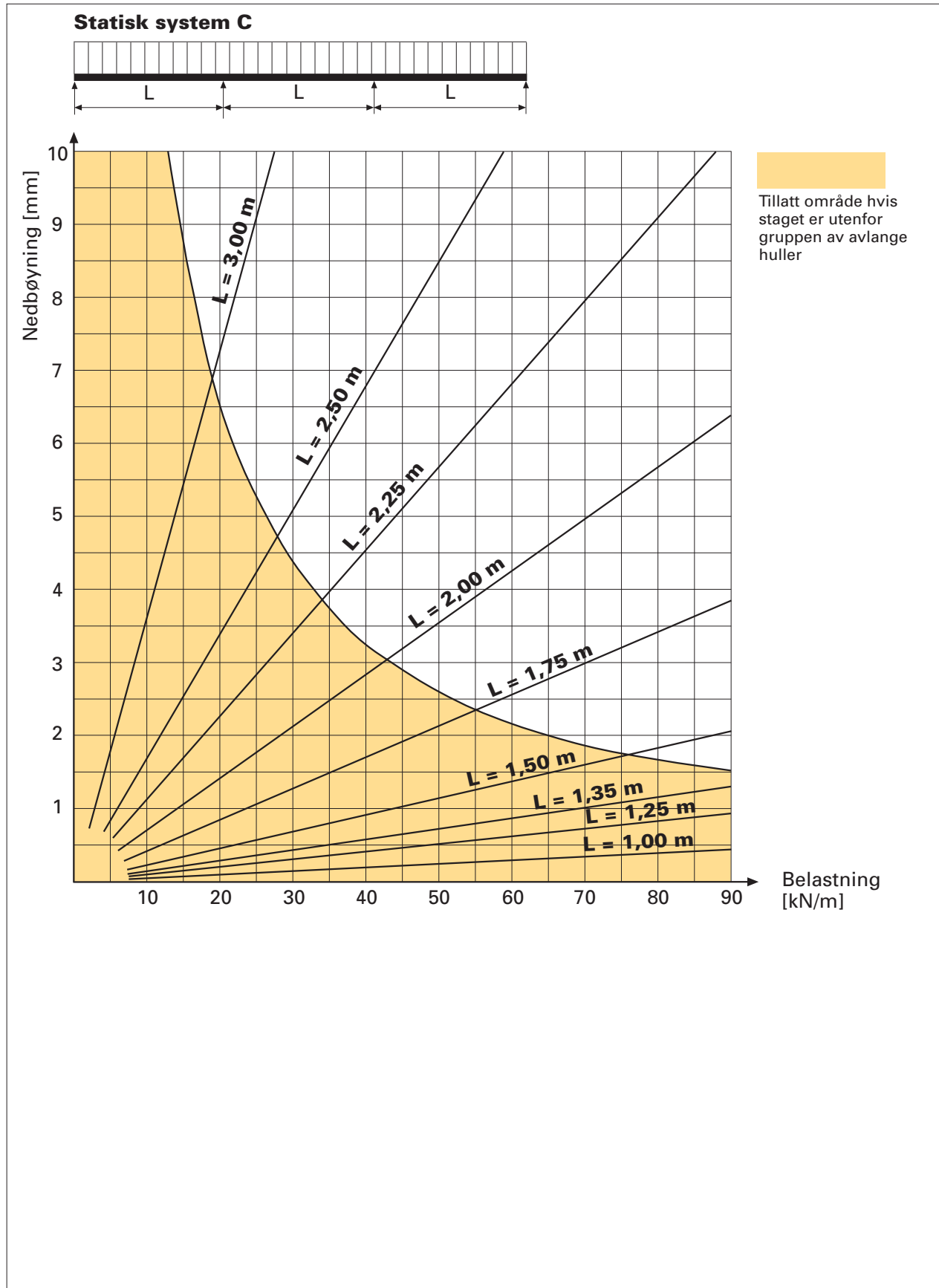


Diagram

Stålprofil SRZ profil 120

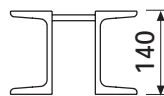


Vekt/m	G = 26,8 kg/m
Tverrsnittsareal	A = 34,0 cm ²
Tregghetsmoment	I _y = 728 cm ⁴
Motstandsmoment	W _y = 121,4 cm ³

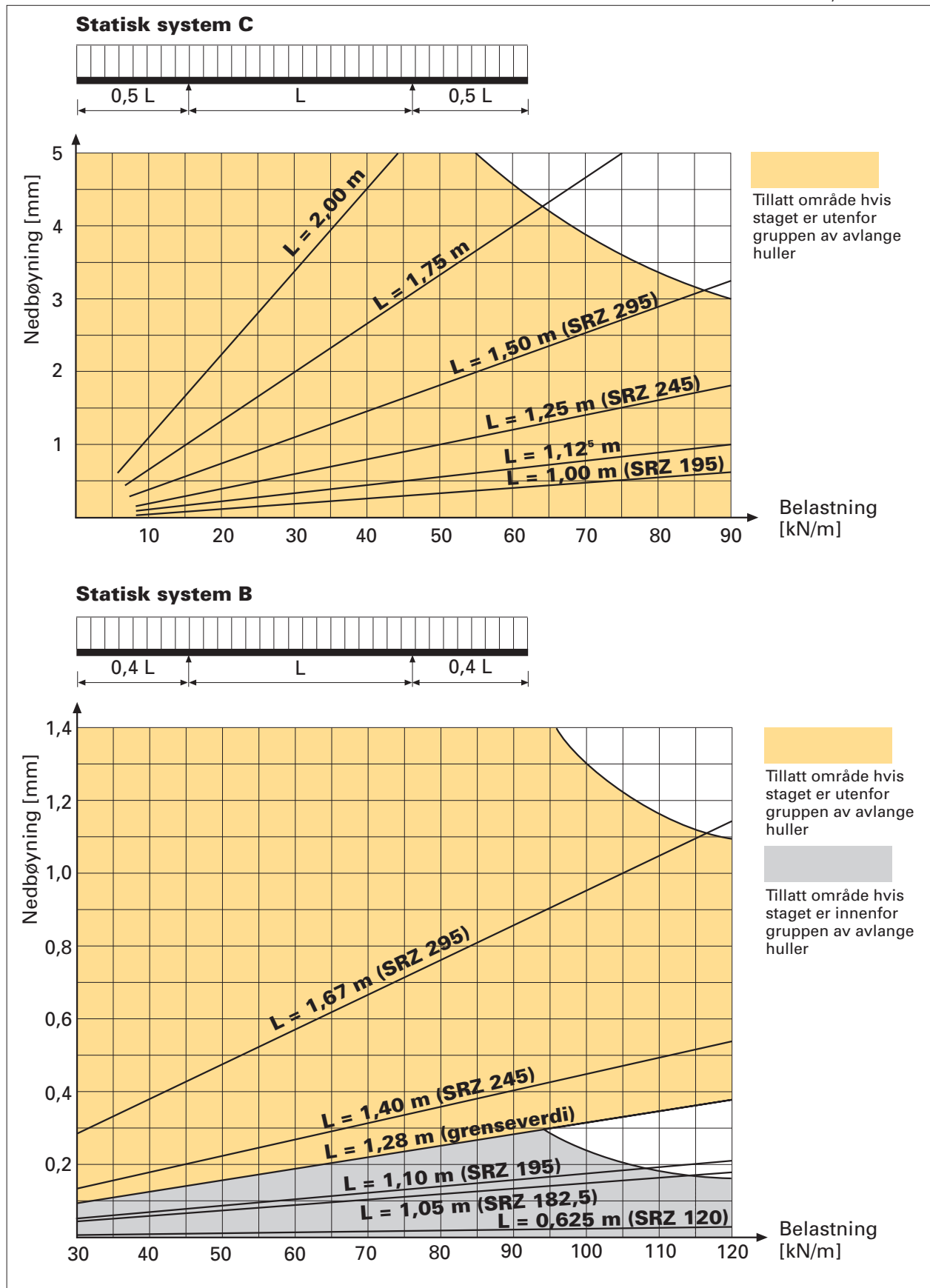


Diagram

Stålprofil SRZ profil 140

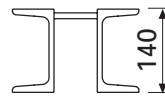


Vekt/m $G = 32,0 \text{ kg/m}$
 Tverrsnittsareal $A = 40,8 \text{ cm}^2$
 Treghetsmoment $I_y = 1210 \text{ cm}^4$
 Motstandsmoment $W_y = 172,8 \text{ cm}^3$

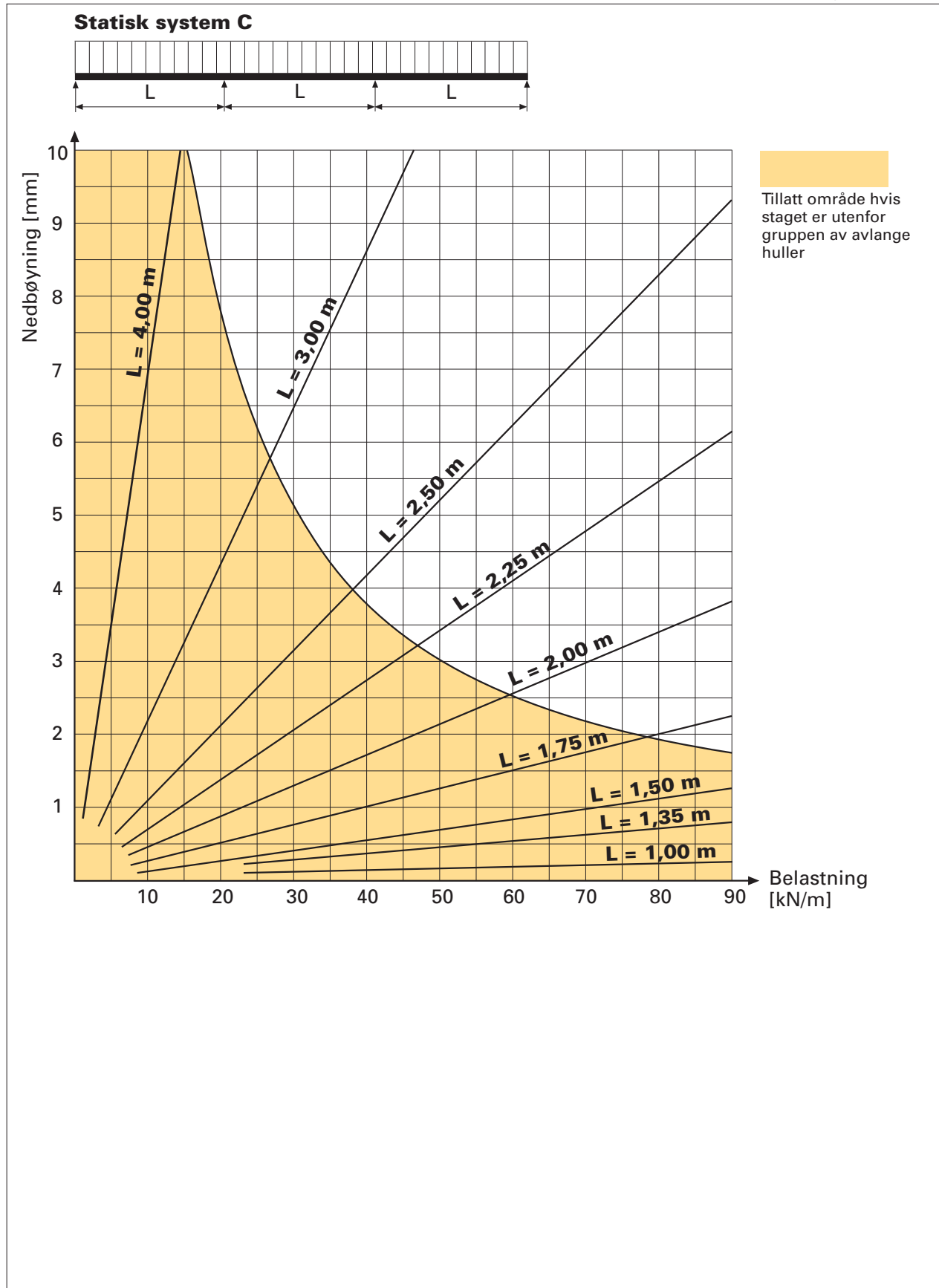


Diagram

Stålprofil SRZ profil 140



Vekt/m	G = 32,0 kg/m
Tverrsnittsareal	A = 40,8 cm ²
Tregghetsmoment	I _y = 1210 cm ⁴
Motstandsmoment	W _y = 172,8 cm ³

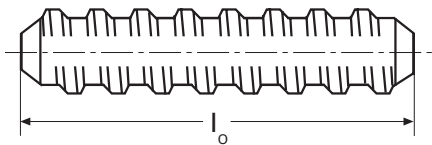


Diagram

Stag

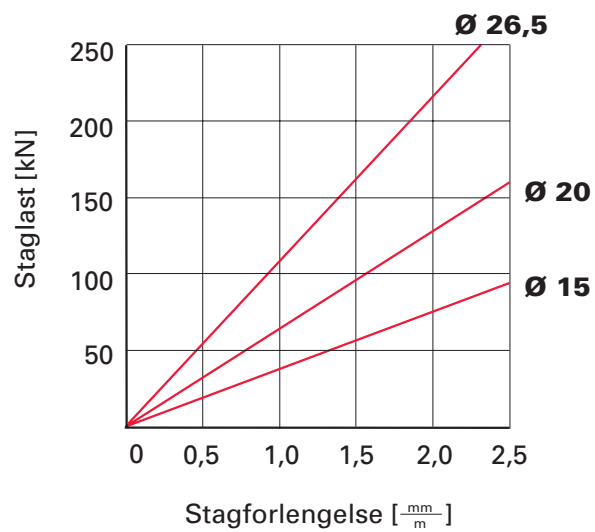
DW 15, DW 20, DW 26,5

Forlengelse av anker med Dywidag gjengestag



$E = 205\,000\text{ N/mm}^2$

Stag - \varnothing [mm]	15	20	26,5
Nominelt tverrsnitt [mm ²]	177	314	551
Lastgruppe ifølge DIN 18216 [kN]	90	150	250



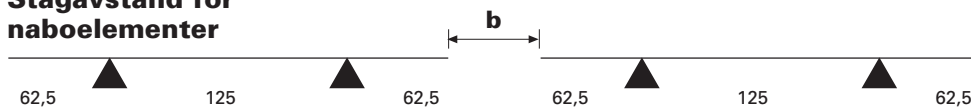
Tabell

Tillatte utjevningsbredder for VARIO tilslutningslister VKZ

Tillatt utjevningsbredde b med VARIO tilslutningslister VKZ 99, 147 og 211

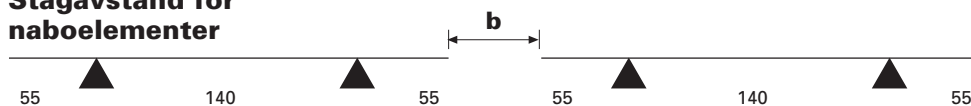
b = utjevningsbredde
f = nedbøyning i tilpasningsplatens område

Stagavstand for naboelementer



	aktuell profillast [kN/m]	uten stag		med 1 stag		med 2 stag	
		b [m]	f [mm]	b [m]	f [mm]	b [m]	f [mm]
U 100	50	0,27	5,5	0,76	1,8	1,24	2,9
	60	0,16	5,1	0,64	1,6	1,11	2,8
	70	ikke mulig					
	80	ikke mulig					
U 120	50	0,47	6,3	0,82	1,7	1,25	2,3
	60	0,35	5,5	0,68	1,5	1,25	2,8
	70	0,26	5,0	0,58	1,0	0,99	2,3
	80	0,18	4,4	0,50	1,0	0,80	1,9
U 140	50	0,62	6,2	0,90	1,5	1,24	1,8
	60	0,50	5,5	0,75	1,4	1,24	2,2
	70	0,41	5,1	0,63	1,3	1,24	2,6
	80	0,33	4,7	0,54	1,3	0,96	2,1

Stagavstand for naboelementer



	aktuell profillast [kN/m]	uten stag		med 1 stag		med 2 stag	
		b [m]	f [mm]	b [m]	f [mm]	b [m]	f [mm]
U 100	50	0,44	5,1	0,99	1,6	1,24	1,6
	60	0,29	3,4	0,88	1,5	1,24	2,0
	70	0,15	1,8	0,79	1,1	1,20	2,0
	80	ikke mulig					
U 120	50	0,60	5,8	1,04	1,4	1,24	1,3
	60	0,49	5,0	0,92	1,3	1,24	1,6
	70	0,42	4,6	0,82	1,3	1,24	1,9
	80	0,33	3,7	0,75	1,2	1,24	2,1
U 140	50	0,70	5,4	1,11	1,2	1,24	1,0
	60	0,59	4,8	0,97	1,1	1,24	1,2
	70	0,51	4,3	0,86	1,1	1,24	1,4
	80	0,45	4,0	0,78	1,1	1,24	1,6

Merk:

Ved tilpasningsplater som er bredere enn 1,25 m, benyttes igjen standardelementer.

Fagverksdrager GT 24

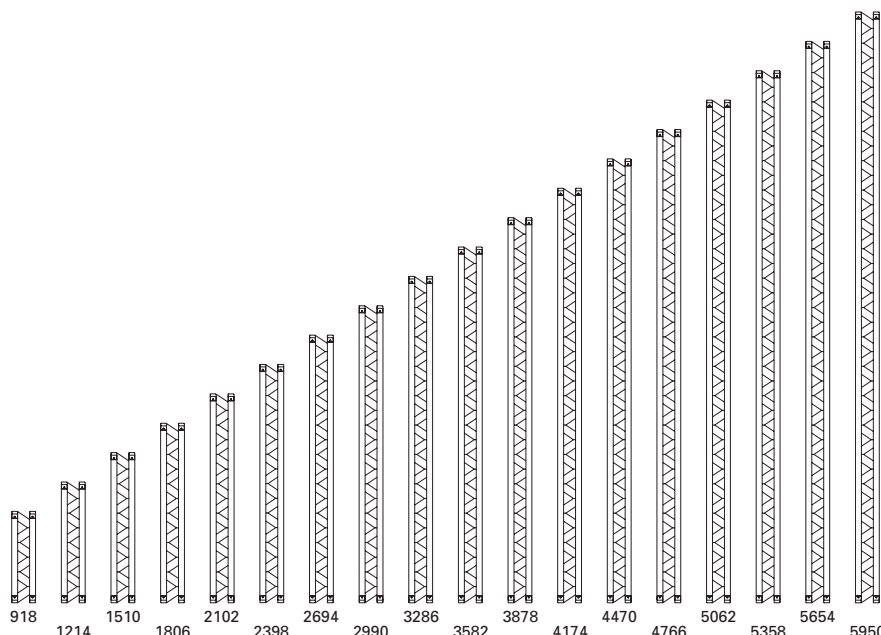
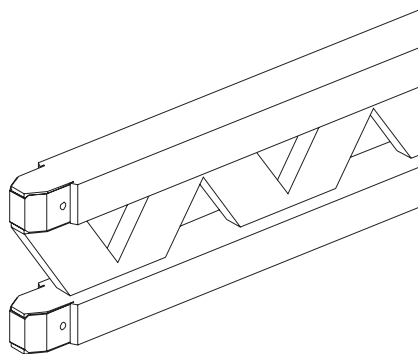
Vekt kg Art. nr.

Fagverksdrager GT 24

Tysk typegodkjenning
ifølge nr. Z-9.1-157

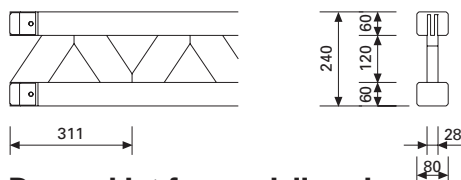
till. $Q_D = 14,0 \text{ kN}^*$
till. $Q_Z = 13,0 \text{ kN}^{**}$
till. bøyemoment $M = 7,0 \text{ kNm}$
treghetsmoment $I_y = 8000 \text{ cm}^4$

* Q_D = tillatt skjærkraft for trykkstav
** Q_Z = tillatt skjærkraft for strekkstav

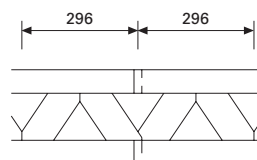


Dragerende

163 296 296 = Fagverkets reguleringsdimensjon



Dragerskjøt for spesiallengder



De vanligste lengdene av GT 24 er forsynt med fargekoder for å lette håndteringen.

Standardlengder

	0,90m	5,30	075100
	1,20m	7,10	075120
	1,50m	8,90	075150
	1,80m	10,60	075180
	2,10m	12,40	075210
	2,40m	14,20	075240
brun	2,70m	15,90	075270
grå	3,00m	17,70	075300
blå	3,30m	19,50	075330
rød	3,60m	21,20	075360
grønn	3,90m	23,00	075390
	4,20m	24,80	075420
	4,50m	26,60	075450
	4,80m	28,30	075480
	5,10m	30,10	075510
	5,40m	31,90	075540
	5,70m	33,60	075570
	6,00m	35,40	075600

Spesiallengde GT 24

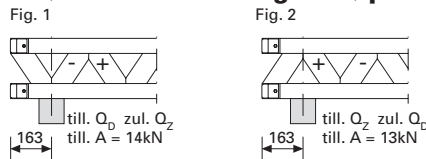
6,00-17,80m	5,90/m	075000
Dragerskjøt		070700

Fagverksdrager GT 24

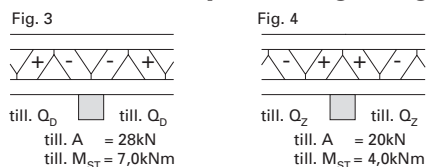
forskalingsystemer

0,60m RF	4,45	075090
1,17m VF	7,10	075110
2,70m VF	15,90	075280

Endestøtte for enkelte og fortløpende dragere



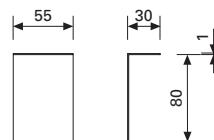
Støtte for fortløpende dragere og konsoll



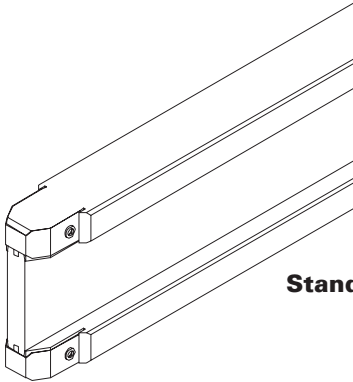
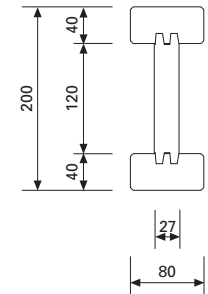
se katalogavsnitt 3.2
se katalogavsnitt 2.2
se katalogavsnitt 2.2

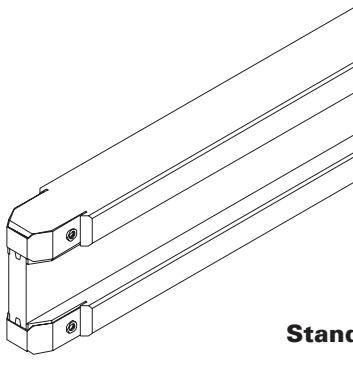
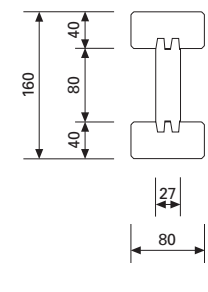
Reservekappe for GT 24, galv.

0,02 070750



VT 16K, VT 20K

	Vekt kg	Art. nr.																																
Drager VT 20K Med endekappe av stål. Tysk typegodkjenning ifølge nr. Z-9.1-216 till. Q = 11,0 kN till. M = 5,0 kNm $I_y = 4290 \text{ cm}^4$																																		
	Standardlengder																																	
	<table border="0"> <tr><td>1,45m</td><td>8,60</td><td>074990</td></tr> <tr><td>2,15m</td><td>12,70</td><td>074905</td></tr> <tr><td>2,45m</td><td>14,50</td><td>074910</td></tr> <tr><td>2,65m</td><td>15,60</td><td>074890</td></tr> <tr><td>2,90m</td><td>17,10</td><td>074920</td></tr> <tr><td>3,30m</td><td>19,50</td><td>074930</td></tr> <tr><td>3,60m</td><td>21,20</td><td>074940</td></tr> <tr><td>3,90m</td><td>23,00</td><td>074950</td></tr> <tr><td>4,50m</td><td>26,60</td><td>074960</td></tr> <tr><td>4,90m</td><td>28,90</td><td>074970</td></tr> <tr><td>5,90m</td><td>34,80</td><td>074980</td></tr> </table>	1,45m		8,60	074990	2,15m	12,70	074905	2,45m	14,50	074910	2,65m	15,60	074890	2,90m	17,10	074920	3,30m	19,50	074930	3,60m	21,20	074940	3,90m	23,00	074950	4,50m	26,60	074960	4,90m	28,90	074970	5,90m	34,80
1,45m	8,60	074990																																
2,15m	12,70	074905																																
2,45m	14,50	074910																																
2,65m	15,60	074890																																
2,90m	17,10	074920																																
3,30m	19,50	074930																																
3,60m	21,20	074940																																
3,90m	23,00	074950																																
4,50m	26,60	074960																																
4,90m	28,90	074970																																
5,90m	34,80	074980																																
	Spesiallengde VT 20K 5,90-18,00m	5,70/m	074870																															
	Skjærekostnader VT drager Dragerskjøt		074900 070700																															

Drager VT 16K Med endekappe av stål. Tysk typegodkjenning ifølge nr. Z-9.1-216 till. Q = 8,5 kN till. M = 3,5 kNm $I_y = 2420 \text{ cm}^4$																						
	Standardlengder																					
	<table border="0"> <tr><td>2,45m</td><td>11,30</td><td>074610</td></tr> <tr><td>2,90m</td><td>13,30</td><td>074620</td></tr> <tr><td>3,30m</td><td>15,20</td><td>074630</td></tr> <tr><td>3,60m</td><td>16,60</td><td>074640</td></tr> <tr><td>3,90m</td><td>17,90</td><td>074650</td></tr> <tr><td>4,90m</td><td>22,50</td><td>074660</td></tr> <tr><td>5,90m</td><td>27,10</td><td>074670</td></tr> </table>	2,45m		11,30	074610	2,90m	13,30	074620	3,30m	15,20	074630	3,60m	16,60	074640	3,90m	17,90	074650	4,90m	22,50	074660	5,90m	27,10
2,45m	11,30	074610																				
2,90m	13,30	074620																				
3,30m	15,20	074630																				
3,60m	16,60	074640																				
3,90m	17,90	074650																				
4,90m	22,50	074660																				
5,90m	27,10	074670																				
	Skjærekostnader VT drager		074900																			

VARIO GT 24 standardelementer

VARIO GT 24 standardelementer

Finér: 21mm (3-lags plate)

Ferdig monterte elementer med sklibord, dekklist og krankrok 24 (1 x venstre, 1 x høyre).

Tillatt støpetrykk: 60kN/m²

Elementer b = 2,50m

	Vekt kg	Art. nr.
*VARIO element standard 250 x 240	295,00	101241
VARIO element standard 250 x 300	351,00	101242
VARIO element standard 250 x 360	453,00	101243
VARIO element standard 250 x 420	556,00	101244
VARIO element standard 250 x 480	599,00	101245
VARIO element standard 250 x 540	702,00	101246
VARIO element standard 250 x 600	746,00	101247

Elementer b = 1,875m

*VARIO element standard 187 x 240	224,00	101248
VARIO element standard 187 x 300	267,00	101249
VARIO element standard 187 x 360	344,00	101250
VARIO element standard 187 x 420	422,00	101251
VARIO element standard 187 x 480	455,00	101252
VARIO element standard 187 x 540	533,00	101253
VARIO element standard 187 x 600	566,00	101254

Elemente b = 1,25m

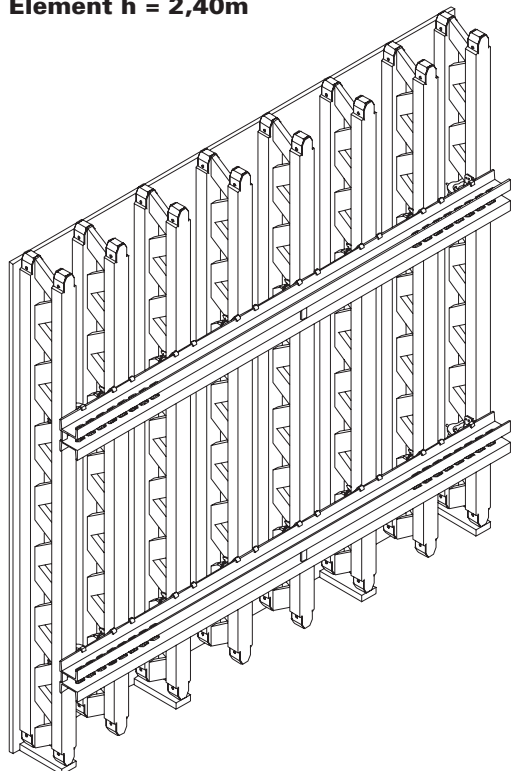
*VARIO element standard 125 x 240	162,00	101255
VARIO element standard 125 x 300	196,00	101256
VARIO element standard 125 x 360	251,00	101257
VARIO element standard 125 x 420	306,00	101258
VARIO element standard 125 x 480	331,00	101259
VARIO element standard 125 x 540	387,00	101260
VARIO element standard 125 x 600	412,00	101261

Innvendig hjørne

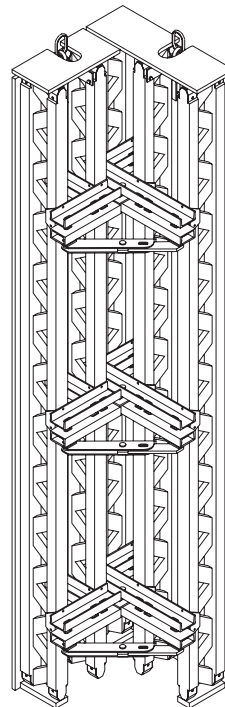
*VARIO innv. hjørne standard 75/75 x 240	198,00	101471
VARIO innv. hjørne standard 75/75 x 300	236,00	101470
VARIO innv. hjørne standard 75/75 x 360	306,00	101469
VARIO innv. hjørne standard 75/75 x 480	404,00	101467
VARIO innv. hjørne standard 75/75 x 600	502,00	101465

* Elementer h = 2,40m leveres uten dekklist og krankroker.

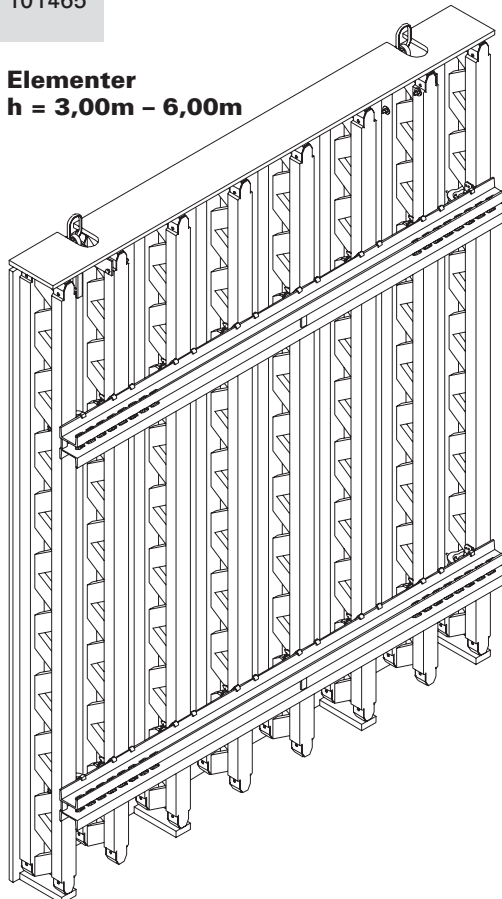
Element h = 2,40m



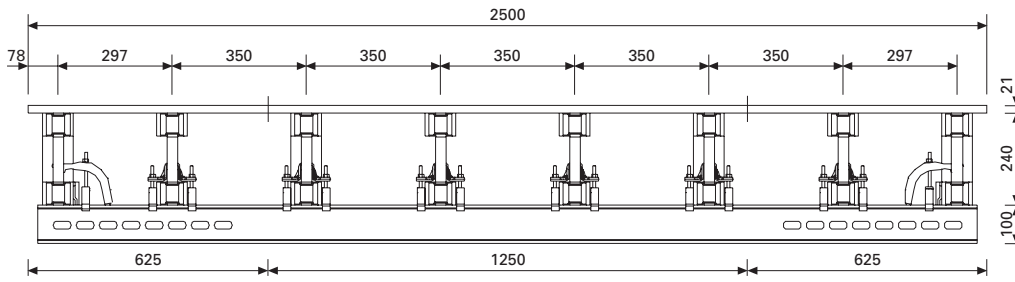
Innvendig hjørne h = 2,40m/3,60m/4,80m/6,00m



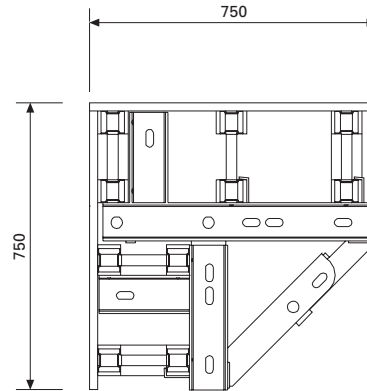
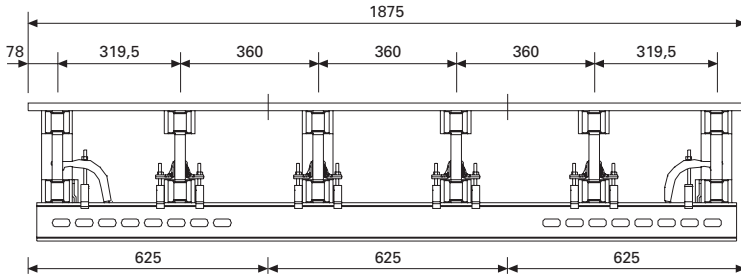
Elementer h = 3,00m – 6,00m



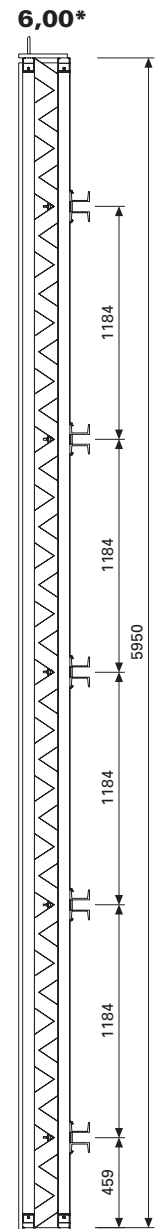
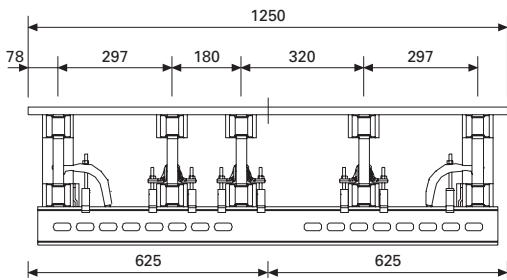
Element b = 2,50m



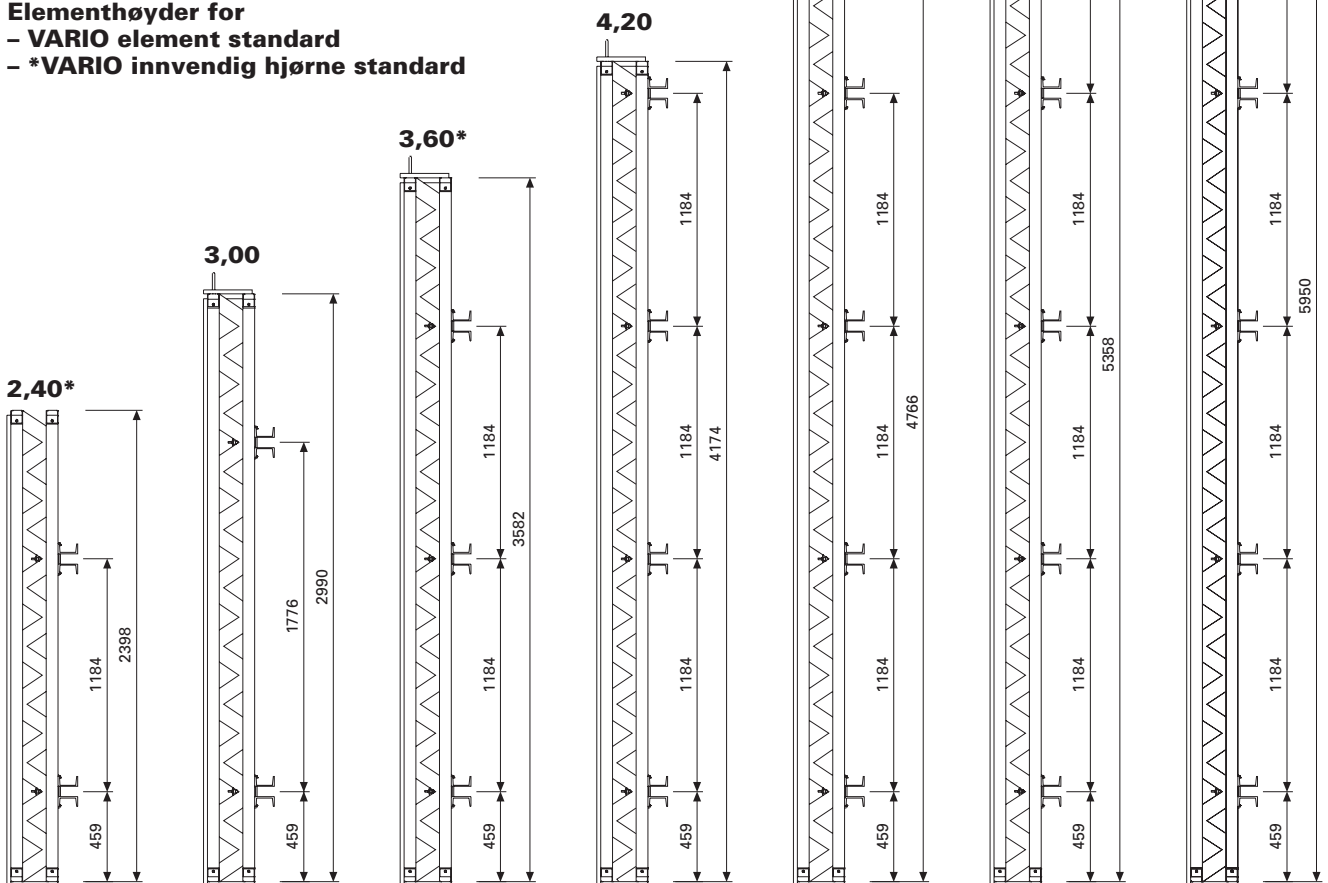
Element b = 1,875m



Element b = 1,25m



**Elementhøyder for
- VARIO element standard
- *VARIO innvendig hjørne standard**



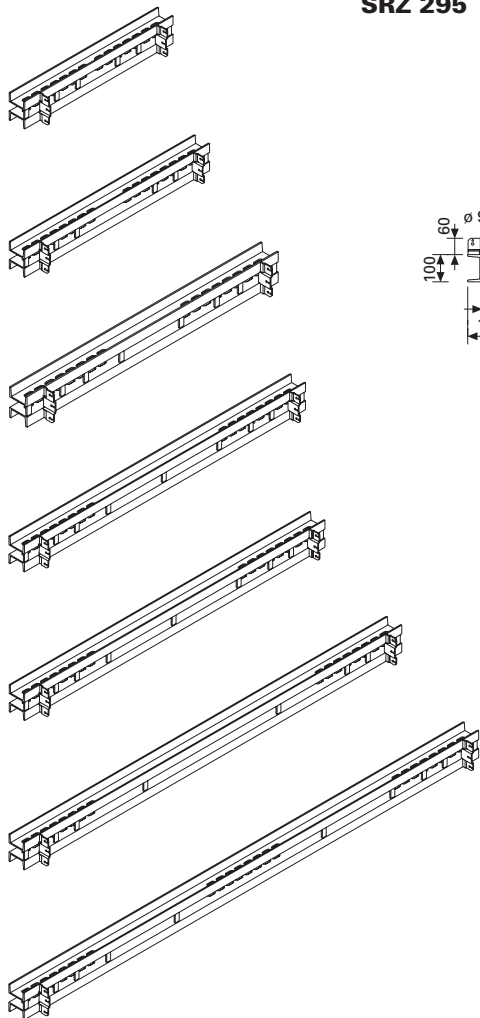
VARIO GT 24

Stålprofil SRZ

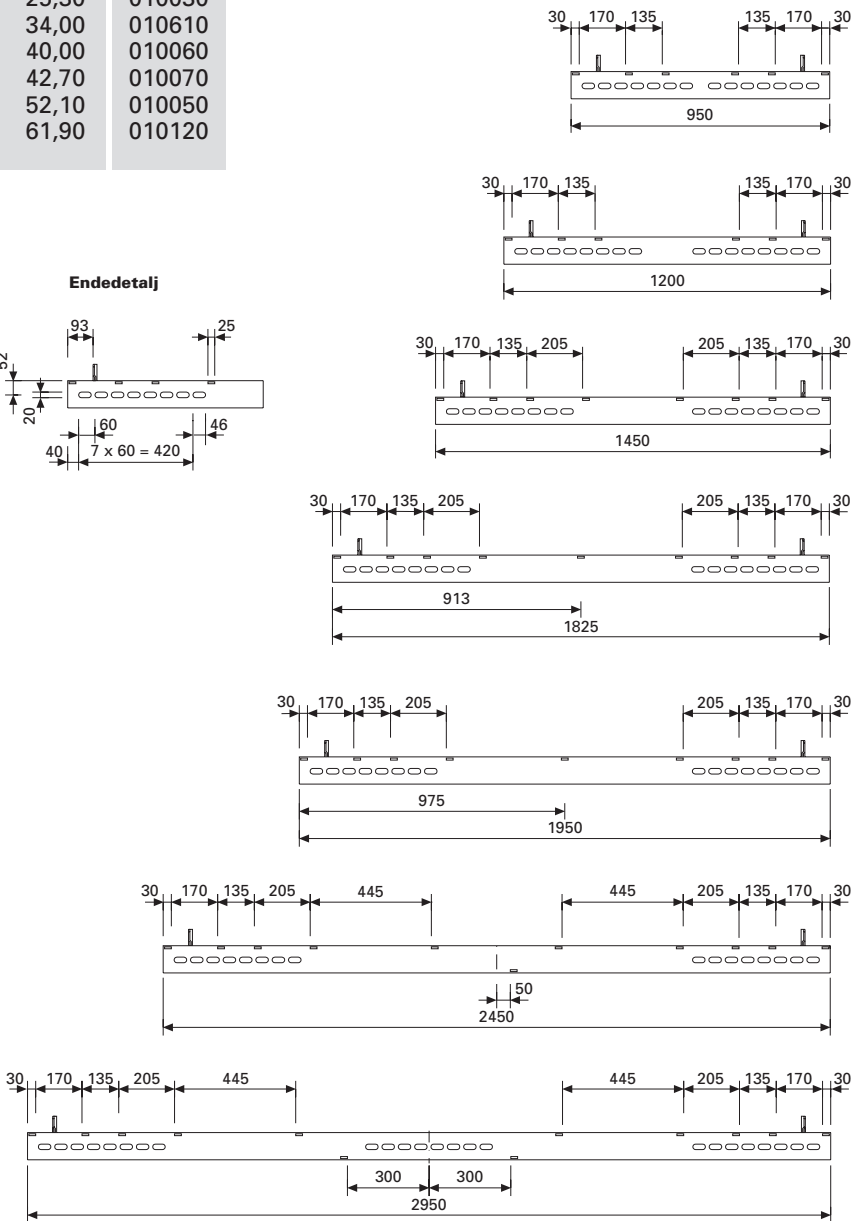
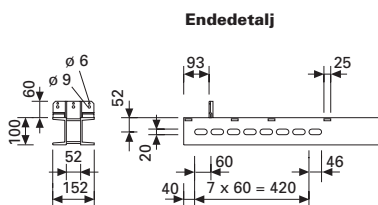
Profil U100
 $W_y = 82,4 \text{ cm}^3$
 $I_y = 412 \text{ cm}^4$

SRZ 95
SRZ 120
SRZ 145
SRZ 182,5
SRZ 195
SRZ 245
SRZ 295

Vekt kg	Art. nr.
23,10	010600
25,30	010030
34,00	010610
40,00	010060
42,70	010070
52,10	010050
61,90	010120



Spesiallengder og andre profilstørrelser på forespørsel.

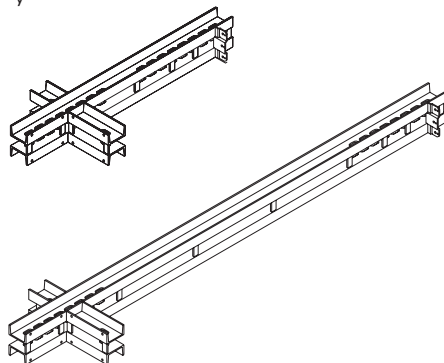


VARIO Stålprofil

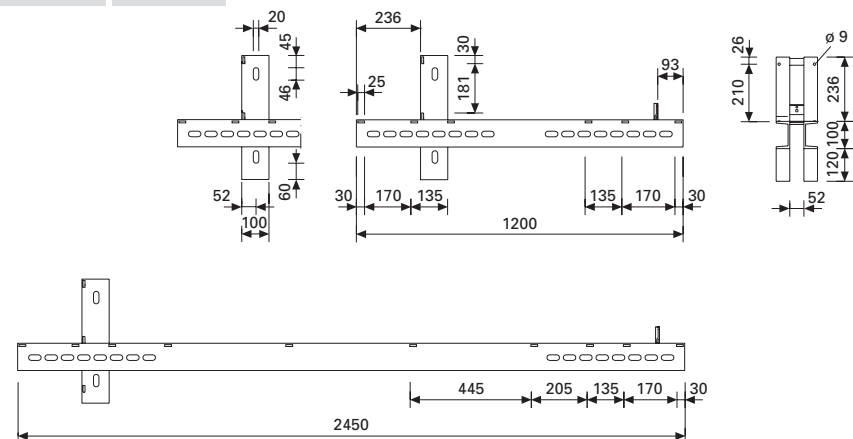
Profil U100
 $W_y = 82,4 \text{ cm}^3$
 $I_y = 412 \text{ cm}^4$

VSZR 24-120/12
VSZR 24-245/12

32,40	010440
59,10	010420



Spesiallengder og andre profilstørrelser på forespørsel.
Sveisepunkt for VSZR/12



010490

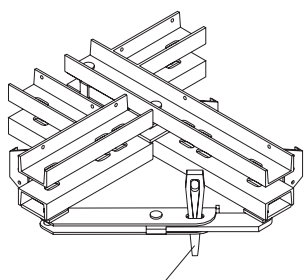
Vekt kg	Art. nr.
43,50	010200

Profil for innvendig hjørne IRZ 75/75

Profil U100

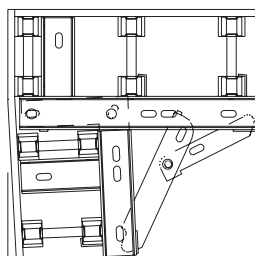
For montasje av innvendig hjørne med like sider 75 x 75 cm.

Enkel avforskaling.

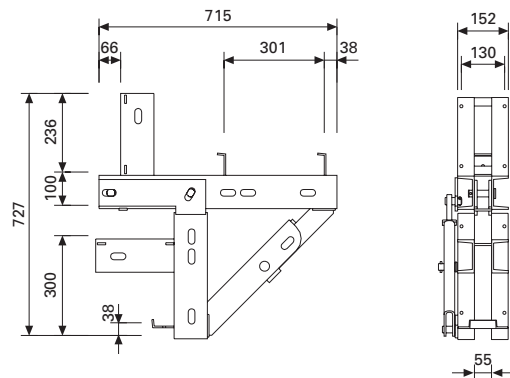


Kile KZ til avstivning
(er ikke en del av leveringsomfanget).

Avforskålet



ca. 24mm



Tilbehør:

Kile KZ (1x)

0,81	024240
------	--------

Kryssprofil KRZ

for små heissjakter.

KRZ U100

22,00/m

010180

KRZ U120

28,00/m

010270

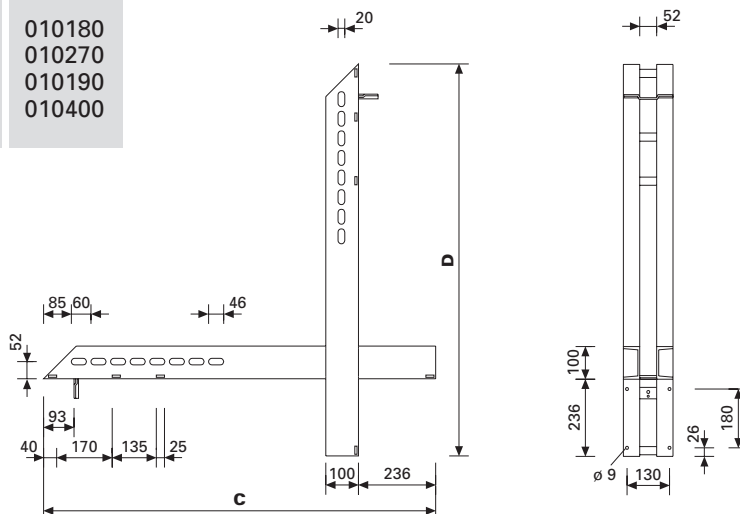
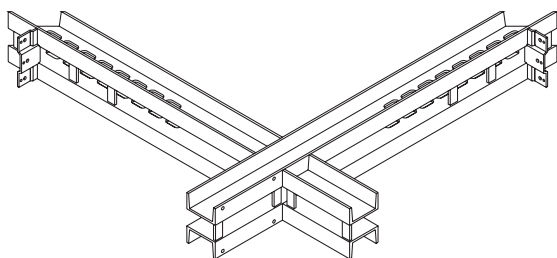
KRZ U140

33,00/m

010190

Sveisepunkt for KRZ

010400



Dimensjoner C og D meddeles ved bestillingen.

Stålprofil SRZ spesiallengder

SRZ U100

22,00/m

010080

SRZ U120

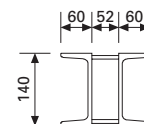
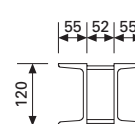
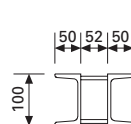
28,00/m

010150

SRZ U140

33,00/m

010090



Maksimal lengde 12,0m

U100
 $W_y = 82,4\text{cm}^3$
 $I_y = 412\text{cm}^4$

U120
 $W_y = 121,4\text{cm}^3$
 $I_y = 728\text{cm}^4$

U140
 $W_y = 172,8\text{cm}^3$
 $I_y = 1210\text{cm}^4$

Spesialhulling SRZ

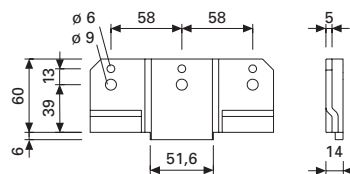
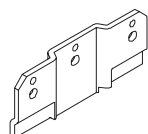
010350

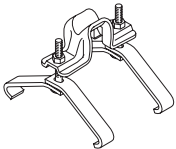
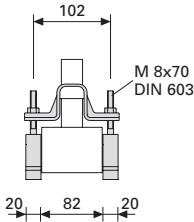
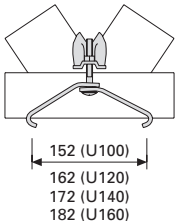
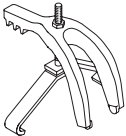
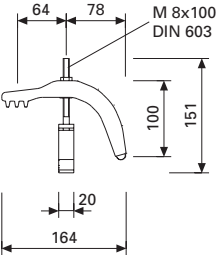
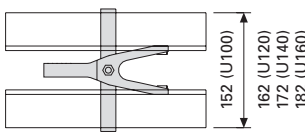
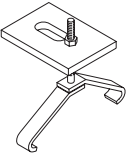
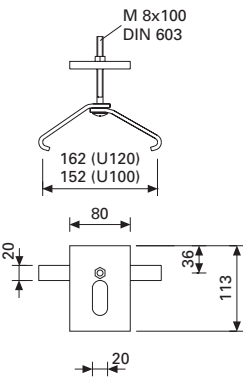
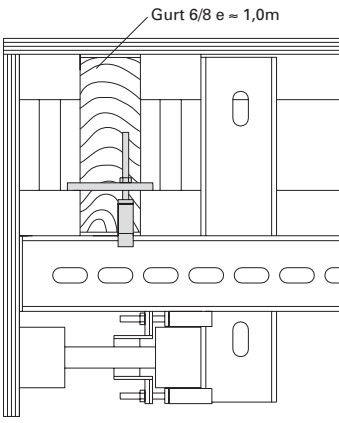
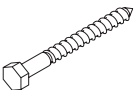
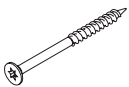
Kantstål SRZ

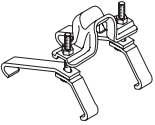
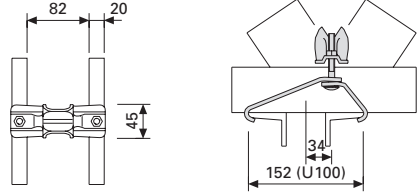
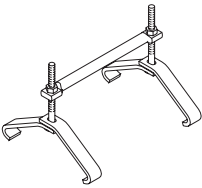
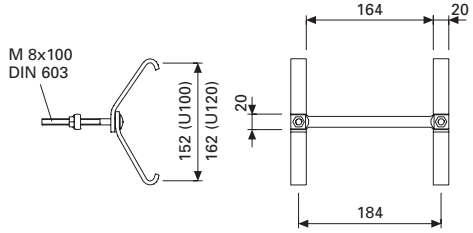
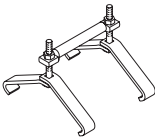
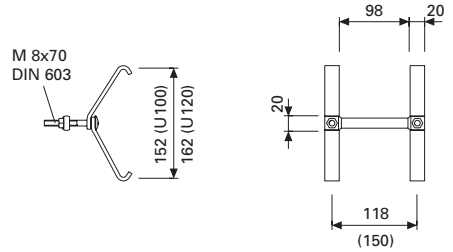
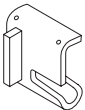
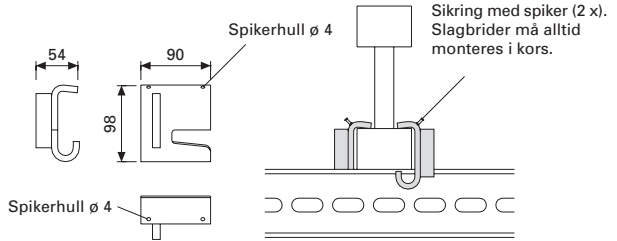
for spesialstålprofil

0,35

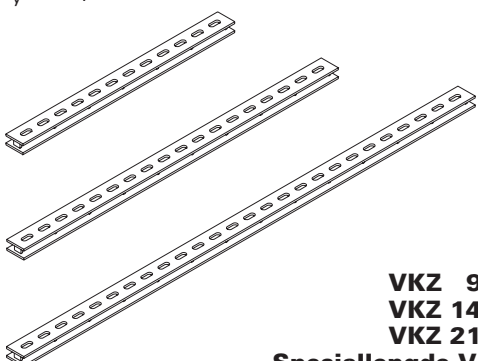
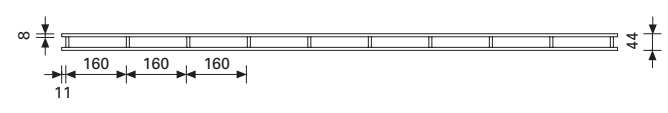
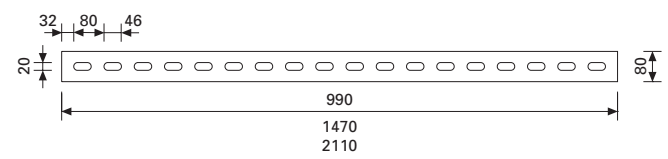
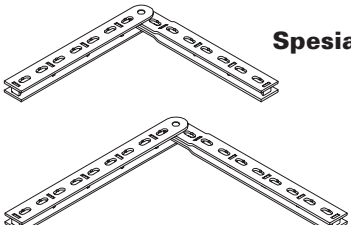
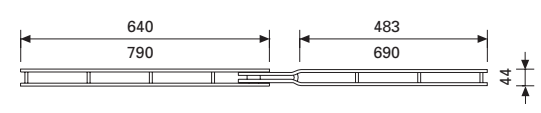
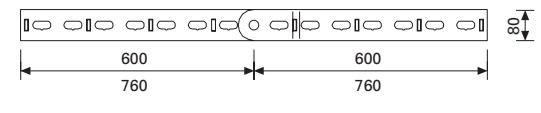
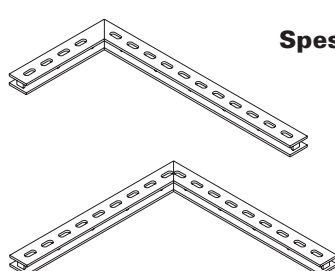
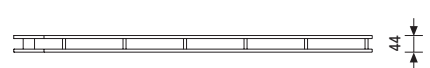
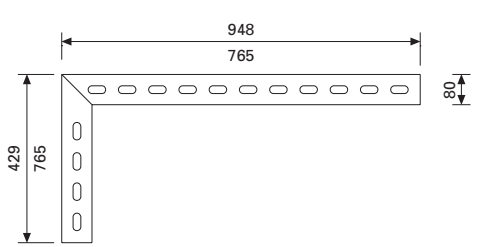
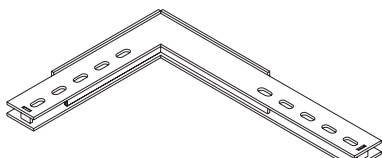
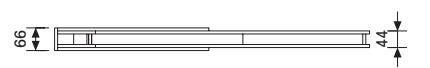
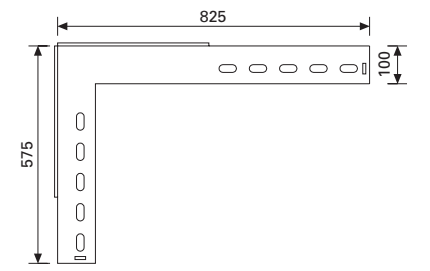
710001

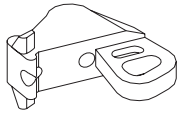
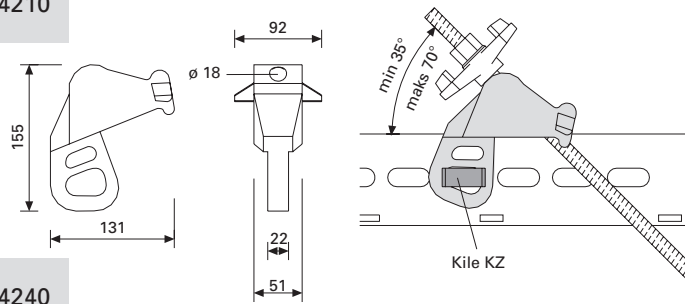

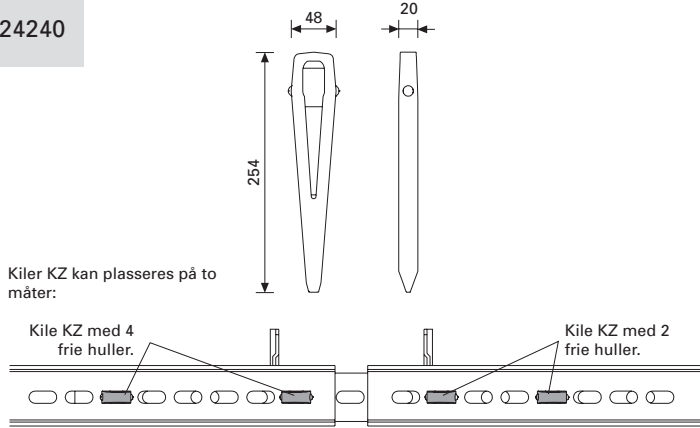
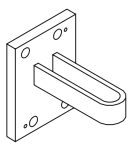
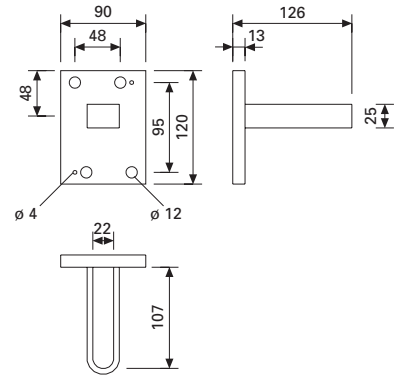

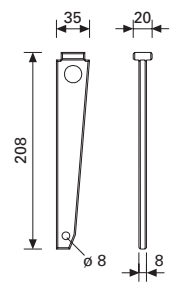
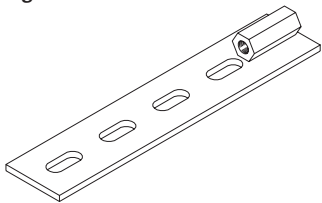
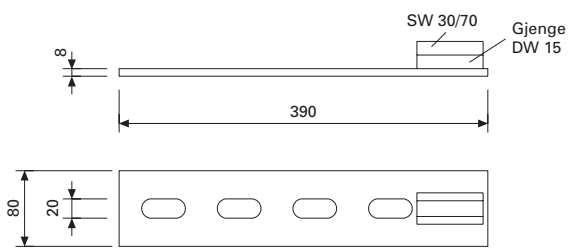


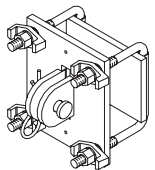
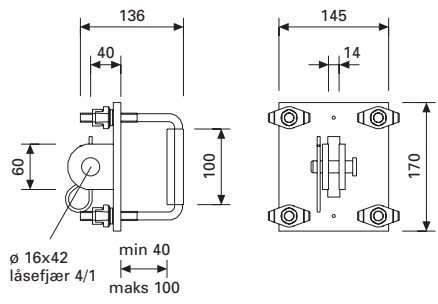
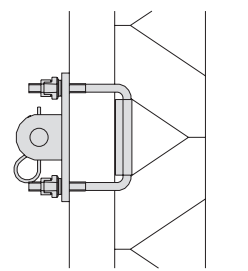
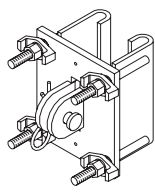
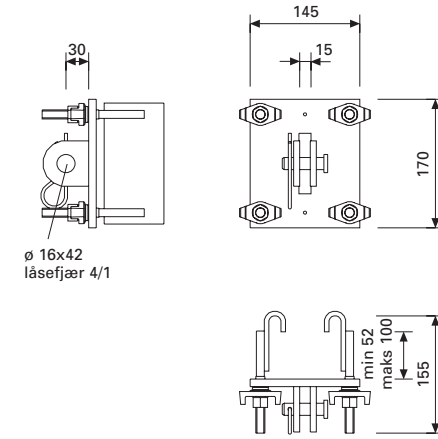
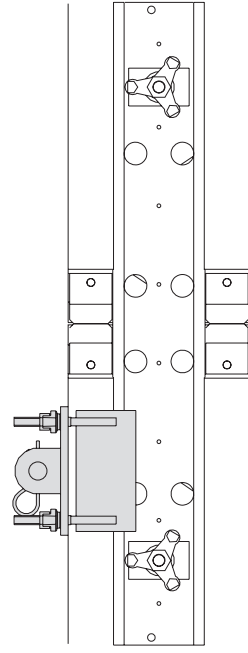
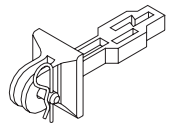
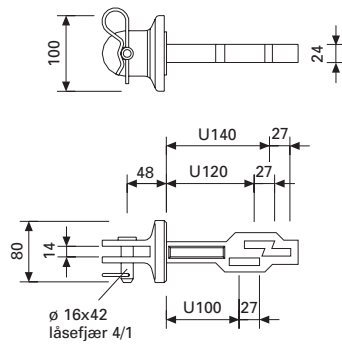
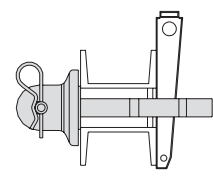
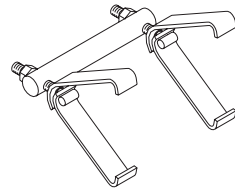
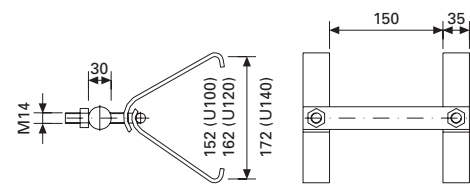
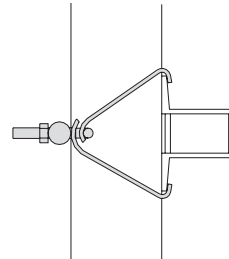
	Vekt kg	Art. nr.	
Hakenbride HB 24, galv. for montasje av GT 24 på SRZ 	HB 24-100/120 For SRZ U100/U120	0,61 024070	 
	HB 24-140/160 For SRZ U140/U160	0,69 024080	
Reserveskrue: M 8x70 MU DIN 603, galv.	0,04	024140	
Trägerpratze HB for feste av kantdrager GT 24 til stålprofil SRZ. 	Trägerpratze HB For SRZ U100/U120	0,86 024600	 
	Trägerpratze HB2 For SRZ U140/U160	0,91 024620	
Reserveskrue: M 8x100 MU DIN 603, galv.	0,05	710240	
Festebeslag U100/120 for feste av fagverksdrager GT 24 i et VARIO hjørne. 		0,72 024630	 
	Reserveskrue: M 8x100 MU DIN 603, galv.	0,05	
Seksk. treskrue DIN 571, galv. Nøkkelvidde SW 13. For ytterligere feste av dragere til kantstål SRZ. 	M 8x60, galv.	0,023 024270	
	M 8x80, galv.	0,027 024260	
TSS-Torx, galv. For Torx klinger TX 30. Selvborende. For feste av finér. 	6x60	0,008 024470	
	6x80	0,010 024690	


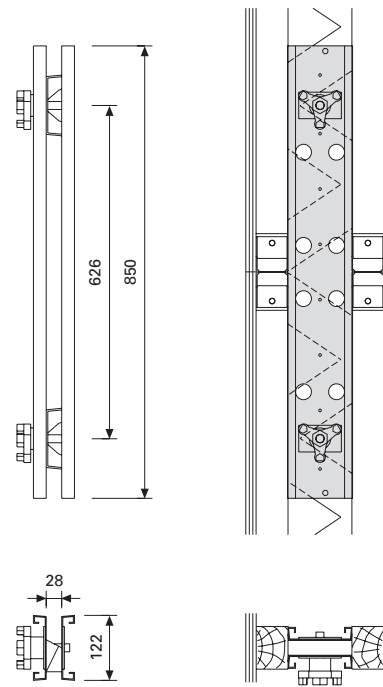
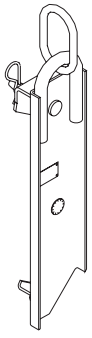
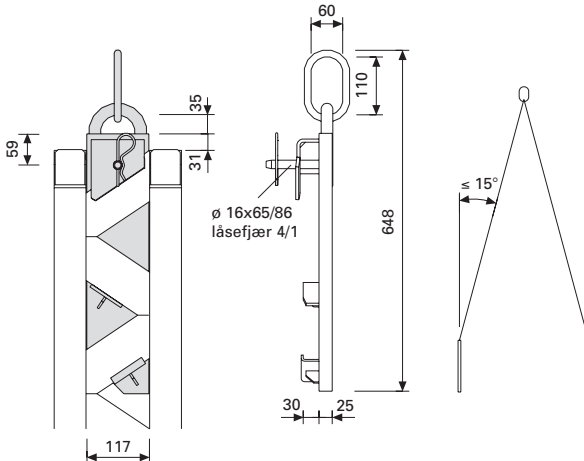
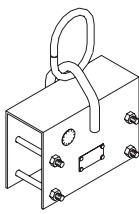
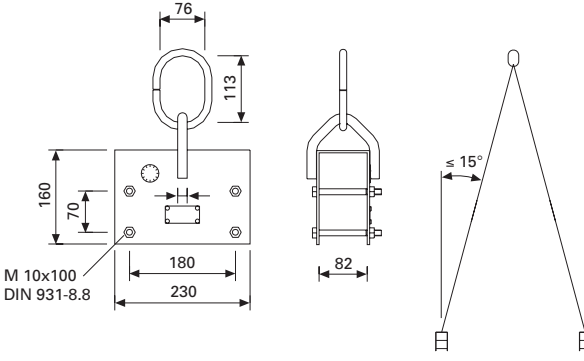
	Vekt kg	Art. nr.	
<p>Hakenbride HBA 30, galv. for feste av GT 24 til SRZ U100 og U120 ved ulike profilstillinger og elementtilslutning med KZ.</p> 	0,74	024610	
<p>Reserveskrue: M 8x70 MU DIN 603, galv.</p>	0,04	024140	
<p>Dobbelt hakenbride DHB GT 24 for feste av 2 stk GT 24 som ligger ved siden av hverandre, til SRZ profil U100/U120.</p> 	0,55	024170	
<p>Reserveskrue: M 8x100 MU DIN 603, galv.</p>	0,05	710240	
<p>Hakenbride HB U100/120 Hakenbride HB Tverrbøyle 150 For innfestning av GT 24 utenfor knutepunktene og for innfestning av plank til på SRZ stålprofil ved eller GT 24 som ligger på skrå.</p> 	0,61 0,58	024110 024860	
<p>Reserveskrue: M 8x70 MU DIN 603, galv.</p>	0,04	024140	
<p>Slagbride 24-100/140, galv. for feste av GT 24 til stålprofil SRZ profil U100 til U140 når SRZ ikke ligger i knutepunktene eller ikke er i rett vinkel til GT 24.</p> <p>Sikkerhets henvisning: Dragere GT 24 som er festet med slagbride, må alltid festes ytterligere med et tilstrekkelig antall finérskruer når det brukes kranlask 24 eller krankrok 24!</p> 	0,92	024640	

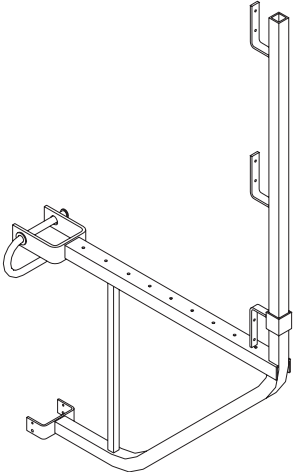
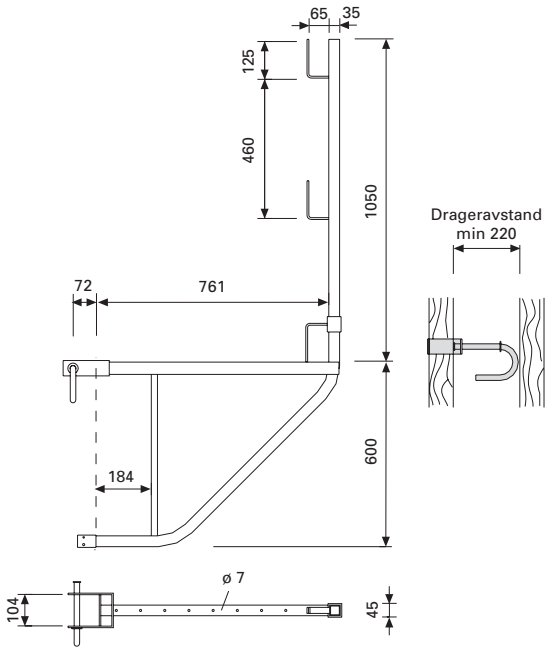
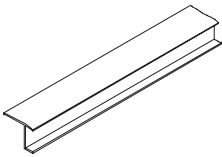
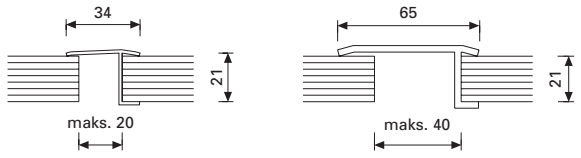
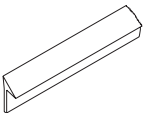
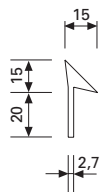
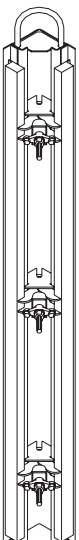
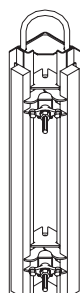
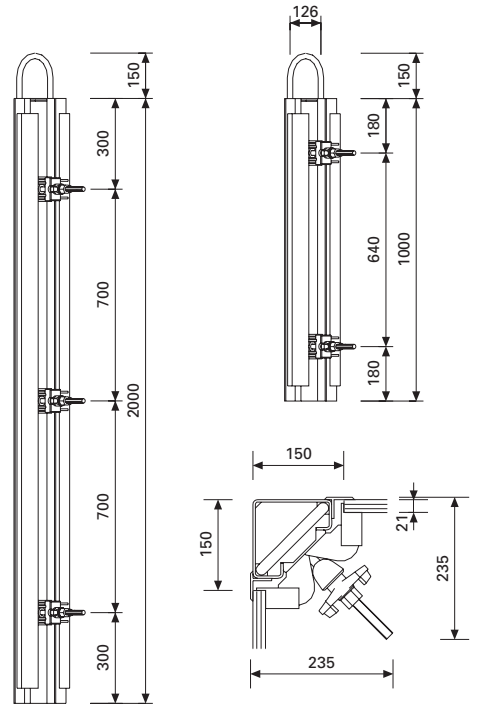
VARIO GT 24 tilbehør

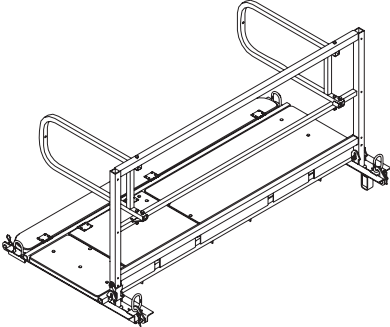
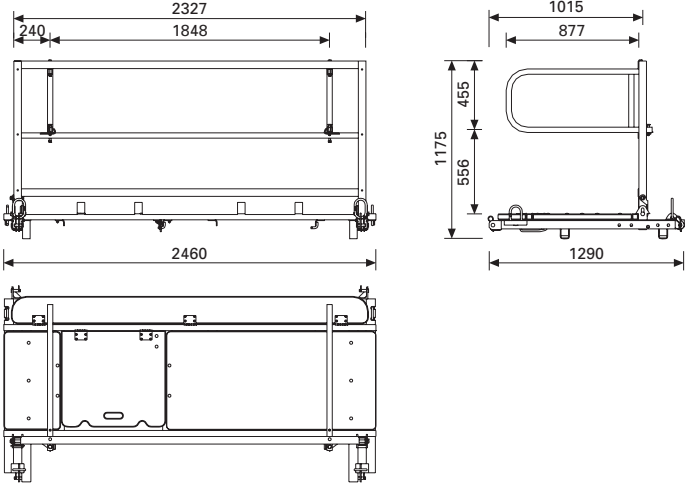
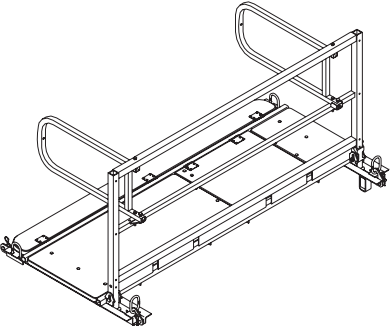
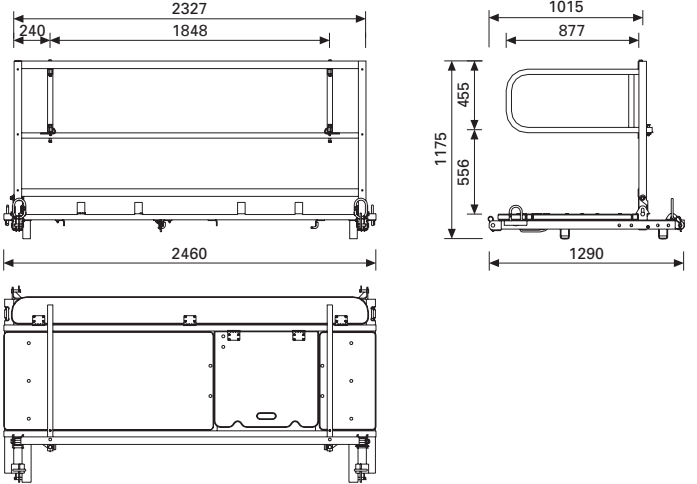
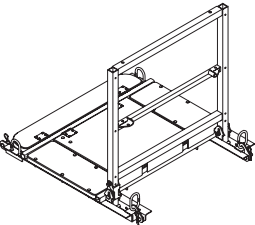
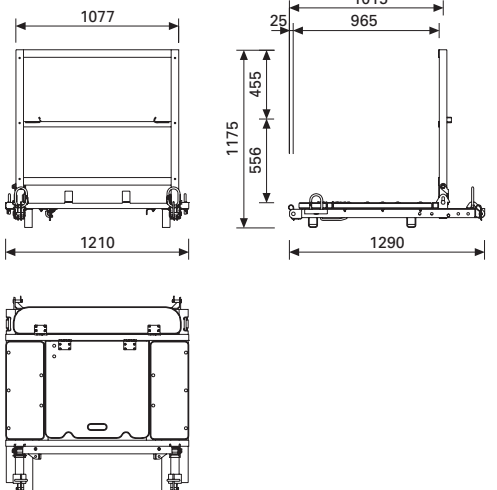
	Vekt kg	Art. nr.
<p>VARIO tilslutningslist VKZ for trinnløs strekk- og trykkfast tilslutning av stålprofil. Ved uttrekkslengder over 50 cm kreves en ekstra forankring. Avhengig av profillasten. $W_y = 17,1 \text{ cm}^3$ $I_y = 68,3 \text{ cm}^4$</p> 		
		 
<p>VKZ 99 9,00 013010 VKZ 147 13,30 013020 VKZ 211 19,10 013030 Spesiallengde VKZ 9,00/m 013080</p>		
<p>Leddtilslutning GKZ for trinnløs strekk- og trykkfast tilslutning av stålprofil i skrå vinkler fra ca 48°.</p> 		
		 
<p>Hjørnetilslutning EKZ for trinnløs strekk- og trykkfast tilslutning av stålprofil, spesielt egnet til forskaling av sjakter.</p> 		
		 
<p>Utvendig hjørnetilslutning AKZ 58/83 for trinnløs strekk- og trykkfast tilslutning av stålprofil til utvendig hjørne.</p> 		
		 

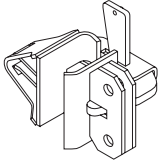
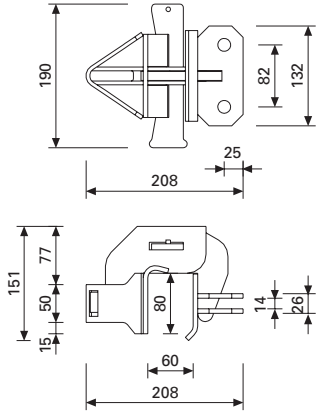
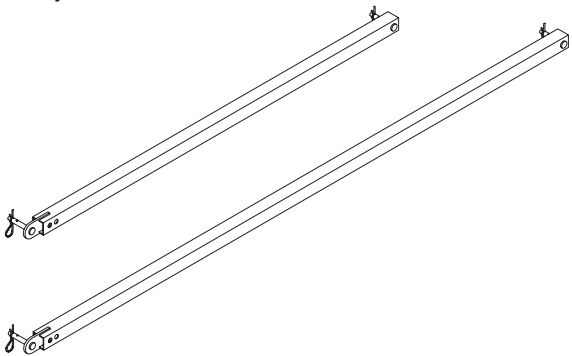
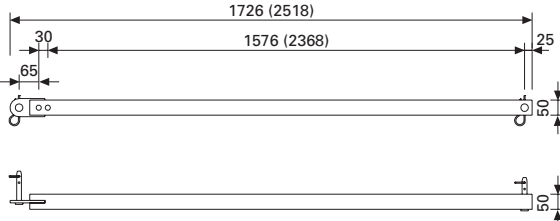
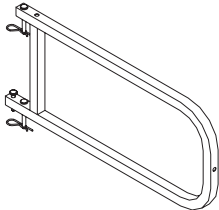
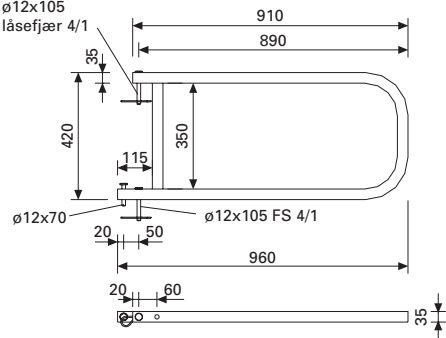
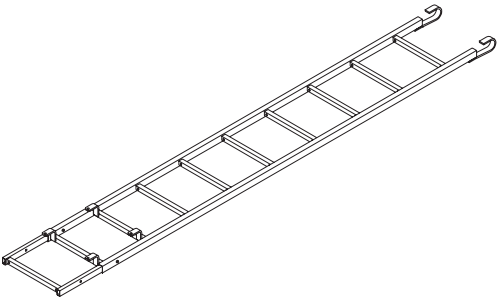
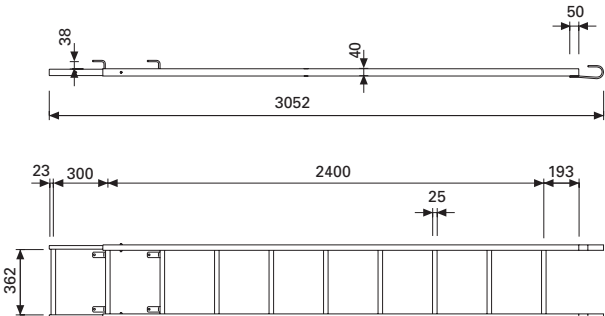
	Vekt kg	Art. nr.	
<p>Spennklo SKZ for oppspenning i utvendig hjørne av VARIO og VARIOFIX. For SRZ profil U100 til U140 samt tilslutningslister.</p>  <p>Tilbehør: Kile KZ (1x)</p>	2,30	024210	
<p>Kile KZ for elementforbindelse med VARIO tilslutningslist eller spennklo.</p>  <p>Merk: Sørg for alltid å ha et like antall huller frie mellom kilene KZ!</p>	0,85	024240	
<p>Tilslutningstrykkplate KDP for feste av drager til VARIO tilslutningslist i området for tilpasningsplater.</p>  <p>Tilbehør: Kile K (1x) Seksk. treskrue M 8x60 DIN 571, galv. (4x)</p>	1,30	024220	
<p>Kile K For forbindelse mellom tilslutningstrykkplate KDP og kilefestebeslag.</p> 	0,34	024250	
<p>Endelask Holder endesteng for VARIO GT 24 og VARIOFIX.</p>  <p>Tillatt trykkraft: 30,0kN Tilbehør: Kile KZ (1x)</p>	2,10	013240	

	Vekt kg	Art. nr.	
<p>Dragerfestebeslag 24, galv. for feste av skråstøtter og utliggere til fagverksdrager GT 24. Komplett med: Bolter \varnothing 16 x 42 og låsefjær 4/1 (1 x)</p> 	4,50	028050	 
<p>Dragerfestebeslag 24/A, galv. for feste av skråstøtter og utliggere til oppskjøttet fagverksdrager GT 24 i området ved skjøtelask 24-2. Komplett med: Bolter \varnothing 16 x 42 og låsefjær 4/1 (1 x)</p> 	4,60	028070	 
<p>Kilefestebeslag for feste av skråstøtter og utliggere til stålprofil SRZ profil U100, U120 og U140. Komplett med: Bolter \varnothing 16 x 42 og låsefjær 4/1 (1 x)</p> 	2,10	028060	 
<p>Tilbehør: Kile KZ (1x)</p>	0,34	024250	
<p>Hakenbride for SB-1 og SB-2, galv. for feste av støttebukk SB-1 og SB-2 til stålprofil SRZ profil U100, U120 og U140.</p> 	2,80	027590	 
Nøkkelvidde SW 22			

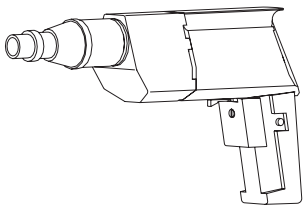

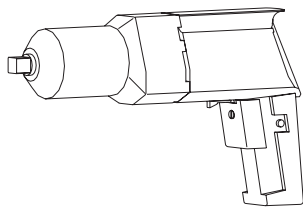
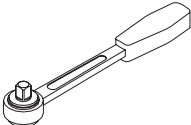
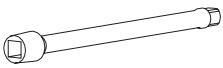

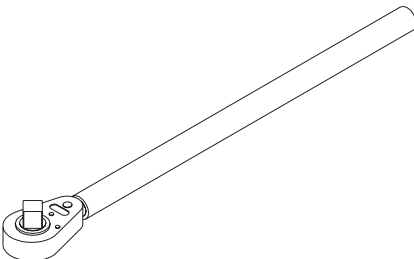
	Vekt kg	Art. nr.	
<p>Skjøtelask 24-2 for oppskjøt av dragere GT 24 og drager- elementer med GT 24 opp til 8 m høyde. Komplett med: 3-vinget mutter (2 x)</p> <p>Nødvendig antall per element b = 2,50m: -opp til 5 m forskalingshøyde 4 stk -opp til 8 m forskalingshøyde 8 stk</p>  <p>M till. = 1,73kNm Q till. = 0 eller: M till. = 0 Q till. = 5kN</p>	7,20	024480	
<p>Kransjakk 24 2 stk per transportenhet. Komplett med: Bolter \varnothing 16 x 65/86 og låsefjær 4/1 (1 x)</p>  <p>Lasteevne: 700kg ved opphengsvinkel $\leq 15^\circ$</p>	4,70	070760	
<p>Krankrok 24 2 stk per transportenhet. Komplett med: Seksk.skr. M 10x100 DIN 931-8.8, galv. og mutter M 10 DIN 934-8 (4 x)</p>  <p>Lasteevne: 700kg ved opphengsvinkel $\leq 15^\circ$</p>	4,10	070040	

	Vekt kg	Art. nr.	
<p>Støpekonsoll GB 80 Komplett med: umistelige stikkbolter</p>  <p>Maksimal nyttelast: 150kg/m² Maksimal avstand: 1,25m</p>	10,80	027110	
<p>Skjøteprofil 21/20 - 250 Skjøteprofil 21/40 - 300 av plast. For avforskaling av sjakter.</p> 	0,50 1,23	030260 101706	
<p>Trekantlist med hake l= 2,50m av plast.</p> 	0,47	031200	
<p>Sikkerhetssjakhjørne SSE for lettere avforskaling av sjakter og trange rom. PERI anbefaler å dra sjakhjørnet ut kort tid etter støpingen.</p> <p>SSE 100 32,20 025200 SSE 200 70,00 025210 SSE 300 105,00 025220 SSE 400 140,00 025230 SSE 500 180,00 025240 Spesiallengde SSE 35,00/m 025250</p>   <p>Finérdimensjon 15 cm kortere enn betongen.</p>			

	Vekt kg	Art. nr.		
<p>VARIO plattform 100/250 venstre Komplett med: Plattformrekkeverk 88 (2x)</p> 	155,00	101985		
<p>Tilbehør: VARIO plattformtilslutning (4x) VARIO plattformstag 167 (2x) eller VARIO plattformstag 246 (2x)</p>	3,91 8,38 12,00	100541 101273 101269		
<p>VARIO plattform 100/250 høyre Komplett med: Plattformrekkeverk 88 (2x)</p> 	155,00	102107		
<p>Tilbehør: VARIO plattformtilslutning (4x) VARIO plattformstag 167 (2x) eller VARIO plattformstag 246 (2x)</p>	3,91 8,38 12,00	100541 101273 101269		
<p>VARIO plattform 100/125</p> 	92,30	102415		
<p>Tilbehør: VARIO plattformtilslutning (4x) VARIO plattformstag 167 (2x) eller VARIO plattformstag 246 (2x)</p>	3,91 8,38 12,00	100541 101273 101269		

	Vekt kg	Art. nr.	
<p>VARIO plattformtilslutning for tilslutning av VARIO plattform og plattformstag til VARIO elementet.</p> 	3,91	100541	
4 stk per VARIO plattform			
<p>VARIO plattformstag 167 VARIO plattformstag 246 Komplett med: bolter \varnothing 16x65 og låsefjær 4/1 (2 x)</p> 	8,38 12,00	101273 101269	
2 stk per VARIO plattform			
<p>VARIO plattformrekkverk 88 Komplett med: bolter \varnothing 12x105 og låsefjær 4/1 (2x)</p> 	5,44	100813	
<p>Stige av stål 2,40 – 2,70 Stige av stål 3,00 – 3,30</p> 	13,10 15,70	054515 054516	

Maskiner, verktøy

	Vekt kg	Art. nr.	
<p>Elektrisk skrutrekker ASSE 636 Elektrisk skrutrekker med høyre og venstre dreieretning Spenning: 220V Effekt: 230W Turtall: 0-450 rpm Maskiner for 110 V på forespørsel.</p> <p>Tilbehør: Bitsholder Magnetholder Dybdeanslag Torxklinger TX 30</p>	2,10	072080	
<p>Magasinskrutrekker for TSS skruer Bestående av: Elektrisk skrutrekker DSSE 642 Magasinforsats 3302 Adapter DSSE 642/3302</p>	2,70 5,50 0,25	024920 024930 024940	
<p>Torxklinge TX 30 Bits for TSS Torx skruer.</p>	0,005	072140	
<p>Slagskrutrekker M 14, ASB 636 Elektrisk skrutrekker med: Høyre og venstre dreieretning Spenning: 220V Effekt: 230W Turtall: 850 rpm Firkantanslutning 1/2" Maskiner for 110 V på forespørsel.</p> <p>Tilbehør: Forlengerstykke 1/2" l= 250mm Holder SW 13-1/2" l= 80mm</p>	2,90	072150	
<p>Skrallehåndtak 1/2" Total lengde ca. 270mm</p>	0,56	072180	
<p>Forlengerstykke 1/2" L= 250mm</p>	0,34	072160	
<p>Holder SW 13-1/2" L= 80mm</p>	0,10	072170	
<p>Skrallehåndtak 1" Total lengde ca. 700mm</p>	5,30	029610	

RS og RSS skrånstøtter og tilbehør

	Vekt kg	Art. nr.
Skrånstøtter RS		
RS I L=1,80-3,00m	13,00	028210
RS II L=2,50-4,10m	16,70	028220

Till. strekk- og trykkraft:
RS I: 10kN
RS II: 8kN

Technical drawing showing dimensions for RS I and RS II struts. RS I length: min 1800, maks 3000. RS II length: min 2500, maks 4100. RS I length: 1580. RS II length: 2360. Connection details: 100, ø 16, 57, 12, 4, 48.

	Vekt kg	Art. nr.
Skrånstøtter RSS		
RSS I L=2,05-2,94m	17,30	028010
RSS II L=2,91-3,80m	21,70	028020

Utspindling [m]	2,05	2,25	2,50	2,75	2,94
Till. strekk- og trykkraft [kN]	30	30	26	19	16

Utspindling [m]	2,91	3,00	3,25	3,50	3,80
Till. strekk- og trykkraft [kN]	30	30	25	19	13

Technical drawing showing dimensions for RSS I and RSS II struts. RSS I length: min 2050, maks 2940. RSS II length: min 2910, maks 3800. RSS I length: 1915. RSS II length: 2775. Connection details: 71, 40, 36, ø 16, 15, ø 70, 10.

	Vekt kg	Art. nr.
Skrånstøtter RSS III	38,20	028030
L=4,60-6,00m		

Utspindling [m]	4,60	5,00	5,30	5,65	6,00
Till. strekk- og trykkraft [kN]	29	24	20	16	12

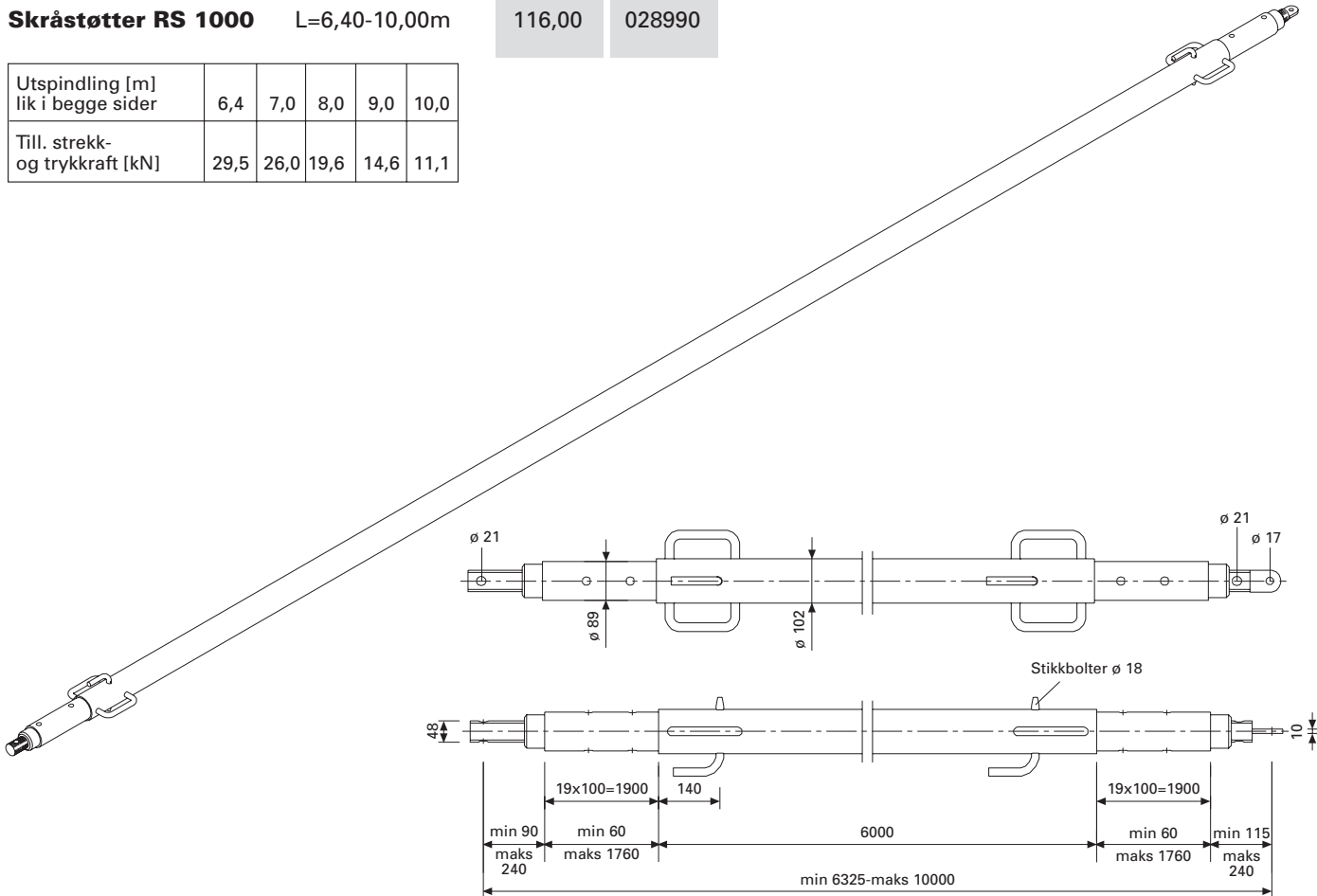
Technical drawing showing dimensions for RSS III strut. Length: min 4600, maks 6000. Connection details: 71, 41, 48, ø 16, 15, ø 83, 10.

Vekt kg Art. nr.

Skråstøtter RS 1000 L=6,40-10,00m

116,00 028990

Utspindling [m] lik i begge sider	6,4	7,0	8,0	9,0	10,0
Till. strekk- og trykkraft [kN]	29,5	26,0	19,6	14,6	11,1

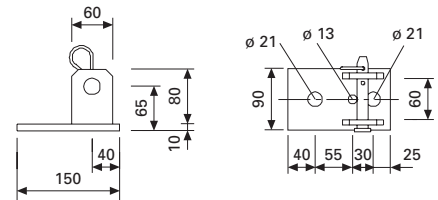
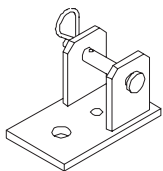


Fotplate for RS

Komplett med:
Bolter ø 16x65/86 og låsefjær 4/1 (1x)

1,90

028100

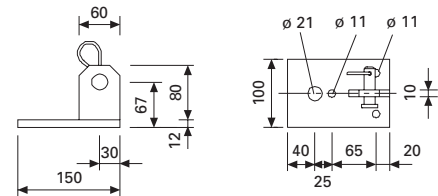
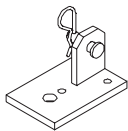


Fotplate for RSS

Komplett med:
Bolter ø 16x42 og låsefjær 4/1 (1x)

1,60

028090



Fotplate-2 for RS 1000
Fotplate for RS 1000*

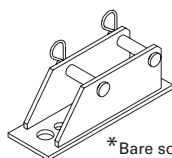
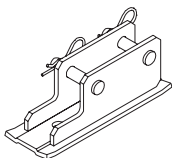
Komplett med:
Bolter ø 20x87 og låsefjær 4/1 (2x)

4,80

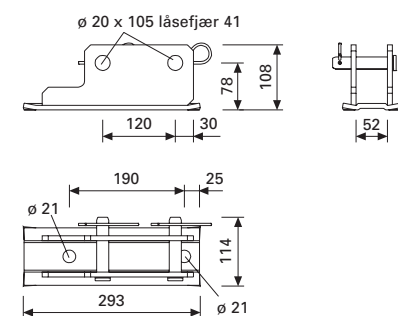
102018

4,60

028900



*Bare som leieartikkel

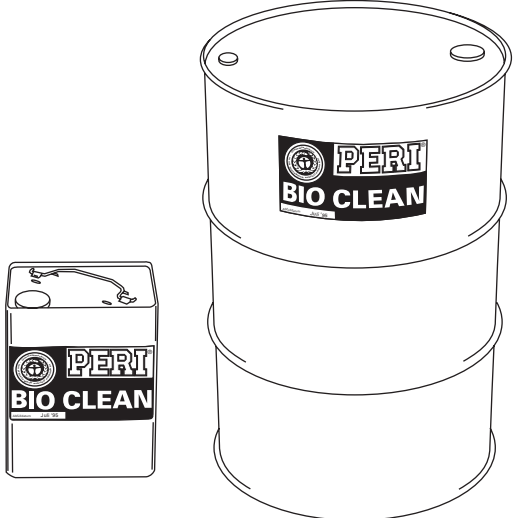
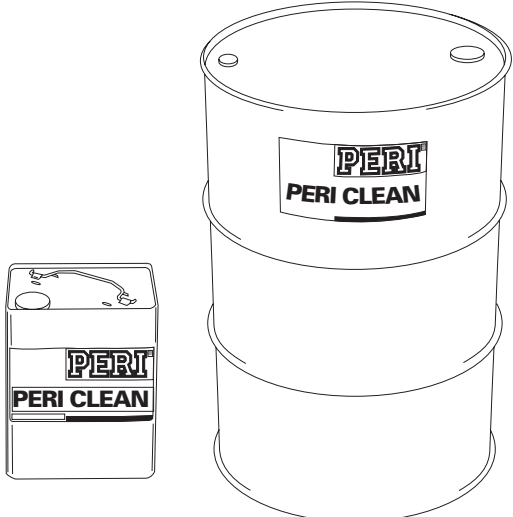
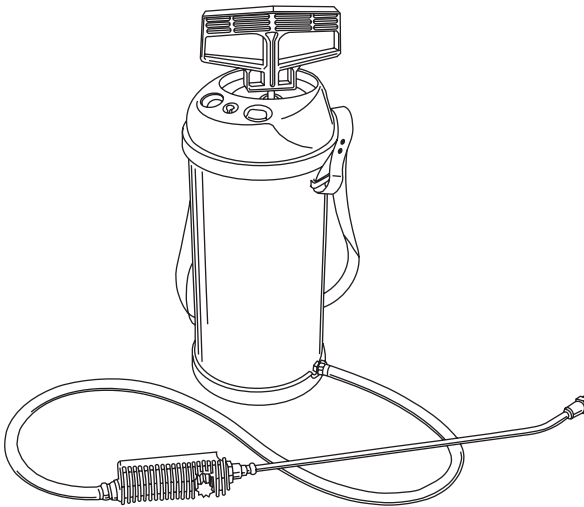


	Vekt kg	Art. nr.	
Forbind. utligger AV / skråstøtte Komplet med: Bolter \varnothing 16x42, galv. og låsefjær 4/1 (1x).	3,00	028080	

Utligger AV Justerbar lengde L=1,08-1,40m Komplet med: Bolter \varnothing 16x42 og låsefjær 4/1 (1x)	5,20	028110	
Tillatt belastning: 18kN			

Utligger AV 190 Justerbar lengde L=1,08-1,90m Komplet med: Bolter \varnothing 16x42 og låsefjær 4/1 (1x)	11,90	028270													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Utspindling [m]</th> <th>1,08</th> <th>1,25</th> <th>1,50</th> <th>1,75</th> <th>1,90</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Till. strekk- og trykkraft [kN]</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>27</td> <td>21</td> <td>18</td> </tr> </tbody> </table>	Utspindling [m]	1,08	1,25	1,50	1,75	1,90	Till. strekk- og trykkraft [kN]	30	30	27	21	18			
Utspindling [m]	1,08	1,25	1,50	1,75	1,90										
Till. strekk- og trykkraft [kN]	30	30	27	21	18										

Utligger for RSS III Justerbar lengde L=2,05-2,94m Komplet med: Bolter \varnothing 16x42 og låsefjær 4/1 (1x)	17,50	028120													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Utspindling [m]</th> <th>2,05</th> <th>2,25</th> <th>2,50</th> <th>2,75</th> <th>2,94</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Till. strekk- og trykkraft [kN]</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>26</td> <td>19</td> <td>16</td> </tr> </tbody> </table>	Utspindling [m]	2,05	2,25	2,50	2,75	2,94	Till. strekk- og trykkraft [kN]	30	30	26	19	16			
Utspindling [m]	2,05	2,25	2,50	2,75	2,94										
Till. strekk- og trykkraft [kN]	30	30	26	19	16										

	Vekt kg	Art. nr.	
<p>PERI BIO Clean Det raskt biologisk nedbrytbare slippmidlet for alle forskalinger og stillas. - 100% vegetabilsk. - Rask biologisk nedbryting. - Fareklasse 0 ifølge den tyske skalaen for vannforurensing.</p> <p>BIO Clean 20 L kanne 19,60 031440 BIO Clean 205 L fat 201,00 031450</p>			
<p>Forbruk: 50 - 90m² avforskaling per liter (avhengig av overflaten til forskalings huden).</p>			
<p>PERI Clean Flytende, kjemisk virkende slippmiddel som er basert på mineralolje. For alle typer forskaling og stillas. Den rengjør, beskytter og er sparsom i bruk. Kan brukes ned til -15°C.</p> <p>PERI Clean 20 L kanne 18,60 031420 PERI Clean 205 L fat 195,00 031430</p>			
<p>Forbruk: 50 - 90m² avforskaling per liter (avhengig av overflaten til forskalings huden).</p>			
<p>PERI sprøyte Til jevn spraying av forskalingsoverflater med PERI BIO Clean eller PERI Clean. Innhold: 5 liter.</p> <p>Bredstråledyse til sprøyte (0,1 F 110) 0,06 031530</p>	4,40	031520	
<p>Tilbehør:</p>			

Forskalingshud

Vekt kg Art. nr.

Belagt finer for pusset betong

Fin-Ply 21mm, 18mm, 12mm, Maxi 20mm

Forskalingshud av kryssfiner av finsk bøk tvers igjennom med forsterkede kanter. Belagt med fenolharpiks 240 g/m² på begge sider og med kantene vann- og varmetett forseglet hele veien rundt.

Vekt: 21mm 14,25 kg/m²
 20mm 13,60 kg/m²
 18mm 12,70 kg/m²
 12mm 8,8 kg/m²

Fin-Ply 21mm	1,25x2,50	44,50	052260
Fin-Ply 21mm	1,50x3,00	64,10	052270
Fin-Ply 21mm	1,50x4,00	85,50	052070
Fin-Ply 18mm	1,50x3,00	57,20	052240
Fin-Ply 12mm	1,50x3,00	39,60	052150
Fin-Ply Maxi 20mm	7,50x2,70	288,60	052823

Rus-Ply 21mm

Russisk bjørk, 15 lag bjørk tvers igjennom, belagt med fenolharpiks 120 g/m², og med kantene vann- og varmetett forseglet hele veien rundt.

Vekt: 14,25 kg/m²

Rus-Ply 21mm	1,25x2,50	44,50	052820
---------------------	------------------	-------	--------

Combi Mirror 21mm

Finsk Combi Mirror kryssfiner med ytterlagene av bjørk og kjerne av vekselvis gran- og bjørkefiner, 13 eller 15 lag. Belagt på begge sider med fenolharpiks 120 g/m² og med kanter forseglet hele veien rundt. Forsegling ifølge BFU 100 og del 3.

Vekt: 12,6 kg/m²

Combi Mirror 21mm	1,5x3,00	60,30	052822
--------------------------	-----------------	-------	--------

PERI Beto 21mm

Finsk Combi Mirror kryssfiner med ytterlagene av bjørk og kjerne av vekselvis gran- og bjørkefiner, 11 lag. Belagt på begge sider med fenolharpiks 120 g/m² og med kanter forseglet hele veien rundt. Forsegling ifølge BFU 100 og DIN 68705 del 3.

Vekt: 11,9 kg/m²

PERI Beto 21mm	0,62x2,50	18,60	052824
PERI Beto 21mm	1,25x2,50	37,20	052821

PERI Spruce 21mm

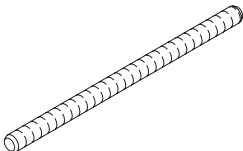
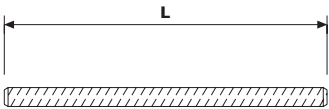
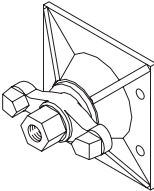
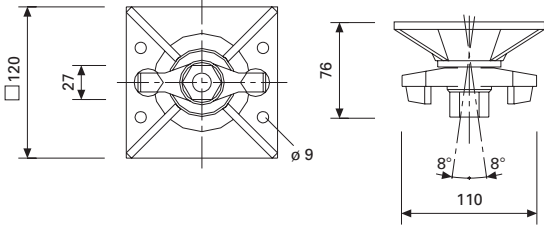
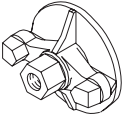
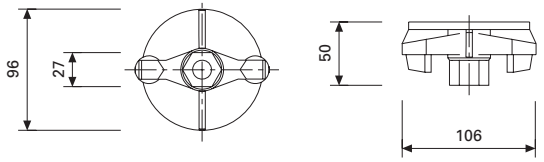
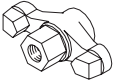
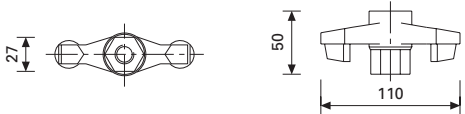
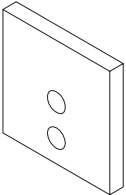
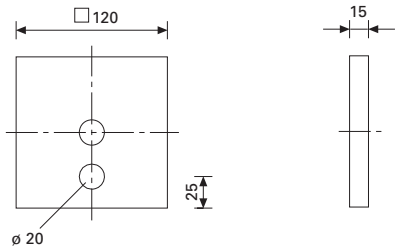
Finer av finsk gran, 11 lag. Belagt på begge sider med fenolharpiks 120 g/m² og med forseglede kanter. Forsegling ifølge BFU 100.

Vekt: 10,9 kg/m²

PERI Spruce 21mm	2,50x1,25	34,10	052830
PERI Spruce 21mm	2,50x0,50	13,60	052831

	Vekt kg	Art. nr.
As-Ply 21mm Asiatisk finer, 11 lag, belagt på begge sider med fenolharpiks 120 g/m ² , og med kantene vann- og varmetett forseglet hele veien rundt. Vekt: 14,9 kg/m ²		
As-Ply 21mm 2,50x1,25	45,90	052620
Forskalingsbelegg 4mm, 8mm Asiatisk finer med 3 eller 5 lag. Belagt på begge sider med fenolharpiks 120 g/m ² og med kantene vann- og varmetett forseglet. Vekt: 4mm 2,6 kg/m ² 8mm 6,1 kg/m ²		
Forskalingsbelegg 4mm 2,50x1,25	8,10	052010
Forskalingsbelegg 8mm 2,50x1,25	19,10	052020
3-lags finer for pusset betong		
3-lags finer 21 mm, gul Store plater med gul melaminharpiks på begge sider, forseglede kanter, 3 lags 7 mm kryssfiner av gran. Kan leveres med kjerne av kartong som opsjon. Vekt: 10,5 kg/m ²		
3-lags finer 21mm 2,00x1,00	21,00	050190
3-lags finer 21mm 2,50x1,00	26,30	050040
3-lags finer 21mm 3,00x1,00	31,50	050200
3-lags finer 21mm 5,00x1,00	52,50	050030
3-lags finer 21mm 2,50x1,50	39,40	052590
3-lags finer 21mm 5,00x2,00	105,00	052380
3-lags forskalingshud 21 mm, rød eller gul 3-lags forskalingshud med rød eller gul melaminharpiks på begge sider og E-profiler til beskyttelse av kantene på forsiden. Vekt: 10,5 kg/m ²		
3-lags forskalingshud 21mm 1,50x0,50	7,90	050070
3-lags forskalingshud 21mm 2,00x0,50	10,50	050080
3-lags forskalingshud 21mm 2,50x0,50	13,10	050000
Råfiner for normale betongoverflater		
Yellow Pine 20,5mm Finer av Southern Yellow Pine i kvalitet CDX PTS ifølge APA, vann- og varmetett forsegling, 5 lag, slipt overflate uten belegg. Vekt: 11,0 kg/m ²		
Yellow Pine 20,5mm 2,44x1,22	34,00	052840
FinNa-Ply 21mm Finsk kryssfiner av nåletré med 7 lag. Kvalitet II/III, slipt overflate med belegg på den ene siden, meget omhyggelig forarbeidet. Forsegling ifølge BFU 100. Vekt: 10,0 kg/m ²		
FinNa-Ply 21mm 2,44x1,22	32,40	052827
FinNa-Ply 21mm 2,50x1,25	34,06	052828

DW 15 stag og tilbehør

	Vekt kg	Art. nr.	
<p>Stag DW 15 Kan ikke sveises, bøyes eller varmes! Vær oppmerksom på sertifiseringskravene!</p> <p>DW 15 L = 0,85m 1,20 030010 DW 15 L = 1,00m 1,40 030480 DW 15 L = 1,20m 1,70 030490 DW 15 L = 1,50m 2,20 030170 DW 15 L = 1,70m 2,50 030020 DW 15 L = 2,00m 2,90 030180 DW 15 L = 2,50m 3,60 030710 DW 15 L = 3,00m 4,30 030720 DW 15 L = 3,50m 5,00 030730 DW 15 L = 6,00m 8,60 030160 Spesiallengde 1,44/m 030030 Pris for kutting som stag DW 15 030050</p>   <p>Tillatt belastning ifølge DIN 18216: 90kN</p>			
<p>Staglås DW 15, galv. med dreibar, umistelig låsemutter</p>   <p>Tillatt belastning ifølge DIN 18216: 90kN</p>	1,50	030370	
<p>Flensmutter DW 15, galv. for forankring av forskalingssystemer.</p>   <p>Tillatt belastning ifølge DIN 18216: 90kN</p>	0,80	030110	
<p>Vingemutter DW 15, galv.</p>   <p>Tillatt belastning ifølge DIN 18216: 90kN</p>	0,46	030100	
<p>Trykkplate DW 15, 120x120x15</p>   <p>Tillatt belastning ifølge DIN 18216: 90kN</p>	1,60	030140	



01 PERI GmbH
Rudolf-Diesel-Strasse
89264 Weissenhorn
info@peri.de
www.peri.de



02 Frankrike
PERI S.A.S.
Zone Industrielle Nord
34-36 rue des Frères Lumière
77109 Meaux Cedex
peri.sas@peri.fr
www.peri.fr

03 Sveits
PERI AG
Aspstraße 17
8472 Ohringen
info@peri.ch
www.peri.ch

04 Spania
PERI S.A. Sociedad
Unipersonal
Ctra. Paracuellos -
Fuente el Saz km. 18,9
Cno. de Malatones, km. 0,5
28110 Algete/Madrid
info@peri.es
www.peri.es

05 Belgia / Luxemburg
N.V. PERI S.A.
Industriepark
Nijverheidsstraat 6 PB 54
1840 Londerzeel
info@peri.be
www.peri.be

06 Holland
PERI B.V.
v. Leeuwenhoekweg 23
Postbus 304
5480 AH-Schijndel
info@peri.nl
www.peri.nl

07 U.S.A.
PERI Formwork Systems, Inc.
7135 Dorsey Run Road
Elkridge, MD 21075
info@peri-usa.com
www.peri-usa.com

08 Indonesia
PT Beton Perkasa Wijaksana
P.O. Box 3737
Jakarta 10210
bpw@betonperkasa.com
www.peri.de

09 Italien
PERI S.p.A.
Via G. Pascoli, 4
20060 Basiano (MI)
info@peri.it
www.peri.it

10 Japan
PERI Japan K.K.
7F Hakozaki 314 Building,
31-4 Hakozaki-cho,
Nihonbashi Chuo-ku
Tokyo 103-0015
info@perijapan.jp
www.perijapan.jp

11 Storbritannia/Irland
PERI Ltd.
Market Harborough Road
Clifton upon Dunsmore
Rugby, CV23 0AN
info@peri.ltd.uk
www.peri.ltd.uk

12 Tjerkia
PERI Kalip ve İskeleleri
San. ve Tic. Ltd. Sti.
Çakmaklı Mahallesi
Akçaburgaz Cad.
72. Sokak No: 23
**Kıraç - Büyükkömece/
İstanbul 34500**
info@peri.com.tr
www.peri.com.tr

13 Ungarn
PERI Kft.
Zádor u. 4.
1181 Budapest
info@peri.hu
www.peri.hu

14 Malaysia
PERI Formwork Malaysia
Sdn. Bhd.
Unit 19-07-4, Level 7
PNB Damansara
19 Lorong Dungun
Damansara Heights
50490 Kuala Lumpur
info@perimalaysia.com
www.perimalaysia.com

15 Singapore
PERI ASIA Pte. Ltd
Formwork Pte. Ltd.
No. 1 Sims Lane # 06-10
Singapore 387355
pha@periasia.com
www.periasia.com

16 Østerrike
PERI Ges.mbh
Traisenstraße 3
3134 Nußdorf ob der Traisen
office@peri.at
www.peri.at

17 Tyrkia
PERI spol. s r.o.
Průmyslová 392
252 42 Jesenice
info@peri.cz
www.peri.cz

18 Danmark
PERI Danmark A/S
forskalling og stillads
Greve Main 26
2670 Greve
peri@peri.dk
www.peri.dk

19 Finland
PERI Suomi Ltd. Oy
Hakakalliontie 5
05460 Hyvinkää
info@perisuomi.fi
www.perisuomi.fi

20 Norge
PERI NORGE AS
Dråpen 9
3036 Drammen
info@peri.no
www.peri.no

21 Polen
PERI Polska Sp. z o.o.
ul. Stoleczna 62
05-860 Plochocin
info@peri.pl.pl
www.peri.pl.pl

22 Sverige
PERIFORM SVERIGE AB
Montörgatan 4-6
Box 9073
30013 Halmstad
peri@periform.se
www.periform.se

23 Corea
PERI (Korea) Ltd.
8-9th Fl., Yuseong Bldg.
830-67, Yeoksam-dong,
Kangnam-ku,
Seoul 135-080
info@perikorea.com
www.perikorea.com

24 Portugal
PERIcofragens Lda.
Cofragens e Andaimos
Rua Cesário Verde,
nº 5 - 3º Esq.
**Linda-a-Pastora
2790-326 Queijas**
info@peri.pt
www.peri.pt

25 Argentina
PERI S.A.
Ruta Nacional N°. 9, km 47,5
(Panamericana Ramal Escobar)
(1625) Escobar/Prov. Bs. As.
info@peri.com.ar
www.peri.com.ar

26 Brasilien
PERI Formas e
Escoramentos Ltda.
Rodovia Raposo Tavares,
km 41
Colinas Bandeirante
**CEP 06730-000
Vargem Grande Paulista
São Paulo**
info@peribrasil.com.br
www.peribrasil.com.br

27 Chile
PERI Chile Ltda.
C/José de San Martín N° 104
Parque Industrial Los
Libertadores
Colina, Santiago de Chile
perich@peri.cl
www.peri.cl

28 Romania
PERI România SRL
Calea Bucureşti nr. 2B
077015 Baloteşti - ILFOV
info@peri.ro
www.peri.ro

29 Slovenia
PERI SLOWENIEN
Goran Opalic
Obrežna 137
2000 Maribor
peri.slo@triera.net
www.peri.de

30 Slovakiet
PERI spol. s r.o.
Šamorínska 18
903 01 Senec
info@peri.sk
www.peri.sk

31 Australia
PERI Australia Pty. Ltd.
116 Glendenning Road
Glendenning NSW 2761
info@periaus.com.au
www.periaus.com.au

32 Estland
PERI AS
Valdmäe 8
Tänassilma Tehnopark
76401 Saku vald
Harjumaa
peri@peri.ee
www.peri.ee



- 33 Hellas**
PERI Hellas Ltd.
Sokratous Str.
5th kil. Koropi-Varis Ave.
P. O. Box 407
194 00 Koropi
info@perihellas.gr
www.perihellas.gr
- 34 Lettland**
PERI SIA
Granita 26
1057 Riga
info@peri-latvija.lv
www.peri-latvija.lv
- 35 De Arabiske Emirater**
PERI (L.L.C.)
Brashy Building,
Office No. 212
Shk. Zayed Road
P.O. Box 27933
Dubai
perillc@perime.com
www.perime.com
- 36 Canada**
PERI Formwork Systems, Inc.
45 Nixon Road
Bolton, Ontario
L7E 1K1
info@peri.ca
www.peri.ca
- 37 Libanon**
PERI GmbH
Lebanon Representative
Office
AYA Commercial Center,
7th floor,
Dora Highway,
Beirut
P.O. Box 90 416 Jdeidet
lebanon@peri.de
www.peri.de
- 38 Litauen**
PERI UAB
Titnago st. 19
02300 Vilnius
info@peri.lt
www.peri.lt
- 39 Marokko**
PERI S.A.
Route de Rabat, km. 5
Piste de Beni Touzine
Tanger
peri25@menara.ma
www.peri.de
- 40 Israel**
PERI Formwork
Engineering Ltd
16 Moshe Dayan st.,
P.O. Box 10202
Petach Tikva,
49002 Israel
info@peri.co.il
www.peri.co.il
- 41 Bulgarien**
PERI BULGARIA EOOD
Kv. Vragdebna
m. Nova Machala Nr. 46
1839 – Sofia
peri.bulgaria@peri.bg
www.peri.bg
- 42 Island**
MEST Ltd.,
Fornubudum 5
220 Hafnarfjordur
mest@mest.is
www.mest.is
- 43 Kasachstan**
TOO PERI Kazakhstan
Rubenstein Street 10
(Corner Dostyk Str. 7)
050010 Almaty
peri@peri.kz
www.peri.kz
- 44 Russland**
OOO PERI
8 Etage, OOO PERI Buro
Krasnaya Presnya Str. 24
123022 Moskau
moscow@peri.ru
www.peri.ru
- 45 Südafrika**
PERI Wiehahn (Pty.) Ltd.
P.O. Box 2668
Bellville 7535
ask@wiehahn.co.za
www.periwiehahn.co.za
- 46 Ukraina**
TOW PERI Ukraina
23, M. Raskowa Str., B. 822
02002 Kiew
peri@peri.ua
www.peri.ua
- 47 Egypt**
PERI GmbH
Egypt Branch Office
24 A, Obour Gardens,
4th Floor, apt. # 1
Salah Salem Street
11361 Heliopolis
Cairo
info@peri.com.eg
www.peri.com.eg
- 48 Serbien**
PERI Oplate d.o.o.
Jurija Gagarina 81
11070 Novi Beograd
office@peri.co.yu
www.peri.co.yu
- 49 Mexiko**
PERI Cimbras y Andamios,
S.A. de C.V.
Parque de las Américas
KM 3.5 Carretera
Jorobas – Tula
Huehuetoca
Estado de México,
C.P. 54680
info@peri.com.mx
www.peri.com.mx
- 50 Azerbaijan**
PERI Kalıp ve İskeleleri
Baku Branch Office
28 May Küç. Ev 72 Menzil 27
Baku
peribaku@peri.com.tr
www.peri.com.tr
- 51 Türkmenistan**
PERI Kalıp ve İskeleleri
Aşgabat Branch Office
Göroglu Sokak No. 130, Kat 2
744035 Aşgabat
periashgabat@peri.com.tr
www.peri.com.tr
- 52 Belarus**
PERI Belarus
Pr. Nesawisimosti 11
Kopus-2 Zimmer: 526,528
220030 Minsk
peri@mail.belpak.by
www.peri.com.tr
- 53 Kroatia**
PERI oplate i skele d.o.o.
Dolenica 20
10 250 Donji Stupnik/
Zagreb
info@peri.com.hr
www.peri.com.hr
- 54 Iran**
PERI GmbH
Iran Branch Office
Flat 27, Blvd. KAVE,
Building No. 246
P.O. Box 9 3979 3669
Tehran
iran@peri.ir
www.peri.ir
- 55 Indien**
PERI (India) Pvt Ltd
717 Palm Springs
Palm Court
Malad Link Road
Malad (West)
Mumbai – 400064
info@peri.in
www.peri.in
- 56 Jordanien**
PERI Jordan
Saad 5 Center, 4th Floor
Office No. 404
Al Madineh
Al Munawara Street
P.O. Box 367
11947 Amman
jordan@peri.de
www.peri.de
- 57 Kuwait**
PERI Kuwait
Arraya Center, 29th Floor
Al-Shuhada Street, Sharq
P.O. Box 1060 Safat
13011 Kuwait
kuwait@peri.de
www.peri.de
- 58 Saudi Arabien**
PERI Saudi Arabia
33 AL-Batraa Street
AL - Shurbatiy Building
AL - Bughdadiyah AL -
Gharbiah Distrect
6th Floor, Flat # 61
P.O. Box 11641
Jeddah
saudi-arabia@peri.de
www.peri.de
- 59 Katar**
PERI Qatar LLC
P.O. Box 24133
Doha
qatar@peri.de
www.peri.de
- 60 Algerien**
Société PERI S.A.S.
Bureau de liaison d'Alger
50 bis, Route de Gué
de Constantine
Hai El Badr (ex Apreval)
Immeuble FADLI
Kouba - Alger
peri.sas@peri.fr
www.peri.fr
- 61 Albanien**
Autostrada TIRANE-DURRES
Km 2 Rr dytesore
ne krah te Vodafonit
Perballe ARDENOS FUSHE -
MEZES TIRANE
Tirane / ALBANIA
info@peri.com.tr
www.peri.com.tr

PERI Produkt oversikt



Vegg forskaling

Stål og Alu.forskaling
Tre og ståldrager forskaling
Rund forskaling
Fasade forskaling
Ensidig forskaling



Klatresystemer

Kranklatring
Selv klatring
Beskyttelses paneler
Plattformsystemer



Søyle forskaling

Firkant
Rektangulær
Rund



Stillas

Fasade stillas
Arbeidsplattformer
Vær beskyttelse/telt
Trappetårn



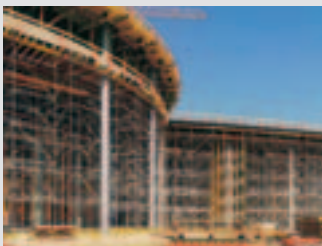
Dekkeforskaling

Panel system
Tredrager system
Dekkebord
Drager forskaling
Alu dragere



Bru og tunnelforskaling

Kulvert og tunnel tunnelforskaling
Kantdragerforskaling
Spesialforskaling/kundetilpasset



Forskalingsreis

Stålrørstøtter
Aluminiumsstøtter
Tårnreis av stål
HD 200 tungreis



Service

Spesialdesign
Rengjøring/repasasjon
Forskalingsplanlegging
Software
Statikk
Spesial konstruksjoner

Forskalingsforbruk
Alt innen forskalingsforbruk
Forskalingsfiner
Tredragere
Hjelpeverktøy
Transport containere



PERI Norge A/S

Dråpen 9
3036 Drammen
Tlf.: 32 20 49 40
Faks: 32 20 49 99

Avd. Bergen

Stamsneset 99
5251 Søreidgrend
Tlf.: 55 98 71 40/42
Faks: 55 98 71 45

Avd. Trondheim

Vikelvaret 8
7054 Ranheim
Tlf.: 73 57 50 70/73
Faks: 73 57 50 71

PERI Norge A/S

Bedriftsveien 13
4353 Klepp Stasjon
Tlf: 51 42 38 15
Faks: 51 42 38 16
www.peri.no
info@peri.no
www.peri.de